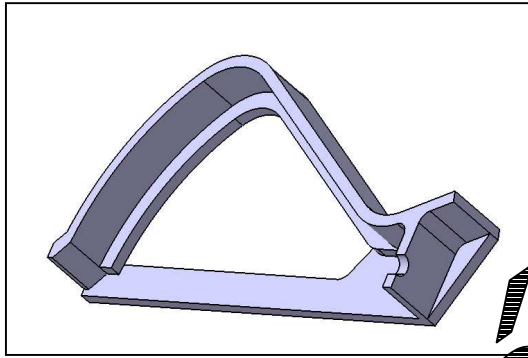


BTS ERO – U42 ÉLÉMENTS DE CORRIGÉ

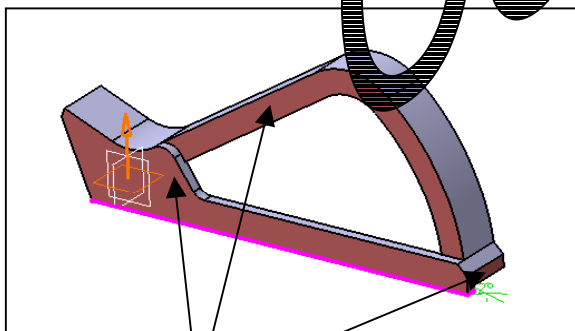
Adaptation des formes au procédé :

Modéliser le trou Ø 6.

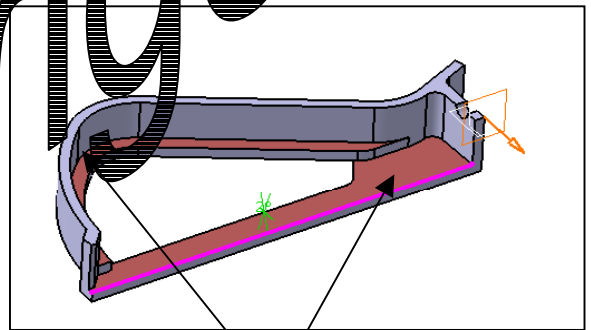
Résultat :



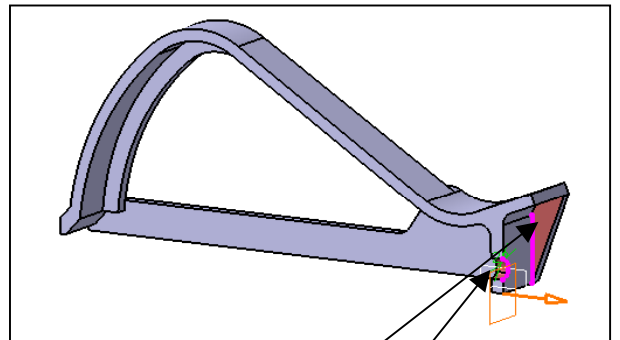
Appliquer les dépouilles de 2°.



Faces à dépouiller.
Elément neutre : plan (X,Y).
Angle : 2°.

