

Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE

E.3 - ÉPREUVE DE RÉALISATION D'UN OUVRAGE

↳ Sous-épreuve E.32 - Fabrication d'un ouvrage (U.32)

↳ Sous-épreuve E.33 - Mise en œuvre d'un ouvrage sur chantier (U.33)

DOSSIER TECHNIQUE

COMMUN AUX DEUX ÉPREUVES

Ce dossier comporte 11 pages :
DT 1 à DT 11.

Assurez-vous que le dossier qui vous est remis est complet.

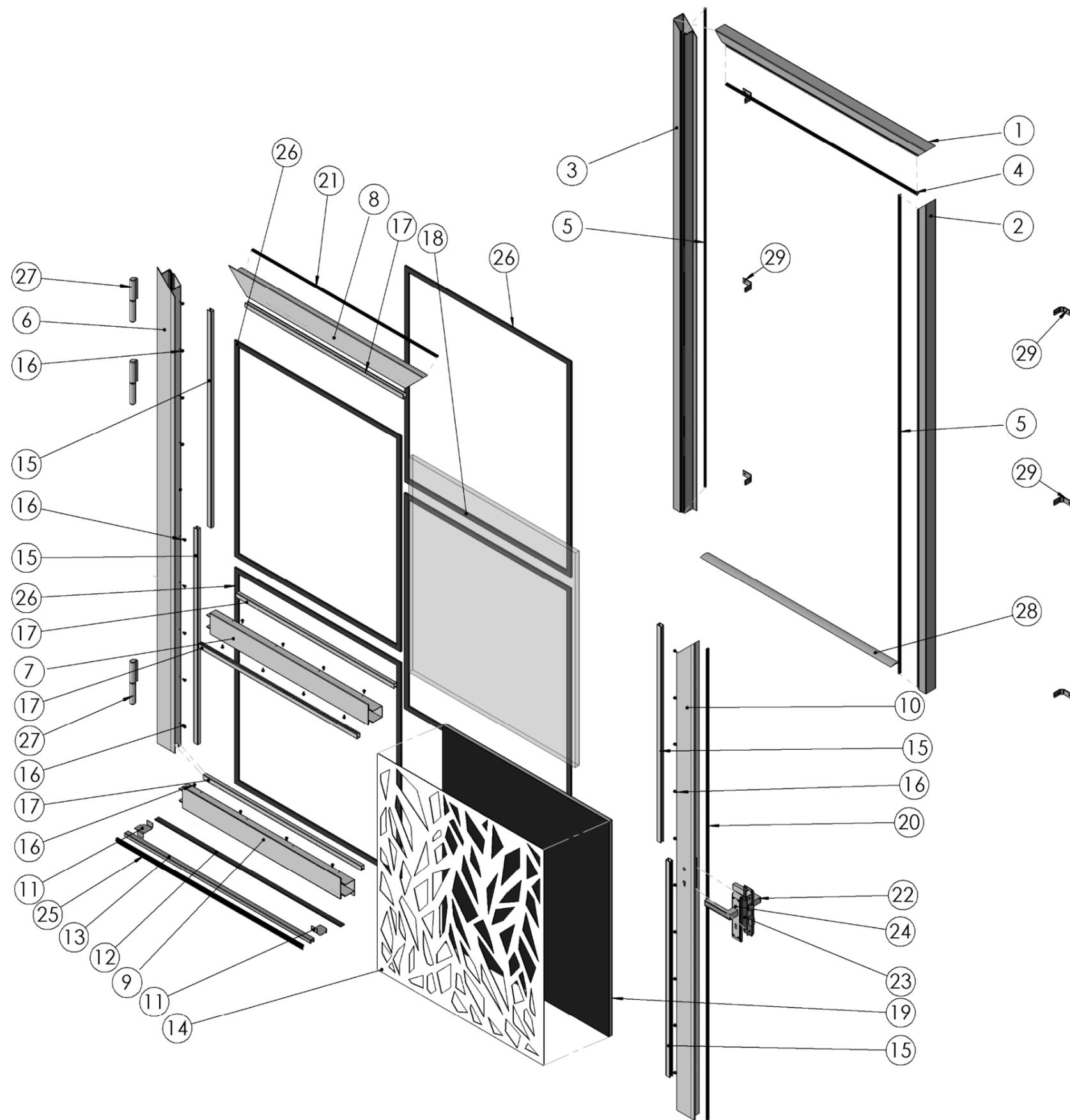
Note : les documents sont au format A3.

