## BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## **MICROTECHNIQUES**

## **SESSION**

## E2 : ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE PRÉPARATION D'UNE INTERVENTION MICROTECHNIQUE



CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	1/18

# **Sommaire**

DOSSIER TECHNIQUE	3
SUJET	
1. Partie 1 : Etude de construction préalable	6
1.1. Etude du fonctionnement.	6
1.2. Etude de la chaîne d'entraînement de la carte magnéti	que7
2. Partie 2 : Préparation d'une opération de montage	8
2.1. Identification des composants	8
2.2. Synoptique donnant l'ordre de montage	_ 10
2.3. Fiche d'outillage disponible pour le montage	_ 12
2.4. Test de réception du sous-ensemble moteur	_ 13
2.5. Question préliminaire au montage	_ 14
2.6. Gamme de montage	_ 14
2.7. Poste de contrôle du sous-ensemble	_ 15
2.7.1. Validation du sous-ensemble moteur	_ 15
2.7.2. <i>Observation</i>	_ 18

# Barème et temps conseillé

Donnés à titre indicatif

Lecture du sujet : 15 min.

\_\_\_\_\_30 min.\_\_\_\_\_ 6/20

1h15 \_\_\_\_\_\_ 14/20

CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	2/18

## **DOSSIER TECHNIQUE**

Cartadis TC4
Manuel V6.0 utilisateur
et technique.
(extrait).

# **Principes Généraux**

## **FONCTIONS**

Le CARTADIS TC4 permet de contrôler l'accès à un copieur (quelque soit sa marque) ou à un appareil équivalent. Il bloque le copieur tant qu'un utilisateur n'a pas inséré une carte magnétique. Après lecture et acceptation de celle-ci, le TC4 affiche sur son écran les informations présentes sur la carte et valide le copieur. A chaque photocopie tirée, l'affichage est actualisé pour informer l'utilisateur du solde de copies restant sur sa carte. Le blocage du copieur se fait en appuyant sur l'une des touches du clavier, cette opération éjecte la carte et met à jour éventuellement la piste magnétique.

Le TC4 dispose d'une mémoire électronique sauvegardée par une pile qui lui assure une sauvegarde des informations pour une durée minimum de 10 ans. La taille de la mémoire permet de contenir 1200 comptes, 99 départements et plusieurs paramètres pour adapter le CARTADIS TC4 à toutes les organisations d'entreprise et tous les copieurs.

Avec chaque **CARTADIS TC4**, 2 cartes de fonctions sont livrées (la carte OPERATEUR, et la carte ADMINISTRATION). Elles permettent d'accéder aux fonctions suivantes :

- gestion de comptes,
- gestion de départements,
- création de cartes,
- statistiques,
- maintenance.

## **SPECIFICATIONS TECHNIQUES**

TYPE TC4

FONCTION Gestion de copies par carte magnétique

ELECTRONIQUE Microcontrôleur 16 bits à très haute intégration

MEMOIRE 1200 comptes, 99 départements sauvegardés par pile

(10 ans)

CONDITION D'UTILISATION

DIMENSIONS

Humidité 20% à 90% RH Températeure 10 à 50 degrés

UTILISATION intérieure

POIDS 1,7 kg

ALIMENTATION 24V continu

CONSOMMATION 95 mA au repos

600mA au démarrage du moteur pendant 0,05s

250mA pendant la rotation du moteur

130 (L) x 95 (H) x 180(P) mm

CONNEXION

RS232 et RS485

CAPACITE DES COMPTEURS

Compte ou Département

7 chiffres soit au Max:

si mode non décimal 9 999 999

si mode décimal 99 999,99

Valeur carte

6 chiffres soit au Max:

si mode non décimal 999 999

si mode décimal 9 999,99

Totaux

8 chiffres soit au Max:

si mode non décimal 99 999 999

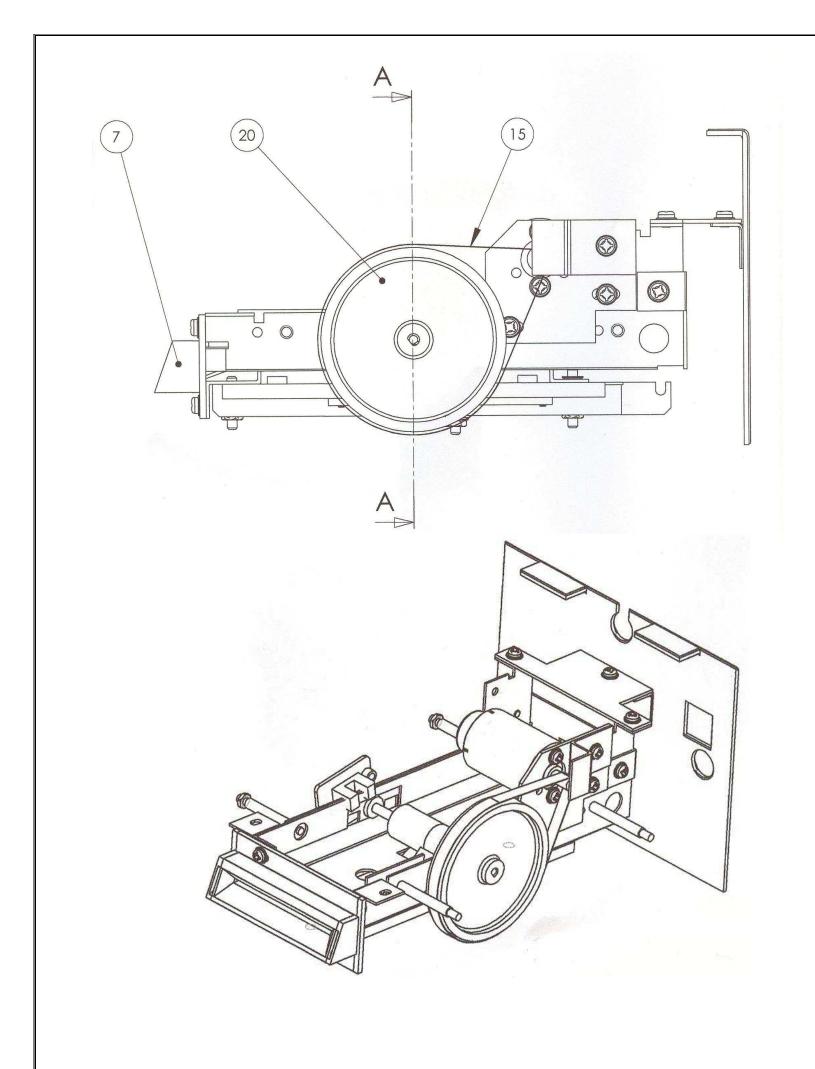
si mode décimal 999 999,99

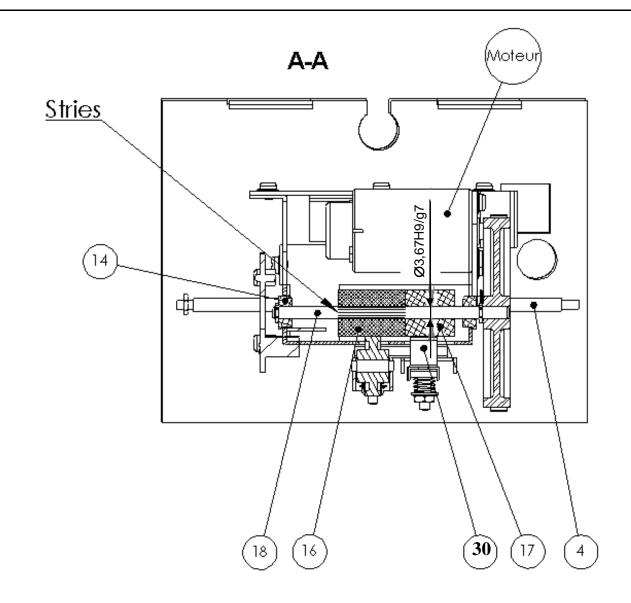
FABRICANT

C.M.F. Fontenay-sous-Bois FRANCE

tel: (1) 48.77.40.60

CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	3/18





Pour une meilleure compréhension du système, les plaques supportant les circuits imprimés ne sont pas représentées.

De même, tous les repères ne sont pas indiqués.

Sous-ensemble étudié	Echelle 1:1

CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	4/18

## NOMENCLATURE DU SOUS-ENSEMBLE ETUDIE

39	4	RONDELLE	
38	4	ECROU HM 3	
37	1	CIRCUIT IMPRIME ET CAPTEURS	
36	1	CIRCUIT IMPRIME DE DROITE	
35	1	CIRCUIT IMPRIME DE GAUCHE	
34	1	ECROU Hm 3	
33	1	RESSORT	
32	2	RONDELLE	
31	1	GOUJON	
30	1	TETE MAGNETIQUE	
29	2	AXE SERTI	
28			
26 27	1	SUPPORT DE TETE MAGNETIQUE  AXE DU GALET PRESSEUR	
26	1		
	1	GALET PRESSEUR	
25	2	ECROU HM 3	
24	2	GOUJON	
23		RESSORT	
22	4	RONDELLE	
21	1	SUPPORT DE GALET	
20	1	POULIE	
19	2	SEGMENT D'ARRET RADIAL 4X7	TRUARC
18	1	AXE	
17	1	ROULEAU DE TETE MAGNETIQUE	
16	1	ROULEAU ENTRAINEUR	Moulé sur l'axe 18
15	1	COURROIE	
14	2	PALIER	
13	1	CARTER DE COURROIE	
12	1	PLAQUE DE FIXATION MOTEUR	
11	19	VIS DE FIXATION	
10	1	MOTEUR ELECTRIQUE 24V	
9	1	EQUERRE DE FIXATION	
8	1	DOSSERET	
7	1	AVALLOIR	
6	1	CARTER DE DESSOUS	
5	1	ENVELOPPE	
4	4	ENTRETOISE FILETEE	
3	1	BRIDE DE MAINTIEN	
2	1	PLAQUE DE FIXATION	
1	1	BATI	
REP	NB	DESIGNATIONS	OBSERVATIONS
ECH:			
CON	<u>ITRO</u>	LEUR DE CARTES MAGNETIQU	ES
TYPE	CART	TADIS TC4	

## **GRAFCET DU SYSTEME ETUDIE**

## **Convention:** C : Capteur activé /C : Capteur désactivé commentaires le lecteur est en attente de l'intro-0 duction d'une carte -- une carte est introduite manuel-C1 lement jusqu'au rouleau entraineur Faire tourner moteur pour faire entrer la carte c1.c2 Autoriser la lecture des lecture des 3 pistes de la carte informations sur la piste magnéti que -- en même temps la carte arrive /c1 . c2 en butée mécanique en fond de lecteur Arrêter moteur attente ordre évacuation carte Faire tourner moteur pour faire sortir la carte c1.c2 H Autoriser l'écriture des écriture des 3 pistes de la carte informations sur la piste magnéti que -- la carte quitte le rouleau c1./c2 d'entrainement Arrêter moteur

CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	5/18	

ment

101

-- la carte est enlevée manuelle-

# **SUJET**

## Partie 1 : Etude de construction préalable

#### **Documents fournis:**

• Dossier technique dans les pages précédentes.

**Problématique**: on se place dans le cadre d'un montage de l'appareil sur un poste industriel. L'étude se bornera au montage de la partie mécanique avec les capteurs infrarouges et le sous-ensemble moteur. Pour mener à bien ce montage il faudra:

- Etudier son fonctionnement.
- Connaître sa chaîne d'entraînement.
- Préparer les opérations de montage.
- Valider le sous-ensemble moteur.

## 1.1. Etude du fonctionnement

1.1.1. A l'aide des documents constructeur expliquer en une phrase quelle est la fonction globale du système.

- 1.1.2. Le fonctionnement du lecteur est décrit par le Grafcet dans le dossier technique (5/18). Sur le document ci-contre :
  - interpréter ce fonctionnement en dessinant la position de la carte, de préférence en couleur, sur chacun des dessins suivants des transitions du Grafcet. Respecter les dimensions de la carte représentée figure 1.
  - indiquer aussi dans chacun de ces cas le sens de rotation du rouleau entraîneur, par une flèche quand celui-ci tourne.