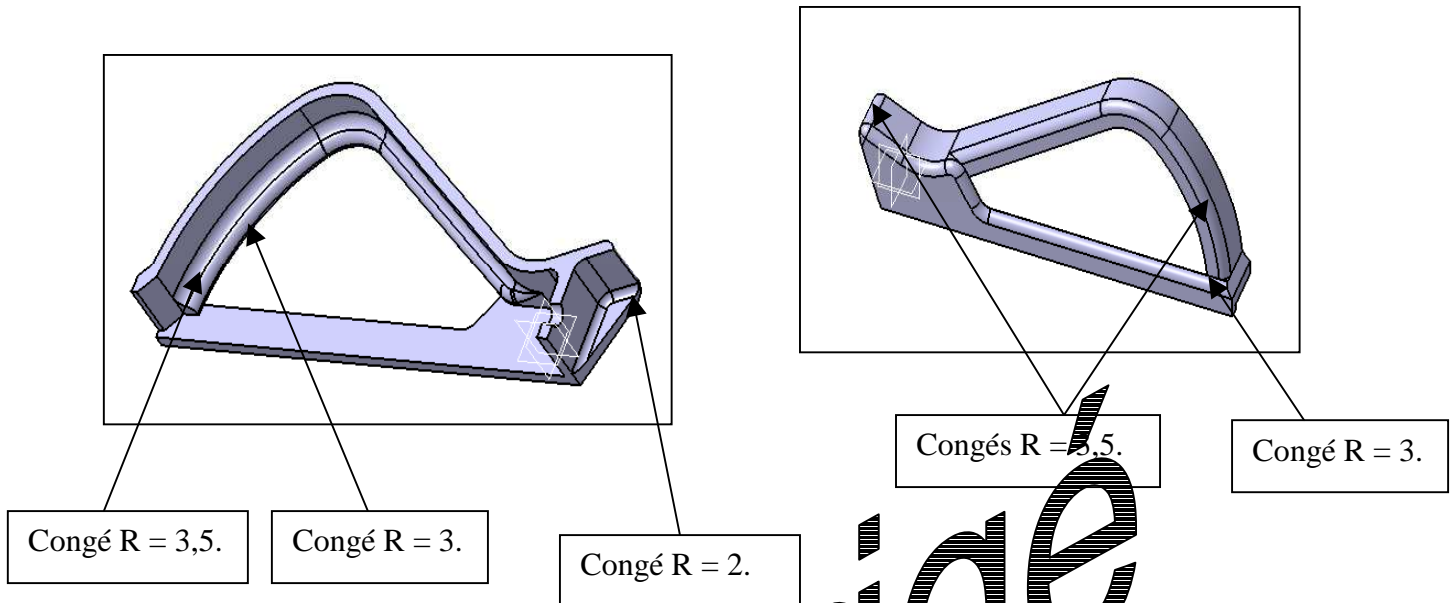


Faces à dépouiller.
Elément neutre : plan (X,Y).
Angle : 2°



Faces à dépouiller.
Elément neutre : plan (Z,X).
Angle : 2°.

Mettre en place les différents congés et arrondis.



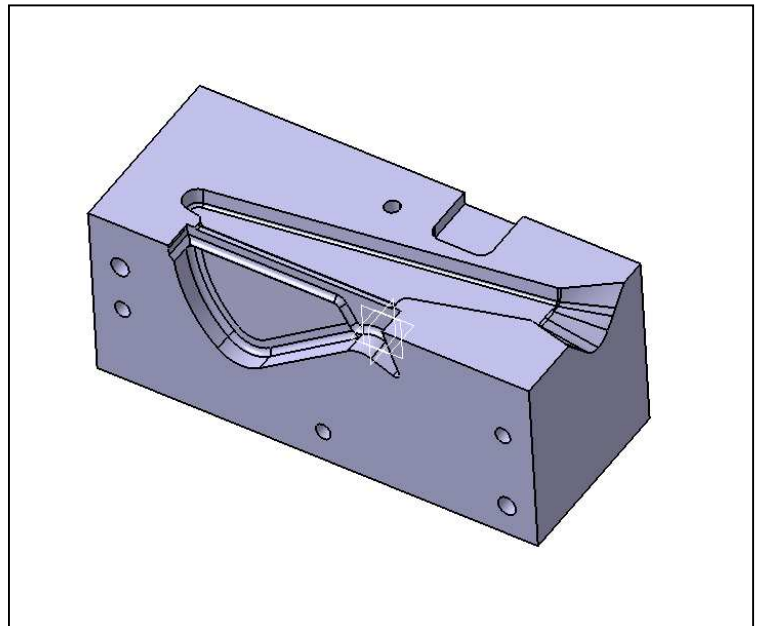
Appliquer le coefficient de retrait à l'origine de la pièce (0,1,0).

Nota : L'absence de dépouilles simplifie le sujet. Dans ce cas, il ne faudra pas attribuer le maximum de points.

Modélisation de la coquille :

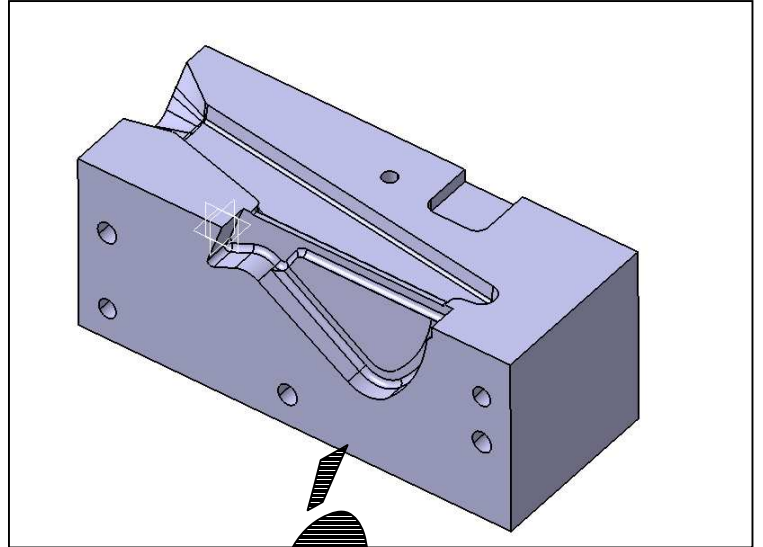
½ Chape fixe 1 :

- * Présence du bloc .
- * Forme moulante du corps.
- * Passage de pinces.
- * Trous de positionnement par rapport à la ½ chape fixe 2.
- * Trous de fixation pour la ½ chape fixe 2.
- * Trou du centreur.
- * Système de remplissage.



