

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

CONSTRUCTION DES CARROSSERIES

DUREE 8 HEURES

SESSION 2014

EP2 : RÉALISATION D'OPÉRATIONS DE CONSTRUCTION DES CARROSSERIES D'UN VÉHICULE

Dossier à utiliser pour la 1^{ère} et 2^{ème} situation

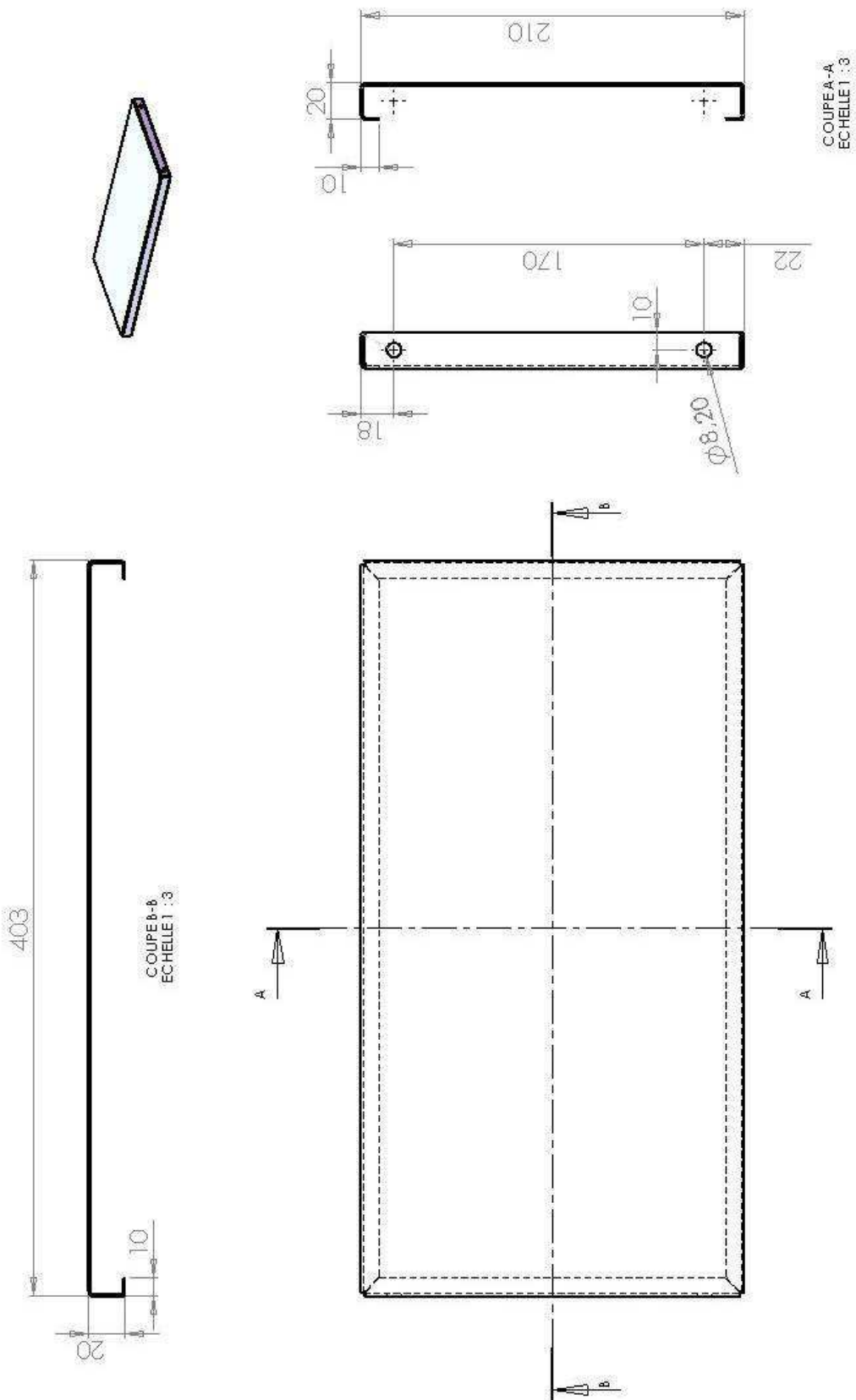
DOSSIER TECHNIQUE

Ce dossier comprend :