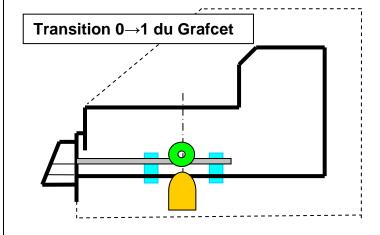
## Schéma du système pour l'étude du fonctionnement

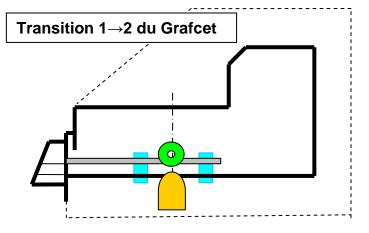
Rouleau d'entraînement
Plaque de guidage

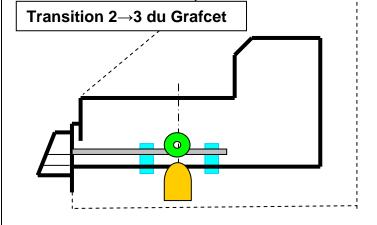
Carte magnétique

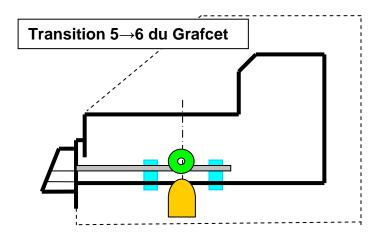
Tête magnétique

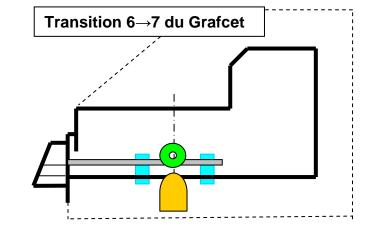
Capteurs de position de carte

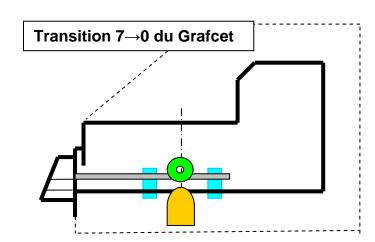










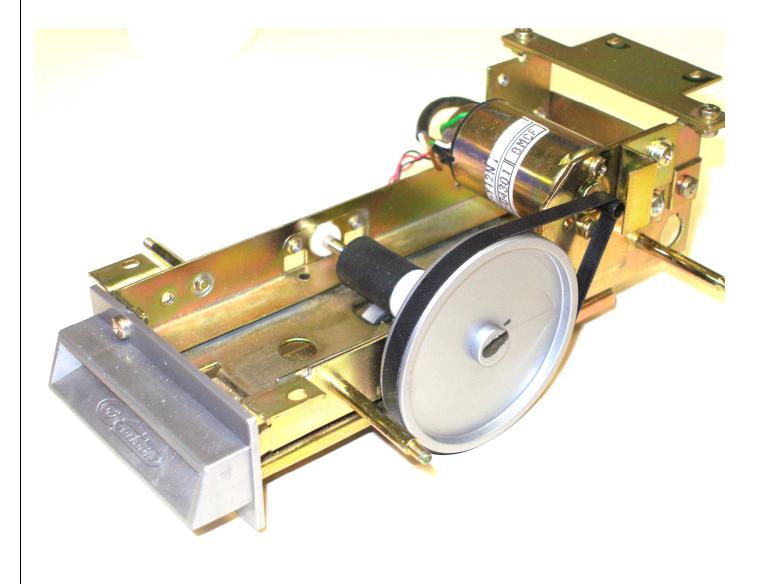


CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	6/18

## 1.2. Etude de la chaîne d'entraînement de la carte magnétique

A l'aide du dossier technique (3/18) et de la photo ci-contre, répondre aux questions ci-dessous. 1.2.1. L'élément qui fournit l'énergie mécanique est \_\_\_\_\_ 1.2.2. Quel est le système de transmission de mouvement qui est installé à la sortie du moteur ? 1.2.3. Ce système va-t-il réduire ou multiplier la fréquence de rotation du récepteur ? Pourquoi ? 1.2.4. Sur le document de la page 4/18, observer le montage et préciser le type de liaison entre : L'axe 18 et le rouleau 17 : \_\_\_\_\_\_ L'axe 18 et le rouleau 16 : 1.2.5. Pourquoi le rouleau 16 est-il en caoutchouc ? 1.2.6. Compléter le schéma suivant en plaçant les composants dans l'ordre où ils interviennent dans la chaîne d'entraînement de la carte magnétique. Utiliser pour cela les repères des pièces (Document 4/18).

Moteur et poulie motrice

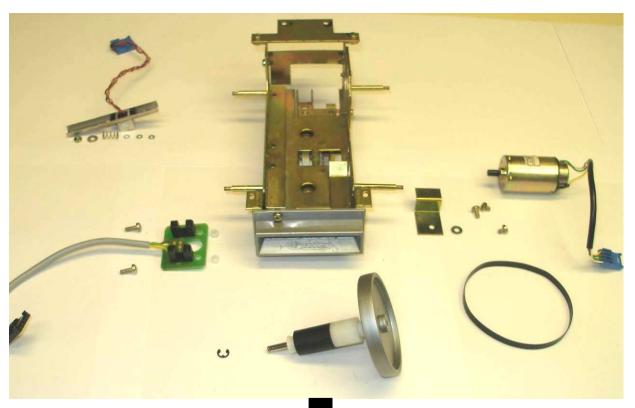


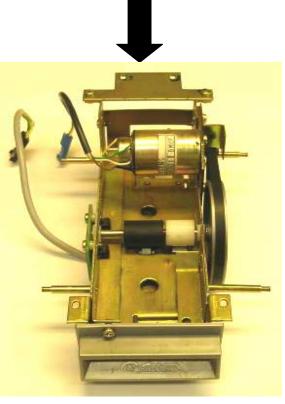
CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	7/18

