

Fraises CoroMill® 390 à rainurer et à surfacer-dresser

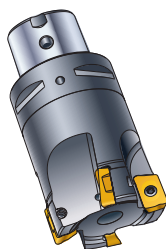
Diamètres 16 – 84 mm

Taille de
plaquette, mm

11 18



$\kappa_r 90^\circ$



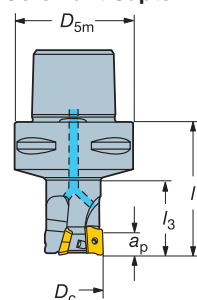
Machines:

Tous types


Matières:

Tous types

Coromant Capto®



l_1 = Longueur à programmer

Taille de barre ¹⁾	Type de queue	Référence de commande						Dimensions, mm						
		<div><div><div></div></div><div>D_c mm</div></div>	<div>Grand pas (L) constant</div>	<div><div><div></div></div></div>	<div>Pas réduit (M) constant</div>	<div><div><div></div></div></div>	<div>Pas fin (H) constant</div>	<div><div><div></div></div></div>	<div><div><div></div></div><div>kg</div></div>	<div>Taille D_{5m}</div>	<div>l_1</div>	<div>l_3</div>	<div>Max. a_p</div>	<div>n_{max}³⁾</div>
11	<div>Coromant Capto®</div> <div></div>	16	R390-016C3-11L050 016C4-11L	2 2				0,3 0,3	C3 C4	50 50	25 25	10 10	39000 39000	
		20	R390-020C3-11L050 020C4-11L	2 2	R390-020C3-11M050 020C5-11M095 020C6-11M110	3 3 3		0,3 0,3 0,3 0,3	C3 C4 C5 C6	50 50 95 110	25 25 40 40	10 10 10 10	34600 34600 34600 34600	
		25	R390-025C3-11L050 025C4-11L	2 2	R390-025C3-11M050 025C5-11M095 025C6-11M110	3 3 3		0,4 0,4 0,4 0,4	C3 C4 C5 C6	50 55 95 110	25 32 45 45	10 10 10 10	36500 36500 36500 36500	
		32	R390-032C4-11L 032C5-11L	2 2	R390 032C4-11M ²⁾ 032C5-11M ²⁾ 032C6-11M080	3 3 3		0,5 0,6 1,2	C4 C5 C6	65 65 80	40 40 40	10 10 10	31000 31000 31000	
		36			R390-036C3-11M050 036C3-11M075	3 3		0,3 0,4	C3 C3	50 75	50 75	10 10	28800 28800	
		40			R390-040C4-11M ²⁾ 040C5-11M ²⁾ 040C6-11M080	4 4 4	R390-040C4-11H ²⁾ 040C5-11H ²⁾	6 6	0,6 0,8 1,2	C4 C5 C6	70 75 80	50 50 49	10 10 10	27000 27000 27000
