

**CONSIGNE :** Compléter le dessin d'ensemble  
à main levée

**Liaison tiges / guide vérin :** Document 11/24.  
Maintien en position réalisé par le serrage à fond de filet  
des tiges sur le guide vérin.

**Liaisons tiges / bride intermédiaire :** Document 12/24.  
Maintien en position au choix.  
Le système doit être indévissable à cause des vibrations  
de la machine. Il doit être démontable en cas d'opération  
de maintenance.

**Liaison bride intermédiaire / tige-bloqueur :** Document 12/24 :  
Maintien en position au choix.  
Le système doit être indévissable à cause des vibrations  
de la machine. Il doit être démontable en cas d'opération  
de maintenance.

**Liaison bloqueur / support de bloqueur :** Document 13/24.  
Maintien en position imposé par le document constructeur.  
Voir document ressource 23/24.

*7 points pour ce document :  
1.5 points par liaison + 1 point  
pour les contraintes générales*

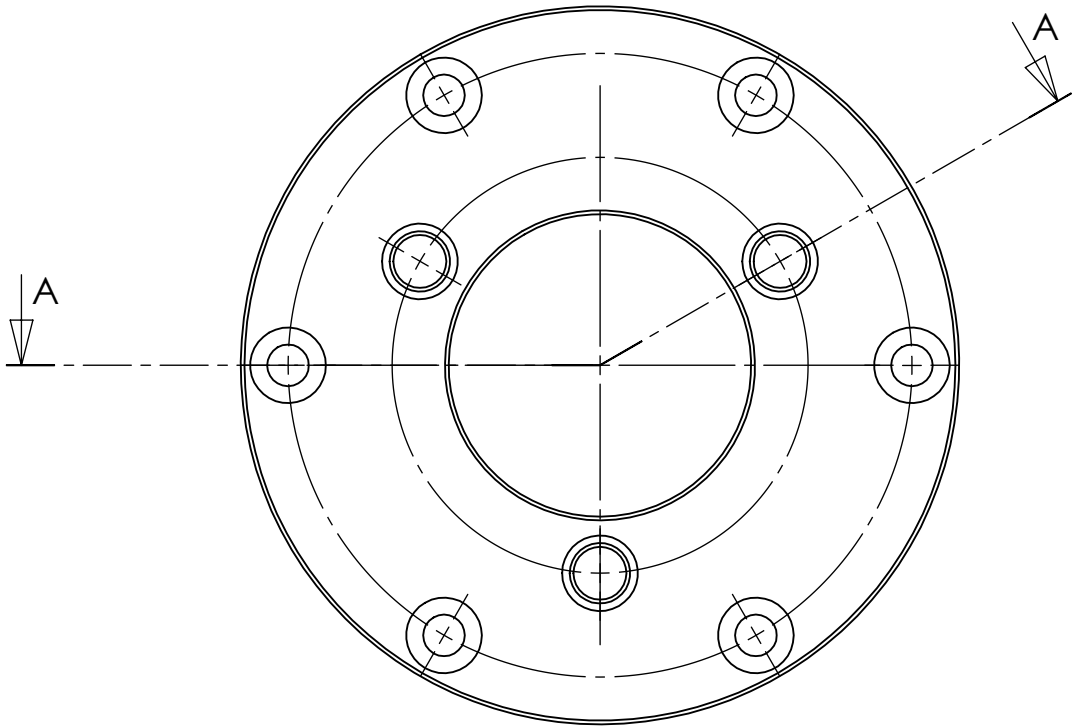
corrigé

Echelle : 1:4

A3

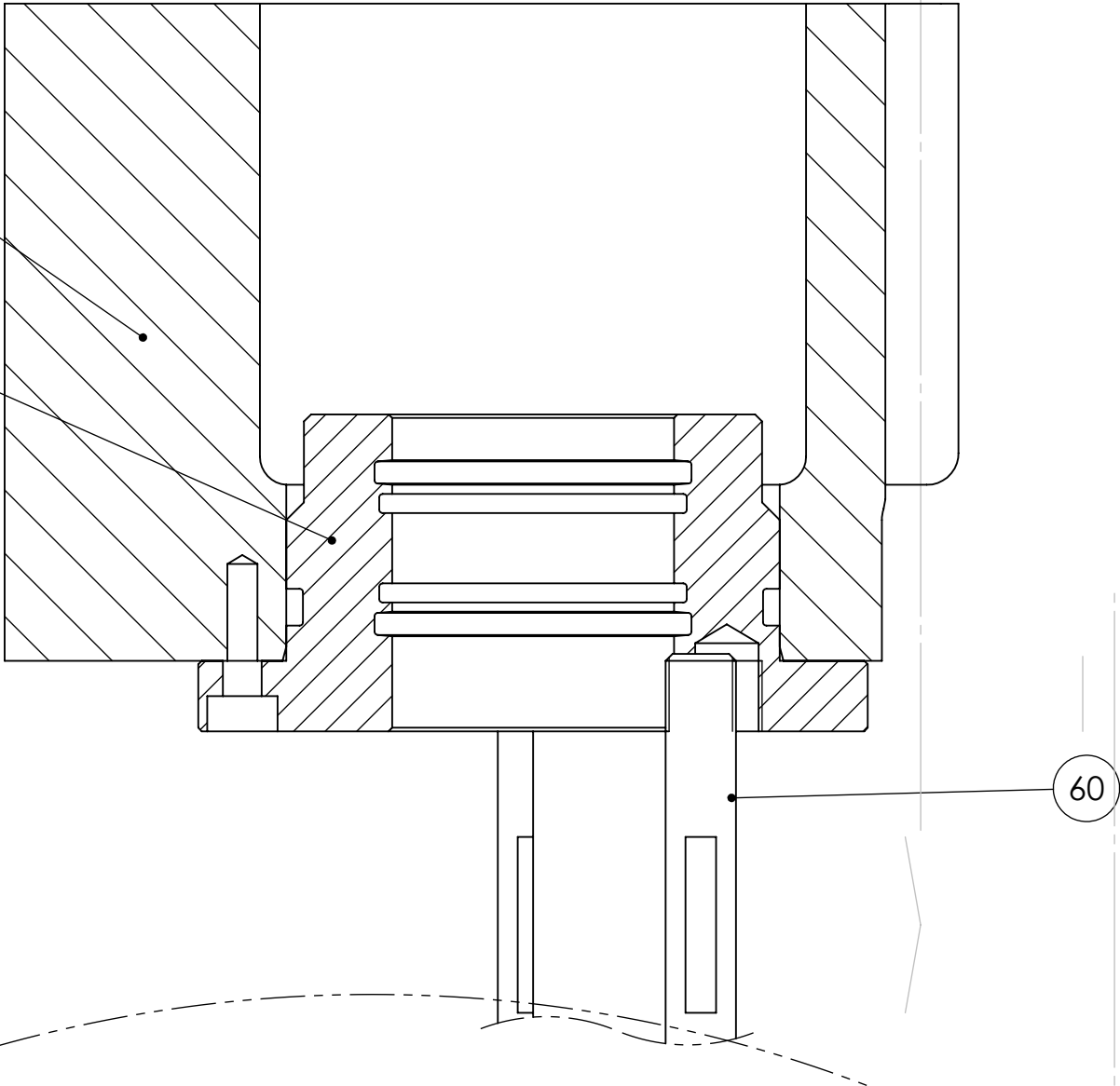
Bras supprimé

DOC. 11/24



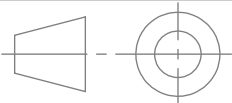
7 points pour ce document :  
4 points pour le montage correct  
des tiges sur le bras  
+ 2 points pour les méplats + 1 point  
pour les contraintes générales