## 2. Partie 2 : Préparation d'une opération de montage

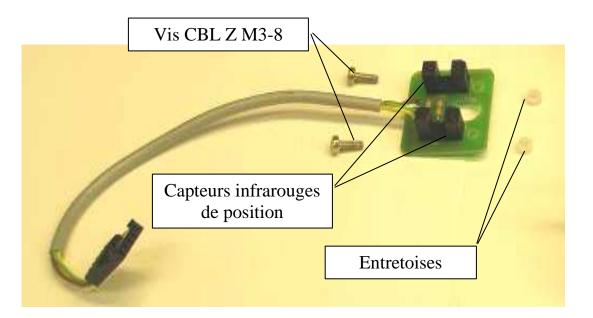
#### Rappel de la problématique :

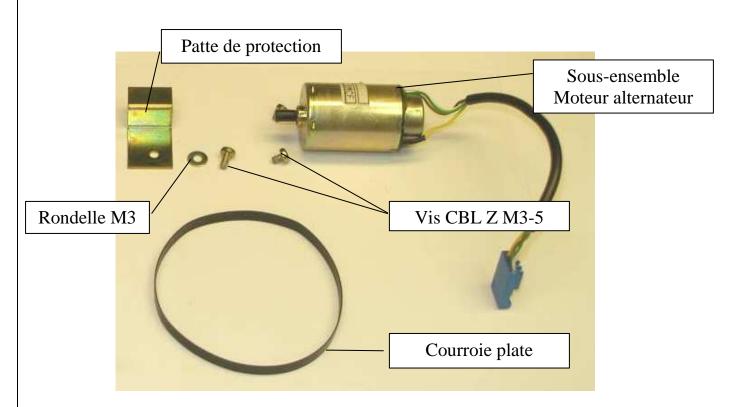
On se place dans le cadre d'un montage de l'appareil sur un poste industriel. L'étude se bornera au montage de la partie mécanique avec les capteurs infrarouges et le moteur.



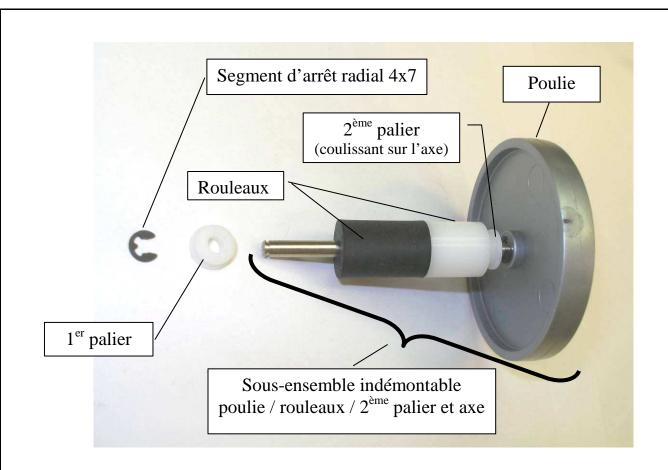


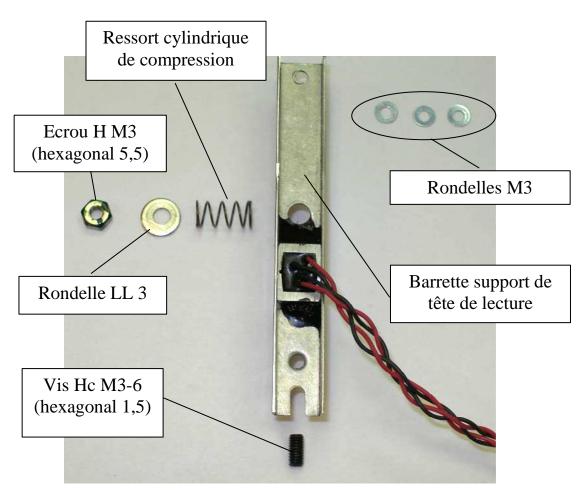
## 2.1. <u>Identification des composants</u>





CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	8/18

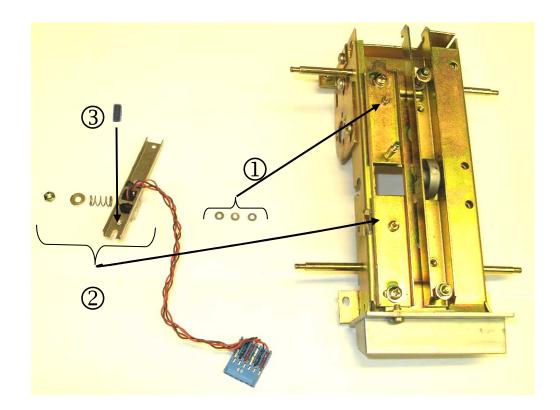




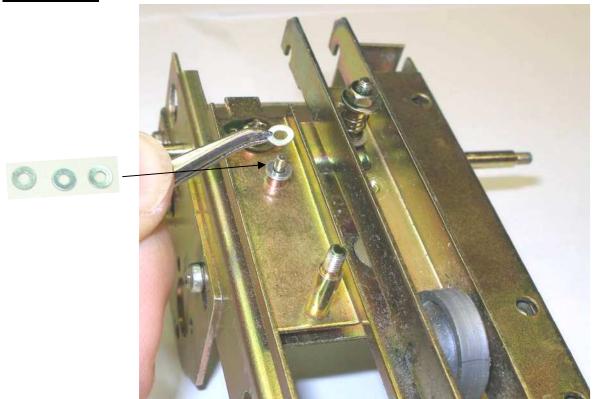
CARTADIS TC4			
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	9/18