		44			R390-044C4-11M060 044C4-11M075	4 4		0,6 0,7	C4 C4	60 75	60 75	10 10	25600 25600	
		50			R390-050C5-11M060 050C6-11M080	5 5		0,8 1,4	C5 C6	60 80	39 49	10 10	23700 23700	
		54			R390-054C5-11M060 054C5-11M080	5 5		0,9 1,2	C5 C5	60 80	60 80	10 10	22700 22700	
		63			R390-063C5-11M060 063C6-11M080	6 6		1,1 1,9	C5 C6	60 80	60 57	10 10	20700 20700	
		66			R390-066C6-11M060 066C6-11M080	6 6		1,9 1,5	C6 C6	60 80	60 60	10 10	20300 20300	
		80			R390-080C6-11M060 080C6-11M080	7 7		1,8 1,2	C6 C6	60 80	60 80	10 10	18200 18200	
		18	40			R390-040C4-18M060 040C5-18M080 040C6-18M100	3 3 3		0,6 1,1 1,9	C4 C5 C6	60 80 100	40 40 50	15,7 15,7 15,7	9200 9200 9200
			44	R390-044C4-18L080	2	R390-044C4-18M060 044C4-18M080	3 3		0,7 1,0	C4 C4	60 80	– –	15,7 15,7	8600 8600
			50			R390-050C5-18M060 050C6-18M080	4 4		1,1 1,4	C5 C6	60 80	40 40	15,7 15,7	7900 7900
			54			R390-054C5-18M060 054C5-18M080	4 4		1,1 1,4	C5 C5	60 80	– –	15,7 15,7	7500 7500
63				R390-063C5-18M060 063C6-18M060	5 5		1,0 1,4	C5 C6	60 60	– 38	15,7 15,7	6800 6800		
66				R390-066C6-18M060 066C6-18M080	5 5		1,8 1,8	C6 C6	60 80	– –	15,7 15,7	6700 6700		
80				R390-080C6-18M060	6		2,1	C6	60	–	15,7	5900		
84				R390-084C8-18M070 084C8-18M100	6 6		3,0 4,5	C8 C8	70 100	– –	15,7 15,7	5800 5800		
<div><div><div></div></div><div></div></div>			<div>D_c mm</div>	<div>Grand pas (L) différentiel</div>	<div><div><div></div></div></div>	<div>Pas réduit (M) différentiel</div>	<div><div><div></div></div></div>		<div><div><div></div></div><div>kg</div></div>	<div>Taille D_{5m}</div>	<div>l_1</div>	<div>l_3</div>	<div>Max. a_p</div>	<div>n_{max}³⁾</div>
	11	32	R390-032C3-11L050	2	R390-032C3-11M050 032C5-11M095 032C6-11M110	3 3 3		0,5 0,6 1,2	C3 C5 C6	50 95 110	25 50 50	10 10 10	31000 31000 31000	

