

FICHE-OUTILS DE TOUPE DE L'ENTREPRISE

FICHE TECHNIQUE D'OUTIL

Référence : A

NOM DE L'OUTIL : **PORTE OUTIL A
RAINER**



D DIAMETRES mm DE COUPE : **160**
D'ALESAGE : **50**

HAUTEUR mm DE COUPE : **20,5/40,5**

n FREQUENCE DE ROTATION tr/mn

MINIMUM :

MAXIMUM : **9000**

Z NOMBRE DE DENTS

TRANCHANTES : **4**

ARASANTES : **2+2**

QUALITE DE COUPE : **HW (HM)**

REF PLAQUETTES :

MATERIAU USINABLE : **bois, panneau**

USINAGE :

NUMERO :

OUTIL ASSOCIE

CONTRE-PROFIL

N :

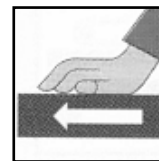
N°

FABRICANT : **LEITZ**

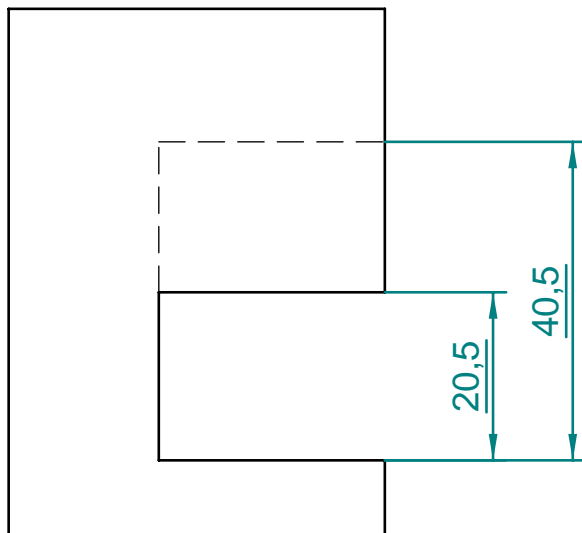
PRIX :

DATE D'ACHAT :

AMENAGE MANUEL



CARACTERISTIQUE DE L'USINAGE



Outil monobloc

Outil à plaquettes rapportées

Outil assemblé

FICHE TECHNIQUE D'OUTIL

Référence :B

NOM DE L'OUTIL : **PORTE OUTIL**
RAINURE



D DIAMETRES mm DE COUPE : **120**
D'ALESAGE : **50**

HAUTEUR mm DE COUPE **8/15**

n FREQUENCE DE ROTATION **tr/mn**

MINIMUM :

MAXIMUM :

Z NOMBRE DE DENTS

TRANCHANTES : **2**

ARASANTES : **2**

QUALITE DE COUPE : **HW (HM)**

REF PLAQUETTES :

MATERIAU USINABLE : **bois, panneau**

USINAGE :

NUMERO : **450018**

OUTIL ASSOCIE

N :**450008**

CONTRE-PROFIL

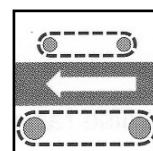
N°

FABRICANT : **Skanda Askon**

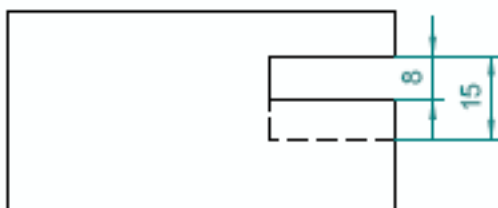
PRIX :

DATE D'ACHAT : **2001**

AMENAGE MECANIQUE



CARACTERISTIQUE DE L'USINAGE



Outil monobloc

Outil à plaquettes rapportées

Outil assemblé

FICHE TECHNIQUE D'OUTIL

Référence : C

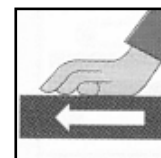
NOM DE L'OUTIL : **PORTE OUTIL MULTI
PENTE**



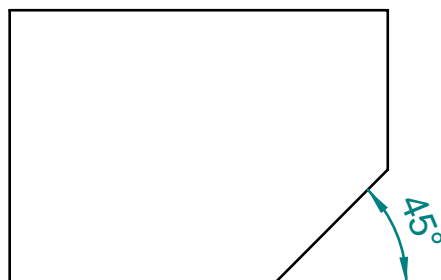
D DIAMETRES mm		DE COUPE : 170
		D'ALESAGE : 50
HAUTEUR mm		DE COUPE : 50
n FREQUENCE DE ROTATION tr/mn		
MINIMUM : 4500		MAXIMUM : 6000
Z NOMBRE DE DENTS		TRANCHANTES : 2
		ARASANTES :
QUALITE DE COUPE : HW (HM)		
REF PLAQUETTES :		
MATERIAU USINABLE : bois, panneau		
USINAGE : DESSUS ; DESSOUS		