## 2.2. Synoptique donnant l'ordre de montage

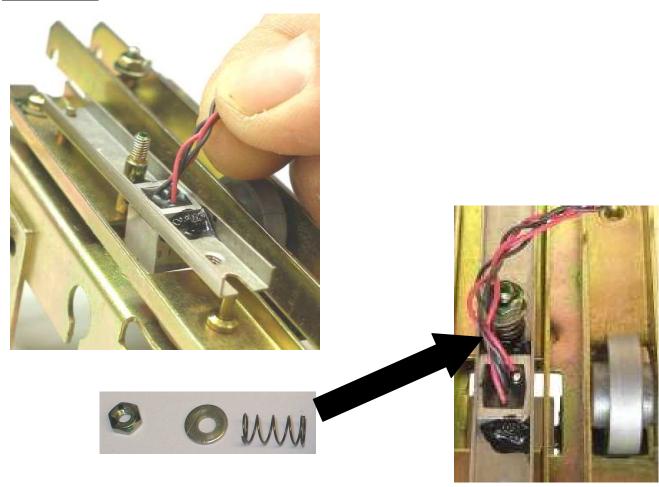
# **>** <u>Phase 10</u>



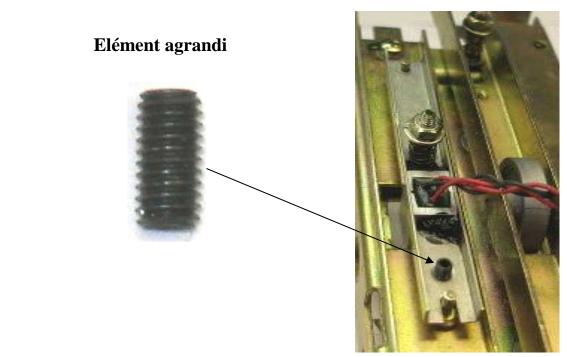
• Opération 1



• Opération 2

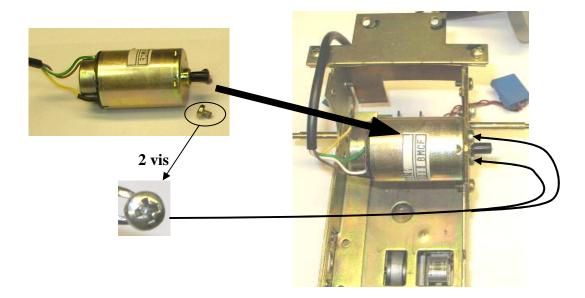


• Opération 3

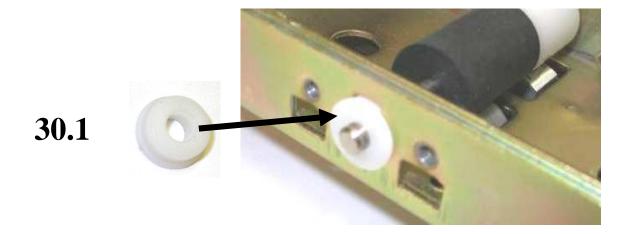


CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	10/18	

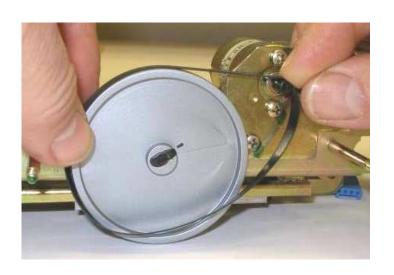
# **>** <u>Phase 20</u>

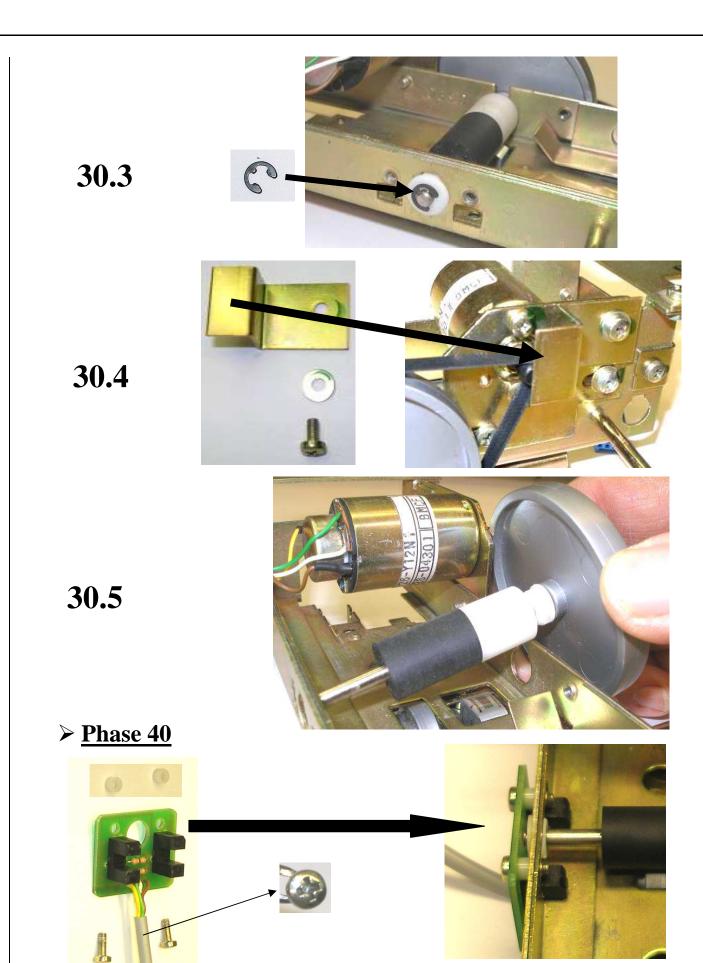


# **▶** Phase 30 (attention : opérations non ordonnées)



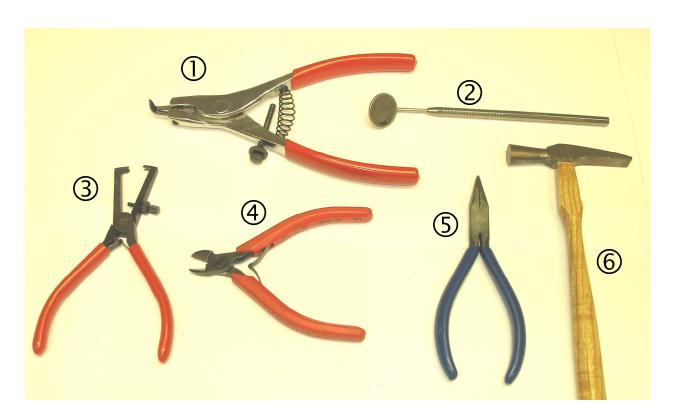
30.2

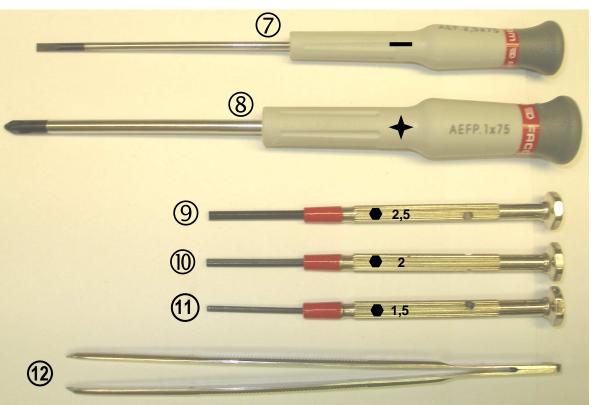




CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	11/18	

## 2.3. Fiche d'outillage disponible pour le montage





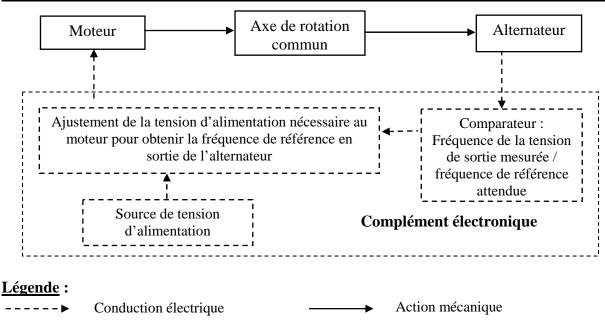


CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	12/18	

## 2.4. Test de réception du sous-ensemble moteur

- Ce sous-ensemble indissociable est composé d'un moteur et d'un alternateur (voir fiche technique 17/18).
- Pour que la lecture et l'enregistrement des informations contenues sur la bande magnétique de la carte soient fiables, il est nécessaire que sa vitesse de défilement soit constante. Il convient donc d'ajuster la valeur de la tension d'alimentation du moteur d'entraînement

#### Graphe de fonctionnement du sous-ensemble moteur et du complément électronique



#### <u>Problématique</u>

N'appartient pas au sous-

ensemble moteur

• Suite à un changement de référence du sous-ensemble moteur on veut vérifier la conformité des caractéristiques et performances **avant et après l'assemblage** de la partie mécanique de façon systématique sur chacun des 100 premiers sous-ensembles.

