
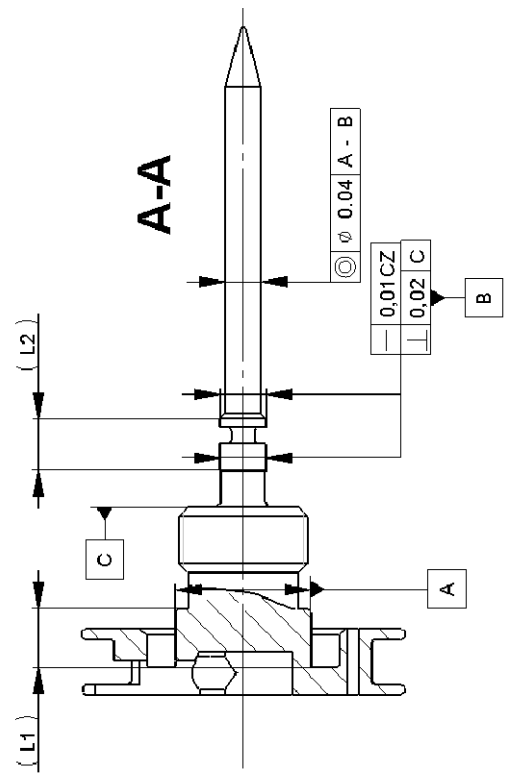
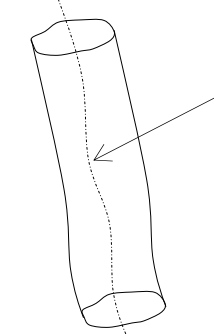
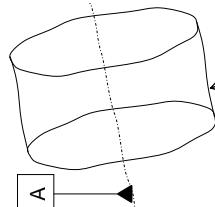
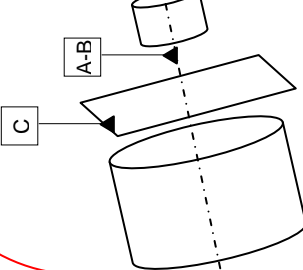
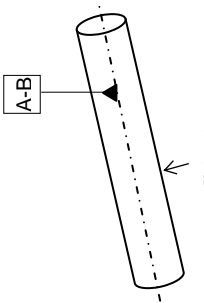
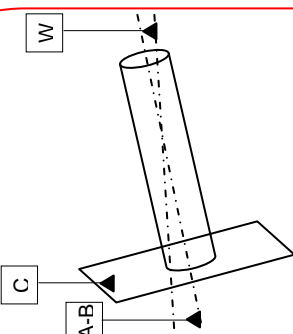


Eléments réels		Eléments idéaux		
<p><u>Symbole de la spécification :</u> </p> <p><u>Nom de la spécification :</u> Coaxialité</p> <p><u>Type de spécification :</u> Position</p>				
<p><u>Condition de conformité :</u> L'élément tolérancé doit se situer entièrement dans la zone de tolérance.</p>	<p>Elément(s) tolérancé(s) Unique Groupe (barrer le terme erroné)</p>	<p>Elément(s) de référence Unique Multiple (barrer le terme erroné)</p>	<p>Référence spécifiée <div>Simple Commune Système</div> (barrer le terme erroné)</p>	<p>Zone de tolérance</p> <p>Contraintes : (orientation et/ou position par rapport à la référence spécifiée)</p>
<p>Extrait du dessin de définition :</p> 	 <p>Elément à contrôler</p>			<p>Axe médian des cylindres associés aux références A et B, perpendiculaire à la surface plane associée à la référence C.</p>
	<p>Ligne nominale ment rectiligne, axe réel d'une surface nominale ment cylindrique</p>	<p>Surface nominale ment cylindrique de diamètre 10,5 repérée A.</p> <p>Surface commune aux diamètres 3,6 repérée B.</p>		<p>Volume limité par un cylindre d'axe A-B et de diamètre 0,04.</p>
			<p>L'axe W est compris dans un cylindre d'axe A-B, de diamètre 0,04, perpendiculaire au plan C.</p>	

