

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TMSEC</b> Technicien de Maintenance des Systèmes Energétiques et Climatiques		<b>SESSION</b> <b>2012</b>
<b>E. 3 Epreuve prenant en compte la formation en milieu professionnel - Réalisation mise en service, contrôle</b>		
<b>Sous épreuve. E 33 : Réalisation d'une tuyauterie de remplacement</b>		<b>Unité U. 33</b>
<b>1206-TMS P 33</b>	<b>Dossier sujet</b>	<b>3h Coef 1</b>

**Contexte :**

- Pour la rénovation de la centrale de traitement d'air, vous devez réaliser le raccordement de la batterie chaude.

**On donne :**

- Un plan d'exécution du travail à réaliser.
- Un barème de notation.

**Vous disposez :**

- Une filière pour 3 candidats.
- Le petit outillage nécessaire (tournevis, scie, ...)
- Une perceuse pour 3 candidats.
- Un chalumeau OA.
- Des baguettes de soudure.
- Filasse + pâte à joint

**On demande :**

- De réaliser le raccordement de la voie III ou B de la V3V à l'arrivée d'eau chaude sur la batterie.

<b>BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TMSEC</b> Technicien de Maintenance des Systèmes Energétiques et Climatiques		SESSION 2012
<b>E. 3 Epreuve prenant en compte la formation en milieu professionnel - Réalisation mise en service, contrôle</b>		
<b>Sous épreuve. E 33 : Réalisation d'une tuyauterie de remplacement</b>		<b>Unité U. 33</b>
<b>1206-TMS P 33</b>	<b>Dossier sujet</b>	<b>3h Coef 1</b>

N°	Travaux à réaliser
1	Filetage
2	Réalisation d'un piquage en V sur 1"1/4
3	La vanne d'équilibrage sera représentée par un raccord union FF en 1 " 1/4
4	Courbe à souder en TAN Ø 1 " 1/4
5	Courbe à souder en TAN Ø 1 " 1/4

N°	Matériaux par candidat
1	1 mètre de TAN Ø 1"1/4
2	3 colliers simples de 42 [mm]
3	3 Pates à vis 7 x 40
4	3 Rosaces de 14 [mm]
5	Un raccord union FF Ø 1 " 1/4 en fonte malléable noire

**BAREME :**

N°	Tâches	Note
1	Cote : <ul style="list-style-type: none"> <li>200 [mm] (entre les deux courbes à souder)</li> <li>300 [mm]</li> </ul>	/ 2.5 / 2.5
2	Soudures des courbes à souder n° 4 et n°5 (1 point par soudure)	/ 4
3	Piquage en V pointé	/ 4
4	Esthétique	/ 3
5	Joints de filasse sur le raccord union (1 points par joint)	/ 2
6	Filetage n°1 (1 point par filetage)	/ 2
7	TOTAL	/ 20

Raccordement de la voie bypass  
de la V3V à l'arrivée d'eau  
chaude sur la batterie chaude