Appartient au sous-

ensemble moteur

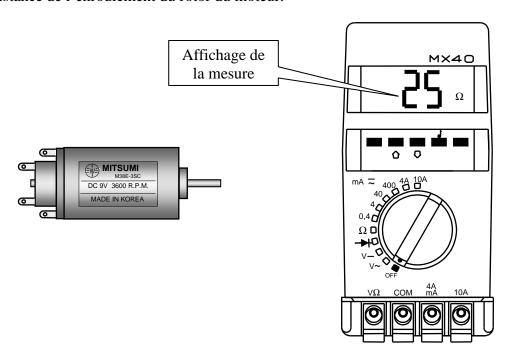
#### Travail demandé

#### Vérification de la résistance de l'enroulement du rotor

Quelle fonction du multimètre doit-on utiliser ?

Si la valeur affichée était infinie, qu'en déduirait-on concernant le moteur ?

Sur les dessins ci-dessous, représenter la position du sélecteur sur le multimètre et tracer le câblage nécessaire à la mesure de la résistance de l'enroulement du rotor du moteur.



Pour connaître la correspondance des cosses voir la fiche technique 17/18 du nouveau sous-ensemble moteur

## Aide

#### **Conduction électrique**

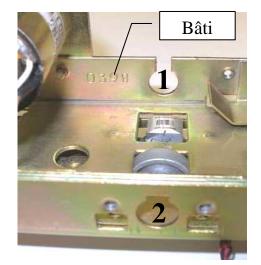
Circulation de courant dans un conducteur

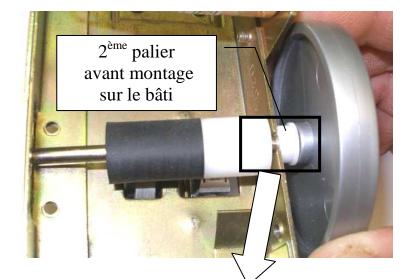
#### Continuité d'un conducteur

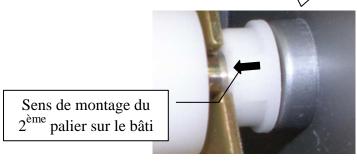
Le conducteur n'est pas coupé et peut conduire un courant

CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	13/18	

## 2.5. Question préliminaire au montage







#### **Observations**

La liaison pivot de l'axe du sous-ensemble poulie / rouleaux avec le bâti de l'appareil est réalisée par deux paliers dans deux trous (notés 1 et 2 sur une des photos ci-dessus) du bâti. Le trou (1) a une encoche totalement ouverte et reçoit le 2 ème palier.

#### **Question**

Pourquoi le trou (1) est-il encoché de la sorte ?					

## 2.6. Gamme de montage

A partir du synoptique de montage 11/18 et de l'identification des composants, compléter la gamme de montage suivante (pointillés), identifier l'outillage par son nom et son numéro à partir de la fiche outillage (page 12/18).