Le dessin de définition du marchepied	DT 2/8
L'épure de développement du marchepied	DT 3/8
Le dessin de définition des supports	DT 4/8
L'épure de développement des supports	DT 5/8
L'épure de développement des trépiéds	DT 6/8
Le plan de montage du marchepied et la nomenclature	DT 7/8
Le plan d'ensemble	DT 8/8

CAP Construction des Carrosseries	Code : 50.2540	Session 2014	Dossier technique
EP2 : Réalisation d'interventions sur un véhicule	Durée : 8h	Coefficient : 12	Page 1/8

DESSIN DE DEFINITION DU MARCHEPIED

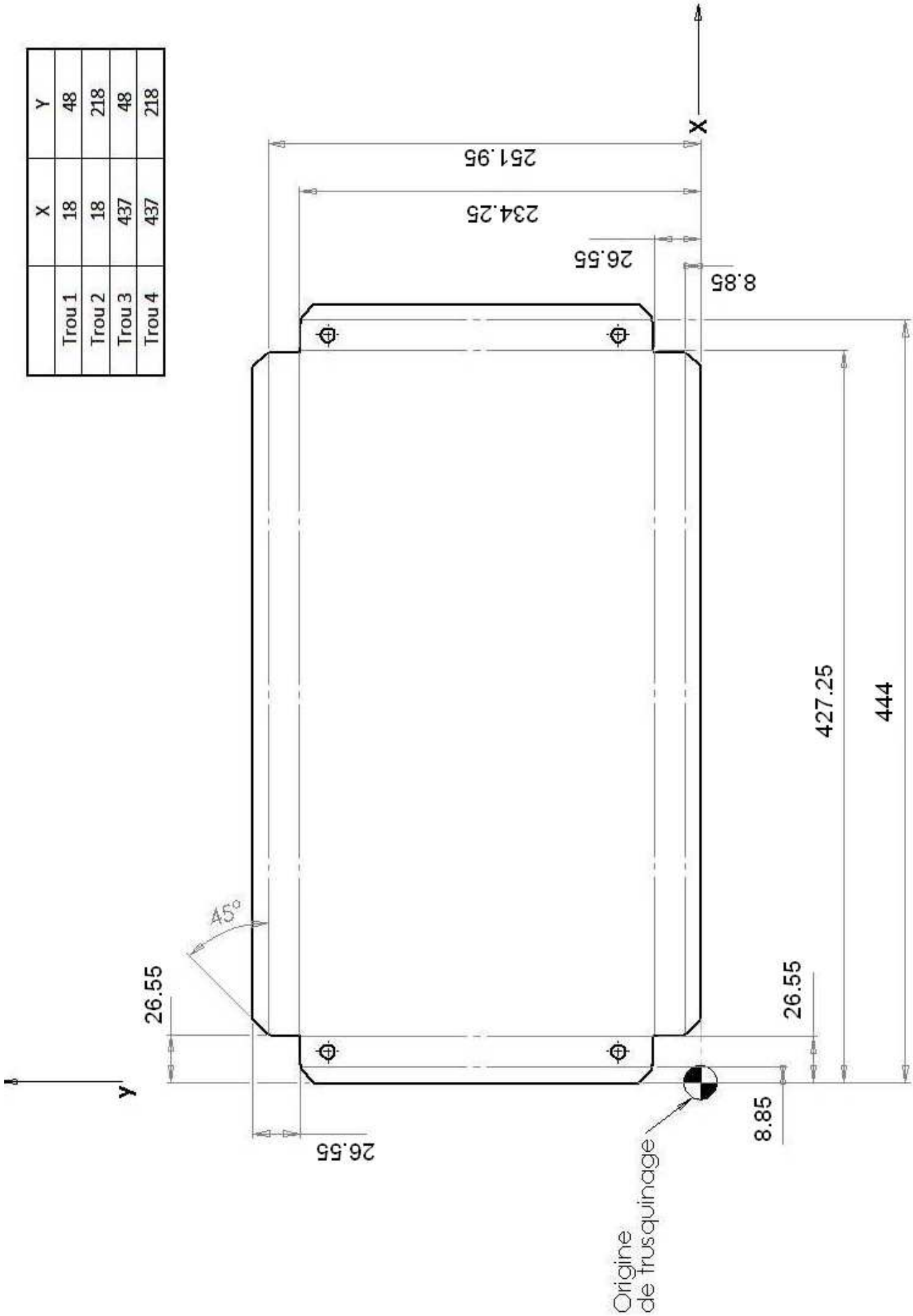


Vé de 8

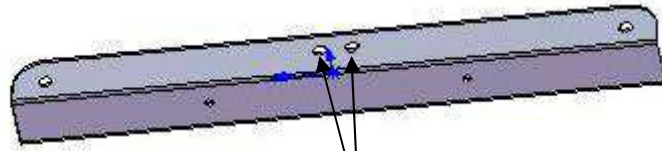
Ep:1.2 R int: 1.3

EPURE DE DEVELOPPEMENT DU MARCHEPIED

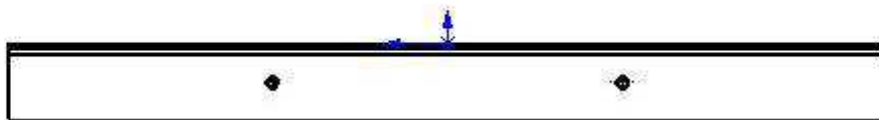
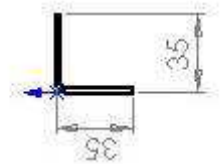
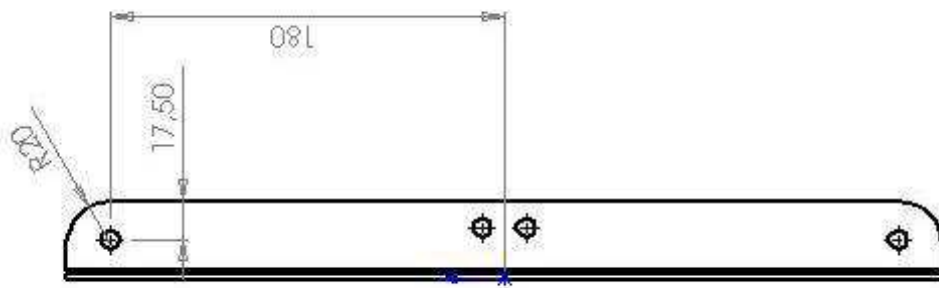
	X	Y
Trou 1	18	48
Trou 2	18	218
Trou 3	437	48
Trou 4	437	218



