

# **CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MÉTIER DE LA MODE – VÊTEMENT TAILLEUR**

**ÉPREUVE : EP2 Mise en œuvre de la fabrication  
De tout ou partie d'un vêtement.**

**Durée de l'épreuve : 16 heures  
Coefficient 10**

**Session 2023**

**Ce dossier ressources comporte 17 pages numérotées de 1/17 à 17/17.**

<b>CAP Métiers de la mode vêtement tailleur</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>	<b>2306 CAP MMVT EP2 1</b>	<b>2023</b>
<b>EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement</b>	<b>Coef. : 10</b>	<b>Durée : 16H00</b>	<b>Page 1/17</b>

## DOSSIER RESSOURCES

### Liste des documents ressources

DT 1 : Descriptif du modèle	3
DT 2 : Éléments de produit : Manteau opportunity	4-5
DT 3 : Nomenclature : Manteau opportunity	6
DT 4 : Matérialisation des lignes de fini	7
Éléments du devant	7
Éléments du col	7
Éléments dos	8
DT 5 : Préparation des éléments	9
Devants	9
Dos	10
Col	10
Entoilage devant	11
Entoilage dos	12
Entoilage dessous de col	13
Pose du passement thermocollant	13
DT 6 : Gamme de montage	14 à 17

<b>CAP Métiers de la mode vêtement tailleur</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>	<b>2306 CAP MMVT EP2 1</b>	<b>2023</b>
<b>EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement</b>	<b>Coef. : 10</b>	<b>Durée : 16H00</b>	<b>Page 2/17</b>

## DT 1 : DESCRIPTIF DU MODÈLE



### Manteau « OPPORTUNITY »

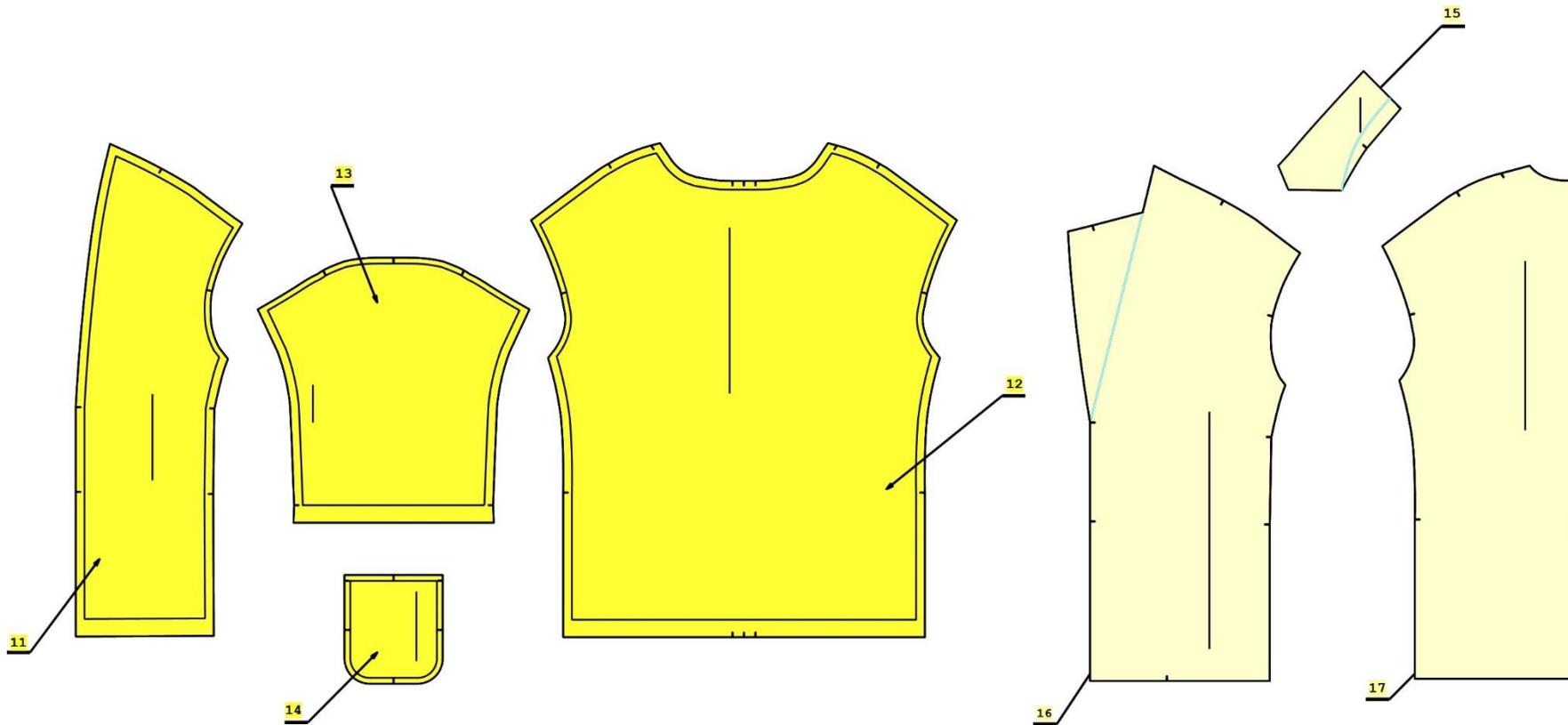
- Col : col tailleur
- Devant :
  - o poche doublée plaquée
  - o boutonnage 1 bouton
- Dos : couture au milieu dos
- Manche : manche épaule tombante
  
