

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**  
**TECHNICIEN DU FROID ET DU CONDITIONNEMENT DE L'AIR**

Session : 2013

E.2 - TECHNOLOGIE

UNITE CERTIFICATIVE U2

**Préparation d'une réalisation**

Durée : 2h

Coef. : 2

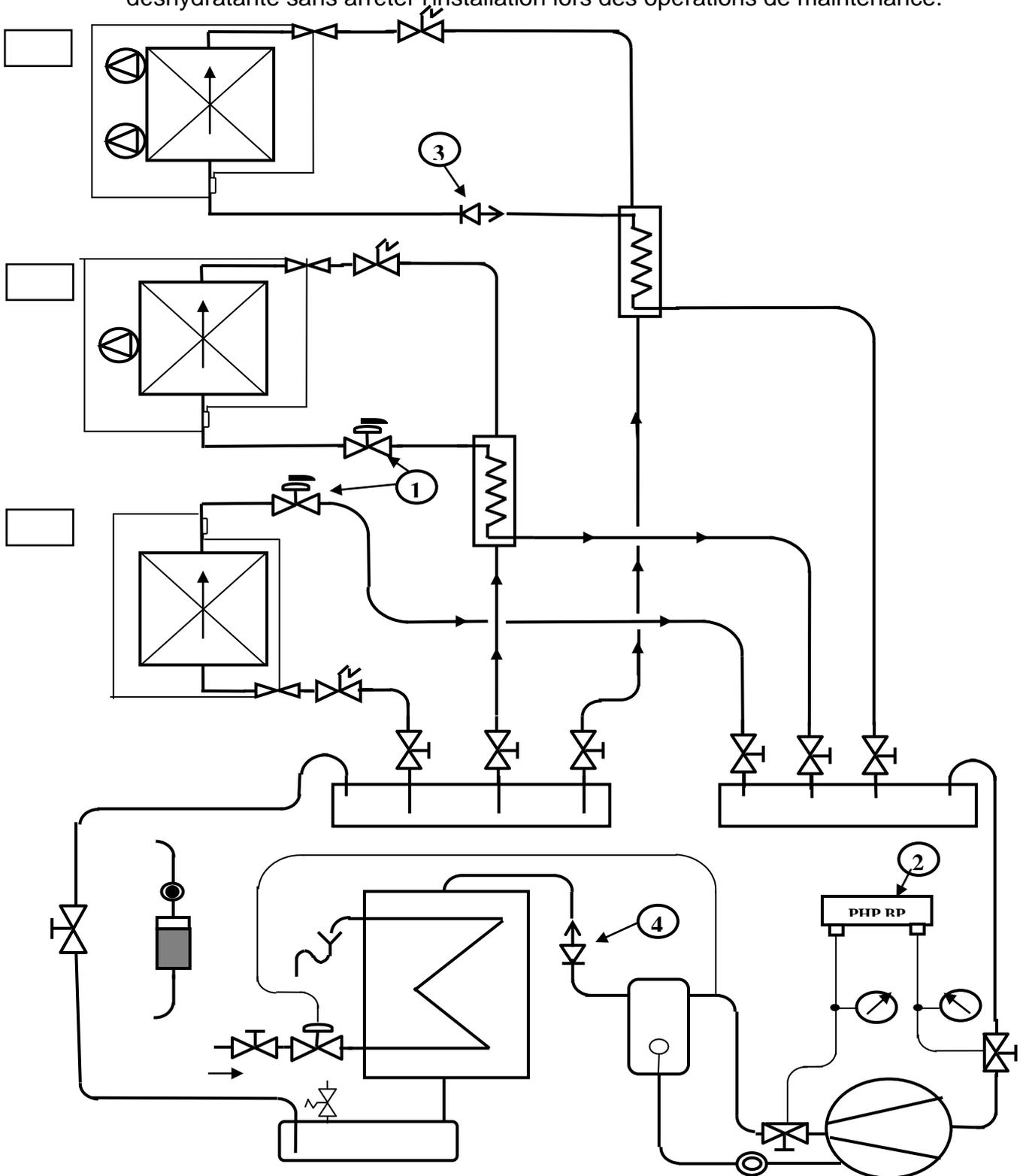
# **DOSSIER REPONSES**

**Ce dossier comprend 4 pages numérotées de DR 1/4 à DR 4/4**

## Question 1

/13 points

a) **Modifier** le schéma fluide afin de permettre le changement de la cartouche déshydratante sans arrêter l'installation lors des opérations de maintenance.



Baccalauréat Professionnel Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air	1306 TFC T	Session 2013	DR
E2 – Technologie Sous épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 1/4



d) Compléter le bon de commande pour les pièces nécessaires à la modification.

## BON DE COMMANDE

### REGLEMENT PAR

Chèque	Montant libellé	
Carte de crédit	Type carte	
	N° carte	
Débit	N° compte	232540B
A la livraison		
Exonération	Référence	

### FACTURE A

Numéro d'ordre d'achat	
Echanges possibles ?	Oui
Reliquats de commandes possibles ?	
Mode d'expédition	
Destination FOB	
Date de commande	

*Veillez fournir les articles suivants :*

REF. ARTICLE	DESIGNATION	UNITE	QTE	COUT UNITAIRE	MONTANT TOTAL
					Ne pas remplir
				<b>SOUS-TOTAL</b>	
Commande effectuée par				Frais port	
				Frais d'emballage	
				Assurance	
Approuvée par				Taux TVA <u>19,6</u> %	Taxe
				<b>TOTAL A REGLER</b>	Ne pas remplir

### CONSIGNES PARTICULIERES

Livraison commande complète dans les 3 jours

NOM et Prénom du TECHNICIEN :

Baccalauréat Professionnel Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air	1306 TFC T	Session 2013	DR
E2 – Technologie Sous épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 3/4

**Question 2****17 points**

a) **Déterminer** la fréquence des opérations d'entretien d'une centrale frigorifique.

**Indiquer** par une croix dans le tableau la fréquence des opérations de maintenance à effectuer sur cette installation.

	fréquence	Semaine	Mois	Année	Semestre
<b>Opération de maintenance</b>					
<b>Vérification des organes de sécurité :</b>					
Thermostat de dégivrage					
Relais thermiques					
Pressostat haute pression					
Pressostat basse pression					
<b>Contrôle de l'armoire électrique :</b>					
Mesure de tension entre phases					
Mesure des intensités					
Lampes de signalisations					
Schémas électriques					
Serrage des raccordements et cosses					
<b>Contrôle du système frigorifique :</b>					
Pièges à huile					
Vannes d'isolement					
Etanchéité du circuit					
Pentes des tuyauteries des condensas					
Odeurs					
Vérification du voyant indicateur d'humidité					
Filtre déshydrateur					
Traces d'huiles sur les tuyauteries					
Test des incondensables					
Contrôle de la surchauffe					
Contrôle du sous refroidissement					
Fonctionnement et état des ventilateurs des évaporateurs					
Fonctionnement du dégivrage					
Contrôle des pressions et températures de condensation et d'évaporation					
<b>Contrôle du compresseur :</b>					
Vérification du niveau d'huile					
Mesure de l'acidité de l'huile					
Bruits et vibration					
Intensité absorbée par le compresseur					

<b>Baccalauréat Professionnel Technicien du Froid et du Conditionnement de l'Air</b>	<b>1306 TFC T</b>	<b>Session 2013</b>	<b>DR</b>
E2 – Technologie Sous épreuve U2 – Préparation d'une réalisation	Durée : 2h	Coefficient : 2	Page 4/4