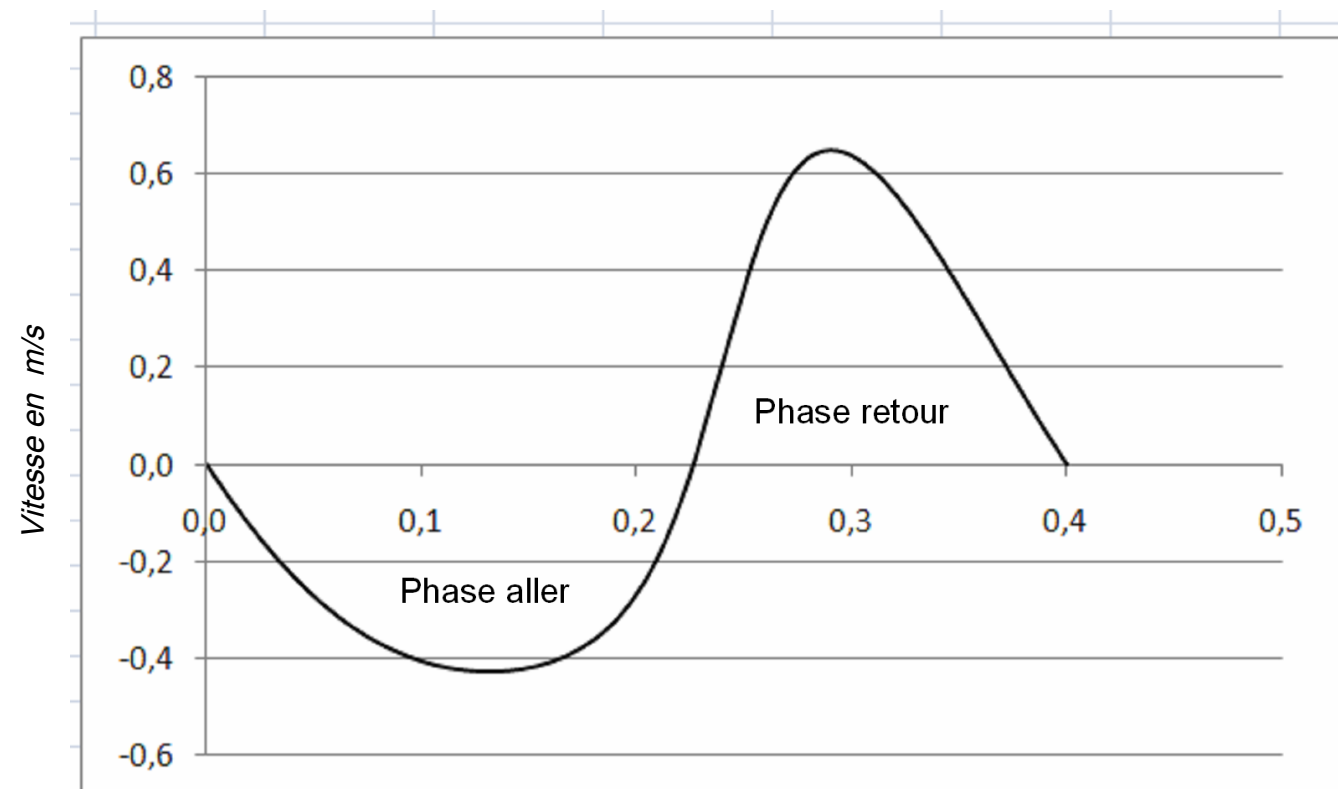
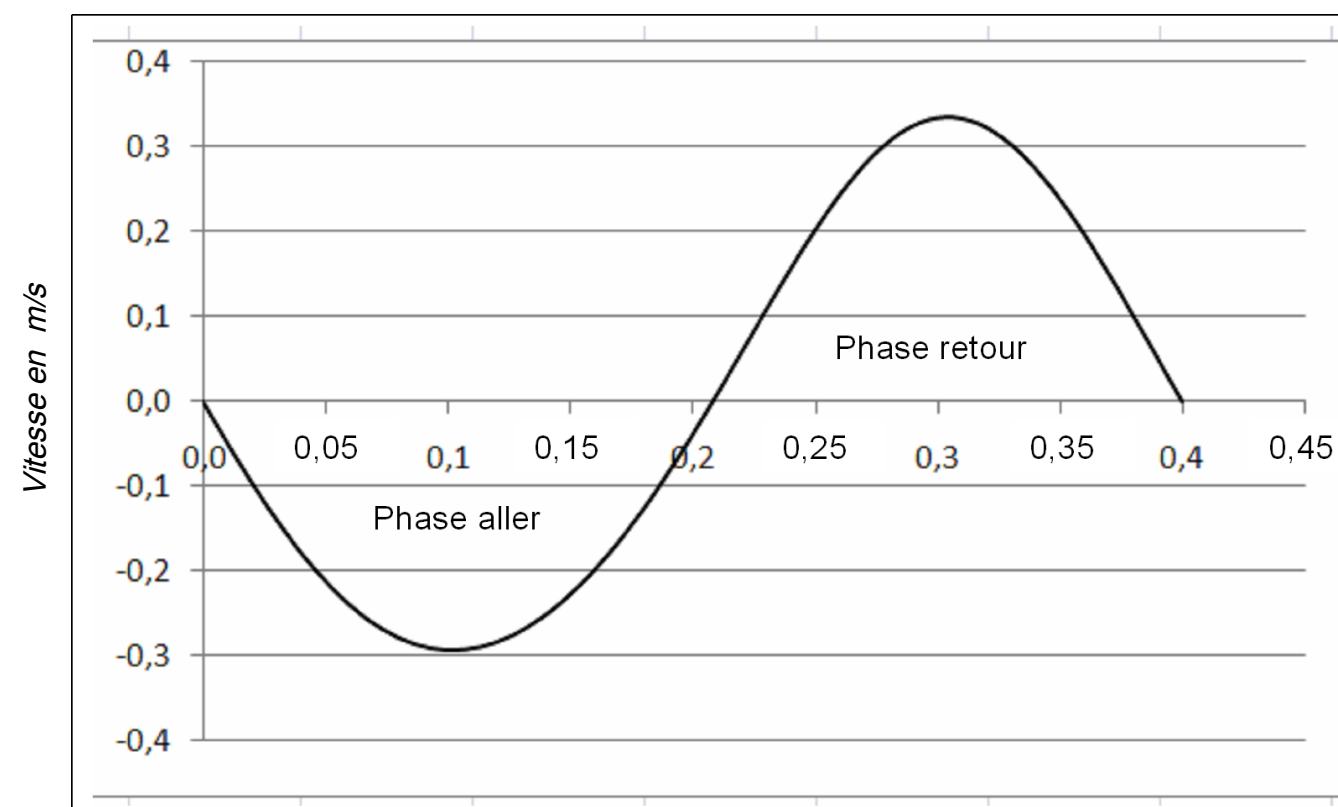


