

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE
CONSTRUCTION DES CARROSSERIES

DUREE 8 HEURES

SESSION 2014

**EP2 : RÉALISATION D'OPÉRATIONS DE CONSTRUCTION DES
CARROSSERIES D'UN VÉHICULE**

2° Situation : Réalisation de montage des éléments, des équipements ou accessoires

8 points

SUJET

Ce dossier comprend :

Un dossier sujet : pages numérotées de DS 1 à DS 2

Un tableau de notation : DS 3

CAP Construction des Carrosseries	Code : 50.2540	Session 2014	SUJET
EP2 : Réalisation d'interventions sur un véhicule	Durée : 8h	Coefficient : 12	Page 1/3

2° Situation : Réalisation de l'assemblage et du montage des éléments, des équipements ou accessoires

8 points

COMPÉTENCES ÉVALUÉES : C331 ; C334 ; C341 ; C411 ; C412 ; C413

Vous allez réaliser l'assemblage des deux supports, du marchepied et des deux trépieds réalisés précédemment.

ON DONNE

Une ridelle
Un kit de vis
Une pince à rivets avec 4 rivets pop Ø5
Un poste Mag
Deux éprouvettes de tôle (épaisseur 1,2 mm)
Un plan d'ensemble avec cotes de montage et la nomenclature **DT 7/8 et 8/8**
L'outillage nécessaire à l'assemblage des éléments

ON DEMANDE

De prendre connaissance de la mise en situation et du dossier technique
D'effectuer des essais de soudage
De souder le marchepied (Mag)
De souder et riveter les supports sur la ridelle
D'assembler les deux trépieds sur la ridelle
D'assembler le marchepied sur la ridelle (kit de boulons)
De vérifier son fonctionnement
De respecter les règles d'hygiène et de sécurité
De trier les déchets
De nettoyer le poste de travail

ON EXIGE

Le montage est conforme
Les procédures sont respectées
Les assemblages sont conformes aux exigences
Les matériaux sont récupérés et triés
La disponibilité du poste de travail
Le respect des règles d'hygiène et de sécurité

NOM DU CANDIDAT.....

TABLEAU DE NOTATION 2° SITUATION

8 POINTS

Phases	Notations	Notes partielles	Note totale
Qualité des soudures	Les soudures sont conformes	20/20/20
	Les soudures sont moyennes	10/20	
	Les soudures ne sont pas conformes	5/20	
Côtes X, Y et Z	Longueur hors tout	.../10/30
	Largeur hors tout	.../10	
	Hauteur hors tout	.../10	
Aspect général	Les supports sont soudés et rivetés sur la ridelle	.../10/30
	Le marchepied est assemblé	.../10	
	Les trépieds sont soudés sur la ridelle	.../10	
	TOTAL	/80
	TOTAL	/08