PROCEDURE DE CONTROLE – ETABLIR UN MODE OPERATOIRE DE CONTROLE SUR MMT

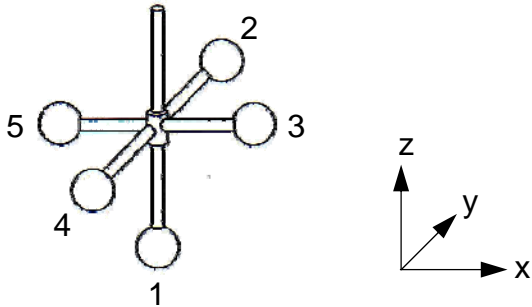
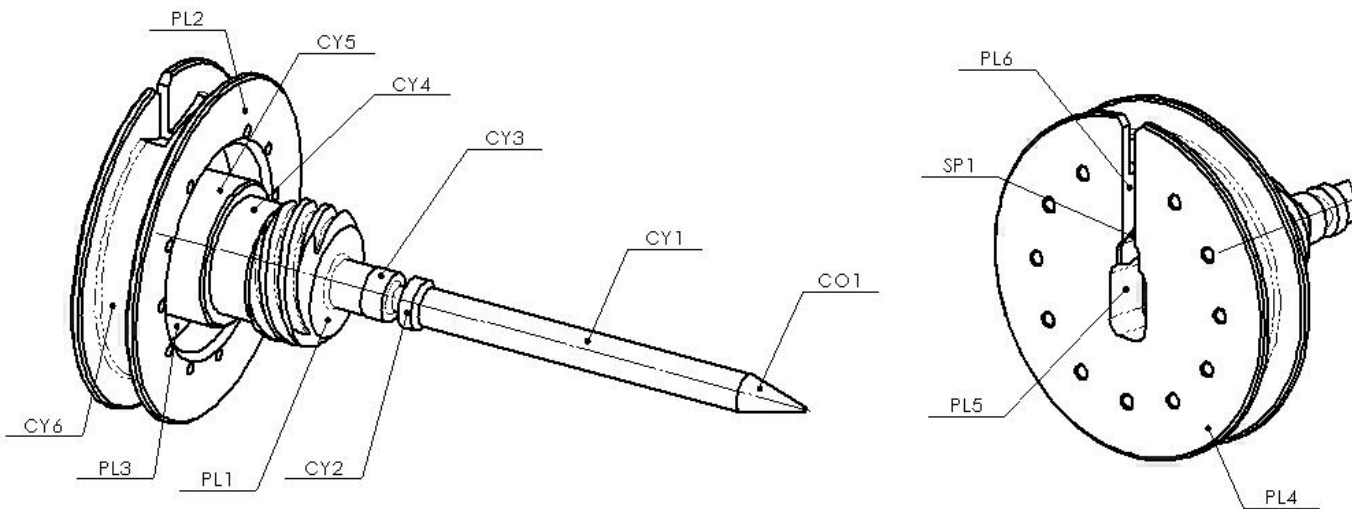
Ensemble : Carburateur

Élément : pointeau

Spécification à contrôler :



Repérage des surfaces :



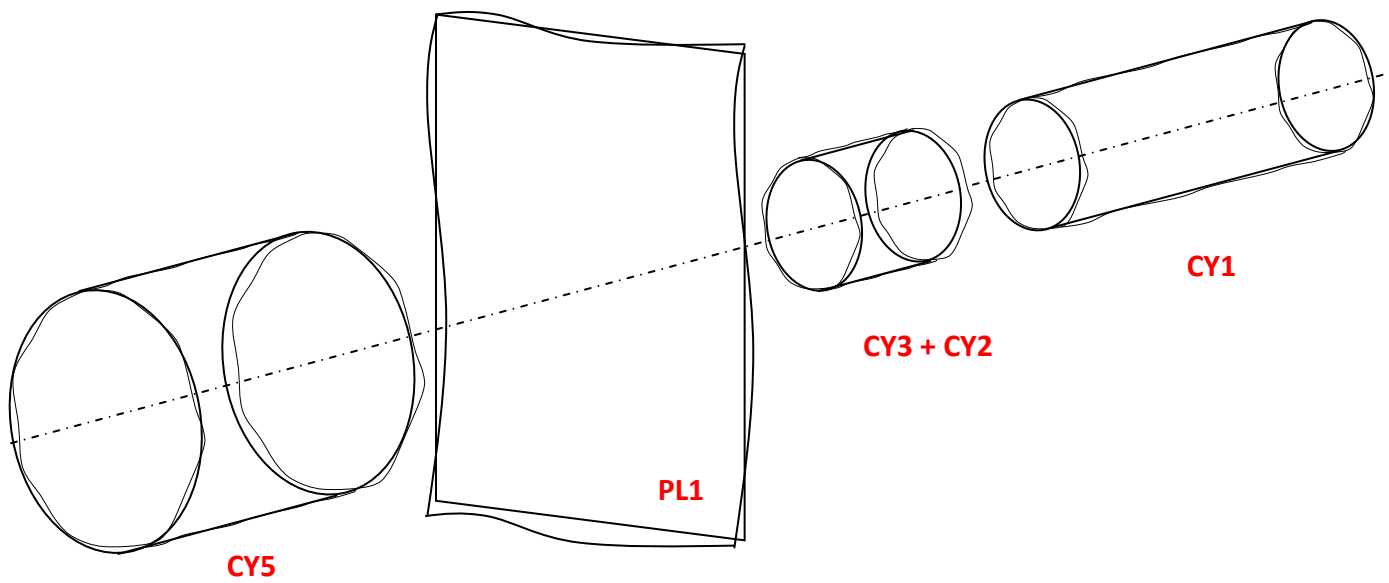
Palpeur(s) utilisé(s)

Longueur mini

N°
N°
N°
N°
N°

Éléments géométriques à palper (choix des surfaces à palper) :

Représentation schématique des éléments géométriques palpés et extraits.
Identifier ces éléments palpés ou extraits sur le schéma ci-dessous :



Éléments géométriques à construire :

Exemple : DR3 axe du cylindre CY2

Critère d'acceptabilité :

