

DRE3 – AIDE AU CHOIX DE LA PROFONDEUR DE PASSE



Groupe de matières	Série	Norme	Queue	Réf.	Type d'outil	Matériau de coupe	Profondeur de passe maxi
Suite							
Groupe de matières 5.1	longue	DIN 844L	HB	D3367	D3367TCN	z=4/30°, Type NR	HSS-E Co8
		DIN 845L	CM	D8367		z=4/30°, Type NR	HSS-E Co8
Groupe de matières 5.2 Alliages Al-Si jusqu'à 10% de Si 3.2341 G-AISi5Mg 3.2151 G-AIS6Cu4 3.2163 G-AIS9Cu3	Fraises à rainurer						
	courte	DIN 6527K	HB	D3571	D3571TCN	z=2/30°, Type N	K30F
		DIN 327	HB	D3141	D3141TCN	z=2/30°, Type BN	HSS-E-PM
			HA	D2141			
		DIN 326	CM	D8141		z=2/30°, Type BN	HSS-E Co8
	longue	DIN 6527L	HB	D3471	D3471TCN	z=2/30°, Type N	K30F
			HA	D2471	D2471TCN		
				D2474	D2474TCN	z=3/45°, Type N45	
		DIN 844K	HB	D3244	D3244TCN	z=2/40°, Type W	HSS-E Co8
			HA	D2244			
			HB	D3241	D3241TCN	z=2/30°, Type BN	HSS-E-PM
			HA	D2241			
	longue	DIN 844L	HB	D3344		z=2/40°, Type W	HSS-E Co8
			HA	D2344			
	longue	Norme TP	HB	D3741		z=2/30°, Type BN	HSS-E Co8
	extra-longue	Norme TP	HA	D5841		z=2/30°, Type BN	HSS-E Co8
	Fraises de finition						
	longue	DIN 6527L	HA	D2474	D2474TCN	z=3/45°, Type N45	K30F
			HB	D3473	D3473TCN	z=4/30°, Type N	
			HA	D2473	D2473TCN		
					D2475TCN	z=3/60°, Type N60	
	courte	DIN 844K	HB	D3244	D3244TCN	z=2/40°, Type W	HSS-E Co8
				D3247	D3247TCN	z=3/40°, Type W	
			HA	D2244		z=2/40°, Type W	
			HB	D3213	D3213TCN	z=4/45°, Type N45	HSS-E-PM
				D3249	D3249TCN	z=4/30°, Type N	
			HA	D2249			
		DIN 845K	CM	D8213		z=4/45°, Type N45	HSS-E-PM
				D8243		z=4/30°, Type N	HSS-E Co8
	longue	DIN 844L	HB	D3344		z=2/40°, Type W	HSS-E Co8
			HA	D2344			
			HB	D3347		z=3/40°, Type W	