NUMERO :	OUTIL ASSOCIE N :	CONTRE-PROFIL N°
FABRICANT : LEITZ	PRIX :	DATE D'ACHAT : 2001

AMENAGE MANUEL



CARACTERISTIQUE DE L'USINAGE



Outil monobloc

Outil à plaquettes rapportées

Outil assemblé

FICHE TECHNIQUE D'OUTIL

Référence : D

NOM DE L'OUTIL : **PORTE OUTIL A
RAINER**



D DIAMETRES mm DE COUPE : **160**
D'ALESAGE : **50**

HAUTEUR mm DE COUPE : **30/60**

n FREQUENCE DE ROTATION **tr/mn**

MINIMUM : MAXIMUM : **9000**

Z NOMBRE DE DENTS TRANCHANTES : **4**
ARASANTES : **2+2**

QUALITE DE COUPE : **HW (HM)**

REF PLAQUETTES :

MATERIAU USINABLE : **bois, panneau**

USINAGE :

NUMERO :

OUTIL ASSOCIE
N :

CONTRE-PROFIL
N°

FABRICANT : **LEITZ**

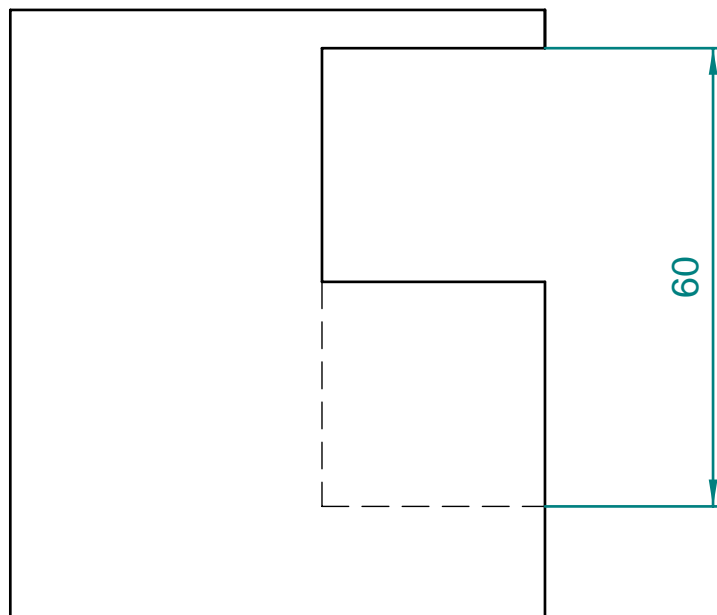
PRIX :

DATE D'ACHAT :

AMENAGE MANUEL



CARACTERISTIQUE DE L'USINAGE



Outil monobloc

Outil à plaquettes rapportées

Outil assemblé

FICHE TECHNIQUE D'OUTIL

Référence : E

NOM DE L'OUTIL : **PORTE OUTIL A
RAINER**



D DIAMETRES mm DE COUPE : **180**
D'ALESAGE : **50**

HAUTEUR mm DE COUPE : **8/15**

n FREQUENCE DE ROTATION tr/mn

MINIMUM : **4300** MAXIMUM : **7400**

Z NOMBRE DE DENTS TRANCHANTES : **4**
ARASANTES : **2+2**

QUALITE DE COUPE : **HW (HM)**

REF PLAQUETTES : **005080-0050996**

MATERIAU USINABLE : **bois, panneau**

USINAGE :

NUMERO :

OUTIL ASSOCIE

CONTRE-PROFIL

N :

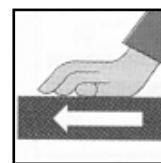
N°

FABRICANT : **LEITZ**

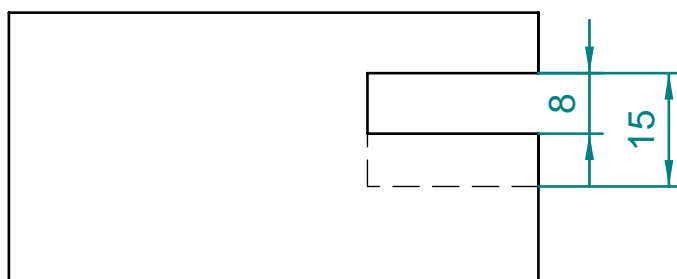
PRIX :

DATE D'ACHAT :

AMENAGE MANUEL



CARACTERISTIQUE DE L'USINAGE



Outil monobloc

Outil à plaquettes rapportées

Outil assemblé