A-A



corrigé

Echelle : 1:2

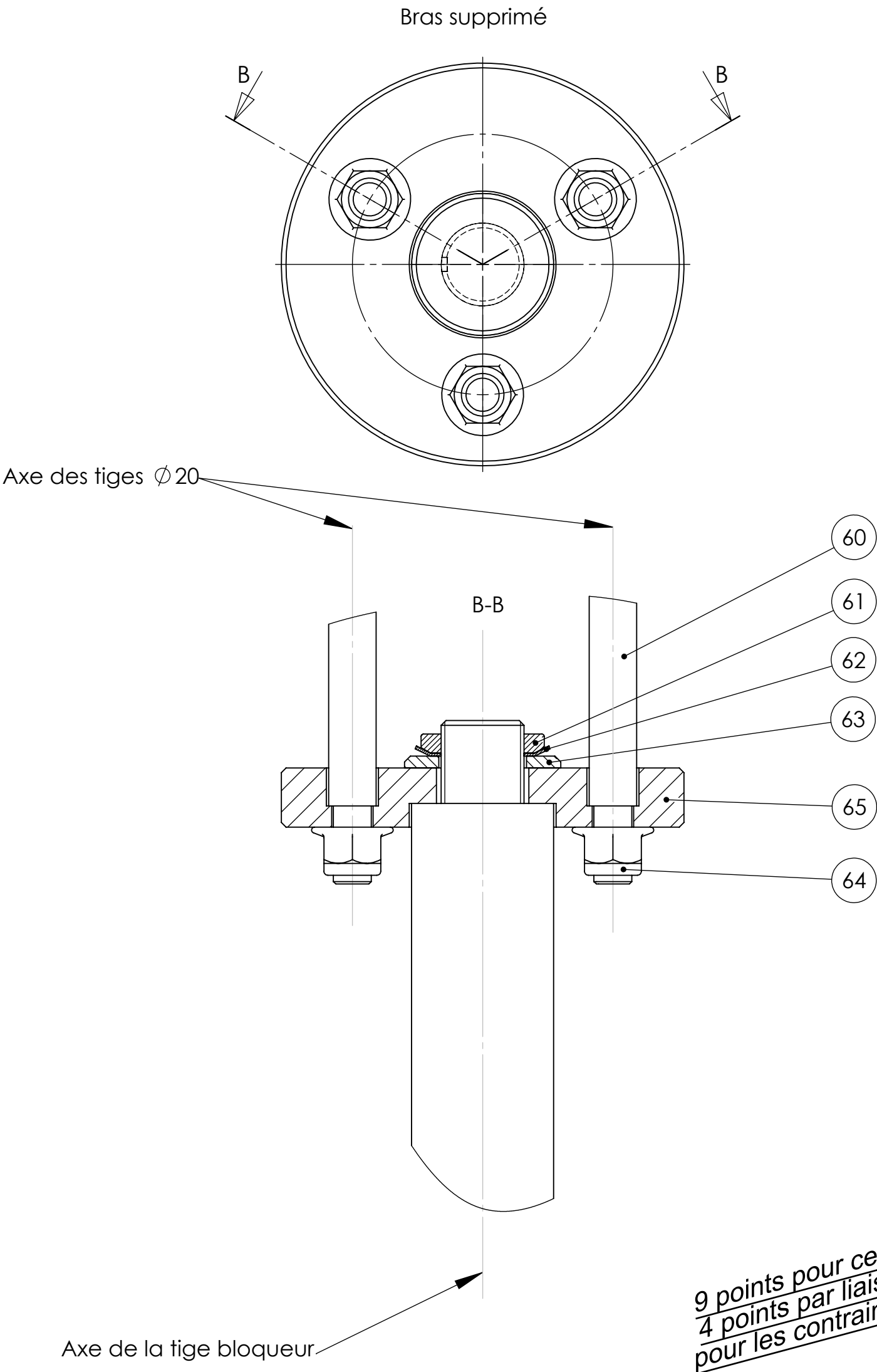


A3

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

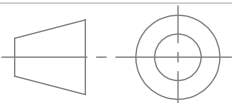
PARTIE E2 - UNITE U2



9 points pour ce document :  
4 points par liaison + 1 point  
pour les contraintes générales