Consignes aux surveillants

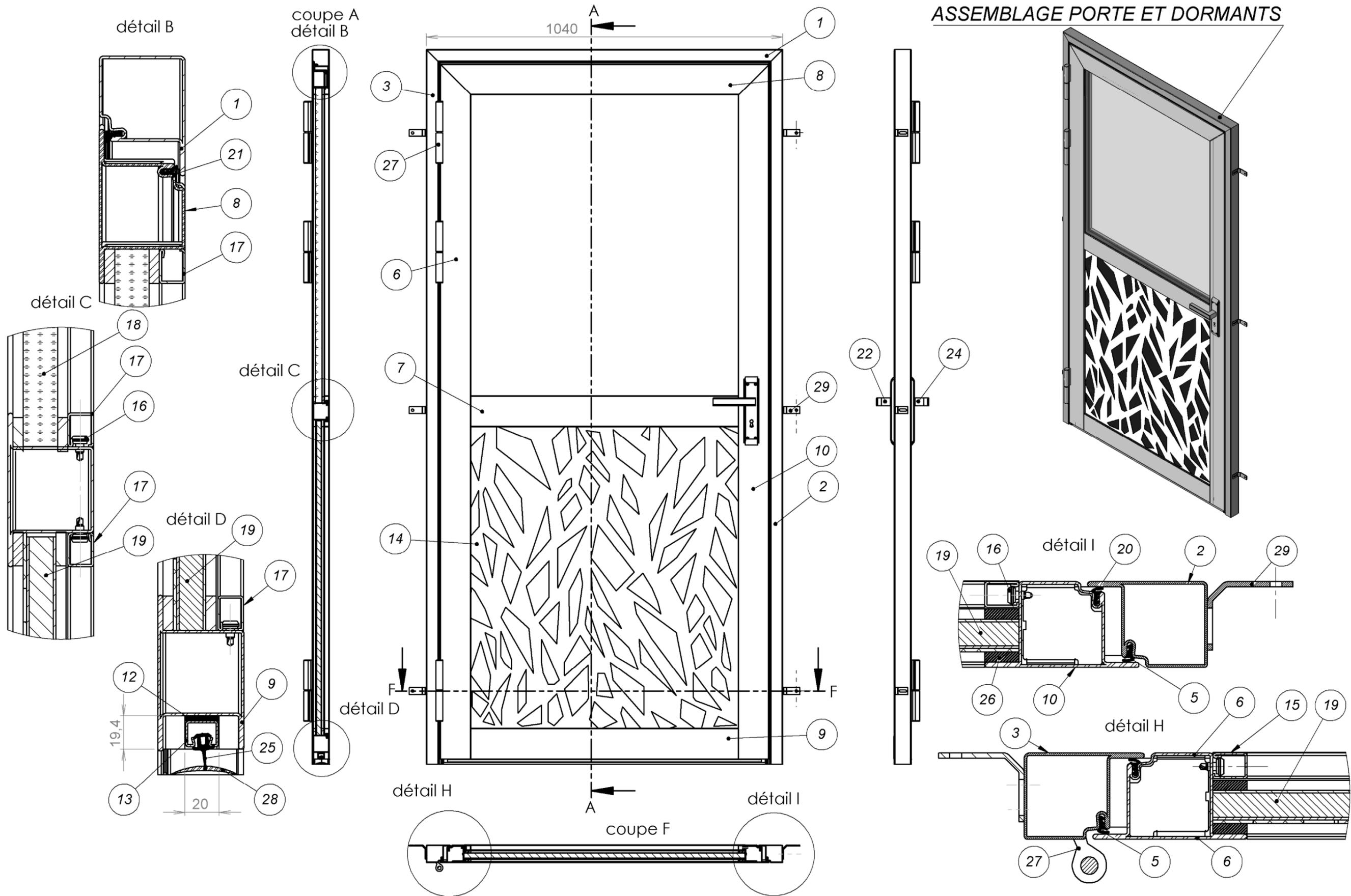
- Ce dossier devra être restitué à l'issue de chaque sous-épreuve et redistribué aux sous-épreuves suivantes (pour les candidats présentant plusieurs unités).
- Vous devez signaler aux candidats qu'ils devront apposer leur numéro sur ce dossier technique.