- Enformes sur le contour
- Doublé

### Information technique:

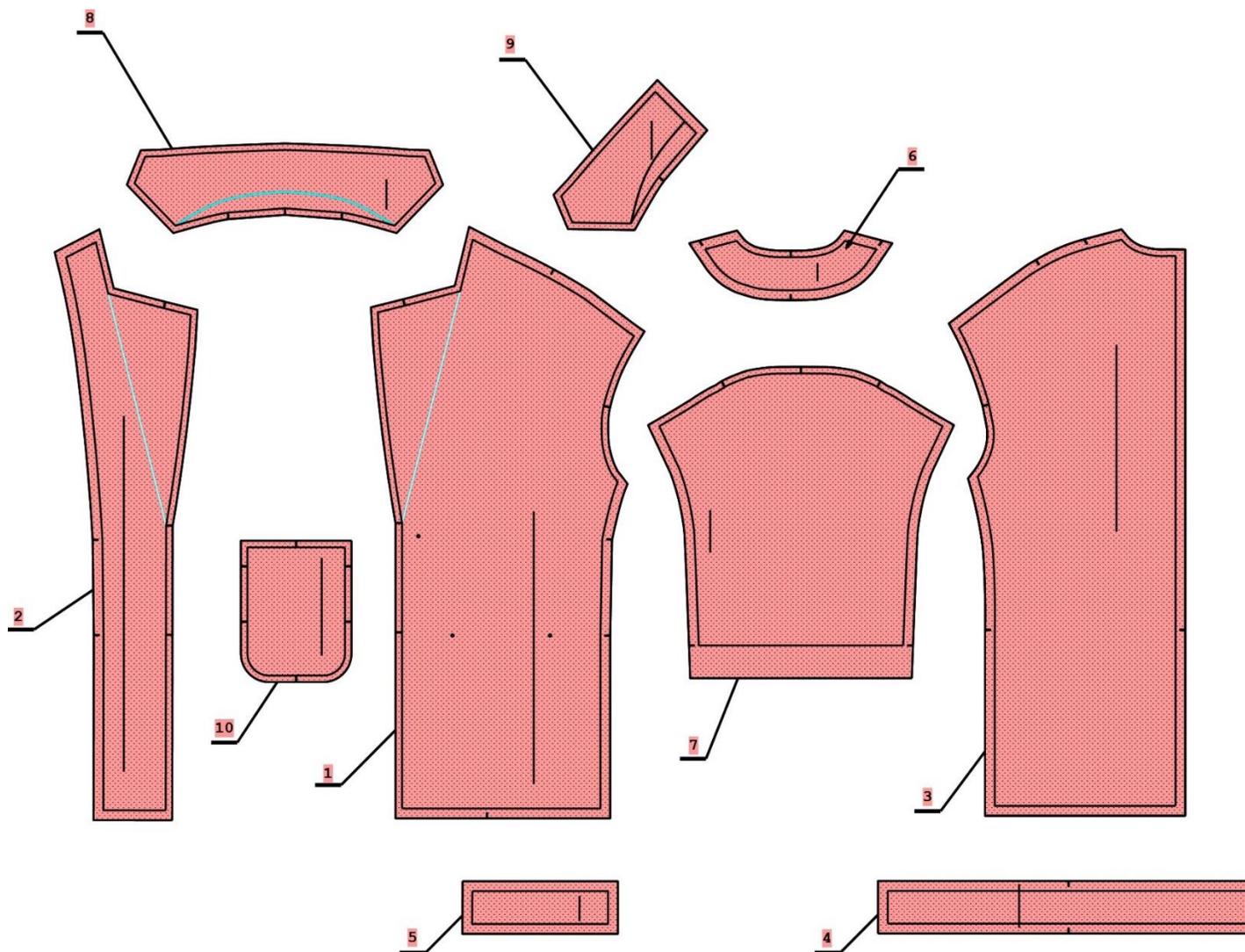
- Longueur du point 4pts/cm

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 3/17

## DT 2 : ÉLÉMENTS DE PRODUIT : MANTEAU OPPORTUNITY



<b>CAP Métiers de la mode vêtement tailleur</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>	<b>2306 CAP MMVT EP2 1</b>	<b>2023</b>
