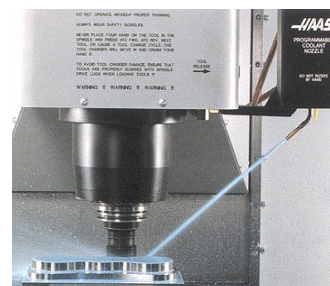
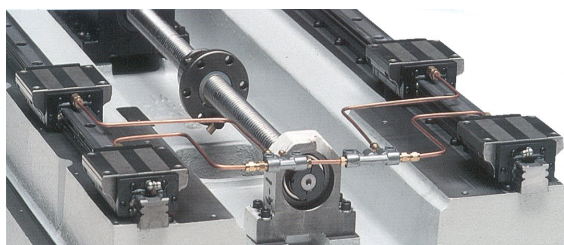
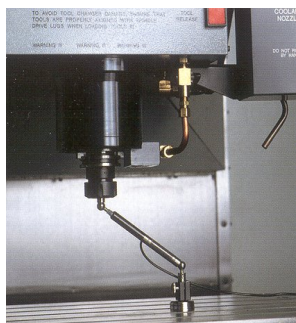


CENTRE d'USINAGE VERTICAL



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Glissières

Tous les axes reposent sur des glissières linéaires compactes et patins à recyclage de billes de grande rigidité annulant tous phénomènes de friction et assurant une précision absolue.

Courses

Axe X (longitudinal) :	1625 mm
Axe Y (transversal) :	1015 mm
Axe Z (vertical) :	765 mm

Entrainement des axes

L'entraînement des axes est assuré par des moteurs BRUSHLESS et des vis à billes de précision.

Vitesse d'avance travail :	0 à 13 m /min
Vitesse d'avance rapide :	15 m /min
Puissance moteur axe X, Y et Z	3,75 kW
Poussée	15124 N

Caractéristiques de qualité

Positionnement	+/- 0,0075 mm
Répétabilité	+/- 0,005 mm

Données électriques

Puissance installée	14 KVA
Fusibles	32 A
Tension / Fréquence de service	3 x 400 V/ 50-60 Hz

Pneumatique

Pression	7 bars
Débit	200 l / min
Diamètre de connexion	8 x 13 mm

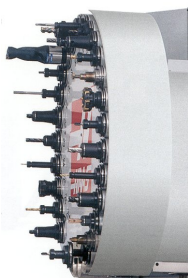
Broche 7 500 tr/min

Cône de broche	ISO 40
Vitesse de broche (variation continue)	100 à 7 500 tr/min
Puissance en continue moteur broche	15 kW
Couple	339 Nm à 450 tr/min
Dispositif de serrage	pneumatique
Transmission	directe

Changeur latéral d'outil (24 + 1 postes)

Les caractéristiques acceptées sont les suivantes :

Cône	ISO 40
Capacité du magasin	24 + 1 outils
Capacité du magasin (option)	40 + 1 outils
Temps de changement d'outil copeaux à copeaux	3,6 s



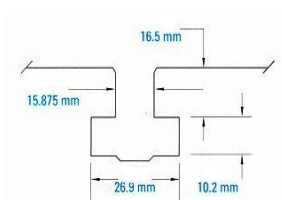
Changeur d'outil
latéral (24 + 1 postes)

VF 8 D / 40 HE

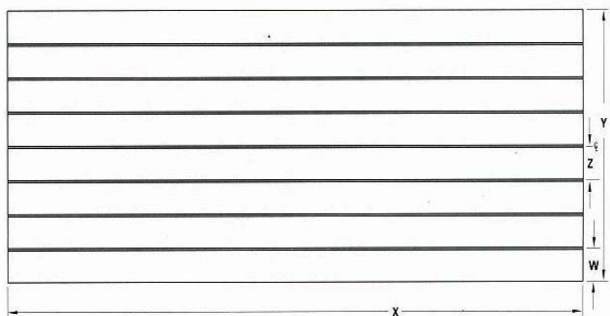
DRE 1

Table

dimension
charges admissibles
distance table / broche, min / max
largeur rainures
nombre de rainures