corrigé

Echelle : 1:2



A3

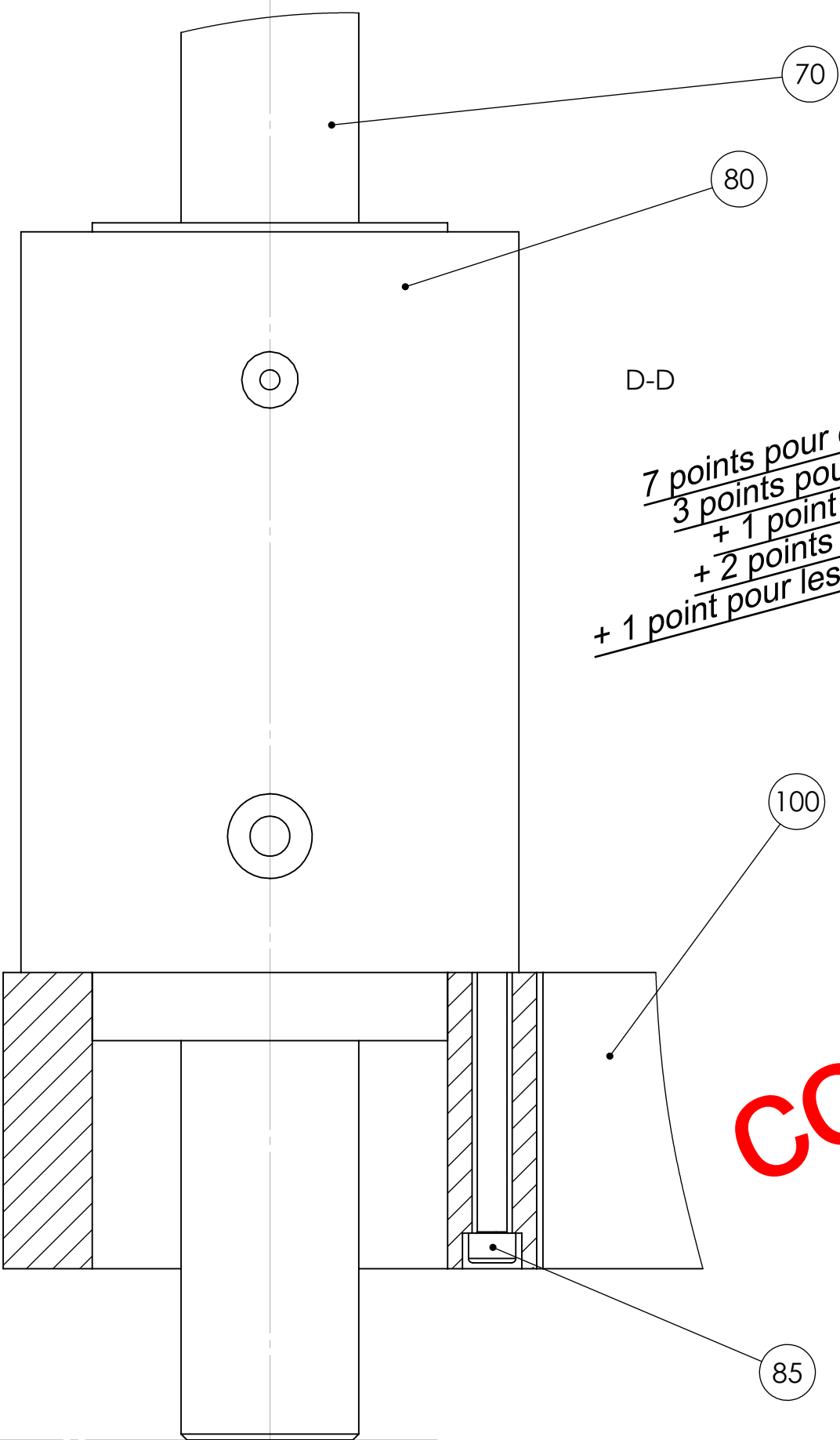