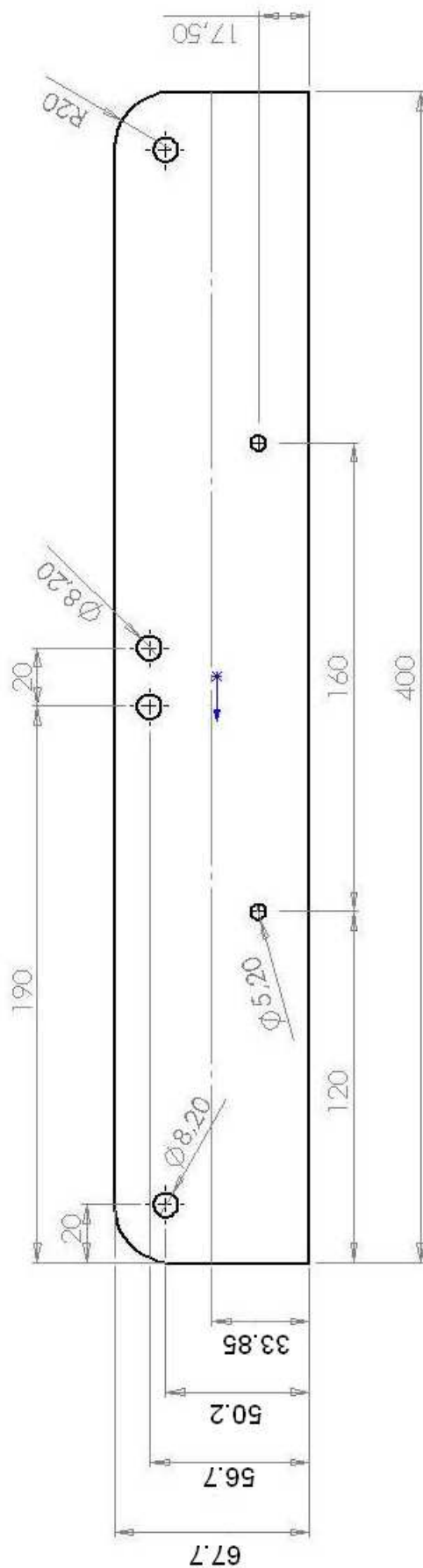
DESSIN DE DEFINITION DES SUPPORTS



2 perçages prévus pour un montage à droite comme à gauche

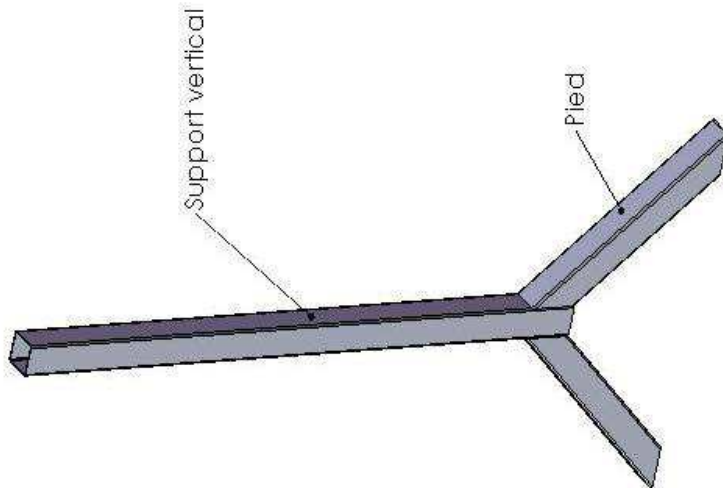


EPURE DE DEVELOPPEMENT DES SUPPORTS

