

36	4	Palier applique		HPC UCF 205
35	1	Vis de pression M6 x 6		NF EN ISO 4026
34	1	Butee		Tronconique
33	1	Butee		Sphérique
32	2	Ecrou H M10		NF EN ISO 4032
31	1	Vis H M16 x 200		NF EN ISO 4014
30	1	Ecrou Nylstop M16		NF EN ISO 7040
29	4	Vis H M12 x 130		NF EN ISO 4014
28	2	Rondelle WZ 10		NF E 25-516
27	1	Rondelle plate Z 16		NF E 27-611
26	3	Vis H M12 x 20		NF EN ISO 4017
25	2	Ecrou H M16	Pas à gauche	NF EN ISO 4032
24	2	Ecrou H M16		NF EN ISO 4032
23	2	Tete de bielle male		CMM.00.16/RH
22	2	Tete de bielle male	filetée à gauche	CMM.00.16/LH
21	1	Axe liaison support sujet	S 355	
20	1	Axe liaison tige verin	S 355	Mécano-soudé
19	2	Vis de pression M8 x 8		NF EN ISO 4026
18	2	Axe liaison bielles	S 235	Mécano-soudé
17	1	Axe liaison corps verin	S 355	Mécano-soudé
16	8	Vis H M12 x 40		NF EN ISO 4014
15	16	Rondelle plate Z 12		NF E 27-611
14	12	Ecrou Nylstop M12		NF EN ISO 7040
13	1	Centrale hydraulique		HPI
12	4	Entretoise	S 235	Longueur = 15 mm
11	4	Entretoise	S 235	Longueur = 5 mm
10	2	Rondelle plate M 16		NF E 27-611
9	2	Goupille epingle 16 x 60		
8	6	Rondelle plate Z 22		NF E 27-611
7	2	Goupille epingle 22 x 76		
6	1	Tige verin		
5	1	Corps verin		
4	1	Support sujet	S 355	Mécano-soudé
3	2	Bielle	S 235	Mécano-soudé
2	1	Bras elevateur	S 355	Mécano-soudé
1	1	Embase elevateur	S 355	Mécano-soudé
Rep.	Nb.	DESIGNATION	MATERIAU	DESCRIPTION
Ech: 1:1 A4 V		NOMENCLATURE ELEVATEUR DE SUJET DE MANEGE		
		RTS CPI 2007	E51	Document Technique 5