

**ZONE DE  
L'ETUDE**



**Brevet d'Etudes Professionnelles**

**BOIS option C : CONSTRUCTION BOIS**

**Epreuve EP2**

Fabrication et Mise en œuvre

**DOSSIER SUJET**



<b>Composition du dossier</b>	<b>Pages</b>
	1/3
Descriptif	2/3
Contrat d'évaluation	3/3

<b>Sujet national</b>	Session : <b>2013</b>	Code :		
Examen et spécialité :	<b>BEP BOIS option C : CONSTRUCTION BOIS</b>			
Intitulé de l'épreuve :	<b>EP2 : FABRICATION ET MISE EN OEUVRE</b>			
Type :	Date et heure :	Durée :	Coefficient :	N° de page/total
<b>Dossier Sujet</b>		<b>14 Heures</b>	<b>8 (9)</b>	<b>1/3</b>

# DESCRIPTIF

## Etude de la naissance de croupe

### Dimensions des bois corroyés (en mm)

#### Versant A :

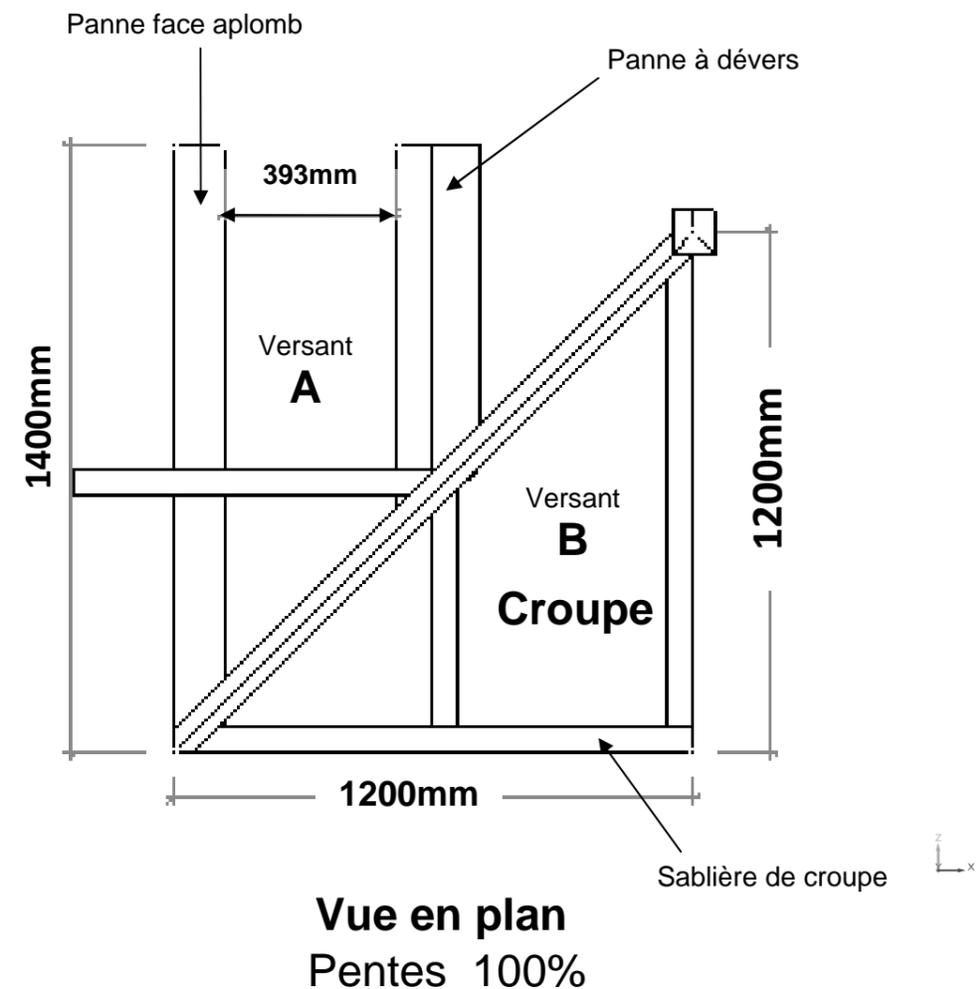
- Panne face aplomb : 120X150X1500
- Panne en dévers : 120X150X950
- Empannon : 60x70x1300

