

E2 - ÉPREUVE D'ANALYSE ET DE PRÉPARATION

E22 - Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier



Compétences évaluables :

- C1.2 - Décoder et analyser les données opératoires.
- C1.3 - Décoder et analyser les données de gestion.
- C2.3 - Établir les quantitatifs de matériaux, composants et des matériels.
- C2.4 - Établir le processus de fabrication, de dépose et de pose.
- C2.5 - Établir les documents de suivi de réalisation.

BARÈME DE CORRECTION

Thème 1 : Quantitatif et facture d'achat	-- / 60 pts
Thème 2 : Graphe de montage	-- / 10 pts
Thème 3 : Méthodologie et coordination	-- / 50 pts
Thème 4 : DMOS	-- / 40 pts
Thème 5 : Nomenclature et contrat de phase	-- / 30 pts
Thème 6 : Thermolaquage	-- / 10 pts

TOTAL : --- / 200 pts

DOSSIER RÉPONSES

Ce dossier comporte 6 pages :
DR 1 à DR 6

Assurez-vous que le dossier qui vous est remis est complet.

Le dossier sujet sera rendu dans son intégralité agrafé à la copie.

Note : les documents sont au format A3.

Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	ID41	PO 2306-OBM T22	2023	DOSSIER RÉPONSES
E22 - Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier	Durée : 3 heures		Coefficient : 2	DR 1 / 6

Thème 1 : Quantitatif et Facture d’achat

1.1 Quantitatif

Compléter la fiche du quantitatif.

Repère	Profil	Longueur / Dimensions/ Nb	Longueur/ surface totale (mm ou m²)	Nb de barres / Nb de tôles / Nb	Conditionnement	Chutes
1 à 10	Tube 35×20×2		7752 mm	2B	Barre de 6m	4248mm
11	Tôle 30/10	655x85x1	0.055m²		1000 x 2000	
15						
16						
17						
18						
12	Cornière 20×20×3				Barre de 6m	
13						
14						
19	plat 50×5				Barre de 6m	
20						
21						
22	Rond Ø 10				Barre de 6m	
23						
24						
25	Tôle EZ 15/10				1000 x 2000	
26						
27						
28	Boulons TB HC M4-15					
29	Vis auto foreuse TC PH M4.8 ×12					
30	Boulons TB HC M5-15					
31	Tendeur à cage					

1.2 Facture d’achat

Compléter la facture d’achat.

FIC

12 rue de la marbrerie

34000 MONTPELLIER

Facture n°3.11.2020

Destinataire :

Littoral Serrurerie

795 Rue de La marbrerie

34000 MONTPELLIER

Désignation	Quantité	Prix Unitaire HT Forfaitaire ou /Barre	TOTAL
Tube 35×20×2	2B	18,18 € / B	36,36 €
Tôle 30/10	1 tôle	128,85 €	128,85 €
Cornière 20×20×3	1 B	9,30 €	9,30 €
Fer plat 50×5	1 B	19,17 €	19,17 €
Rond Ø 10	1 B	6,87 €	6,87 €
Tôle 15/10	2 tôles	64,42 €	128,84 €
Boulons TB HC M4-15			
Vis auto foreuse 4.8 ×12			
Boulons TB HC M5 – 15			
Tendeur à cage			

Taux de pénalité de retard : 11.5 %

En cas de retard de paiement, une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement de 40 euros sera due de plein droit par le client

Total HT:

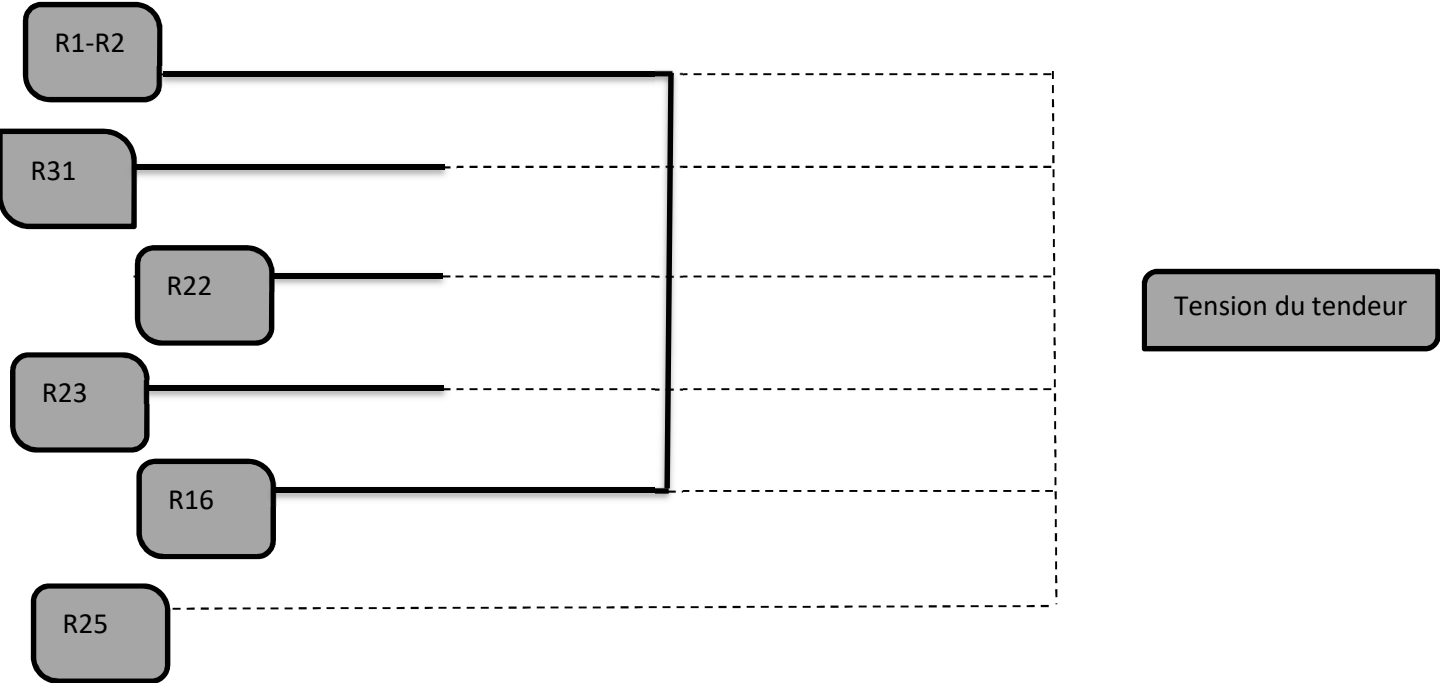
TVA 20 %:

TOTAL TTC:

FIC 12 rue de la marbrerie 34000 MONTPELLIER. Sarl au Capital de 10000 € - Siret : 535 211 700 00021.Code APE 4674B

Thème 2 : Graphe de Montage - Tirant

Établir le graphe de montage.
Indiquer à quel moment on procède à la tension du tendeur à cage.



Thème 3 : Méthodologie et Coordination

3.1 Définir les moyens matériels

3.1.1 Choix de l'échafaudage -Pose

Type d'échafaudage :
Justifiez votre réponse :
.....
.....

3.1.2 Choix du véhicule d'intervention chantier

Type du véhicule :
Justifiez votre réponse :
.....
.....

3.2 Planning de phases d'intervention DCE

3.2.1 déterminer la date du début d'intervention du lot 5 – Métallerie
.....
3.2.2 déterminer la date de fin d'intervention du lot 5 – Métallerie
.....

3.3 Retard

Déterminer la date butoir de la fin d'intervention du lot second œuvre
.....

