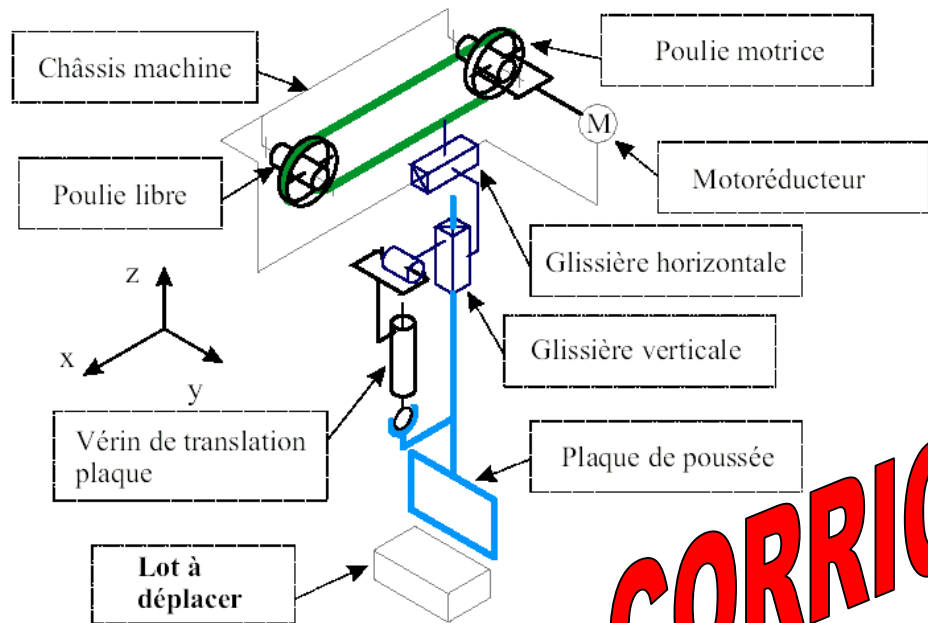


1.1 ETUDE DU CYCLE DE TRANSFERT

Etape 0.

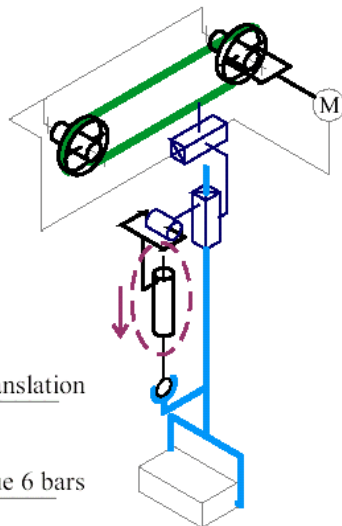
Position initiale



CORRIGE

Etape 1.

Descendre la plaque de poussée

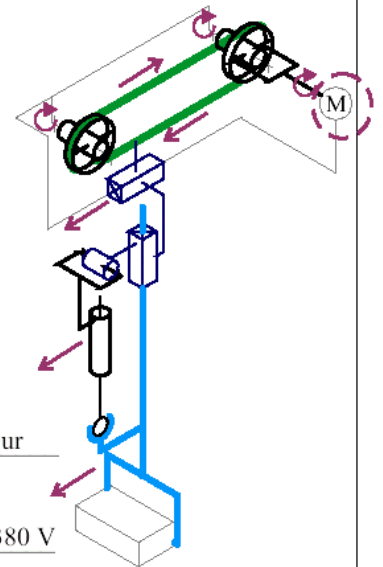


Actionneur réalisant le mouvement : Vérin de translation

Type d'énergie : Pneumatique 6 bars

Etape 2.

Déplacer le lot vers la zone d'encartonnage

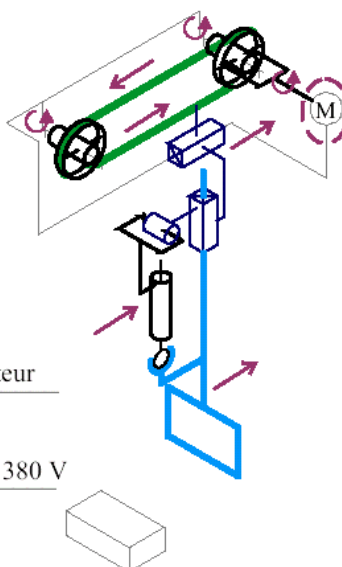


Actionneur réalisant le mouvement : Motoréducteur

Type d'énergie : Electrique 380 V

Etape 4.

Ramener en position initiale le système de transfert

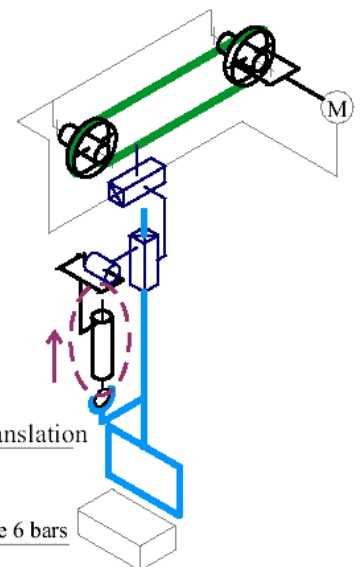


Actionneur réalisant le mouvement : Motoréducteur

Type d'énergie : Electrique 380 V

Etape 3.

Remonter la plaque de poussée



Actionneur réalisant le mouvement : Vérin de translation

Type d'énergie : Pneumatique 6 bars