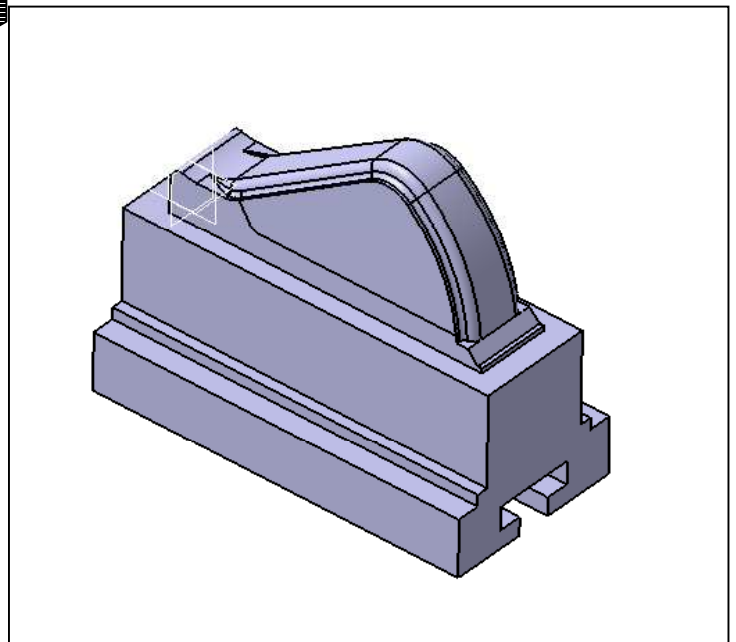
½ Chape fixe 2 :

- * Présence du bloc.
- * Forme moulante du corps
- * Passage de pinces.
- * Trous de positionnement par rapport à la ½ chape fixe 1.
- * Trous de passage pour la fixation de la ½ chape fixe 1.
- * Trou du centreur.
- * Système de remplissage.



Grand noyau :

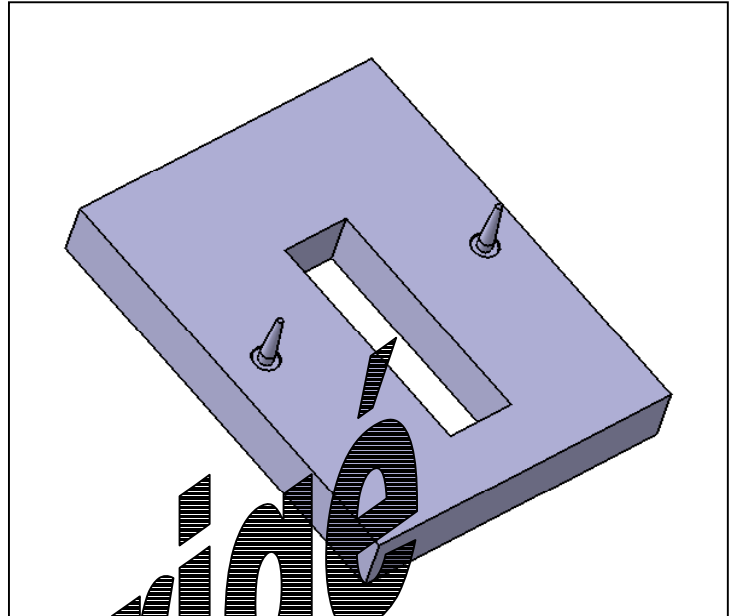
- * Présence de la forme de la liaison avec le vérin.
- * Forme moulante du noyau.



Nota : L'absence de dépouilles simplifie le sujet. Dans ce cas, il ne faudra pas attribuer le maximum de points.

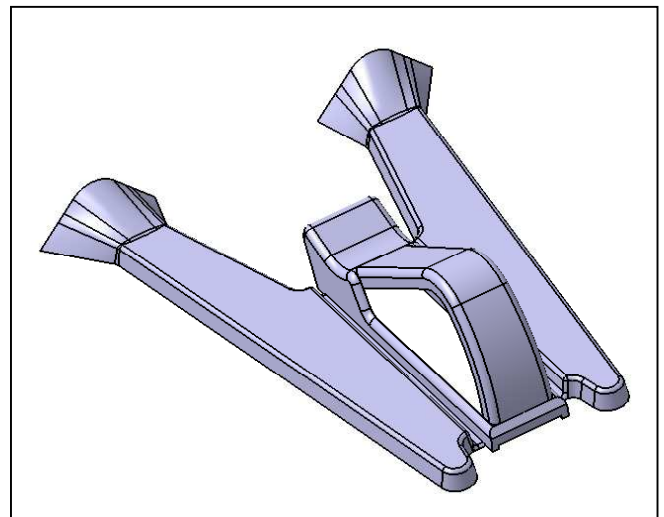
Plaque mobile :

- * Passage du grand noyau.
- * Mise en position des centreurs.



Système de remplissage et d'alimentation :

- * Présence du système d'alimentation et de remplissage dans les $\frac{1}{2}$ chapes fixes.



Nota : On peut compléter l'étude avec la réalisation du petit noyau.

