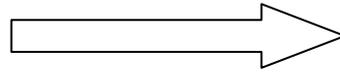
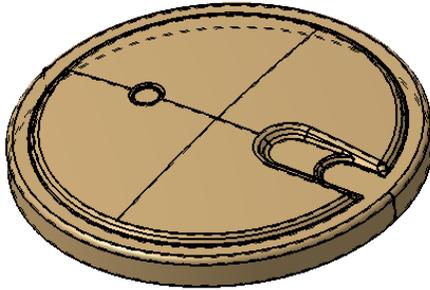


Couvercle autocuiseur ø 220

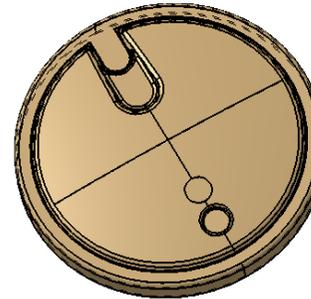
Partie 1 : Décodage du dessin client

(3 Points)

Fichier fourni « *COUVERCLE_EMBOUTI_v1* »



Q 1.1 : 2 pts

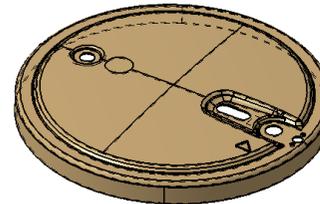


Enlever la forme de la soupape version 1 et reboucher

Modéliser la forme de la soupape version 2.

Fichier obtenu « *COUVERCLE_EMBOUTI_v2.xxx* »

Q 1.2 : 1 Pts



Les trous de fixation du manche.

Réaliser le trou de fixation de la soupape.

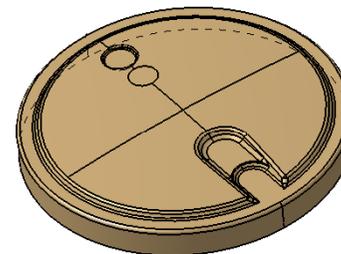
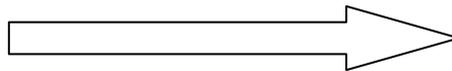
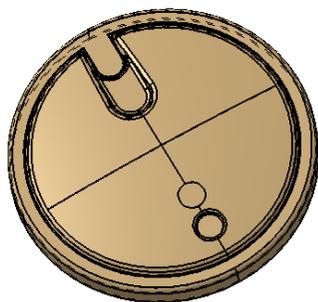
Fichier obtenu « *COUVERCLE_POINCONNE_v2.xxx* »

Partie 2 : Modélisation des matrices d'emboutissage OP 10

(5 Points)

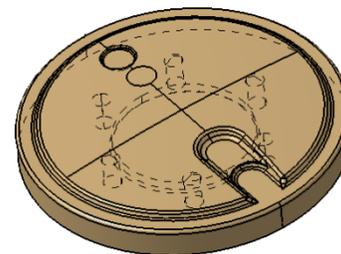
Fichier à utiliser « **COUVERCLE_EMBOUTI_v2.xxx** »

Q 2.1 : 1,5Pts



Obtenir la forme inférieure du couvercle

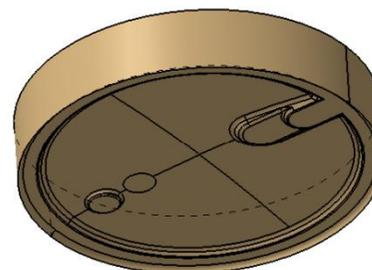
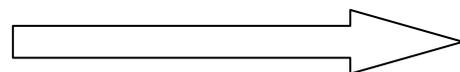
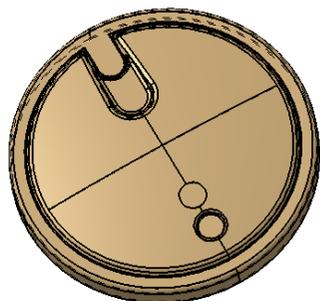
Q 2.2 : 1 Pts



- Centrage \varnothing 106 profondeur 9
- 6 Trous M16 profondeur 22mm sur un diamètre 130.
- Chanfrein 2 x 45°

Fichier obtenu « **MATRICE_OP10_INF.xxx** »

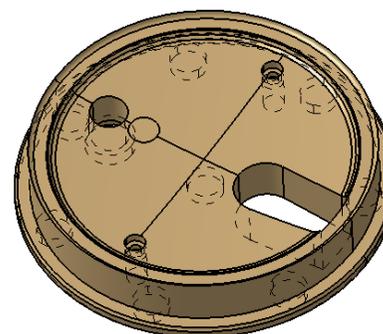
Fichier à utiliser « **COUVERCLE_EMBOUTI_v2.xxx** »



Q 2.3 : 1 Pts

Obtenir la forme supérieure du couvercle

Q 2.4 : 1,5 Pts



- Epaulement butée de la matrice
- Passage des poinçons, soupape et manche.
- Centrage et fixation pour le guidage.
- Centrage vérins à gaz.

