



43	1	Curseur d'angle	S235	
42	2	Ecrou Nylstop M5		
41	2	Axe plateau		
40	1	Plateau	EN-GJL-200	
39	1	Arbre moteur		
38	1	Vis à tête ronde M2-4		
37	1	Tôle arrêtoir	S235	
36	4	Vis cruciforme M4 12		ISO 7045
35	1	Vis Chc M5 20		
34	1	Ecrou carré	S235	
33	2	Entretoise	S235	
32	2	Roulements 5 x 16 x 5		
31	2	Rondelle grower 5		
30	1	Vis Chc M5 25		ISO 4762
29	2	Vis-Axe	C50	
28	2	Coussinet	CuSn 12	
27	2	Rondelle	CuSn 12	
26	1	Ressort	Corde à piano	
25	1	Goupille élastique 5 x 35		ISO 8572
24	1	Vis M4		
23	1	Rondelle sphérique		
22	1	Ecrou M4		
21	1	Bride supérieure	C50	
20	1	Levier-came	C50	
19	1	Porte-lame supérieur	C50	
18	1	Goupille élastique 5 x 12		ISO 8752
17	1	Ecrou plat	C50	
16	1	Bride inférieure	S235	
15	1	Vis Chc M4 12		
14	1	Goupille élastique 5 x 18		ISO 8752
13	1	Vis de réglage	C50	
12	1	Axe excentré	C50	
11	1	Levier	C50	
10	1	Tendeur	C50	
09	2	Axe épaulé	C50	
08	1	Lame	45 SiCrMo6	
07	1	Bielle	PA 6/6	
06	1	Vilebrequin	EN-GJL-200	
05	1	Biellette	S235	
04	1	Bras supérieur	EN-AB-21 000	
03	1	Bras inférieur	EN-AB-21 000	
02	1	Support	EN-GJL-200	
01	1	Carter en U	EN-GJL-200	
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation

Baccalauréat Technologique S.T.I.
Génie Mécanique - Option A et B

Session juin 2005

Document DT6

SCIE à CHANTOURNER

Nomenclature
et
Vue éclatée

A3