<b>EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement</b>	<b>Coef. : 10</b>	<b>Durée : 16H00</b>	<b>Page 4/17</b>



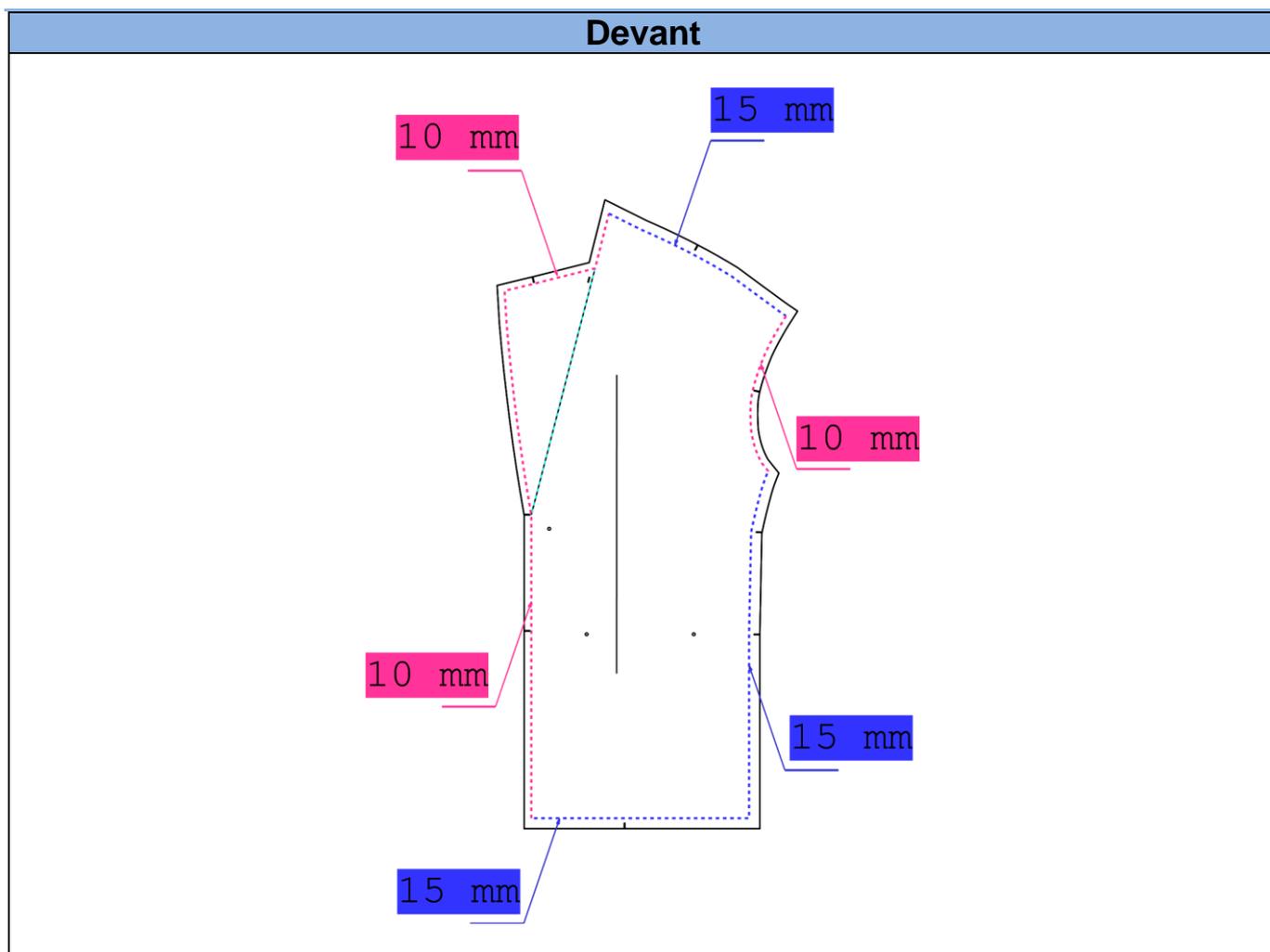
<b>CAP Métiers de la mode vêtement tailleur</b>	<b>DOSSIER RESSOURCES</b>	<b>2306 CAP MMVT EP2 1</b>	<b>2023</b>
<b>EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement</b>	<b>Coef. : 10</b>	<b>Durée : 16H00</b>	<b>Page 5/17</b>