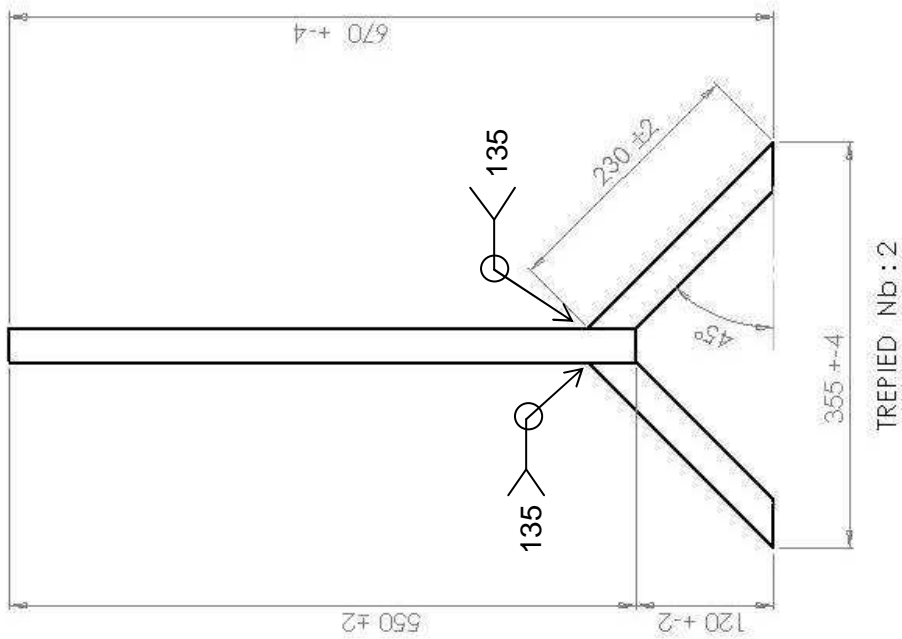


Trous de diamètre 5.2 à percer au moment de l'assemblage sur la ridelle

EPURE DE DEVELOPPEMENT DES TREPIEDS

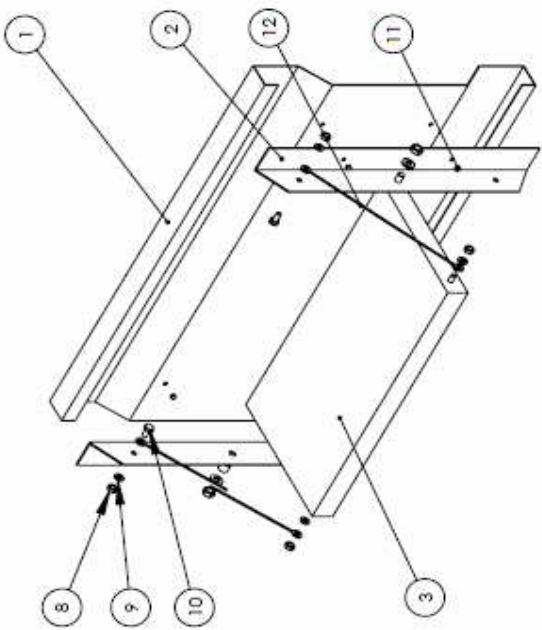
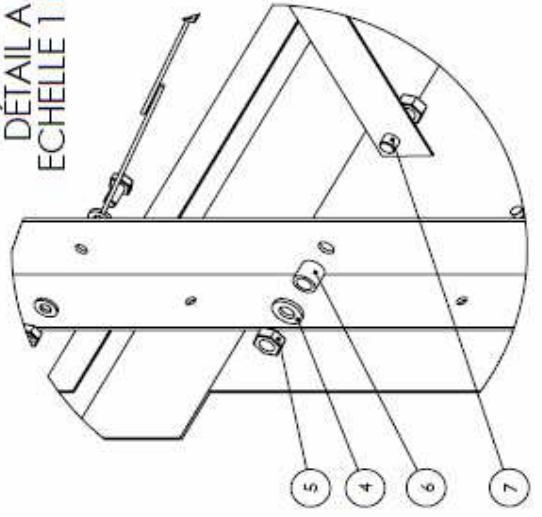