¹⁾ Les plaquettes sont à commander séparément

²⁾ Pas différentiel.

³⁾ Tenir compte également de la valeur n_{max} (tr/min max.) de l'attachement.

Exemple de commande: 2 pièces R390-016C4-11L

Des fraises dont le pas et les dimensions ne se trouveraient pas dans le tableau ci-dessus peuvent être commandées en options Tailor Made.

Fraise cylindrique 2 tailles CoroMill® 390

Diamètres 32 – 100 mm

Taille de
plaquette, mm

11 18



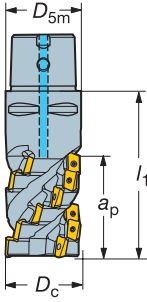
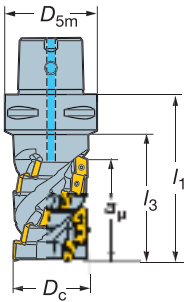
κ_r 90°









Machines:
Matières:

Tous types
Tous types

Coromant Capto®



l₁ = Longueur à programmer

Taille de barre ¹⁾	Type de queue	Référence de commande						Dimensions, mm						
		D _c mm	Grand pas (L)		Pas réduit (M)		Pas fin (H)			Taille D _{5m}	l ₁	l ₃	Max. a _p	n _{max} ³⁾
11		32	R390- 032C5-36L 8/2 032C5-54L 12/2 032C6-63L 14/2		R390- 032C5-36M ²⁾ 12/3 032C5-54M ²⁾ 18/3 032C6-45M ²⁾ 15/3				1,0 C5 1,1 C5 1,4 C6 1,5 C6	72 89 82 100	46 63 54 72	36 54 45 63	21 700	
		36	R390- 036C3-36L 8/2		R390- 036C3-36M ²⁾ 12/3				0,7 C3	66	–	36	20 200	
		40			R390- 040C5-54M ²⁾ 18/3 040C6-63M ²⁾ 21/3	R390- 040C5-54H ²⁾ 24/4 040C6-63H ²⁾ 28/4		1,1 C5 1,7 C6	89 100	63 72	54 63	18 900		
		44			R390- 044C4-45M ²⁾ 15/3			1,0 C4	80	–	45	17 800		
		50	R390- 050C5-36L ²⁾ 12/3 050C5-54L ²⁾ 18/3		R390- 050C5-36M ²⁾ 16/4 050C5-54M ²⁾ 24/4 050C6-63M ²⁾ 28/4	R390- 050C5-36H ²⁾ 20/5 R390- 050C6-63H ²⁾ 35/5		1,4 C5 1,5 C5 2,0 C6	72 89 100	50 67 72	36 54 63	16 600		
		54			R390- 054C5-54M ²⁾ 24/4			1,7 C5	89	–	54	16 000		
		66			R390- 066C6-45M ²⁾ 20/4			2,5 C6	82	–	45	13 900		
18		44	R390- 044C4-43L 6/2 044C5-43L 6/2 044C6-43L 6/2 044C5-57L 8/2 044C6-57L 8/2					0,9 C4 1,0 C5 1,1 C6 1,1 C5 1,2 C6	78,6 78,6 80,6 92,6 94,6	– 53 53 67 67	43 43 43 57 57	8600 8600 8600 8600 8600		
		50	R390- 050C5-43L 6/2 050C6-71L 10/2		R390- 050C6-43M ²⁾ 9/3 R390- 050C8-57M ²⁾ 12/3			1,3 C5 1,7 C6 2,0 C6 2,7 C8	78,6 80,6 108,7 102,6	– 53 81 67	43 43 71 57	7900 7900 7900 7900		
		54			R390- 054C5-43M ²⁾ 9/3			1,3 C5	78,6	–	43	7900		
		63	R390- 063C6-57L ²⁾ 12/3 063C8-57L ²⁾ 12/3 063C8-85L ²⁾ 18/3		R390- 063C6-43M ²⁾ 12/4 R390- 063C8-57M ²⁾ 16/4			2,1 C6 2,3 C6 3,3 C8 3,7 C8	80,6 94,6 102,6 130,7	– – 67 95	43 57 57 85	6800 6800 6800 6800		
		66	R390- 066C6-57L ²⁾ 12/3					2,5 C6	94,6	–	57	6700		
		80	R390- 080C8-71L ²⁾ 15/3		R390- 080C8-57H 20/5			4,0 C8 4,6 C8	102,6 116,7	– –	57 71	5900 5900		
		84			R390- 084C8-57M ²⁾ 16/4			4,4 C8	102,6	–	57	5800		
		100			R390- 100C8-57M ²⁾ 16/4 R390- 100C8-71M ²⁾ 20/4	R390- 100C8-57H 24/6		5,5 C8 6,1 C8	102,6 116,7	– –	57 71	5200 5200		

1) Les plaquettes sont à commander séparément
2) Pas différentiel.
3) Tenir compte également de la valeur n_{max} (tr/min max.) de l'attachement.

Exemple de commande: 2 pièces R390-032C5-36L

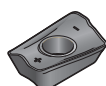
Des fraises dont le pas et les dimensions ne se trouveraient pas dans le tableau ci-dessus peuvent être commandées en options Tailor Made.

Plaquettes pour fraises CoroMill® 390

11



Léger



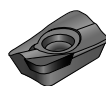
Léger -NL



Moyen



Lourd



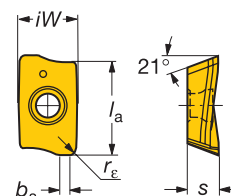
Diamant




Plaquettes à rayon

Nota

Des rayons intermédiaires et d'autres combinaisons de nuances et géométries sont disponibles sur commande spéciale.



