

**MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE**  
**CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE**  
**CONSTRUCTION DES CARROSSERIES**

DUREE 8 HEURES

SESSION 2014

**EP2 : RÉALISATION D'OPÉRATIONS DE CONSTRUCTION DES  
CARROSSERIES D'UN VÉHICULE**

**2° Situation :** Réalisation de montage des éléments, des équipements ou accessoires

8 points

**SUJET**

**Ce dossier comprend :**

Un dossier sujet : pages numérotées de DS 1 à DS 2

Un tableau de notation : DS 3

CAP Construction des Carrosseries	Code : 50.2540	Session 2014	SUJET
EP2 : Réalisation d'interventions sur un véhicule	Durée : 8h	Coefficient : 12	Page 1/3

**2° Situation : Réalisation de l'assemblage et du montage des éléments, des équipements ou accessoires**

**8 points**

**COMPÉTENCES ÉVALUÉES : C331 ; C334 ; C341 ; C411 ; C412 ; C413**

**Vous allez réaliser l'assemblage des deux supports, du marchepied et des deux trépieds réalisés précédemment.**

**ON DONNE**

Une ridelle  
Un kit de vis  
Une pince à rivets avec 4 rivets pop Ø5  
Un poste Mag  
Deux éprouvettes de tôle (épaisseur 1,2 mm)  
Un plan d'ensemble avec cotes de montage et la nomenclature **DT 7/8 et 8/8**  
L'outillage nécessaire à l'assemblage des éléments

**ON DEMANDE**

De prendre connaissance de la mise en situation et du dossier technique  
D'effectuer des essais de soudage  
De souder le marchepied (Mag)  
De souder et riveter les supports sur la ridelle  
D'assembler les deux trépieds sur la ridelle  
D'assembler le marchepied sur la ridelle (kit de boulons)  
De vérifier son fonctionnement  
De respecter les règles d'hygiène et de sécurité  
De trier les déchets  
De nettoyer le poste de travail

**ON EXIGE**

Le montage est conforme  
Les procédures sont respectées  
Les assemblages sont conformes aux exigences  
Les matériaux sont récupérés et triés  
La disponibilité du poste de travail  
Le respect des règles d'hygiène et de sécurité

NOM DU CANDIDAT .....

**TABLEAU DE NOTATION 2° SITUATION**

**8 POINTS**

Phases	Notations	Notes partielles	Note totale
Qualité des soudures	Les soudures sont conformes Les soudures sont moyennes Les soudures ne sont pas conformes	20/20 10/20 5/20	...../20
Côtes X, Y et Z	Longueur hors tout Largeur hors tout Hauteur hors tout	.../10 .../10 .../10	...../30
Aspect général	Les supports sont soudés et rivetés sur la ridelle Le marchepied est assemblé Les trépieds sont soudés sur la ridelle	.../10 .../10 .../10	...../30
	<b>TOTAL</b>		...../80
	<b>TOTAL</b>		...../08