Phase	Opération	Consigne de montage	Outillage
10	Op1: Monter les 3 rondelles sur		Pinces brucelles n°12
	l'axe.		
	Op2: Monter la barrette, le		Pinces brucelles n°12
	ressort, la rondelle M3, serrer		Pinces brucelles n°12
	l'écrou H M3		
	Op3: Monter la vis Hc M3-6		
	Régler l'écartement de la barrette	Non étudié ici	
	par rapport au bâti		Non demandé
20	Monter le moteur sur le bâti et le		
	fixer par 2 vis CBL Z M3-5		
	_		
Ordonr	ner les 5 opérations prévues sur le sy	rnoptique (11/18). Noter le numéro	de chaque opération figurant
	ynoptique, décrire l'opération, comp		
	Op 1 :		
30	_		
			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	Op 2 :		
	Op 3:		
	Op 4 :		
	Op 5 :		
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
		,	
40	-Placer les vis dans les trous du		
	support des capteurs		
	-Placer les entretoises sur les vis	-Maintenir les vis pendant le	
	-Serrer les 2 vis CBL Z M3-8	placement des entretoises	
		-Visser une vis d'un tour puis de	
		même pour l'autre, serrer les 2	
		11101110 pour 1 uauto, borror 105 2	

CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	14/18	

## 2.7. Poste de contrôle du sous-ensemble

#### 2.7.1. Validation du sous-ensemble moteur

#### Rappel de la problématique

• Suite à un changement de référence du sous-ensemble moteur, on veut vérifier la conformité des caractéristiques et performances avant **et après l'assemblage** de la partie mécanique de façon systématique sur chacun des 100 premiers sous-ensembles.

Une fois l'assemblage de la partie mécanique terminé, on veut connaître :

- La tension aux bornes du moteur en même temps que la fréquence de la tension aux bornes de l'alternateur.
- Le courant consommé par le moteur.

Le sous-ensemble moteur est pour cela connecté à un banc d'essai et de mesure comprenant :

- Une carte électronique délivrant une tension au moteur qui est ajustée en fonction de la fréquence relevée aux bornes de l'alternateur (voir graphe de fonctionnement). Elle est alimentée en 24 V continu et consomme 0,5A maxi.
- Une alimentation stabilisée.
- Des appareils de mesure.

#### Contrôle des caractéristiques du moteur et de l'alternateur

#### **Données**

- Architecture du banc d'essai et de mesure à compléter (étude limitée au sous-ensemble moteur, partie mécanique non représentée) page 16/18.
- Fiche technique page 17/18
- Fiche de contrôle à compléter page 18/18.

#### Travail demandé

- 1 Compléter le dessin d'architecture du banc d'essai et de mesure (page 16/18) :
  - Représenter les connections électriques nécessaires au fonctionnement et aux mesures relatives à chaque appareil.
  - Représenter la position du sélecteur sur le multimètre.
  - Sur l'alimentation stabilisée, il faut :
    - o Tracer sur le cadran de la tension, la position de l'aiguille indiquant la valeur à régler.
    - O Tracer sur le cadran du courant, la position de l'aiguille indiquant la valeur limite à régler (dans le cas où en fonctionnement le courant maximum serait sur le point d'être atteint).
- 2 Exploitation du relevé à l'oscilloscope figurant sur la fiche de contrôle.
  - Déterminer la tension d'alimentation aux bornes du moteur au moment où le relevé a été enregistré au canal 2 de l'oscilloscope. Ecrire la réponse sur le relevé de la trace de cette tension.
  - Sur le relevé surligner la valeur de la fréquence mesurée de la tension aux bornes de l'alternateur.
- 3 Détermination graphique de la fréquence de rotation du moteur en utilisant le relevé et la fiche technique du sous-ensemble moteur / alternateur.
  - Effectuer les tracés nécessaires sur le graphique (page 17/18).
  - Ecrire le résultat sur la fiche de contrôle (page 18/18).
- 4 Finir de compléter la fiche de contrôle et conclure sur la conformité de l'appareil assemblé (page 18/18).

#### Aide

#### **Oscilloscope**

Cet appareil de mesure permet de visualiser l'évolution d'une ou deux tensions électriques en fonction du temps.

#### Calibre des temps

Echelle de temps par carreau de la grille de l'écran.

#### Calibre des tensions

Echelle de tension par carreau de la grille de l'écran.

#### Canal ou voie

L'abréviation portée sur les notices et les appareils est CH (de l'anglais Channel).

Les oscilloscopes peuvent afficher 2 voies sur le même écran.

Masse

Symbole : \_\_\_\_

Dans le cas de tension continue on y raccorde le pôle  $\Theta$ .

#### Trace

Image du signal électrique.

#### Relevé

Ensemble trace, grille et autres indications obtenus à l'écran ou imprimé.

#### Alimentation stabilisée

Source idéale de tension continue.

#### Réglages

- Valeur de la tension jusqu'à 30V.
- Valeur limite du courant jusqu'à 3A.

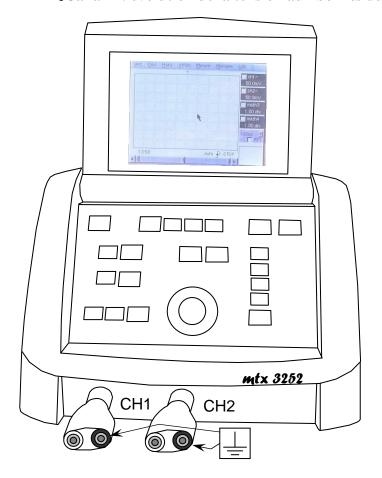
CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	15/18	

#### Architecture du banc d'essai et de mesure

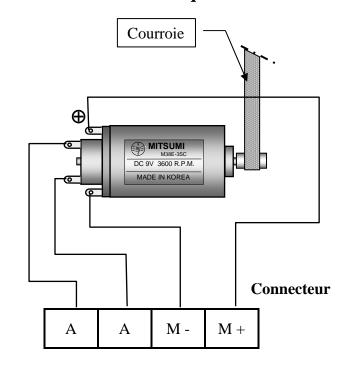
#### Oscilloscope:

Canal 1 : évolution de la tension aux bornes de l'alternateur

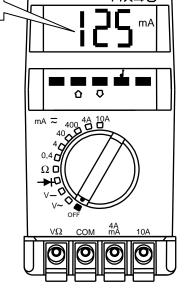
Canal 2 : évolution de la tension aux bornes du moteur



