

CONTRAT DE PHASE

Phase 30

Ensemble **Machine speciale**

Pièce **Palier**

Matière **2017 - Al Cu4 Mg Si**

Série **2**

Programme **% 1000**

Fichier

**EXAMEN
U32
BAC PRO**

2

2

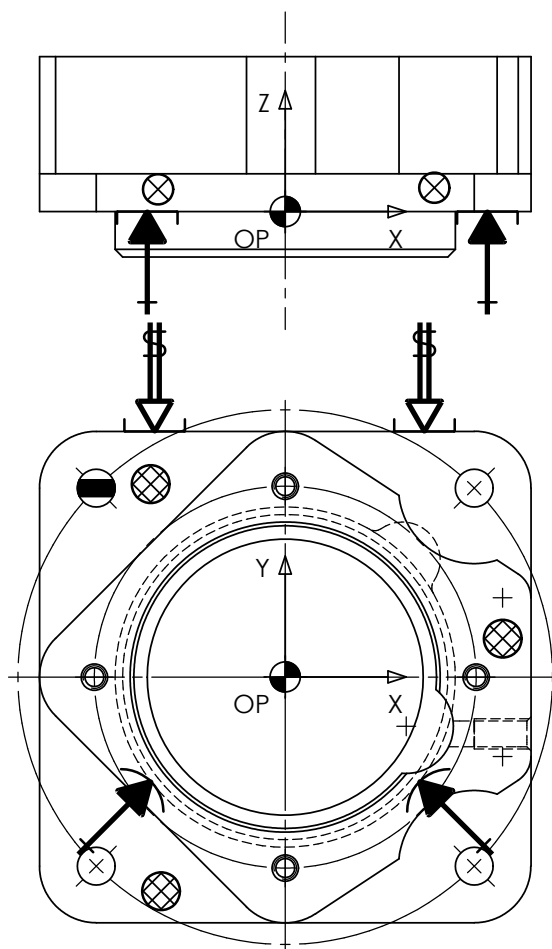
FRAISAGE

CU300 H

Nom **Examen U32**

Date **18/10/2007**

DT5.2



OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
1- Ebaucher S1 2- Finir S1	T1 : Fraise à surfacer Ø80 6dts	250	1000	0.3	1790	1	1
3- Ebaucher contour extérieur S3,R4,S4,R6,S5,R7,S6,R1,S7 4- Finir contour extérieur S3,R4,S4,R6,S5,R7,S6,R1,S7	T2 : Fraise à surfacer-dresser Ø40 4dts T3 : Fraise à surfacer-dresser Ø40 6dts	251 300	2000 2387	0.15 0.08	1200 1146	2 3	2 3
5- Ebaucher alésage S11 et contour S21	T9 : Fraise ARS 2T Ø20	150	1592	0.2	382	9	9
6- Finir alésage S11	T4 : Barre d'alésage Ø79.8 2dts	150	598	0.08	96	4	4
7- Pointer T1,T2,T3,T4	T5 : Foret à pointer Ø10	100	3183	0.08	255	5	5
8- Percer T1,T2,T3,T4	T6 : Foret coupe alu Ø5	60	3820	0.05	306	6	6
9- Tarauder T1,T2,T3,T4	T7 : Taraud machine M6x1.00	11	600	1	600	7	7
10- Chanfreiner S20	T8 : Fraise à chanfreiner	220	2693	0.2	1077	8	8
11- Pointer T5	T5 : Foret à pointer Ø10	100	3183	0.08	255	5	5
12- Percer T5	T10 : Foret coupe alu Ø6.75	60	2829	0.08	226	10	10
13- Tarauder T5	T11 : Taraud machine M8x1.25	15	600	1.25	750	11	11