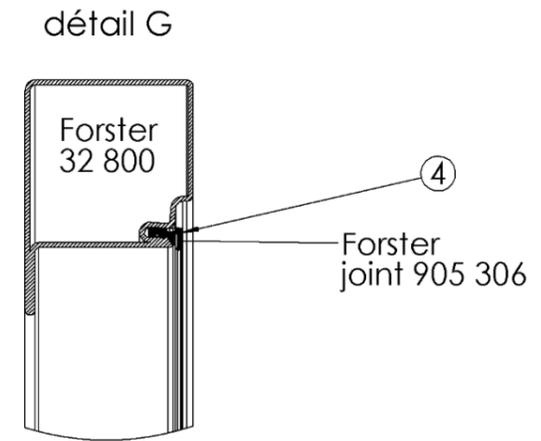
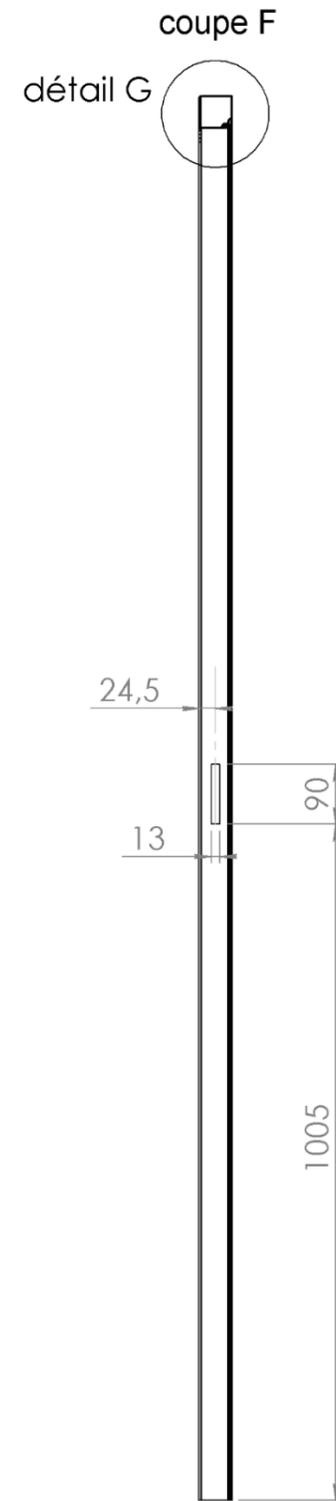
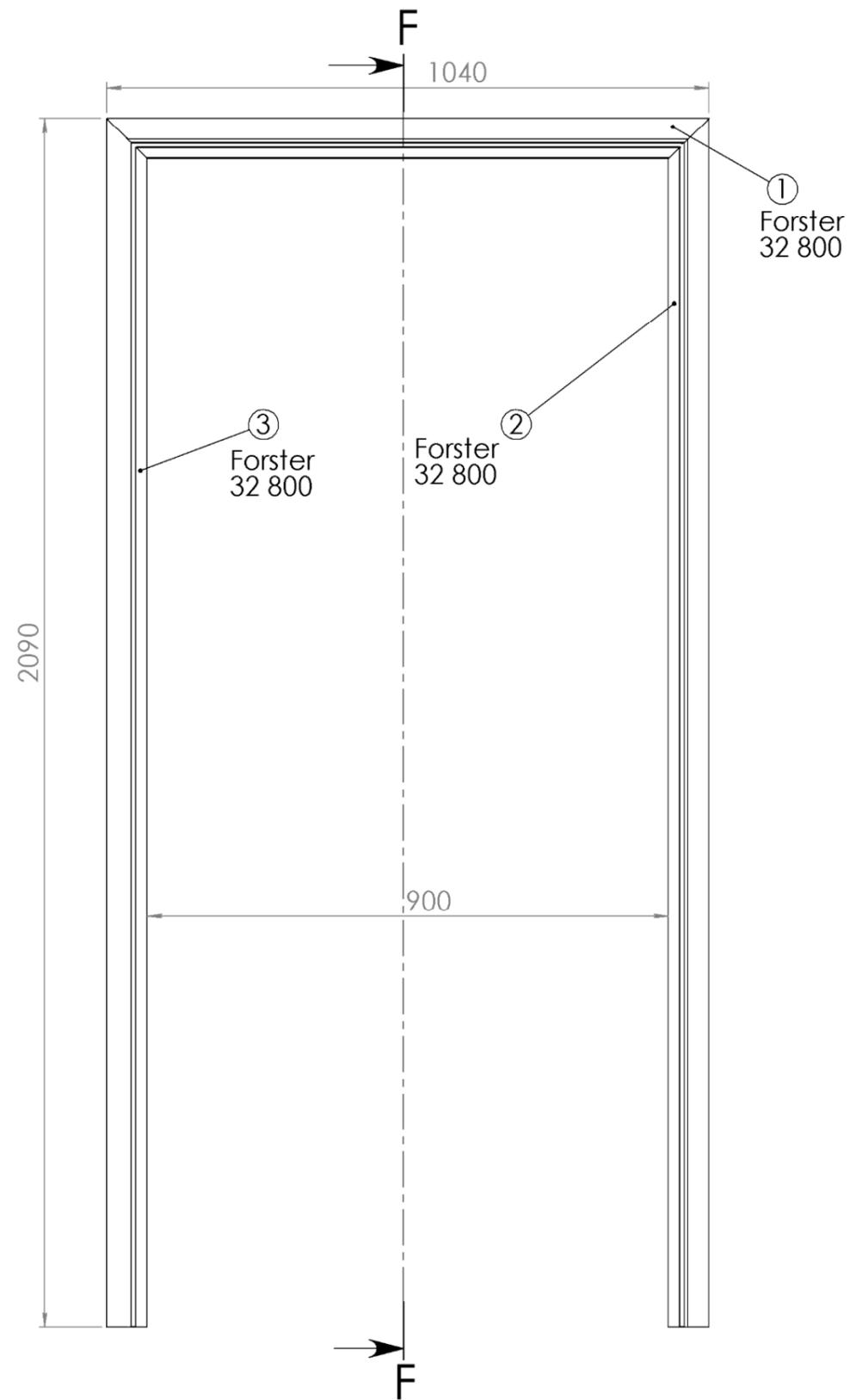
Numéro du candidat :

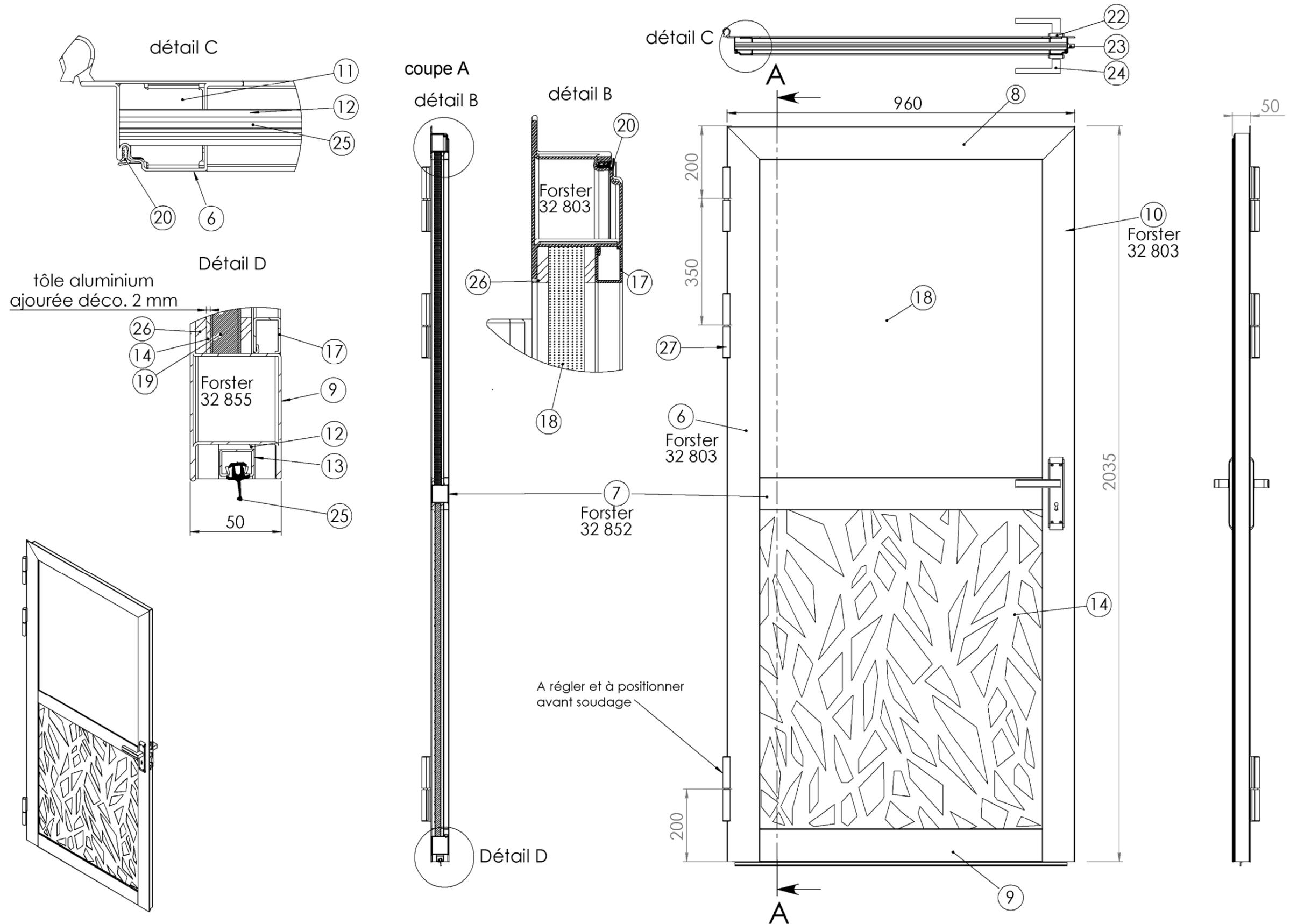
Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	2206MEAGP-OBM P32 P33	2022	DOSSIER TECHNIQUE
E.3 - ÉPREUVE DE RÉALISATION D'UN OUVRAGE	Durée : 18 à 24 heures	Coefficient : 6	DT 1 / 11

