



Boîtier d'entrée ouvert avec le « Support avant », le ressort Belleville, le train épicycloïdal...

Le Speedshift est un complément de la boîte principale 8 vitesses et de l'inverseur.

SCHÉMA 1 : Conduite hydraulique
sous pression

⇒ L'électrovanne est activée : l'embrayage hydraulique A est actionné : le frein B est libéré par de petits pistons hydrauliques. La fréquence de rotation n'est pas modifiée.
(Voir schéma cinématique N°1)

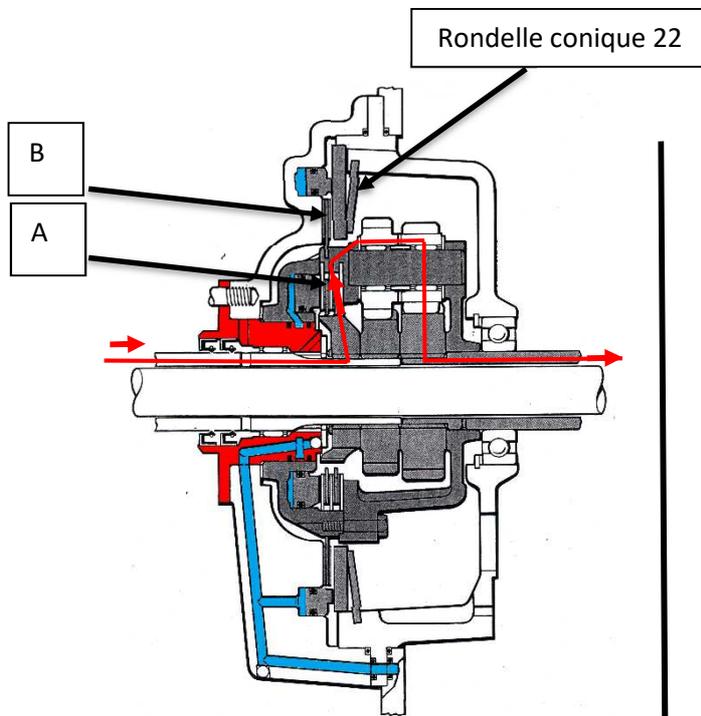
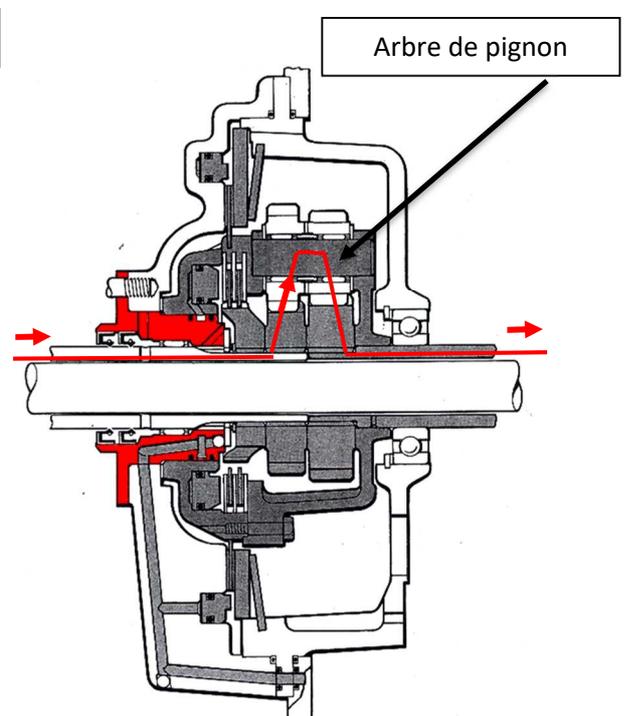
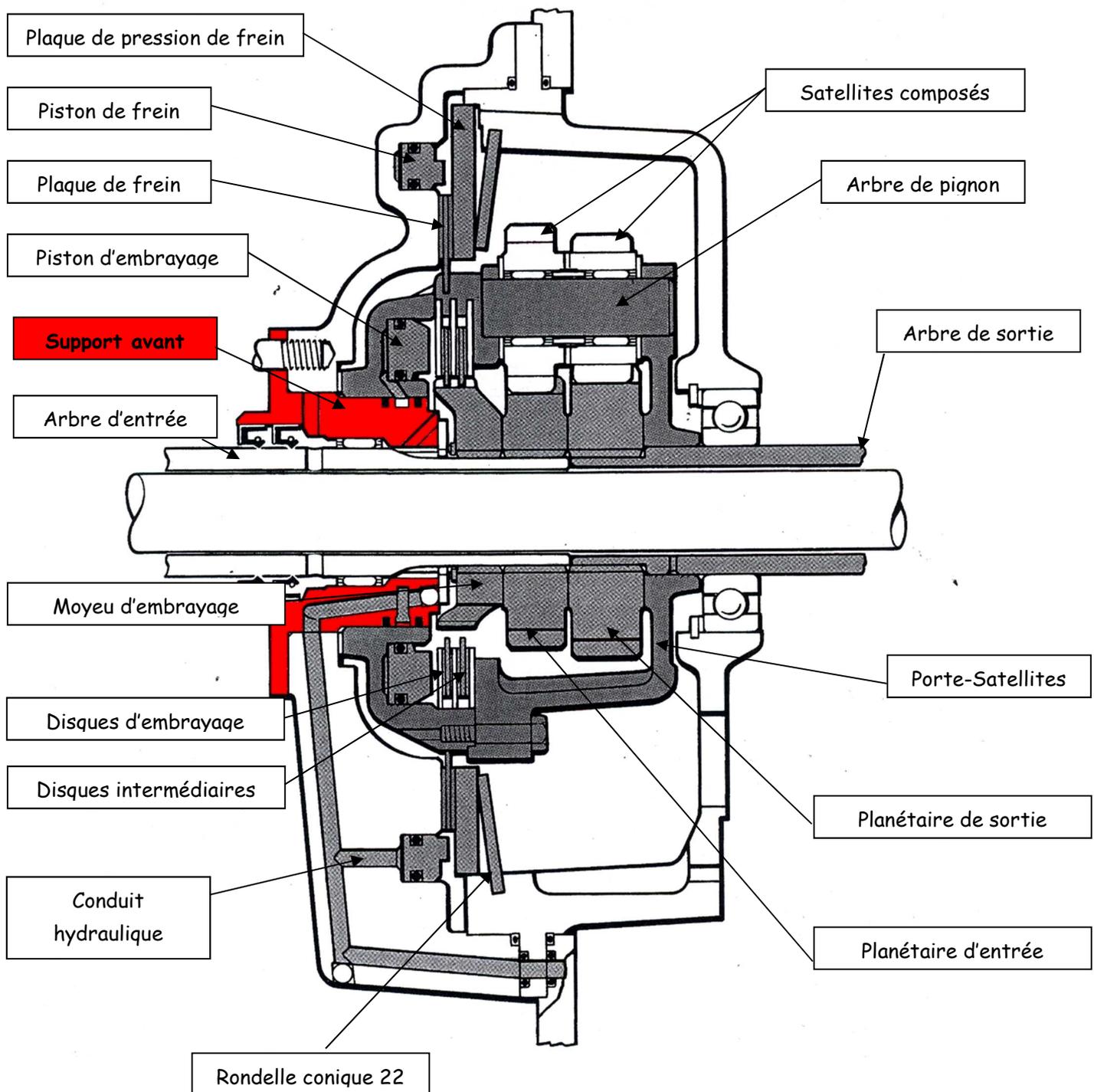


