

# FICHE OUTIL

## Phase 300

Ensemble	CAMERA CDD
Pièce	Couvercle
Matière	EN-AW 2017
Série	1
Programme	%
Fichier	



1  
3

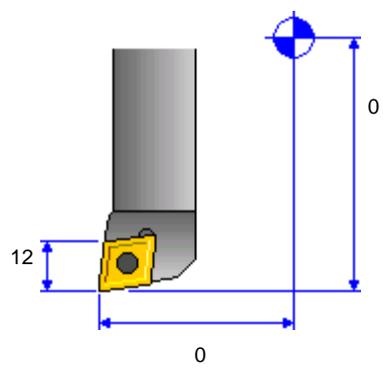
### TOURNAGE

### TOUR CN 3 axes

Nom	
Date	

Outil  
**Outil à charioter-dresser d'extérieur**  
T MAX P-PCLN\_2020K12

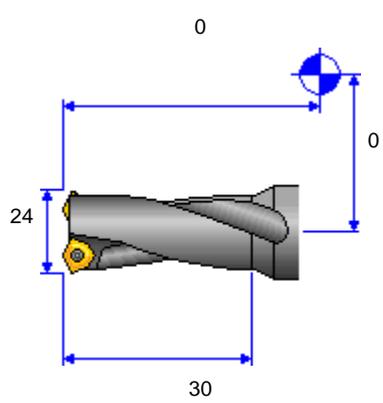
<b>T1</b>	Vc m/min	200
<b>D1</b>	f mm/tr	0.2
Jauge X	Vf mm/min	
Jauge Z	Rotation	Horaire
	Lubrification	0
	Tc min	
	Ti min	



Adaptateur  
Attachement

Outil  
**Foret Carbone à Plaquettes**  
Outil Tournant

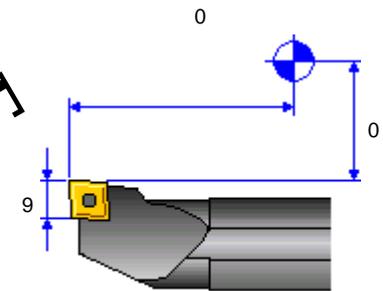
<b>T6</b>	Vc m/min	50
<b>D6</b>	f mm/tr	0.05
Jauge X	Vf mm/min	33
Jauge Z	Rotation	Horaire
	Lubrification	
	Tc min	
	Ti min	



Adaptateur  
Attachement

Outil  
**Outil à charioter-dresser d'intérieur**  
(Dmini = 20)  
T MAX P-S16R-PCLN\_09

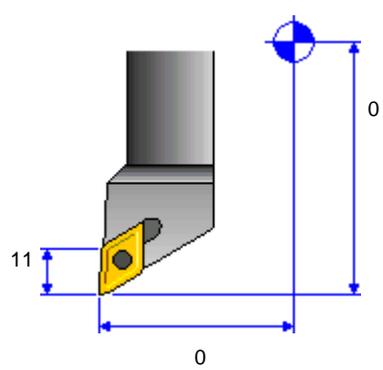
<b>T2</b>	Vc m/min	100
<b>D2</b>	f mm/tr	0.15
Jauge X	Vf mm/min	
Jauge Z	Rotation	Horaire
	Lubrification	0
	Tc min	
	Ti min	



Adaptateur  
Attachement

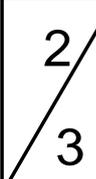
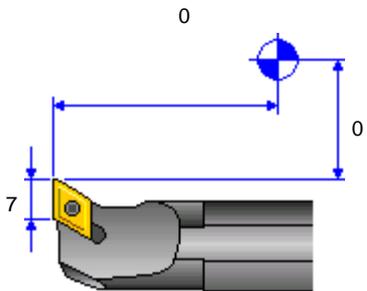
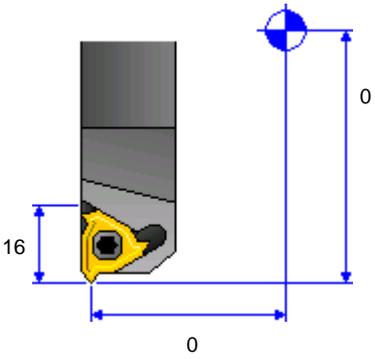
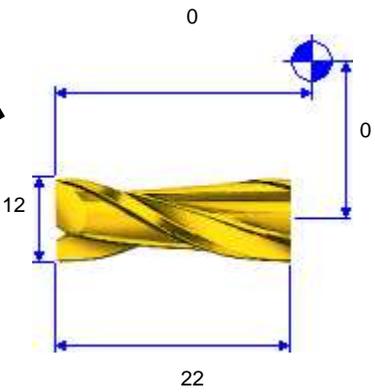
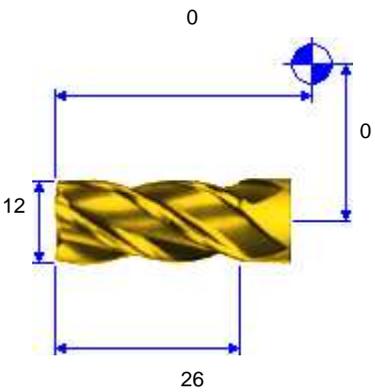
Outil  
**Outil à contourner d'extérieur**  
T MAX P-PDJN\_2020K11