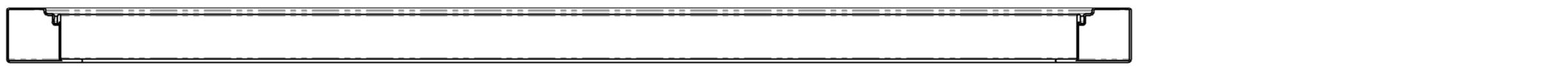
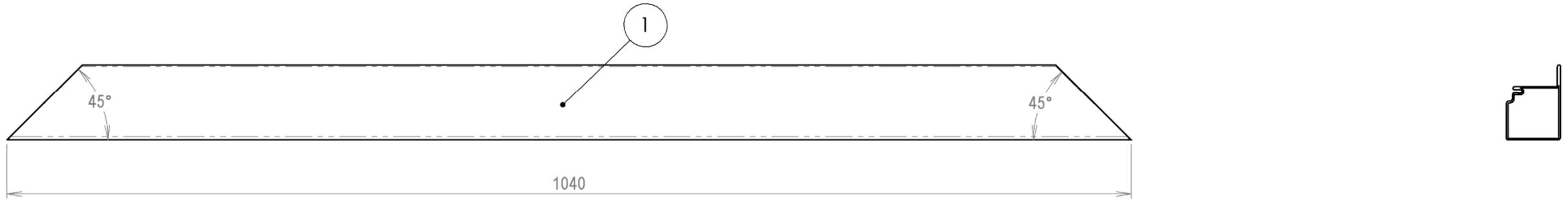
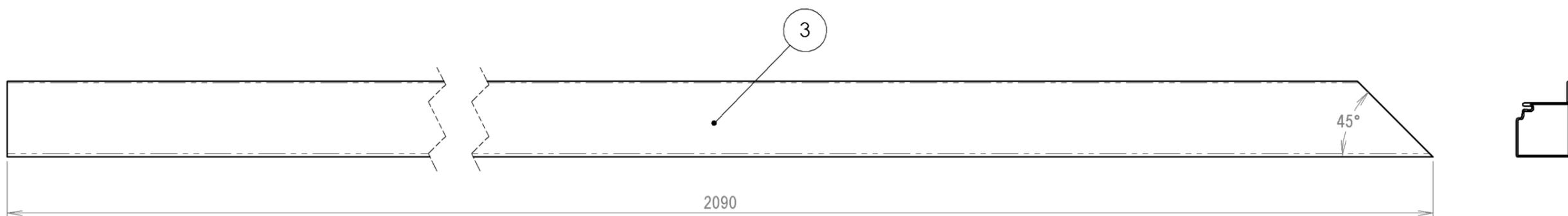
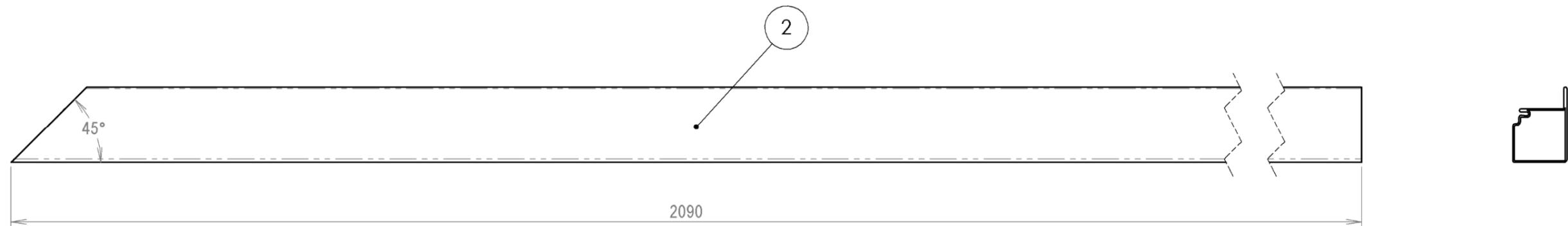


