

Document Ressources DRS 6

Présentation du foret type 3/4



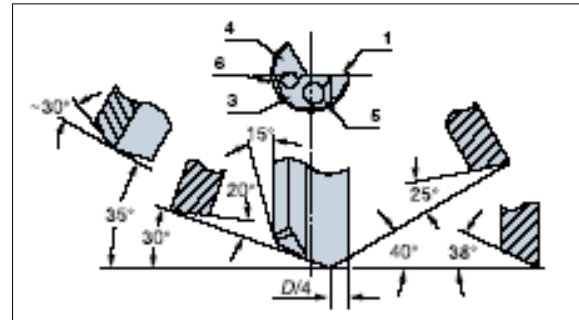
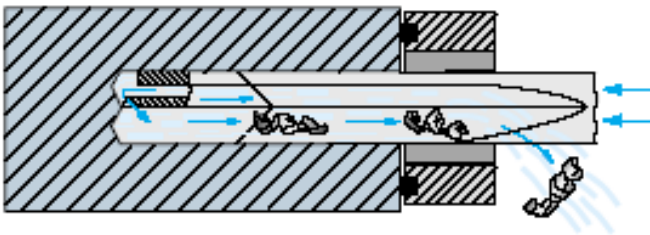
Les forets 3/4 SANDWIK COROMANT couvrent la plage de diamètres 3 à 20 mm. Ces outils permettent d'obtenir des tolérances et un fini de surface d'une qualité telle qu'un usinage de finition sous la forme d'un réalésage, n'est normalement pas nécessaire.

Les forets 3/4 se composent d'un embout carbure monobloc à une seule lèvre, d'un tube et d'un porte-foret.

L'embout brasé sur le tube, comporte un orifice pour l'alimentation du liquide de coupe. L'évacuation des copeaux se fait via la rainure en V à 110° située sur le tube. Le tube porte embout est disponible en différentes longueurs et comporte le même type de rainure en V que l'embout carbure monobloc.

Ces forets sont rectifiés sur le diamètre selon une tolérance ISO h5, ce qui, pour les plus grands diamètres, donne une tolérance de +0.000 - 0.005 mm. La conicité du foret sur l'arrière est d'environ 0.006 mm / 10 mm, ce qui procure une dépouille suffisante.

Il est parfois recommandé d'avoir une conicité supérieure pour le forage de l'acier inoxydable.



Le foret 3/4 est fourni avec ou sans porte-foret. Le porte-foret, qui est brasé sur le tube est disponible en différentes versions. Par le biais d'un adaptateur, le foret 3/4 peut être monté sur des porte-forets non-conformes au standard Sandvik. En d'autres termes, le même outil peut être utilisé sur des machines avec montages différents. L'adaptateur n'est pas livré avec l'outil standard mais peut être commandé séparément.



- ✓ Outil économique pour le forage de précision de trous de faible diamètre.
- ✓ Obtention de bons états de surface et de grande précision, ce qui élimine la nécessité d'opérations de finition.
- ✓ Convient au forage de trous courts ou longs.
- ✓ Convient pour forage de trous profonds sur C.U.
- ✓ Utile lorsque la rupture des copeaux présente des problèmes.
- ✓ Une nuance carbure peut être recommandée selon la matière à forer.