

## CONSIGNES DE PREPARATION

### **Le centre d'examen fournira aux candidats :**

- ➡ 2 pièces usinées en phase 300,
- ➡ Le porte-pièce est entièrement préparé par le centre sans la pièce,
- ➡ Porte-pièce et pièce démontés du CU 4axes,
- ➡ 1 programme stabilisé sur poste informatique avec logiciel pour le transfert,
- ➡ 1 MMT avec son dossier d'utilisation,
- ➡ la procédure de contrôle remplie DT9,
- ➡ 1 palpeur 3D (monté sur la CN),
- ➡ Le montage d'auto contrôle démonté,
- ➡ Outillage de contrôle et de mesure :
  - Pied à coulisse
  - Tampon  $\varnothing 3,4 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
  - Alésomètre 12 à 16 mm et 16 à 20mm
  - Jauge micrométrique 0-25mm
  - Tampon lisse double 16H7
  - Jauge de profondeur
  - Marbre
  - Boîte de câle étalon
  - Un banc de préréglage d'outils

### **NOTA :**

- Les Prefs en X, Y et Z seront renseignées par le centre d'examen sur le document DR1,
- Les outils et porte outils seront totalement démontés,
- Les jauges outils et les correcteurs dynamiques doivent être remises à 0.