<div>M = Sécurité d'arête maximum</div> <div>E = Acuité d'arête maximum et précision</div> <div></div>			Nuances Coromant														GC = Carbure/cermet revêtus (ISO = HC) CT = Cermet (ISO = HT) - = Carbure non revêtu (ISO = HW)						
			P					M				K			N	S	H	Dimensions, mm <i>l_a</i> <i>iW</i> <i>s</i> <i>b_s</i> <i>r_ε</i>					
			CT	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	CD	GC						GC
			530	1025	4020	4030	4040	530	1025	2030	2040	3040	4020	H13A	H13A	CD10	1025	2030					
Léger	11	R390-11 T3 04E-PL		☆					☆						☆			11	6,8	3,59	0,9	0,4	
		11 T3 08E-PL		☆					☆						☆			11	6,8	3,59	1,2	0,8	
		11 T3 08E-ML							☆	☆				☆		☆							
		11 T3 08E-KL											☆										
		11 T3 08M-PL	☆	☆		☆	☆	☆				☆	☆			☆			11	6,8	3,59	1,2	0,8
		11 T3 08M-KL									☆	☆											
Moyen	11	R390-11 T3 16E-ML							☆	☆						☆	☆		11	6,8	3,59	0,4	1,6
		11 T3 24E-ML								☆	☆						☆	☆		6,8	3,59	–	2,4
		11 T3 31E-ML								☆	☆						☆	☆		6,8	3,59	–	3,1
		R390-11 T3 02E-PM		☆			☆		☆							☆			11	6,8	3,59	0,7	0,2
		11 T3 02E-MM							☆					☆			☆						
		11 T3 02E-KM											☆										
		11 T3 04M-PM	☆	☆			☆	☆				☆	☆			☆			11	6,8	3,59	0,9	0,4
		11 T3 04M-KM									☆	☆											
		11 T3 08M-PM	☆	☆		☆	☆	☆								☆			11	6,8	3,59	1,2	0,8
		11 T3 08M-MM							☆	☆							☆						
		11 T3 08M-KM									☆	☆											
		11 T3 12E-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	0,8	1,2
		11 T3 12E-MM							☆								☆						
		11 T3 12E-KM											☆										
		11 T3 16E-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	0,4	1,6
		11 T3 16E-MM							☆								☆						
		11 T3 16E-KM											☆										
		11 T3 16M-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	0,4	1,6
		11 T3 16M-KM											☆										
		11 T3 20E-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	0,1	2,0
		11 T3 20E-MM							☆								☆						
		11 T3 20E-KM											☆										
		11 T3 24E-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	–	2,4
		11 T3 24E-MM							☆									☆					
		11 T3 24E-KM											☆										
		11 T3 31E-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	–	3,1
		11 T3 31E-MM							☆								☆						
		11 T3 31E-KM											☆										
		11 T3 31M-PM		☆			☆	☆								☆			11	6,8	3,59	–	3,1
		11 T3 31M-KM											☆										
Lourd	11	R390-11 T3 10M-PH		☆	☆	☆	☆		☆			☆			☆			11	6,8	3,59	1,0	1,0	
		11 T3 10M-MH							☆	☆						☆							
		11 T3 10M-KH									☆												
Usinage de l'aluminium																							
	11	R390-11 T3 04E-NL												☆				11	6,8	3,59	0,9	0,4	
		11 T3 08E-NL												☆				11	6,8	3,59	1,2	0,8	
		11 T3 20E-NL												☆				11	6,8	3,59	–	2,0	
		11 T3 31E-NL												☆				11	6,8	3,59	–	3,1	
Diamant polycristallin																							
	11	R390-11 T3 04E-P4-NL												☆				11	6,8	3,59	0,9	0,4	

Plaquettes de planage pour CoroMill® 390

11



Léger

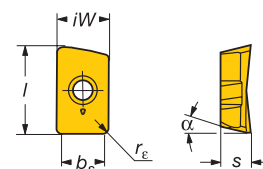
1) <i>D_c</i> mm	<i>b_s</i> mm
12	2.0
16	2.5
20	3.2
25	4.0
32	4.9
≥40	5.0

Nuances Coromant

P					M				K			N		S	H
GC					GC				GC			GC	GC	GC	GC
1025					1025				1025			1025	1025	1025	1025
☆					☆				☆			☆	☆	☆	☆

Dimensions, mm

<i>l</i>	<i>iW</i>	<i>s</i>	<i>b_s</i>	<i>r_e</i>	<i>α</i>
11,8	6,8	3,59	1)	0,8	21°



Exemple de commande: 10 pièces R390-11 T3 04E-PL 1025