#### Représentation partielle du système mécanique

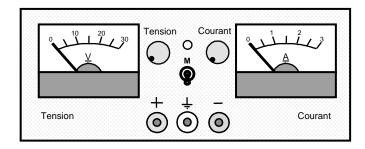


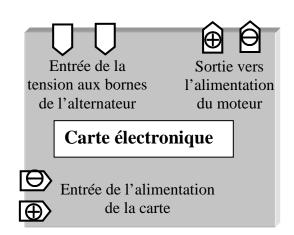
# Affichage de la mesure



Caractéristique à

#### Alimentation stabilisée

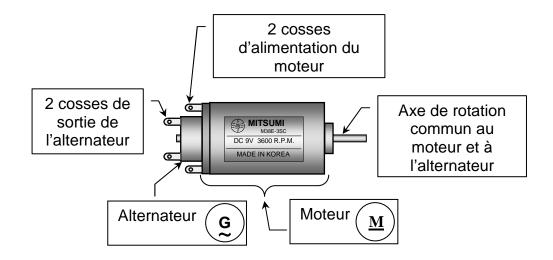


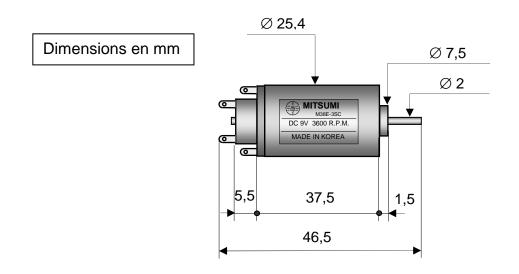


CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	16/18	



Moteur à courant continu couplé avec un alternateur tachymétrique





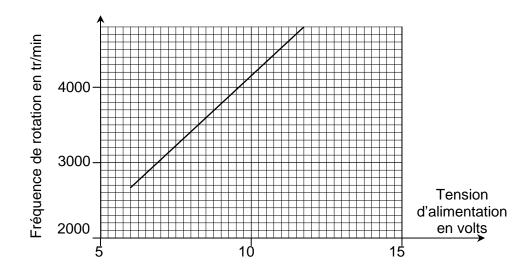
#### Caractéristiques techniques

Résistance de l'enroulement : 26  $\Omega \pm 1$ 

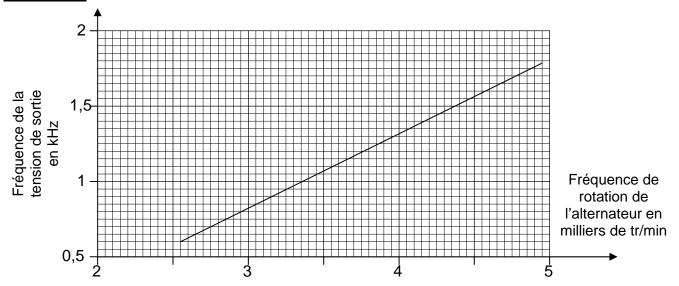
Courant consommé à vide < 0,1A sous tension nominale 9V

Moteur à 2 balais et 3 lames au collecteur

# Evolution de la fréquence de rotation à vide du moteur en fonction de la tension d'alimentation



# Evolution de la fréquence de la tension de sortie de l'alternateur en fonction de sa fréquence de rotation



## Fiche technique du nouveau sous-ensemble moteur

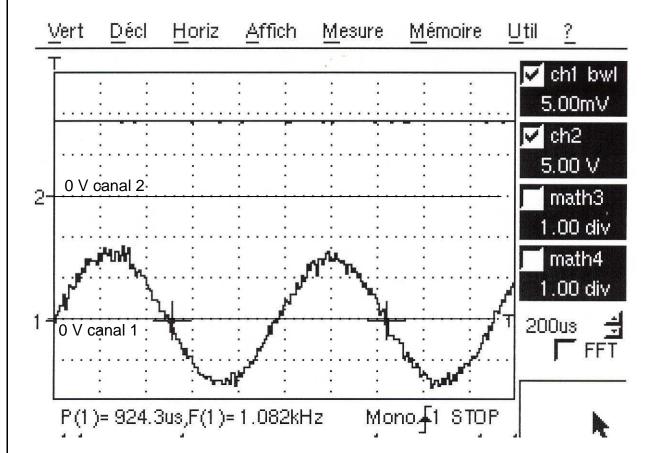
CARTADIS TC4				
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page	
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	17/18	

C M F	rue Louison BOBET
94120 l	ontenay sous Bois
Tél	01 48 77 40 60

# Fiche de contrôle et d'essai

Appareil : Contrôleur d'utilisation de photocopieur			Type : <b>Cartadis</b> ®
Référence :	TC 4	Numéro d'identification :	26926

#### <u>Relevés</u>

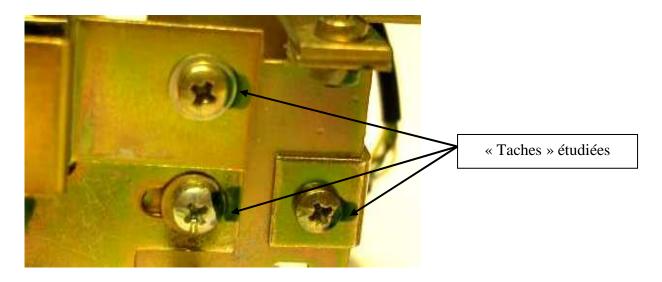


#### Caractéristiques techniques contrôlées

Désignation	Valeur attendue	Valeur obtenue	Conformité			
Résistance de l'enroulement du moteur			Oui / non			
Tension aux bornes du moteur						
Détermination de la fréquence de rotation du moteur	3500 tr/min ± 5%		Oui / non			
Courant consommé par le moteur	0,2A maxi en charge		Oui / non			
Nom du technicien Date	):	Conformité de l'appare oui	eil non			

## 2.7.2. Observation

En sortie du poste, on remarque des « taches » au niveau des têtes de vis repérées ci-dessous par des flèches.



#### **Question**

2.7.1.	Quelle est la nature de ces « taches » ?	

2.7.2.	Quelles peuvent	être les fonctions	assurées par ce	es « taches » '

CARTADIS TC4						
Repère de l'épreuve 0606-MIC T	Durée	Coefficient	Page			
E2 Préparation d'une Intervention Microtechnique	2h	3	18/18			