**DT 3 : NOMENCLATURE : MANTEAU OPPORTUNITY**

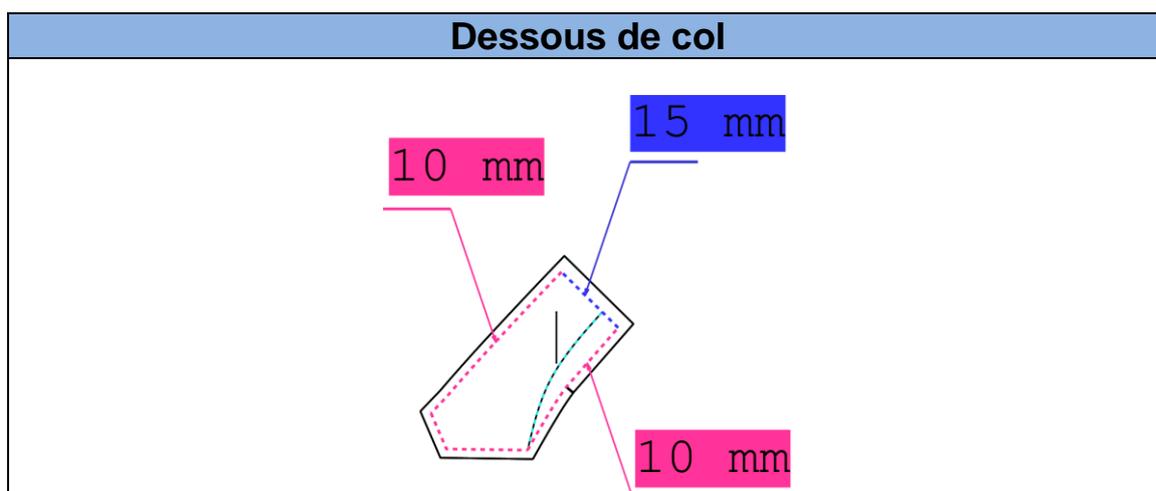
<b>20</b>		Fil	
<b>19</b>		Passement	
<b>18</b>	1	Bouton	Ø 3cm
<b>17</b>	2	Entoilage Dos	Entoilage 100% laine
<b>16</b>	2	Entoilage Devant	
<b>15</b>	2	Entoilage Dessous de Col	
<b>14</b>	2	Doublure Poche	Doublure 100%
<b>13</b>	2	Doublure Manche	
<b>12</b>	1	Doublure Dos	
<b>11</b>	2	Doublure Devant	
<b>10</b>	2	Poche	Lainage 100%
<b>9</b>	2	Dessous de Col	
<b>8</b>	1	Dessus de Col	
<b>7</b>	2	Manche	
<b>6</b>	1	Enforme Encolure Dos	
<b>5</b>	2	Enforme Bas Devant	
<b>4</b>	1	Enforme Bas Dos	
<b>3</b>	2	Dos	
<b>2</b>	2	Parementure	
<b>1</b>	2	Devant	
<b>Rp</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Renseignements</b>