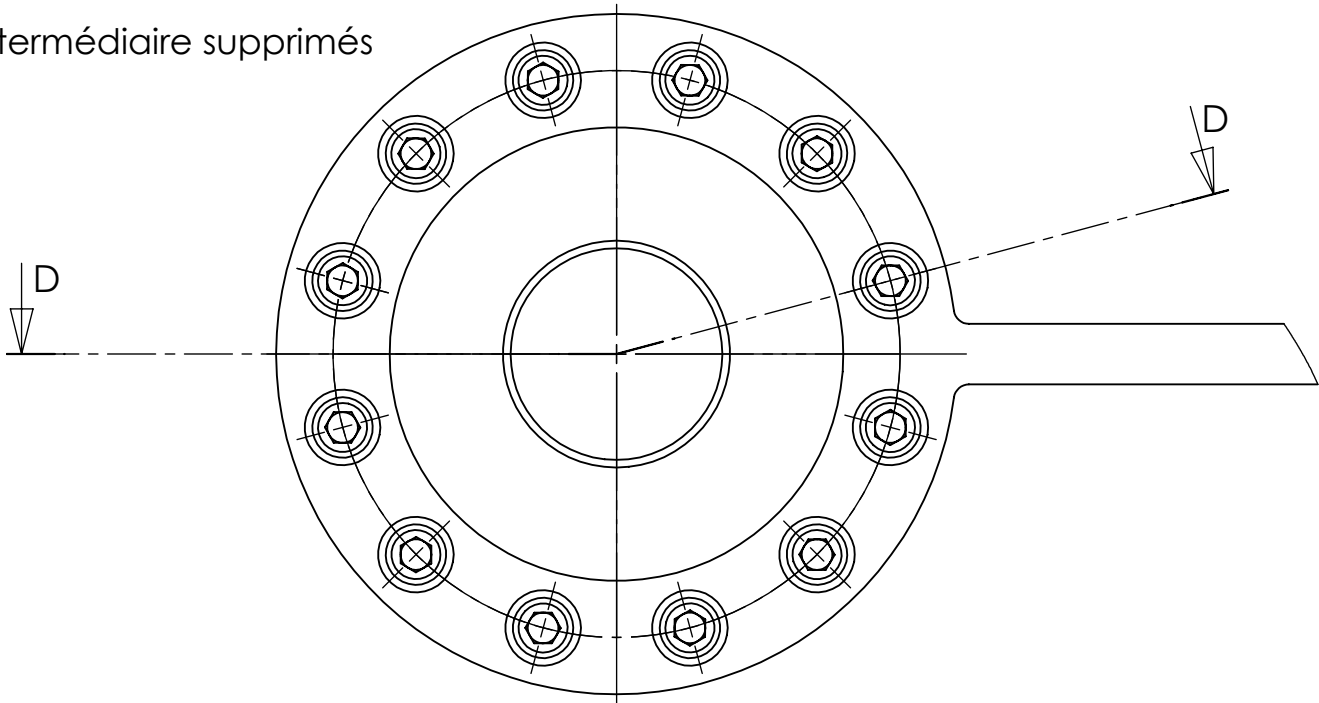
**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

