



## Document Ressources DRS 8 CUHCN - DMU 55H duoBLOCK DMG Caractéristiques techniques

(issu de la documentation du fournisseur de Machine-outils  
DECKEL-MAHO GILDEMEISTER)



Type de machine		DMC 55H duoBLOCK*	DMC 65H duoBLOCK*
<b>Capacité d'usinage</b>			
Axes X/Y/Z	mm	560*600*600	700*700*700
Distance axe de la broche - palette	mm	100-700	100-800
Distance nez de broche - milieu de la palette	mm	70-670	70-770
<b>Table / surface de bridage /pièces</b>			
Table diviseur 360*1°	tr/min.	25	25
Taille de la palette	mm	400*400	500*500
Charge de la palette maxi	kg	500	600
Diamètre de pièce maxi	mm	630	800
Hauteur de pièce maxi	mm	850	1000
<b>Entraînement principal</b>			
Motobroche intégrée SK40	tr/min.	12.000	12.000
Puissance (f.d.s 40% / régime permanent)	kW	20/20	20/20
Couple (f.d.s 40% / régime permanent)	N.m	110/84	110/84
Temps d'accélération 0-12.000 trs / min.	s	0.9	0.9
<b>Changeur d'outils</b>			
Magasin à roue	postes	45	45
Diamètre (postes voisins occupés)	mm	Ø 80	Ø 80
Diamètre (postes voisins libres)	mm	Ø 160	Ø 160
Diamètre de barre d'alésage	mm	Ø 280 /160	Ø 280 /160
Longueur	mm	400	400
Poids	kg	10	10
Temps de copeau / copeau	s	3,7	3,8
<b>Axes linéaires X/Y/Z</b>			
Vitesse d'avance	mm/min.	60.000	60.000
Vitesse rapide	mm/min.	60.000	60.000
Accélération	m/s-2	6 sur X / 6 sur Y / 5 sur Z	6 sur X / 6 sur Y / 5 sur Z
Poussée	kN	10	10
Pmax. (X/Y/Z) VDI DGQ 3441	µm	8	8
Pmin. (X/Y/Z) VDI DGQ 3441	µm	5	5
<b>Changeur de palettes</b>			
Temps de changement de palettes	s	7,5	8,5
<b>Caractéristiques de la machine</b>			
Raccordement réseau	V	400	400
In max. en régime permanent	A	84	84
Consommation en régime permanent	kVA	58	58
Encombrement du magasin à roue (longueur * largeur) avec convoyeur à copeaux	mm	4931*3902	5113*3952
Hauteur de la machine	mm	2457	2542
Poids de la machine	kg	10 600	11 800