

**CONCOURS GENERAL DES METIERS PLASTIQUES ET COMPOSITES - SESSION 2023**

ORGANISATION DE L'ÉPREUVE PRATIQUE

**Epreuve T1** : 15 min de lecture du dossier + 2h30 sur poste

Nom et prénom du candidat : \_\_\_\_\_

Epreuve T1 THERFOFORMAGE	
Machine	Thermoformeuse FORMECH TF 50
Pièce	Plateau de calage CT
Outillage	2 outillages ; 2 empreintes/outillage
Matière	MP recyclée : SWEETYLENE PE / PS ép : 1000 µ
Documents ressource	Dossier de fabrication ; notice fournisseur ; Grille d'évaluation.

Ordre de Fabrication	
REFERENCE PIECE : Plateau de calage CT	N° de MACHINE : FORMEC TF 50
MATIERE : SWEETYLENE PE/PS 1000 µ - Recyclée	
DATE DE LANCEMENT PREVUE : 23/05/2023	DATE DE FIN DE PRODUCTION ESTIMEE : 26/05/2023
QUANTITE A PRODUIRE : Validation des réglages 4 pièces Conformes	TEMPS DE CYCLE ESTIME (s) : 110 s

**Activités demandées :**

- Contrôler les sécurités machine.
- Justifier les équipements de sécurité de l'opérateur.
- Préparer la matière d'œuvre.
- Identifier et justifier des paramètres de mise en œuvre.
- Vérifier les paramètres de réglages, de travail.
- Manipuler la machine.
- Justifier les répartitions de la matière après transformation.
- Mettre au point en ajustant les réglages.
- Valider la présérie.
- Prévoir la production.

## DOSSIER REPONSES CANDIDAT

NOM et Prénom : .....

Justifications écrites :

Répartition matière :

- **Q1** La matière SWEETYLEN est composée de deux couches de matières différentes. Déterminer à partir de la fiche technique l'épaisseur en millimètre de polystyrène présent sur votre plaque.


**Le cycle de thermoformage**

- **Q2** Décrire le cycle de thermoformage sachant que vous mettrez en œuvre le bullage. Forme de description au choix : texte ; type instruction par étape ; logigramme ; grafcet ...

## Contrôle

- **Q3** Compléter la fiche Historique de contrôle de votre produit qui se trouve en annexe.

## Détourage

- **Q4** Proposer des solutions techniques pour le détourage des plateaux de calage.

-
-
-
-
-
-

## Les calculs préparatoires de production

- **Q5** Déterminer le temps de production pour réaliser 100 plateaux de calage :


- **Q6** Déterminer la quantité de matière (en kg) utilisée pour réaliser les 100 pièces :


- **Q7** Calculer le taux d'étirement au point D (voir fiche de contrôle) :


- **Q8** Vérifier par calcul la distance d'écartement entre les deux outillages :