29	6	equerre de pose	Acier	
28	1	barre de seuil bombée ép.5	Acier	Au choix selon fournisseur
27	3	charnière à souder 907667	Acier	Accessoire de Forster -presto
26	4	compribande	Joint collant	
25	1	bavette 905201 bas de porte	Caoutchouc	Accessoire de Forster -presto
24	1	poignée de porte droite "LOCK RH"	Aluminium	Fournisseur pour serrure porte acier
23	1	serrure pour porte métallique environ 45×15×130 selon fournisseur	Acier	Fournisseur pour serrure porte acier
22	1	poignée de porte gauche "LOCK LH"	Aluminium	Fournisseur pour serrure porte acier
21	1	joint 905 306 horizontal porte	Caoutchouc	Accessoire de Forster -presto
20	2	joint 905 306 vertical porte	Caoutchouc	Accessoire de Forster -presto
19	1	Panosta isosta panneau remplissage alu et Am8 (feu-acoustique)	Tôles et isolants	Voir fournisseur Panosta-Isosta
18	1	vitrage trempé sécurit 10 mm 920×820	Verre trempé	Fournisseur verre Sécurit
17	4	901226 parclose horizontale	Acier	Profilé Forster -presto
16	33	vis auto-taraudeuse parclose	Acier	Accessoire de Forster -presto
15	4	901226 parclose	Acier	Profilé Forster -presto
14	1	décor bas de porte	Aluminium brossé	Ép.2 ou 3mm avec revêtement blanc
13	1	903 204 rail pour bavette	Acier	Rail de Forster -presto
12	1	94 8007	Joint autocollant	Pour rail de bavette bas de porte
11	2	bouchon pour 32 800	Acier	Accessoire de Forster -presto
10	1	32 803 montant droit	Acier	Profilé Forster -presto
9	1	32855 bas de porte	Acier	Profilé Forster -presto
8	1	32 803 haut de porte	Acier	Profilé Forster -presto
7	1	32 852 traverse rognée	Acier	Profilé Forster -presto
6	1	32 803 montant	Acier	Profilé Forster -presto
5	2	joint 905 306 dormants verticaux	Caoutchouc	Accessoire de Forster -presto
4	1	joint 905 306 dormant linteau	Caoutchouc	Accessoire de Forster -presto
3	1	dormant 32 800 gauche	Acier	Profilé Forster -presto
2	1	dormant 32 800 droit	Acier	Profilé Forster -presto
1	1	dormant 32 800 linteau	Acier	Profilé Forster -presto
Repère	Nombre	Désignation	Matière	Observation
<u>Nomenclature de la porte et des dormants</u>				