*Sauvegarder le fichier sous le nom : **MATRICE_OP10_SUP.xxx***

Partie 3 : Modélisation du poste de poinçonnage soupape OP20 inférieure.

(8 Points)

Document E1

Document E2

Document E2

Q 3.1 : 1 Pt

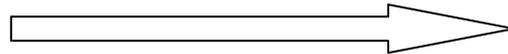
Poinçon : BLHS.160.060B.12x60

Matrice : BLMS.250.32.5A

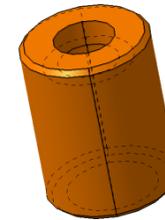
Porte Matrice : DCA.250

Q 3.2 : 1,5 Pts

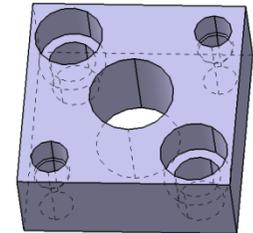
Q 3.1 :



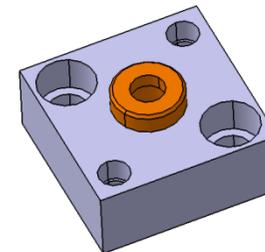
Poinçon



MATRICE_SOUPAPE_
BLMB250325A.xxx



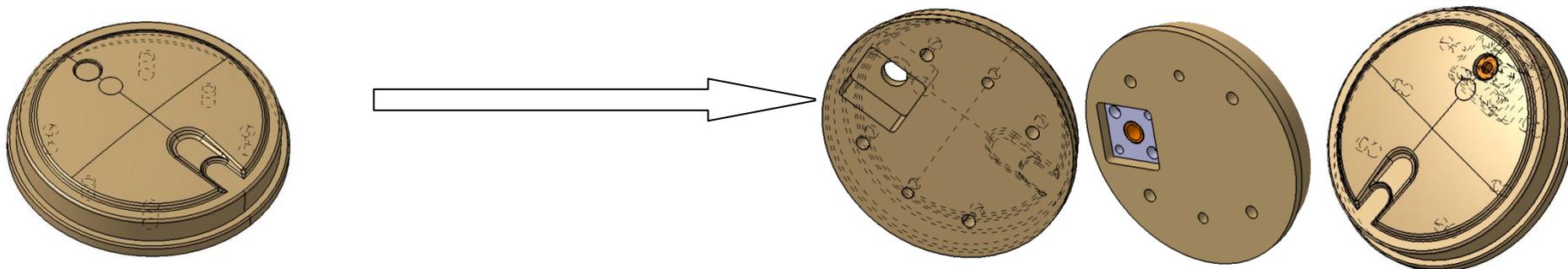
PORTE_MATRICE_SOUPAPE_
_DCA250.xxx



ASSEMBLAGE_MATRICETTE_SOUPAPE.xxx

Fichier à utiliser : MATRICE_OP20_INF.xxx

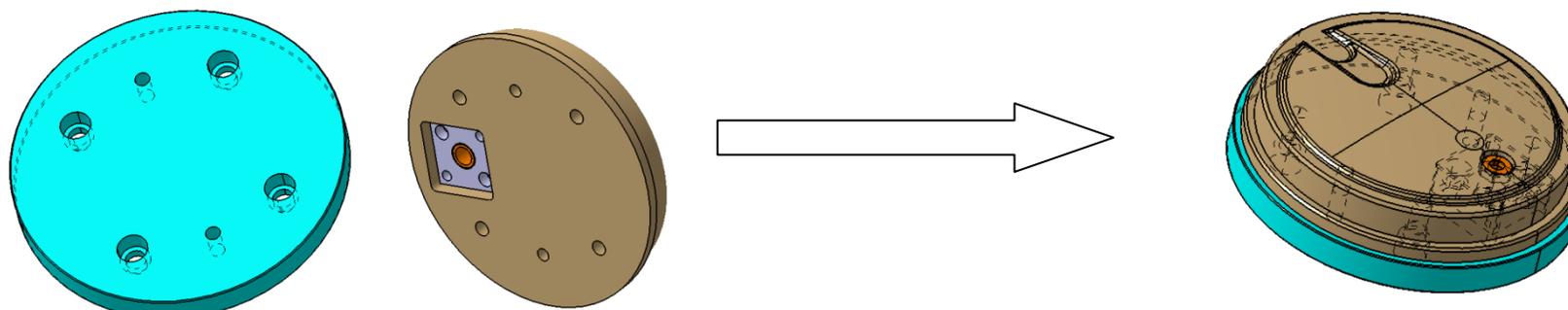
Q 3.3 : 1,5 Pts



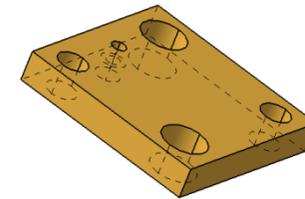
Sauvegarder le fichier sous le nom : ASSEMBLAGE_MATRICE_OP20_INF.xxx

