REP	Qte	DESIGNATION	Cotes finies	MATIERE	TrTh
10-01	1	Semelle sup	Ø 600 x 40	C45 U	
10-02	1	Rehausse sup	Ø 400 x 150	C45 U	
10-03	1	Butée serre flan sup	450 x 450 x37	C45 U	
10-04	1	Serre flan sup	Ø 160,2 x 36	Cupro Alu 25	Rm 135
10-05	1	Butée poinçon	450 x 450 x 10	C45U	
10-06	1	Bride de serre flan sup	450 x 450 x 28	45NiCrMo16	
10-07	1	Poinçon manche			
10-08	1	Matrice sup	Ø 246,5 x 45	X153CrMoV12	56 Hrc
10-09	6	Centreur	Ø 17 x 42	102 Cr 6	
10-10	1	Bride serre flan inf	450 x 450 x 28	45NiCrMo16	
10-11	1	Serre flan inf	Ø 167 x 30	Cupro Alu 25	Rm135
10-12	1	Butée serre flan inf	450 x 450 x 37	C45 U	
10-13	1	Semelle inf	610 x 510 x 40	C45 U	
10-14	1	Rehausse inf	Ø 240 x 210	C45 U	
10-15	1	Matrice inf	Ø 244 x 35	X160 CrMoV 12	T6
10-16	1	Poinçon soupape	Ø 21 x 42	X153CrMoV12	56 Hrc
10-17	1	Porte poinçon soupape	Ø36 x 20	X153CrMoV12	56 Hrc

REP	QTE	DESIGNATION	REFERENCE	FOURNISSEUR
10-20	8	Vérin à gaz (1 + 7surø225)	2480-12-00750-50	Fibro
10-21	4	Colonne de guidage		Fibro
10-22	6	Vérin à gaz	2480-12-01500-050	Fibro
10-23	18	Bride vérin à gaz	2480-007-0300	Fibro
10-24	4	Vis d'assemblage CHC	M16 x 35	
10-25	2	Vis d'assemblage CHC	M16 x 90	
10-26	6	Vis d'assemblage CHC	M12 x 40	
10-27	6	Vis d'assemblage CHC	M16 x 30	Sur Ø 130
10-28	18	Vis d'assemblage CHC	M16 x 35	
10-29	6	Vis d'assemblage CHC	M16 x 50	
10-30	4	Vis d'assemblage CHC	M6 X 25	
10-31	1	Vis d'assemblage CHC	M6 x 30	
10-32	1	Goupille	Ø 5 x 25	
10-33	2	Vis d'assemblage CHC	M6 x 30	
10-34	2	Colonnette	Ø 15 x 62	
10-35	2	Bague de guidage	Ø 21 x 30 x 3	

NOMENCLATURE

Outil Emboutissage Couvercle Autocuiseur ø 220

OP 10

DOCUMENT B1