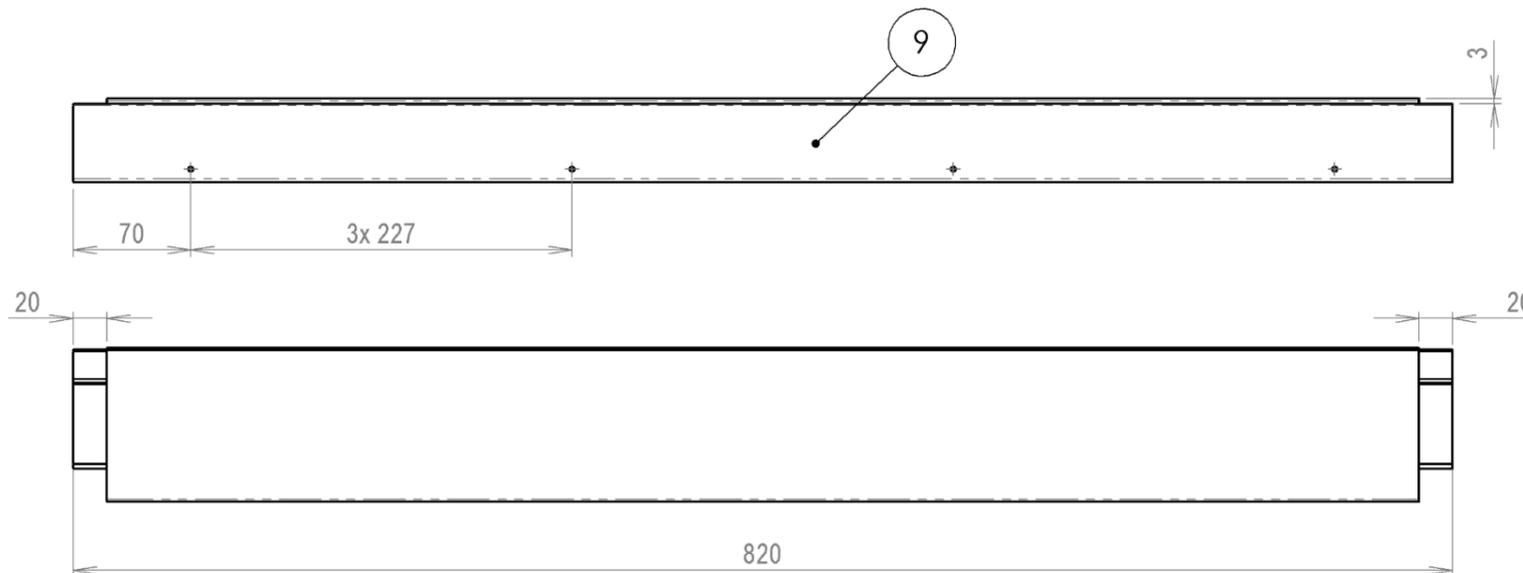
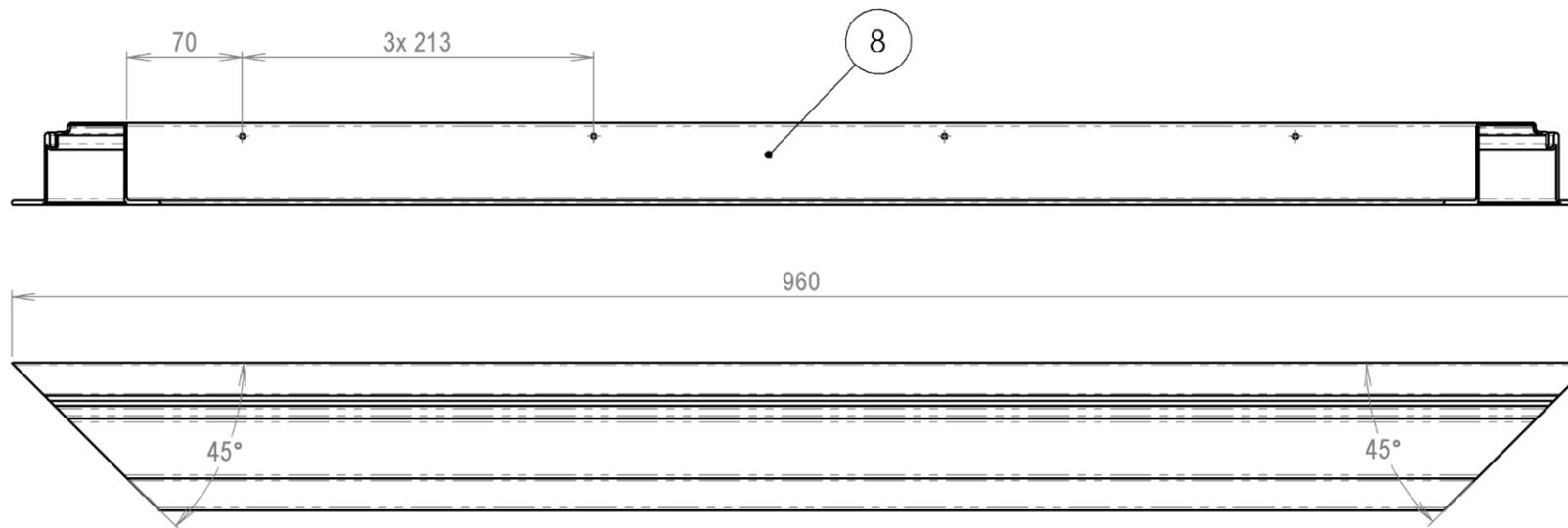
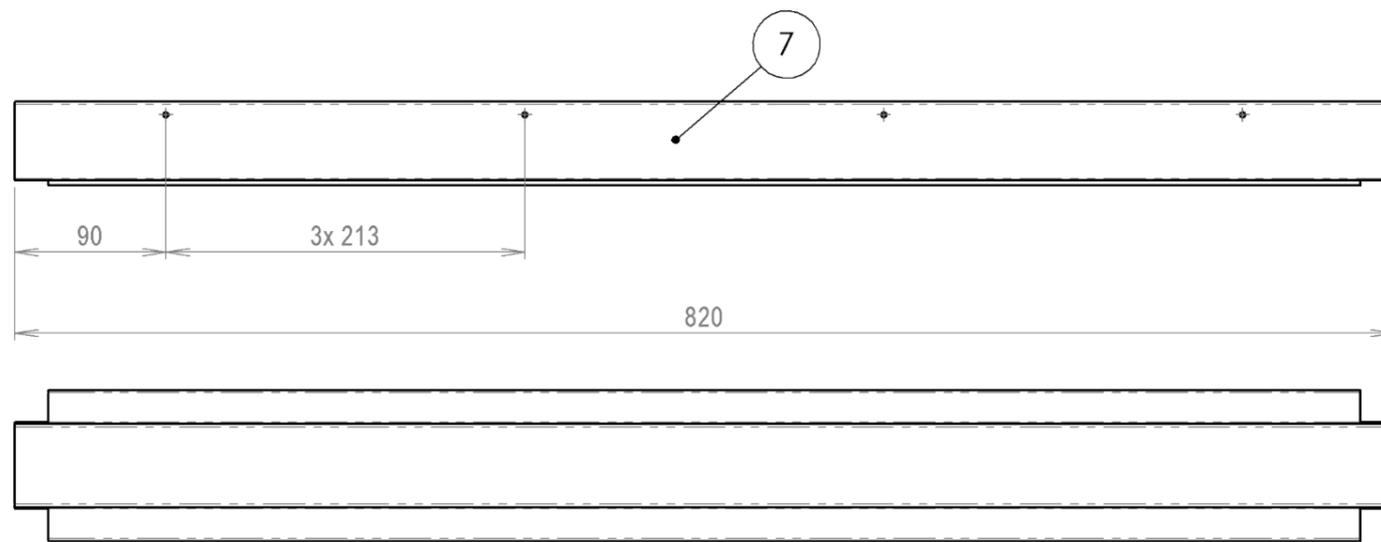