SCHÉMA 2 : Conduite hydraulique
hors pression

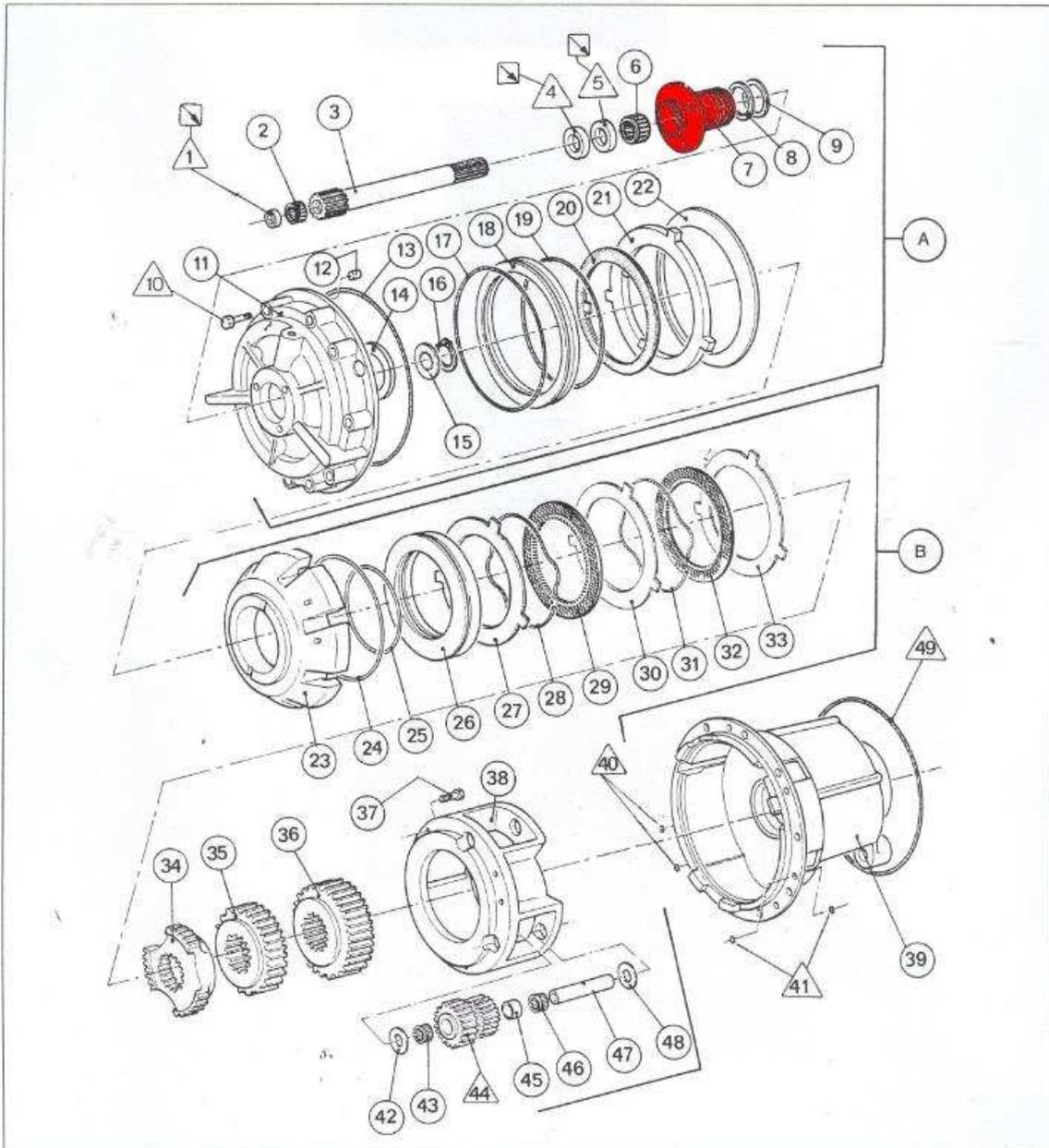
⇒ L'électrovanne est désactivée : l'embrayage hydraulique A n'est plus actionné : le frein B est actionné par la rondelle conique 22 ce qui immobilise le porte-satellites et donc, modifie la fréquence de rotation.
(Voir schéma cinématique N°2)



Vue d'ensemble du boîtier du boîtier d'entrée :



Dessin ÉCLATÉ



ÉTUDE PROPOSÉE

Le dossier réponse est composé de **24** pages, celle-ci comprise.

Cette étude comporte 3 parties indépendantes.

L'évaluation tiendra compte de la capacité du (de la) candidat(e) à traiter l'ensemble des parties.

Partie A – Analyse du support avant

Analyse fonctionnelle

DREP 1-2

Analyse morphologique et technologique

DREP 2-4

Partie B – Processus d'industrialisation

Partie B1 – Étude de l'industrialisation

DREP 5 à DREP 10

Choix du porte-pièce

Étude de l'isostatisme

Identification et paramétrage des origines MOCN

Lecture du programme

Calcul du temps d'usinage

Partie B2 – Étude de la nouvelle industrialisation

DREP 11 à DREP 16

Identification des axes et des caractéristiques machine

Étude des usinages possibles avec la nouvelle machine

Étude des équipements machines

Choix d'outils et calcul des paramètres de coupe

Partie C – Contrôle et mesure

DREP 17 à DREP 22

Décodage d'une spécification d'usinage

Décodage d'une spécification

Contrôle sur MMT

Il est conseillé de consacrer 30 minutes à la lecture complète du sujet.

Parties à traiter	Études à réaliser	Temps conseillé
Partie A :	Analyse du support avant	1h
	Analyse fonctionnelle, technologique et morphologique du support avant	
Partie B :	Processus d'industrialisation	3h15
	Partie B1 : Étude de l'industrialisation existante	1h40
	Partie B2 : Étude de la nouvelle industrialisation	1h35
Partie C :	Contrôle et mesure	1h15
	Préparation aux contrôles métrologiques	
	Décodage d'une spécification et mise en œuvre d'une MMT	