

### 3.2.3 CHOIX D'UN ACCOUPLEMENT MINIFLEX

#### 3.2.3.1 Référence(s) du ou des accouplement(s) possible(s)

633038 ou 633020

**CORRIGE**

L'utilisation de l'abaque pour 101 tr/min et puissance 0,18 kW donne la zone des accouplements 633020 ou 633038 .

Le diamètre D d'un manchon (dans le tableau du catalogue) est :

- pour 633038 63 mm alésage de 30 reste  $(63-30)/2 = 16,5$  mm pour implanter la vis, suffisant.
- pour 633020 48mm alésage de 30 reste  $(48-30)/2 = 9$  mm pour implanter la vis, suffisant.

#### 3.2.3.1 Quels sont les usinages à réaliser sur chacun des deux manchons de l'accouplement

Aléser les manchon respectivement à 30 et 25

Réaliser la deux rainure de clavette dans chacun des manchons

Réaliser le trou taraudé dans chacun des manchons