

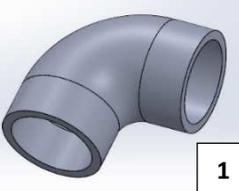
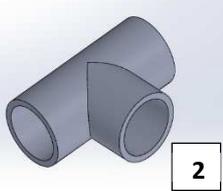
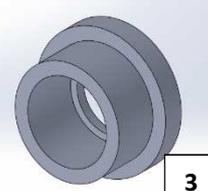
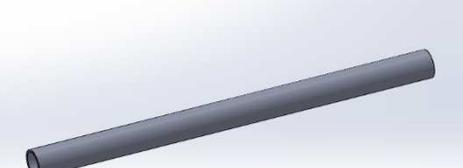
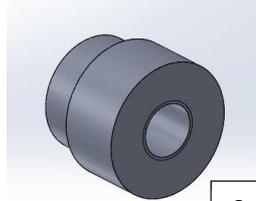
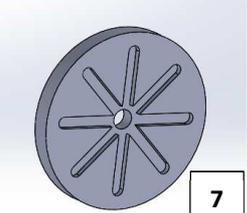
**BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR  
INDUSTRIES CÉRAMIQUES**

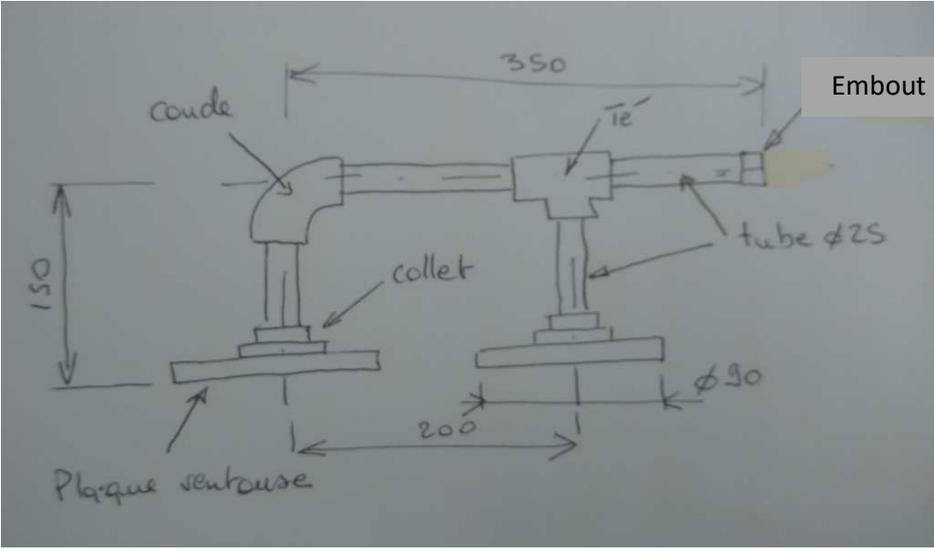
**U52 – Conception d'un outillage**

**SESSION 2024**

**SUJET : COULAGE SOUS PRESSION**

**Éléments de correction**

Questions	Réponses	Barème sur 20 points
A.1.	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>1</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>2</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>3</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>4</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>5</p> </div> </div> <p style="margin-top: 20px;">Les éléments 1 à 5 sont conformes en visuel et en proportion, en référence avec le document de travail (annexe 5)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>6</p> </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>L'élément 6 s'insère dans le tube Ø25</p> <p>Le trou taraudé est visible</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>7</p> </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>L'élément 7 est percé en son centre</p> <p>Les rainures permettent la distribution de l'air par les trous de la ventouse indiqués sur le document de travail (annexe 2)</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p>8</p> </div> <p style="margin-top: 20px;">L'assemblage est conforme avec l'image 8</p>	<p>4 points</p> <p>1 point</p> <p>1 point</p> <p>1 point</p> <p>1 point</p> <p>2 points</p>

Questions	Réponses	Barème sur 20 points
<p><b>A.2.</b></p>	<p>Tous les éléments sont dessinés (Tolérance -1 élément) 2.5 points</p> <p>Tous les éléments sont identifiés (Tolérance -2 éléments) 1.5 points</p> <p>La cote d'entraxe de 200 mm est relevée 0.5 point</p> <p>La cote du diamètre de la plaque est relevée (Maxi 120 ; mini 80) 0.5 point</p> <p>La cote de hauteur de 150 est relevée (Maxi 240) 0.5 point</p> <p>La cote de longueur de 350 est relevée (mini 300) 0.5 point</p> 	
<p><b>A.3.</b></p>	<p>2 réponses possibles :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour limiter la déformation du vide poche au séchage.</li> <li>- Pour éviter les marques de succion de la ventouse.</li> </ul>	<p>2 points</p>
<p><b>A.4.</b></p>	<p>L'opérateur enlève la carotte de coulage.</p>	<p>2 points</p>