

## CONDITIONS DE COUPE

### CONDITION D'USINABILITE EN FONCTION DU MATERIAU A USINER

Désignation de la matière usinée suivant la la norme DIN	C15 C35 17 Cr Mo 4 16 Mn Cr 5 20 Mn Cr 5	C 60 17 Cr Ni Mo 6 18 Cr Ni 8 37 Mn Si 5 42 Cr Mo 4	30 Cr Ni Mo 8 34 Cr Ni Mo 6 V 40 Ni Cr Mo 7 V
Indice de dureté *	70 daN/mm <sup>2</sup>	90 daN/mm <sup>2</sup>	120 daN/mm <sup>2</sup>
Usinabilité	Bonne	Moyenne	Difficile

\* Indice déterminé à partir d'un essai spécifique au fabricant.

**Vitesse de coupe ébauche Fraise Mère revêtue TIN  
en fonction du module à tailler  
et de la dureté du matériau à usiner**