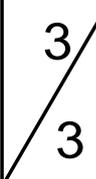
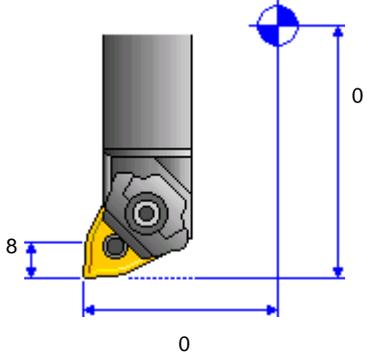
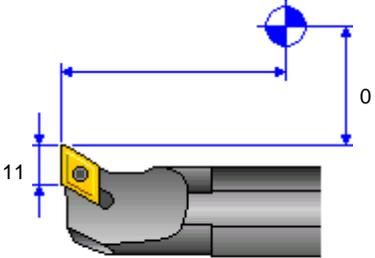
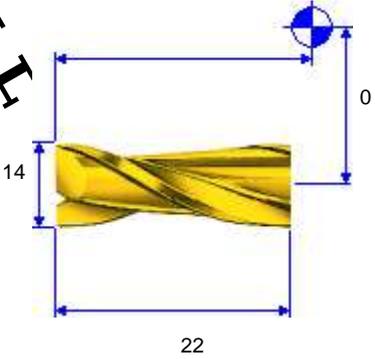
<b>T3</b>	Vc m/min	150
<b>D3</b>	f mm/tr	0.05
Jauge X	Vf mm/min	
Jauge Z	Rotation	Horaire
	Lubrification	0
	Tc min	
	Ti min	



Adaptateur  
Attachement

FOURNI A TITRE D'EXEMPLE

<b>FICHE OUTIL</b> <b>Phase 300</b>		Ensemble <b>CAMERA CDD</b>			
		Pièce <b>Couvercle</b>			
		Matière <b>EN-AW 2017</b>			
<b>TOURNAGE</b> <b>TOUR CN 3 axes</b>	Série <b>1</b>		Nom		
	Programme <b>%</b>		Date		
	Fichier				
Outil <b>Outil à contourner d'intérieur (D mini = 20)</b> T MAX U-S16R-SDUC_07	<b>T4</b> <b>D4</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 120 f mm/tr 0.05 Vf mm/min Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min			
Adaptateur Attachement					
Outil <b>Outil à fileter extérieur (pas 0,5-3)</b> T MAX U Lock-166.0FG-2020-16	<b>T5</b> <b>D5</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 100 f mm/tr 1 Vf mm/min Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min			
Adaptateur Attachement					
Outil <b>Fraise à rainurer en carbure D = 12</b> R216.32-12030-AC22N Outil Tournant	<b>T7</b> <b>D7</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 50 N tr/min 1326 fz mm/dt Vf mm/min 531 Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min			
Adaptateur Attachement					
Outil <b>Fraise à rainurer en carbure D = 12</b> R215.3C-12030-BC26H Outil Tournant	<b>T8</b> <b>D8</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 80 N tr/min 2122 fz mm/dt 0.1 Vf mm/min 2546 Rotation Horaire Lubrif. 1 Tc min Ti min			
Adaptateur Attachement					

<b>FICHE OUTIL</b> <b>Phase 300</b>		Ensemble <b>CAMERA CDD</b>			
		Pièce <b>Couvercle</b>			
		Matière <b>EN-AW 2017</b>			
<b>TOURNAGE</b> <b>TOUR CN 3 axes</b>		Série <b>1</b>		Nom	
		Programme <b>%</b>		Date	
		Fichier			
Outil <b>Outil à charioter-dresser d'extérieur</b> Type M-MWLN 2020-08 Adaptateur Attachement		<b>T9</b> <b>D9</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 200 f mm/tr 0.2 Vf mm/min Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min		
Outil <b>Outil à contourner d'intérieur (Dmini = 40)</b> P SAF Type P-S32U-PDUN 11 Adaptateur Attachement		<b>T10</b> <b>D10</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 100 f mm/tr 0.2 Vf mm/min Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min		
Outil <b>Fraise 3 dents série longue 45° DIN 6527L D = 14</b> TITEX D 2474 TCN*14 Outil Tournant Adaptateur Attachement		<b>T11</b> <b>D11</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 60 N tr/min 1364 fz mm/dt 0.15 Vf mm/min 614 Rotation Horaire Lubrif. 0 Tc min Ti min		
Outil <b>Outil à contourner d'extérieur</b> T MAX P-MTJN_ 2020K16M1 Adaptateur Attachement		<b>T12</b> <b>D12</b> Jauge X Jauge Z	Vc m/min 200 f mm/tr 0.3 Vf mm/min Rotation Trigo Lubrif. 0 Tc min Ti min	