#### Versant B :

- Panne sablière : 60x155x1300
- Empannon : 60x70x1800
- Empannon : 60x70x950
- Poinçon : 100x100x1600
- Arêtier : 70x200x1900

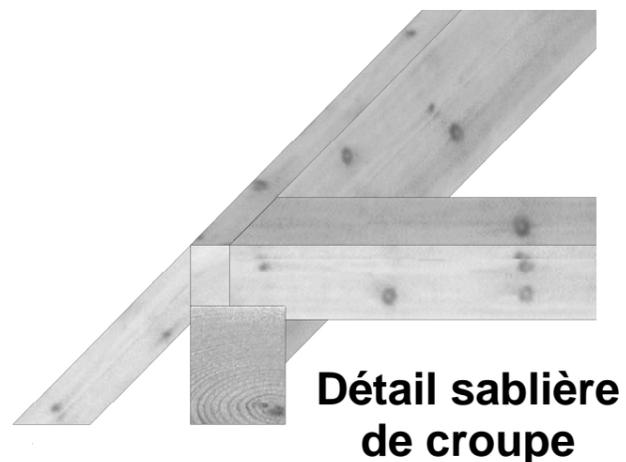
### Assemblage et coupes

- Arêtier : engueulement en tête et coupe de niveau avec barbe sur panne face aplomb versant A (voir détail)
- Panne face aplomb versant A : coupe aplomb au droit de l'égout, longueur hors tout 1400mm
- Sablière de croupe versant B : délardée au lattis, coupe contre l'arêtier et en repos sur la panne versant A.
- Empannons versant A : coupe de pied de niveau sous panne aplomb versant A, pas selon élévation chevron d'emprunt, coupes de tête contre l'arêtier
- Empannons versant B : coupe de pied contre la sablière de la croupe, coupes de tête contre l'arêtier
- Panne à dévers versant A : coupe contre l'arêtier avec barbe coupée aplomb sur face opposée (voir détail A)



### Travail demandé sur l'épure :

- Tracer la vue en plan
- Tracer les élévations des chevrons d'emprunt avec les coupes d'empannons
- Tracer les coupes d'alignements des empannons (herses)
- Tracer l'élévation de l'arêtier
- Tracer la vue par bout de l'arêtier, porter la valeur de l'angle du délardement sur l'épure
- Tracer le rabatement de la panne



# CONTRAT D'ÉVALUATION

Evaluation	Exigences	Critères d'évaluation	Barème
<b>Après le tracé de l'épure</b>	<b>PREPARATION</b>		
	Epure, organisation du poste de travail	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$ , une qualité du tracé propre et lisible	/15
	Tracé de la pièce sur l'épure	Précision des longueurs, largeurs, pentes, diagonales $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Tracé des élévations	Précision des vraies grandeurs à $\pm 1\text{mm}$	/30
	Recherche et tracé de l'angle de corroyage	Une précision sur l'épure à $\pm 0.5\text{mm}$	/20
<b>Pendant la préfabrication</b>	<b>PREFABRICATION</b>		
	Précision de l'engueulement	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/10
	Précision de la coupe de pied de l'arêtier	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/10
	Précision des coupes de la panne à dévers	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Précision des coupes des empannons	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Précision des coupes et usinages de la sablière	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$	/15
	Correspondance dimensionnelle avec la nomenclature et l'épure	Précision à $\pm 0.5\text{mm}$ sur les sections et les longueurs	/15
<b>Pendant et après le montage</b>	<b>LEVAGE</b>		
	Organisation du levage	Les moyens de mise en œuvre, stabilité de l'ouvrage, respect des consignes de sécurité	/10
	Positionnement de la pièce sur l'épure	Les projections de la pièce correspondent au tracé de l'épure	/10
	Conformité globale du produit fini	Suivant un contrôle dimensionnel et esthétique de l'ouvrage	/20
<b>Total des points :</b>			<b>/200</b>
<b>Note :</b>			<b>/20</b>