Support vertical Tube 30 x30 Nb : 1
 Pied tube 30x30 Nb 2



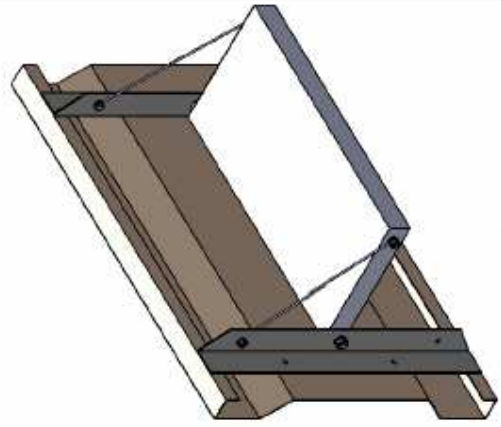
Les soudures ne seront pas meulées


PLAN DE MONTAGE DU MARCHEPIED ET LA NOMENCLATURE

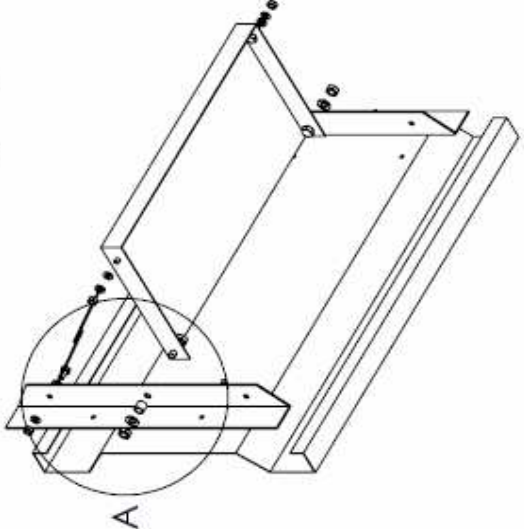



DÉTAIL A
ECHELLE 1:2

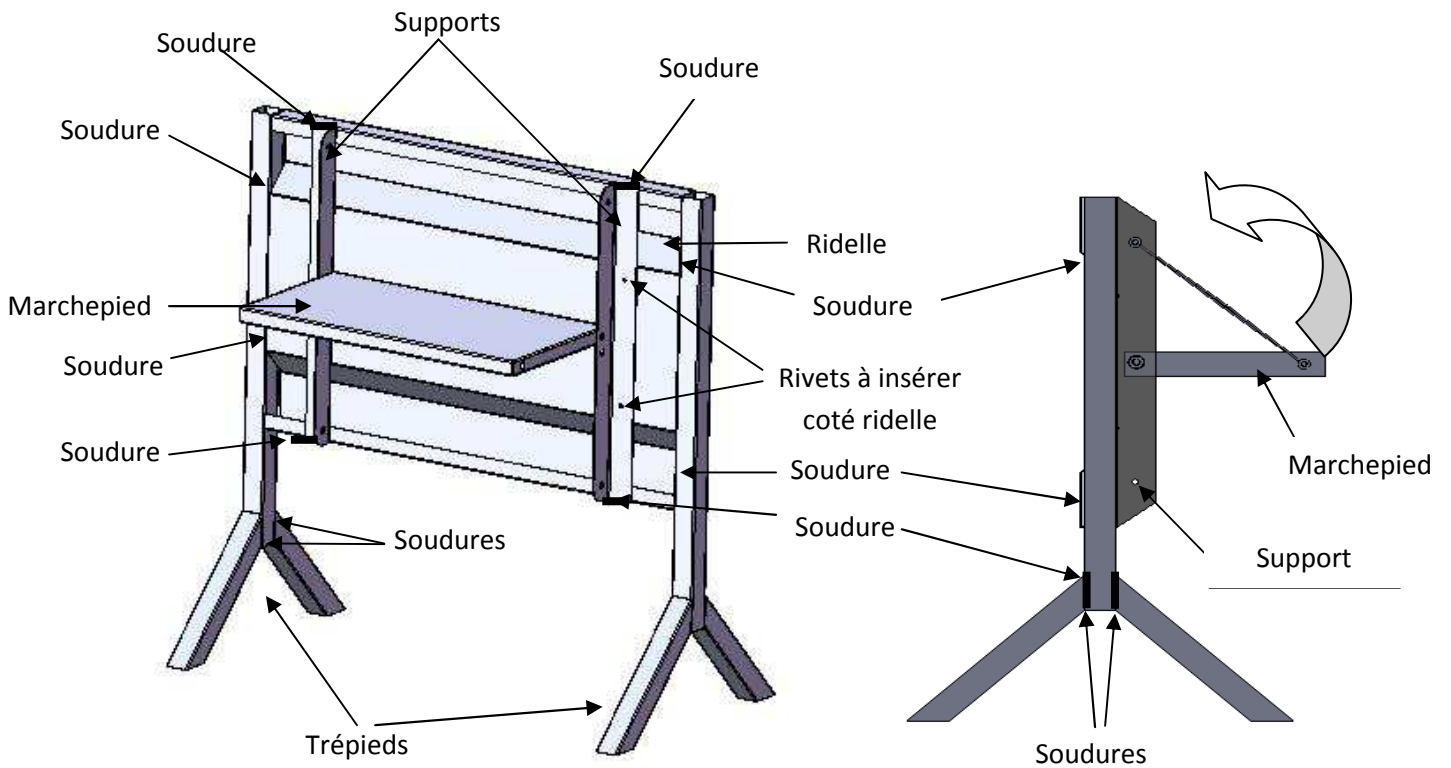
DT07



12	02	cable				
11	04	rivet D5				
10	04	vis H M6-12 8.8				
09	04	rondelle plate D6				
08	04	ecrou H - M6				
07	02	vis H M8-25 8.8				
06	02	coussinet				
05	02	ecrou H - M8				
04	02	rondelle plate D8			S235	
03	01	marche pied			S235	
02	02	support			S235	
01	01	ridelle			S235	
REP	NBRE	DESIGNATION	MATIERE	OBS		
Echelle 1:5						
		A3		ENSEMBLE ECLATE		
25/03/2011						



PLAN D'ENSEMBLE



Le marchepied sera centré sur la ridelle (hauteur et largeur)

La ridelle sera affleurante à la surface supérieure des trépieds

Toutes les soudures ne seront pas meulées

Le câble ne sera pas monté