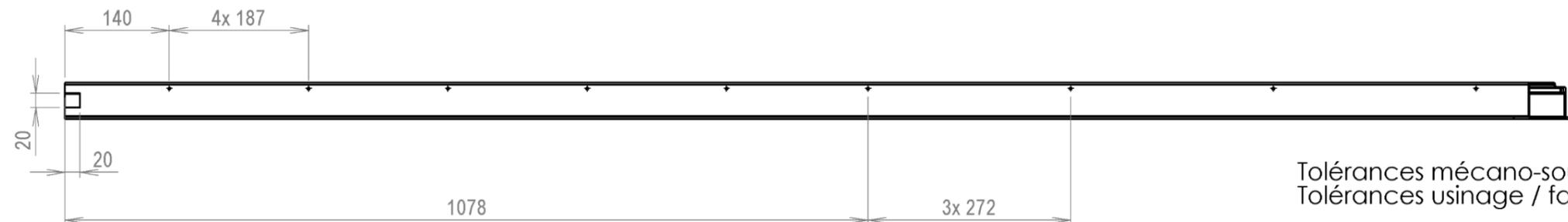
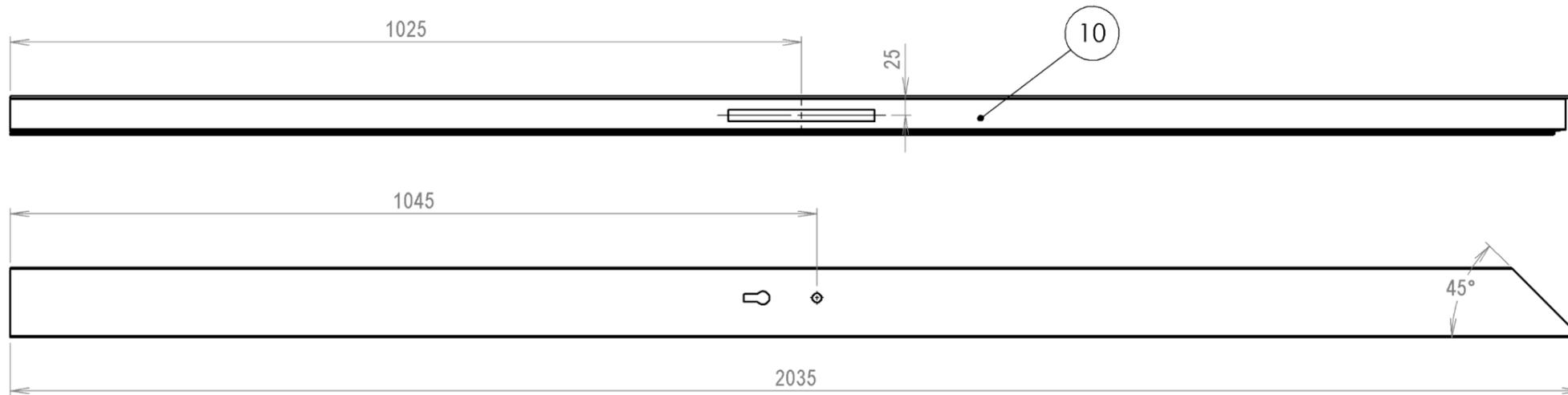
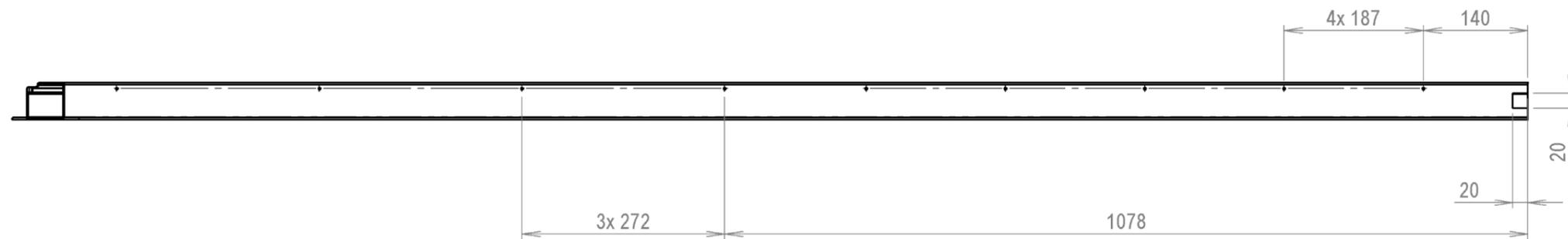
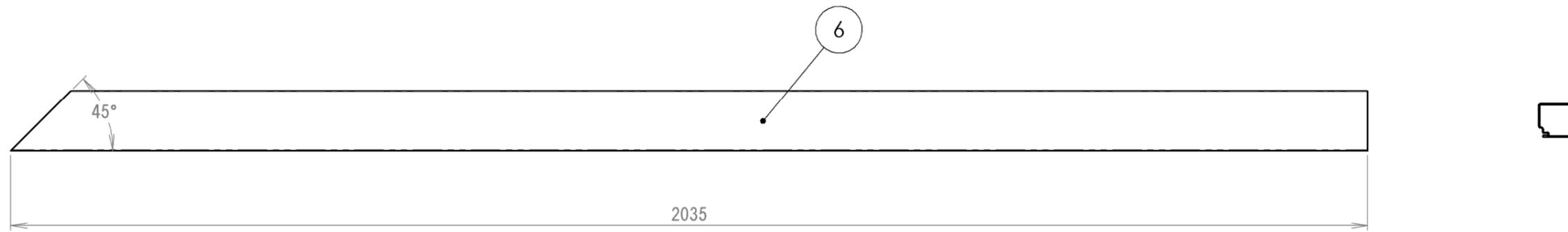




