

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

ENVIRONNEMENT NUCLEAIRE

SESSION 2009

EPREUVE E2 : Analyser et préparer un chantier en
environnement nucléaire

DUREE 4 H

COEFFICIENT 4

Ce sujet comporte :

- Dossier présentation
- Dossier **questions-réponses** : à rendre par le candidat
- Dossier ressources

pages : 1/3 à 3/3

pages : 1/8 à 8 /8

pages : 1/21 à 21/21

DOSSIER PRESENTATION

		Page 1/3

PRESENTATION DE L'ETUDE

Dans une usine de traitement de combustible nucléaire, l'exploitant souhaite programmer une intervention de maintenance sur son installation.

Il s'agit d'effectuer l'échange standard d'une vanne du circuit vapeur de l'atelier de vitrification.

Cette opération visant à prévenir une défaillance par dégradation, nécessite des précautions particulières sans pour autant arrêter totalement le processus.

L'usine est en régime de production, les équipes de la conduite se relayent 24 heures sur 24 réparties sur 3 postes : matin de 6 heures à 13 heures, après midi de 13 heures à 21 heures et nuit de 21 heures à 6 heures.

Comme à l'habitude, l'exploitant ne réalise pas lui-même ce type d'intervention, et fait appel à des entreprises extérieures.

Une démarche particulière, associée à un « **Dossier Sécurité d'Exécution de Travaux** », va permettre de répondre à cette demande en respectant la réglementation en vigueur sur ce type d'installation.

CONSTITUTION DU DOSSIER SECURITE D'EXECUTION DE TRAVAUX

La salle de conduite, à l'origine du besoin, rédige une Demande de Prestation DP N°3000 050 01 qui est transmise au correspondant travaux. Celui-ci la transmet à l'entreprise MAINTNUC* qui prendra en charge l'intervention.

La société MAINTNUC prend connaissance du dossier technique qui la renseigne sur les trois axes fondamentaux : où, sur quel matériel, dans quelles conditions. Elle rédige alors une Autorisation de Travail AT N°0800001 et consulte l'exploitant pour fixer les conditions d'intervention.

Des conditions radiologiques particulières entraînent la rédaction du Dossier d'Intervention en Milieu Radioactif DIMR N°400001 et contraignent la société MAINTNUC à confier l'activité d'assistance à la société ASSISTNUC. Une deuxième Autorisation de Travail est alors rédigée AT N°0800002 .

La dépose de la vanne implique l'isolement d'une partie du circuit vapeur qui s'effectuera selon les prescriptions du Dossier Pour Consignation DPC N°00 84565.

La spécificité de ce chantier dans une salle où est implantée une partie du circuit vapeur entraîne des nuisances supplémentaires liées à la température élevée, une Durée Limite d'Exposition DLE est fixée par le médecin du travail.

De plus, les recommandations du Plan de Prévention générique en vigueur PP N°45678 ** devront être respectées.

* *Les critères économiques qui ont conduit au choix de cette société ne sont pas pris en compte dans cette étude.*

** *Ce document n'est pas fourni, son contenu n'est pas pris en compte dans le sujet.*

		Page 2/3

DOCUMENTS FOURNIS DANS LE DOSSIER RESSOURCES

- **Dossier de Sécurité d'Exécution de Travaux**

- Autorisation de travail AT N°08000 01 pages 2/21 à 3/21
- Autorisation de travail AT N°08000 02 pages 4/21 à 5/21
- Dossier d'Intervention en Milieu Radioactif DIMR N°400001 page 6/21
- Dossier de Préparation Consignation DPC N°0084565 pages 7/21 à 8/21
- Conditions d'intervention à la chaleur page 9/21
- Schéma vapeur de l'installation page 10/21
- Bulletin technique vanne Masoneillan pages 11/21 à 14/21

- **Normalisation visserie**

page 15/21

- **Planning des interventions**

page 16/21

- **Ressources humaines**

- Habilitations patronales pages 17/21 à 20/21
- Contrats de travail, suivi médical et dosimétrie page 21/21

		Page 3/3