PARTIE E2 - UNITE U2

Bras et bride intermédiaire supprimés

DOC. 13/24



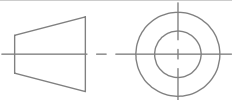
D-D

7 points pour ce document :  
3 points pour le bloqueur  
+ 1 point pour la tige  
+ 2 points pour la liaison  
+ 1 point pour les contraintes générales

corrigé

Limite de la tige du bloqueur

Echelle : 1:2

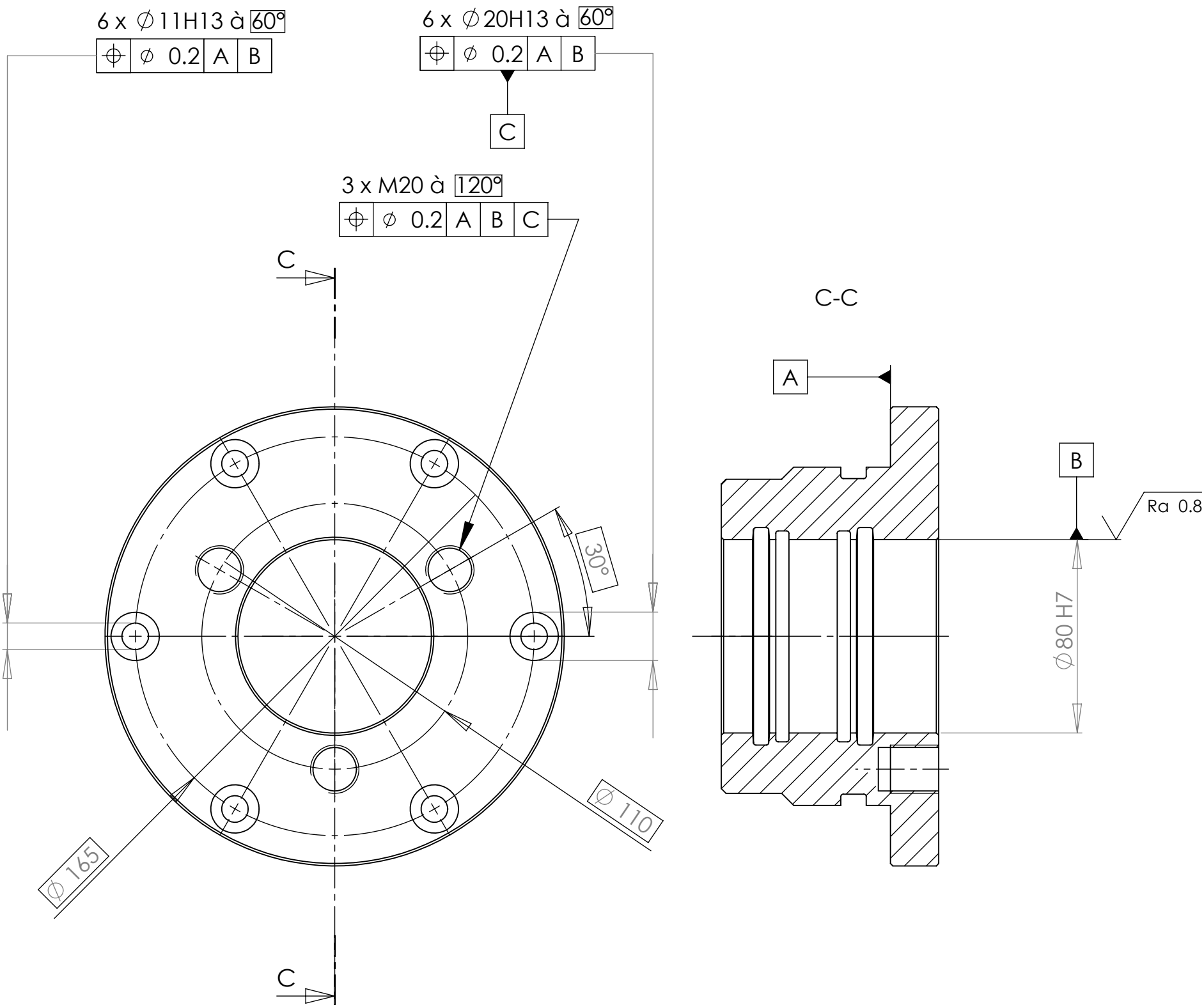


A3

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

PARTIE E2 - UNITE U2

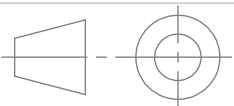


6 points pour ce document :  
3 points pour les 3 trous taraudés  
+ 3 points pour leur spécification

Tolérance générale Iso 2768mK  
Rugosité générale  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$

corrigé

Echelle : 1:2



A3

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL**

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

PARTIE E2 - UNITE U2

1	2	3	4	5	6	7	8	
A							DOC. 15/24	A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F
1	2	3	4	5	6	7	8	

4 points pour ce document :  
à l'appréciation du correcteur

100	1	transmetteur	
85	12	ISO 4762 M10 x 110	
80	1	bloqueur	
70	1	tige bloqueur	
65	1	bride intermédiaire	
64	3	écrou autofreiné ISO	
63	1	rondelle ISO 7090 - 36	
62	1	rondelle_-_mb_7	
61	1	ecrou_-_km_7	
60	3	tige	
35	1	guide verin D80	
1	1	Bras Porte Galet Avant Gauche	
Rep.	Nb.	Désignation	Observations

A3

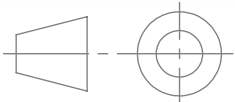
BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

PARTIE E2 - UNITE U2

4 points pour ce document :  
à l'appréciation du correcteur

100	1	transmetteur	
85	12	ISO 4762 M10 x 110	
80	1	bloqueur	
70	1	tige bloqueur	
65	1	bride intermédiaire	
64	3	écrou autofreiné ISO	
63	1	rondelle ISO 7090 - 36	
62	1	rondelle_-_mb_7	
61	1	ecrou_-_km_7	
60	3	tige	
35	1	guide verin D80	
1	1	Bras Porte Galet Avant Gauche	
Rep.	Nb.	Désignation	Observations



A3

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Spécialité ETUDE ET DEFINITION DE PRODUITS INDUSTRIELS

PARTIE E2 - UNITE U2