Courbe relative à une Bielle de 150mm



Courbe relative à une Bielle de 200mm



Temps pour 1 tour la vitesse de 150 tr/mn (en seconde)	Vitesse du tamis pour une bielle de 150 mm (en m/s)	Vitesse du tamis pour une bielle de 200 mm (en m/s)
0.000	0.000	0.000
0.013	-0.085	-0.065
0.027	-0.162	-0.125
0.040	-0.229	-0.178
0.053	-0.285	-0.222
0.067	-0.331	-0.256
0.080	-0.367	-0.279
0.093	-0.395	-0.291
0.107	-0.413	-0.293
0.120	-0.424	-0.284
0.133	-0.426	-0.265
0.147	-0.421	-0.237
0.160	-0.406	-0.199
0.173	-0.380	-0.153
0.187	-0.336	-0.100
0.200	-0.266	-0.040
0.213	-0.156	0.024
0.227	0.006	0.090
0.240	0.211	0.155
0.253	0.413	0.216
0.267	0.559	0.267
0.280	0.633	0.305
0.293	0.646	0.329
0.307	0.617	0.334
0.320	0.558	0.323
0.333	0.479	0.294
0.347	0.388	0.251
0.360	0.290	0.197
0.373	0.190	0.134
0.387	0.093	0.068
0.400	0.000	0.000

Document

DR 5

C.1.1.1

Bielle de 150 : $t_1 = 0.227s$ $t_2 = 0.240s$

Bielle de 200 : $t_1 = 0.213s$ $t_2 = 0.227s$

C.1.1.2

Bielle de 150 : $V_1 = 0.006m/s$ $V_2 = 0.211m/s$

Bielle de 200 : $V_1 = 0.024m/s$ $V_2 = 0.090m/s$

C.1.1.3

$$\alpha_{150} = \frac{0.211 - 0.006}{0.240 - 0.227} = 15.76m/s^2$$

$$\alpha_{200} = \frac{0.09 - 0.024}{0.227 - 0.213} = 4.71m/s^2$$

Bielle de 150 : $\alpha = 15.76 m/s^2$

Bielle de 200 : $\alpha = 4.71 m/s^2$

C.1.1.4 on prendra la bielle de 150 mm