



**EXAMEN  
CAP MENUISIER ALUMINIUM VERRE  
2306-CAP MAV EP2 1**

**MATIÈRE D'ŒUVRE CENTRE  
PRÉPARATION CENTRE**

Épreuve : **EP2- FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE**

**1. OUTILLAGE COLLECTIF**

**ALUMINIUM**

- Tronçonneuse simple ou double tête
- Poinçons nécessaires à la gamme frappe du centre (Assemblage, drainage, passage crémone)
- Fraiseuse à copier avec une fraise aluminium

**MIROITERIE**

- Ponceuses à bandes avec bandes de 120/180/240/liège
- Perceuse de miroiterie avec tube diamanté de 60

**2. OUTILLAGE INDIVIDUEL**

**ALUMINIUM**

- Clefs et embouts nécessaires au montage des quincailleries
- Serrure de coulissant 1 point pour test

**MIROITERIE**

- Instruments de traçage
- Tournette, coupe verre, liquide de coupe, pince à ouvrir le verre, pince de miroitier, équerres de miroitiers
- Aimants de collage
- Lampe UV + colle UV

### 3. DOCUMENTS INDIVIDUELS

#### **ALUMINIUM**

- Dossier gammiste complet pour un OB (coupes horizontales et verticales, abaques de choix de quincailleries du ferrage, usinages, montages, présentation des profilés, quincailleries, joints et outillages)
- Processus de fabrication adapté à la gamme réalisé avec le fichier exemple
- Une optimisation des débits
- Extrait NF-DTU39
- Dossier gammiste d'un usinage d'une serrure 1 point de coulissant avec plan de montage de la serrure

#### Épreuve : **EP2- FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE**

##### **1. Matière d'œuvre par candidat pour la fabrication d'une fenêtre oscillo-battante 1 vantail**

- Atelier équipé de Machine Outils aux normes de sécurité
- Presse et matrices suivants profilés
- Outillage nécessaire à la fabrication d'une fenêtre oscillo-battante 1 vantail.
- Matière nécessaire y compris accessoires pour réaliser une fenêtre oscillo-battante 1 vantail aux dimensions suivantes :
  - Largeur 600mm
  - Hauteur **950**mm
- Gamme aluminium et coloris au choix du centre d'examen
- Plans et détails techniques du gammiste
- Fiche de débit et de fabrication du gammiste
- Liste des accessoires et joints nécessaires
- Accessoires par ouvrage et par poste
- Produit de nettoyage

##### **2. Matière d'œuvre par candidat pour la fabrication d'une horloge d'épaisseur 6mm**

- Foret pour le verre Ø12 mm
- Un verre clair de 6 mm d'épaisseur de 500 x 800
- Une tournette pour la découpe du verre
- Un film pochoir pour réaliser le sablage du cadran.