Session 2014

Brevet de Technicien Supérieur

**ContrÔle industriel et rÉgulation automatique**

CORRIGÉ

U42 – Automatismes et Logique

**Q1.** GMELANGE **:**



**Q2.** GCOLORANT :



**Q3.** Synchronisation des deux GRAFCET (x4, x5 et x108) :

***Document réponse 3***

**Q4.** Le « code-barres 25 industriel »

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Poids des bits |  |
| Chiffre | 1 | 2 | 4 | 7 | PP |
| **0** | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 |
| **1** | 1 | 0 | 0 | 0 | 1 |
| **2** | 0 | 1 | 0 | 0 | 1 |
| **3** | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 |
| **4** | 0 | 0 | 1 | 0 | **1** |
| **5** | 1 | 0 | 1 | 0 | **0** |
| **6** | 0 | 1 | 1 | 0 | **0** |
| **7** | **0** | **0** | **0** | **1** | **1** |
| **8** | **1** | **0** | **0** | **1** | **0** |
| **9** | **0** | **1** | **0** | **1** | **0** |

**Q5.** Logigramme de calcul de W110 :

****