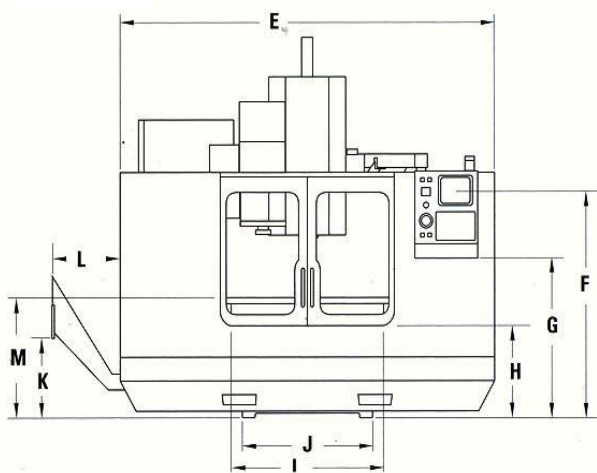
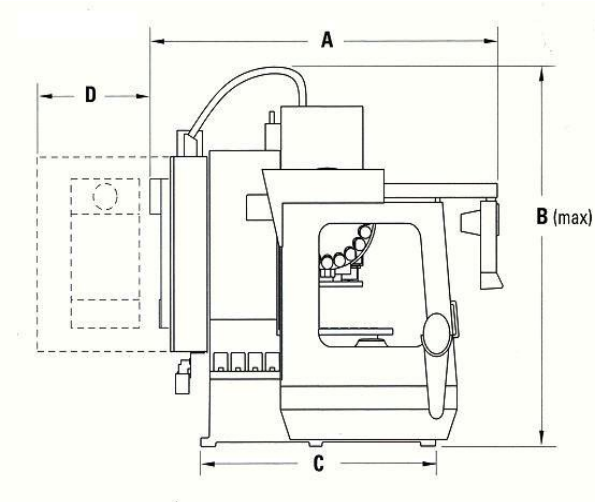
1625 x 915 mm
1815 kg
102 - 865 mm
15,8 mm
7



X = 1625 mm
Y = 915 mm
Z = 125 mm
W = 82,3 mm

Dimensions et Poids

Largeur 4515 mm
Profondeur 3530 mm
Hauteur 3150 mm
Poids 10890 kg



A = 3530 mm
B = 3150 mm
C = 2794 mm
D = 762 mm
E = 3962 mm
F = 1930 mm
G = 1401 mm

H = 840 mm
I = 1753 mm
J = 1525 mm
K = 692 mm
L = 552 mm
M = 1092 mm

DIRECTEUR DE COMMANDE

Caractéristiques

- Commande conviviale
- Compatibilité avec les codes ISO
- Code G et M standard
- Capacité mémoire pièce 1 MB
- Simulation graphique
- CPU haute vitesse 32 bits 68030 / 40 MHz
- Calculateur trigonométrique
- Fonction miroir
- Interpolation hélicoïdale
- 200 correcteurs d'outils
- Compensation de rayon et de longueur d'outil 2D
- Compensation de rayon 5D
- Gestion d'usure d'outil
- 26 origines pièces
- Cycles de poches
- Cycles de perçage
- Taraudage rigide
- Programmation inch/métrique
- Editeur WORD
- Exécution jusqu'à 1000 blocs/seconde



Clavier

- Un pupitre de 131 touches dédié à l'utilisation de la machine
- Ce pupitre comprend un clavier alphanumérique complet et un ensemble de touches fonction des différentes manipulations à excécuter
- Une touche par fonction



Visual Quick Code

Visual Quick Code est un système de programmation permettant la réalisation d'usinage de pièces composées de formes simples en une opération.

L'utilisation de ce système ne nécessite aucune connaissance du langage ISO

Cycles disponibles :

- Surfaçage
- Fraisage linéaire
- Contournage
- Poche circulaire
- Perçage, alésage