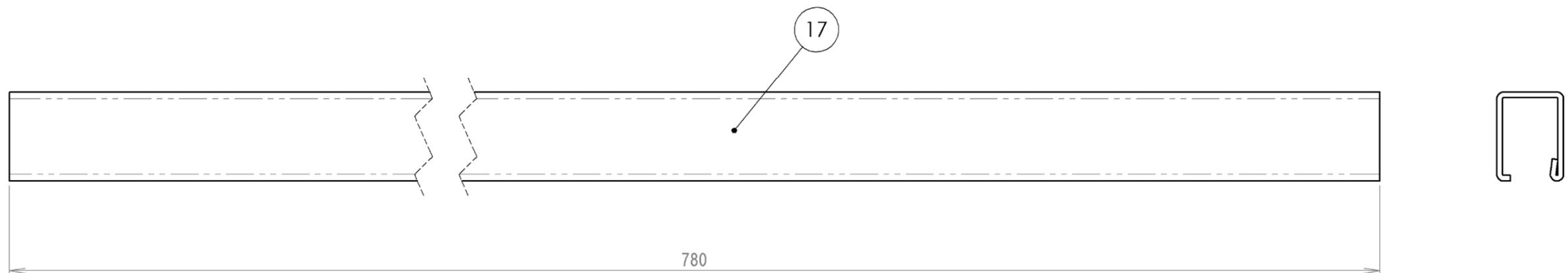
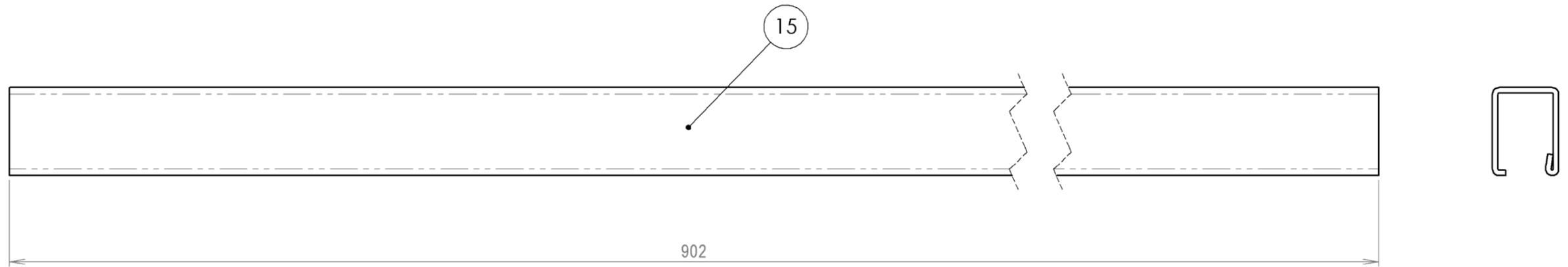
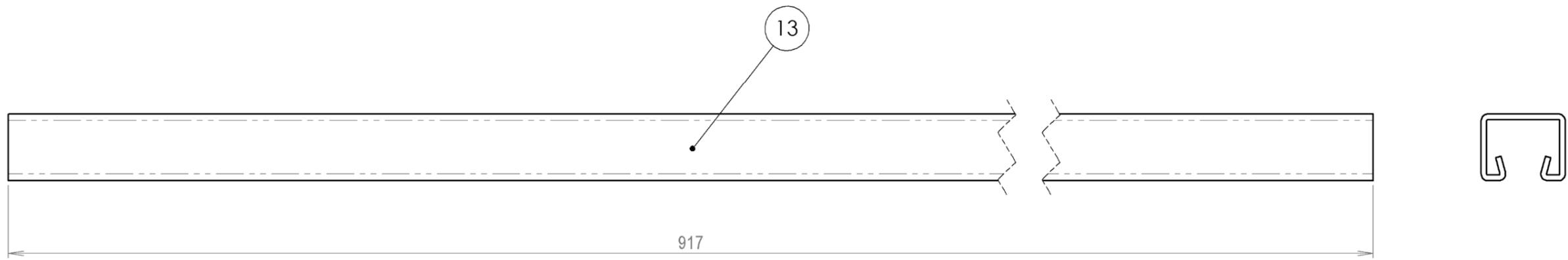
Tolérances mécano-soudé : DIN EN ISO 13920 cl. tol. B
 Tolérances usinage / fabrication : ISO 2768 mk



Tolérances mécano-soudé : DIN EN ISO 13920 cl. tol. B
 Tolérances usinage / fabrication : ISO 2768 mk



Tolérances mécano-soudé : DIN EN ISO 13920 cl. tol. B
 Tolérances usinage / fabrication : ISO 2768 mk



Tolérances mécano-soudé : DIN EN ISO 13920 cl. tol. B
 Tolérances usinage / fabrication : ISO 2768 mk

EXTRAIT NORME ISO 2768												
Classe de précision	Dimension linéaire					Angle cassé (chanfrein ou rayon)			Dimension angulaire (côté le plus court)			
	>0,5 à 3 inclus	>3 à 6	>6 à 30	>30 à 120	>120 à 400	>0,5 à 3 inclus	>3 à 6	>6	≤10	>10 à 50 inclus	>50 à 120	>120 à 400
f (fin)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
m (moyen)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'
c (large)	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 0,4	± 1	± 2	± 1°30'	± 1°	± 30'	± 15'
v (très large)	—	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 0,4	± 1	± 2	± 3°	± 2°	± 1°	± 30'

Classe de précision	-Rectitude -Planéité					-Perpendicularité			-Symétrie			-Bat.
	≤10	>10 à 30 inclus	>30 à 100	>100 à 300	>300 à 1000	≤100	>100 à 300	>300 à 1000	≤100	>100 à 300	>300 à 1000	—
H (fin)	0,02	0,06	0,1	0,2	0,3	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,1
K (moyen)	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2
L (large)	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,5

EXTRAIT NORME ISO 13920											
Tolérances relatives aux dimensions linéaires											
Classe de tolérance	Dimensions nominales en mm.										
	2 à 30	>30 à 120	>120 à 400	>400 à 1000	>1000 à 2000	>2000 à 4000	>4000 à 8000	>8000 à 12000	>12000 à 16000	>16000 à 20000	>20000
	Tolérances en mm										
A	± 1	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9
B		± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16
C		± 3	± 4	± 6	± 8	± 11	± 14	± 18	± 21	± 24	± 27
D		± 4	± 7	± 9	± 12	± 16	± 21	± 27	± 32	± 36	± 40