Thème 4 : DMOS

4.1 Préparation des bords

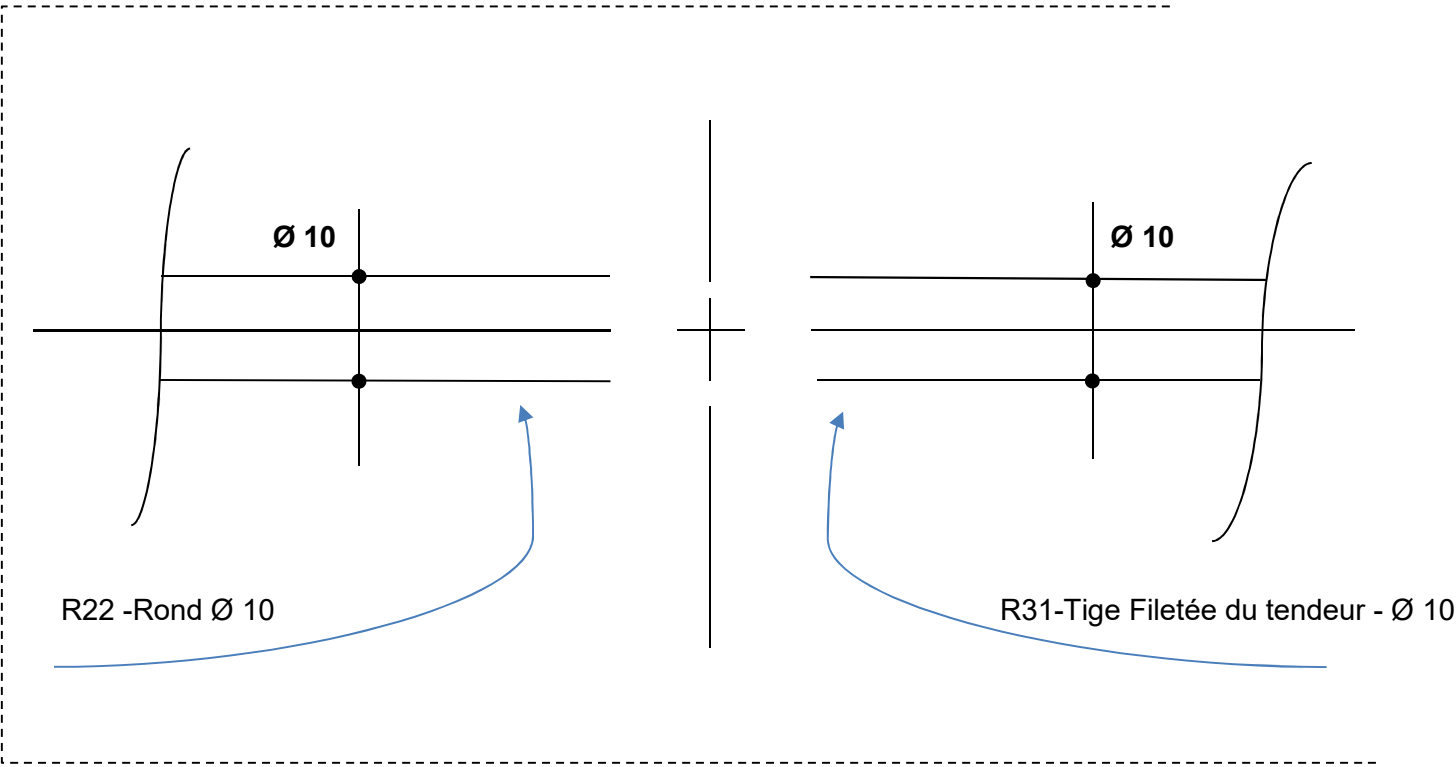
4.1.1 Déterminer la position de soudage

Position de soudage :
Justifiez votre réponse :
.....

4.1.2 Déterminer la préparation des bords

Préparation des bords :
Justifiez votre réponse :
.....

4.1.3 Compléter le plan de préparation des bords



4.2– Descriptif de mode opératoire de soudage

Compléter le DMOS

D.M.O.S

Descriptif de mode opératoire de soudage

Lieu : Montpellier

Nom du soudeur : Littoral serrurerie

Procédé de soudage :

Type de Préparation choisie :

.....

Examineur ou organisme d’inspection :

Spécification matériau de base :

Diamètre matériau de base:.....

Position de soudage :

Nombre de passes : 3

Passe n°	Procédé	Ø de l’électrode	Courant	Intensité
1	TIG	1,6	Courant Continu	
2	TIG	1,6	Courant Continu	
3	TIG	2.4	Courant Continu	

Nature du métal d’apport et Ø :

Marque : WELD X

Gaz protecteur :

Type d’électrode de tungstène : tungstène thorié

4.3 – Choisir des consommables

Réglementation

N° de décret et date concernant les substances radioactives des électrodes :

Selon le décret pouvons-nous utiliser l’électrode en stock à l’atelier? Justifiez :

.....

Choisissez un modèle d’électrode convenable parmi celles disponibles :

5.1 Nomenclature des phases

Pour la fabrication du repère 15, on vous demande de compléter la nomenclature des phases.

Nomenclature des phases - Bureau des méthodes

Désignation de la pièce	Repère	Matière	Etabli par :
Support 1	Littoral serrurerie

Phase	Désignation de la phase	Machines	Croquis de la phase sans échelle
010	
020	Poinçonnage	
030	

5.2 Contrat de phase

On vous demande de compléter le contrat de phase 020 – poinçonnage.

Contrat de phase - Poinçonnage020

Croquis de la phase sans échelle

Cm1 : Exécution du Poinçonnage 1 - rotation de la pièce à 360 ° pour l’exécution du poinçonnage 2

CM1=

Cm2 : Exécution du poinçonnage 3 - rotation de la pièce à 360° pour l’exécution du poinçonnage 4

CM2=

6.1 - Déterminer la catégorie de corrosivité :

.....

.....