A partir du fichier PLAQUE_INTERMEDIAIRE.xxx

Q 3.4 : 0,5 Pts

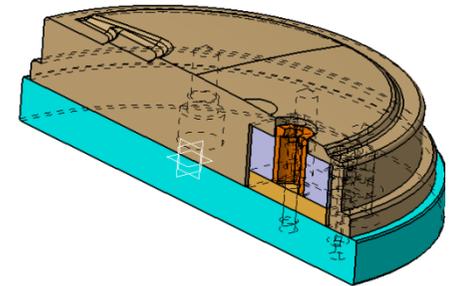
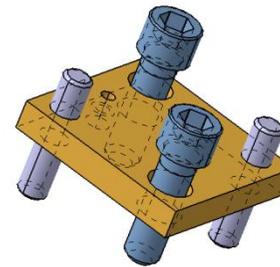


Q 3.5 : 1,5 Pts



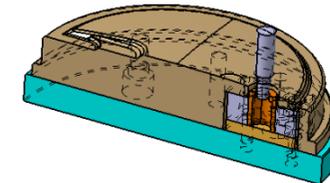
Sauvegarder le fichier sous le nom : CALE_DE_FRAPPE.xxx

Q 3.6 :1 Pts



Sauvegarder le fichier assemblage: ASSEMBLAGE_MATRICE_OP20_INF.xxx

Q 3.7 : 1 Pts

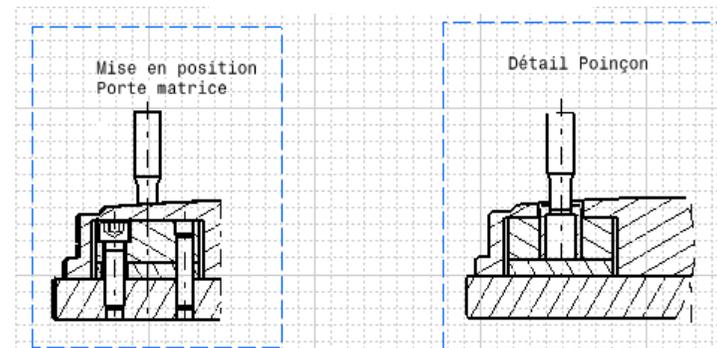
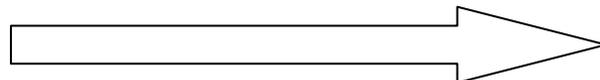
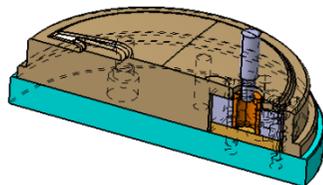


Sauvegarder le fichier assemblage: ASSEMBLAGE_MATRICE_OP20_INF.xxx

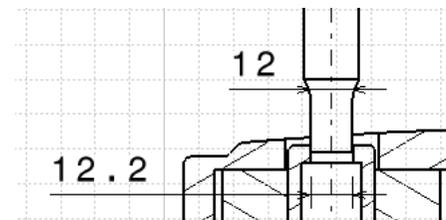
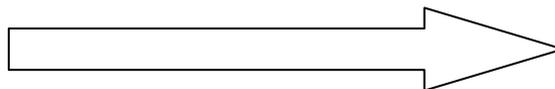
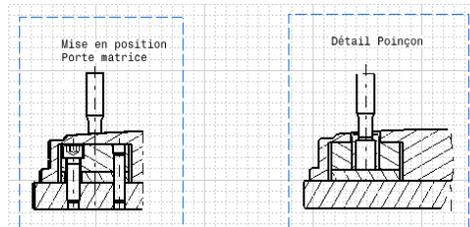
Partie 4 : Mise en plan du poste de poinçonnage de la soupape

(4 Points)

Q 4.1 : 2 + 1,5 + 0,5 Pts



Sauvegarder le fichier sous le nom : PLAN_SOUPAPE.xxx



Sauvegarder le fichier sous le nom : PLAN_SOUPAPE.xxx

Fichiers de départ

Fichiers CAO fournis au format step

COUVERCLE_EMBOUTI_v1.stp

MATRICE_OP20_INF.stp

PAQUE_INTERMEDIAIRE.stp

Fichiers finaux

Partie 1 :

COUVERCLE_EMBOUTI_v2.xxx

COUVERCLE_POINCONNÉ_v2.xxx

Partie 2

MATRICE_OP10_INF.xxx

MATRICE_OP10_SUP.xxx

Partie 3

MATRICE_SOUPAPE_Réf.xxx

PORTE_MATRICE_SOUPAPE_Réf.xxx

ASSEMBLAGE_MATRICETTE_SOUPAPE.xxx

ASSEMBLAGE_MATRICE_OP20_INF.xxx

CALE_DE_FRAPPE.xxx

Partie 4

PLAN_SOUPAPE.xxx