
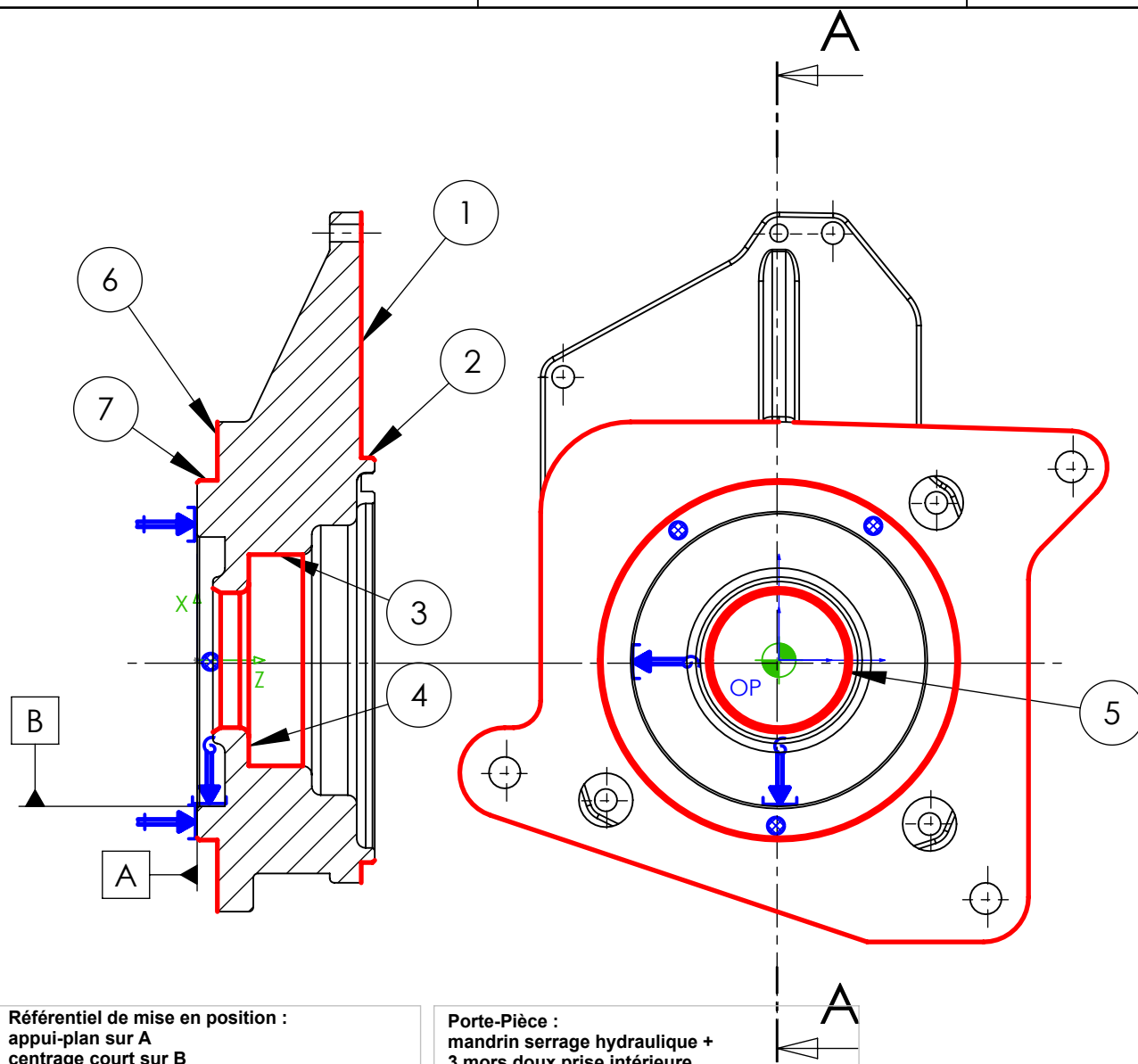


<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>Phase 10</b>	Ensemble <b>Carter moteur FENWICK</b>		<div>1</div> <div>1</div>
	Pièce <b>Bride couvercle</b>		
	Matière <b>EN AB - 43000 [ Al Si 10 Mg ]</b>		
<b>TOURNAGE</b> <b>TOUR CN MAZACK</b>	Série <b>1000 pièces / mois renouvelable</b>		
	Programme <b>% 1009</b>		
	Fichier <b>Usinage bride_T10.CN</b>		



Référentiel de mise en position :  
appui-plan sur A  
centrage court sur B

Porte-Pièce :  
mandrin serrage hydraulique +  
3 mors doux prise intérieure

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Réaliser épaulement face arrière 6 et 7 Ø80g6 en finition directe	Outil à contourner d'extérieur	558		0.15		1	1
b) Réaliser épaulement face avant 1 et 2 Ø90,2 en ébauche	Outil à contourner d'extérieur	400		0.06		3	3
c) Réaliser épaulement face avant 1 et 2 Ø90 en finition	Outil à contourner d'extérieur	400		0.06		5	5
d) Aléser intérieur 3 et 4 Ø47H6 et 5 Ø30H8 en ébauche	Outil à charioter-dresser d'intérieur	300		0.2		2	2
e) Aléser intérieur 3 et 4 Ø47H6 et 5 Ø30H8 en finition	Outil à contourner d'intérieur	350		0.05		4	4