

# PRESENTATION DE LA MACHINE : SUREMBALLEUSE WL 40 - CYCLE DE CONDITIONNEMENT DU PRODUIT

## 5 PLIAGE DES FLANCS INTERIEURS

- \* Action réalisée dans l'axe
- \* Pliages francs
- \* Flancs maintenus

## 6 TRANSFERTS DES EMBALLAGES

- \* Mécaniques
- \* Contrôlés
- \* Souples
- \* Précis

## 7 CALIBRAGE DE LA CAISSE

- \* Encollage précis
- \* Pressage homogène
- \* Calibrage garanti

## 4 POSITIONNEMENT DU LOT

- \* Guidages efficaces
- \* Positionnement précis
- \* Lot maintenu
- \* Transferts souples

## 3 CONSTITUTION DES LOTS

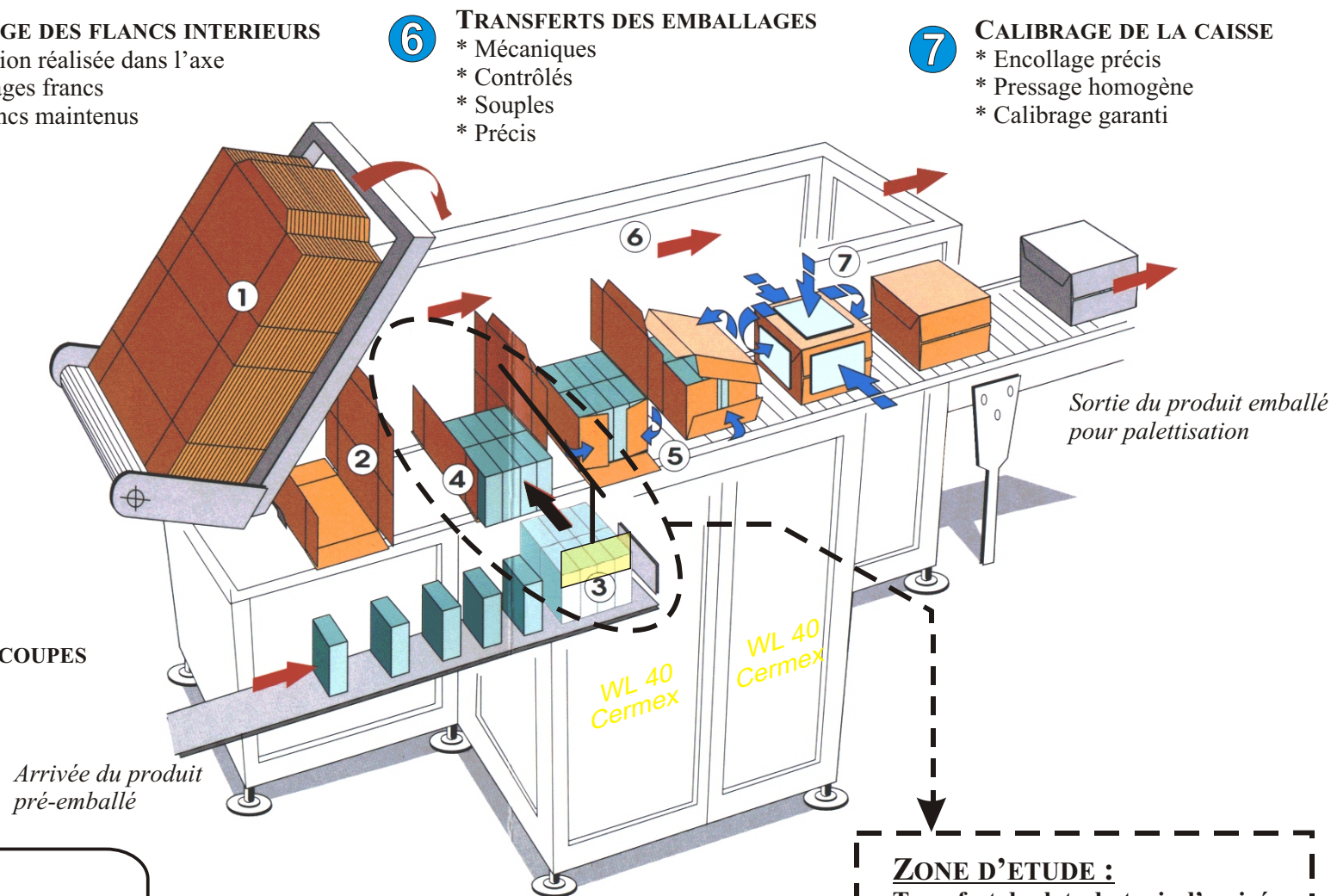
- \* Possibilités multiples
- \* Dispositifs adaptés
- \* Transferts contrôlés

## 2 EXTRACTION DANS L'AXE

- \* Simple
- \* Efficace
- \* Tolérante

## 1 STOCKAGE DES DECOUPES

- \* Autonomie
- \* Simplicité
- \* Extraction facilitée



## Les produits :