## DT 4 : MATÉRIALISATION DES LIGNES DE FINI

### Éléments du devant

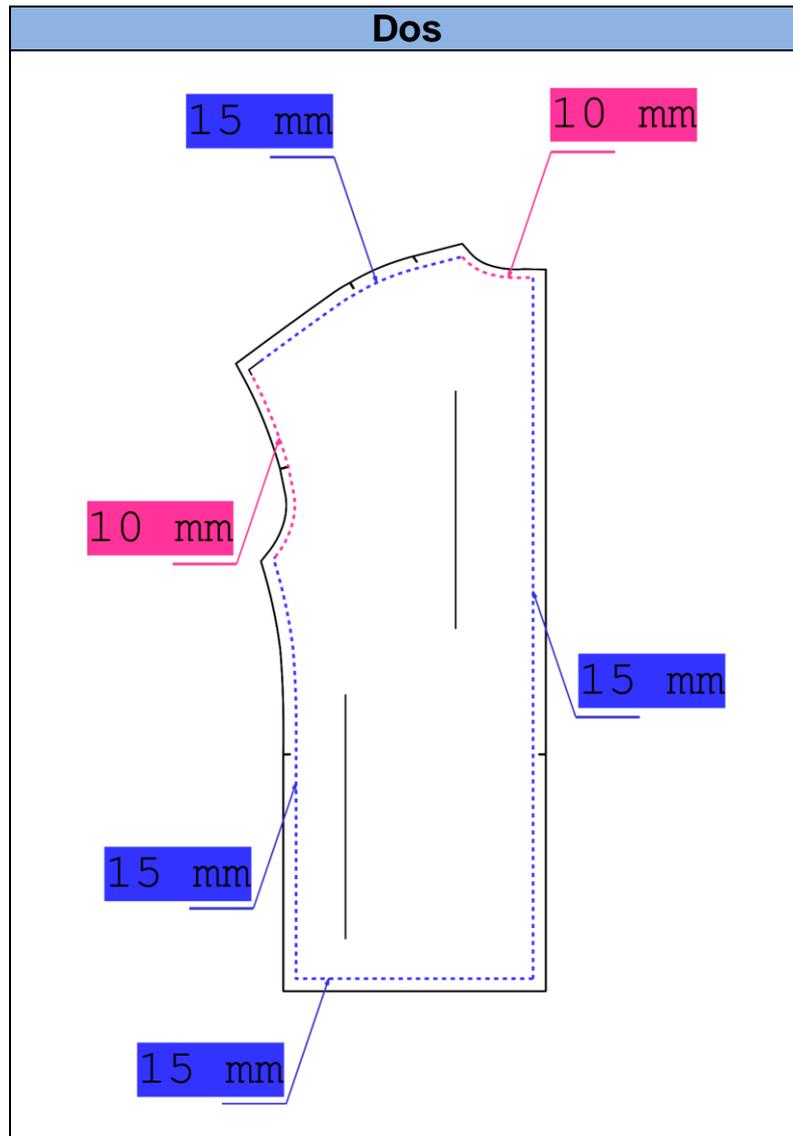


### Éléments du col



CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 7/17

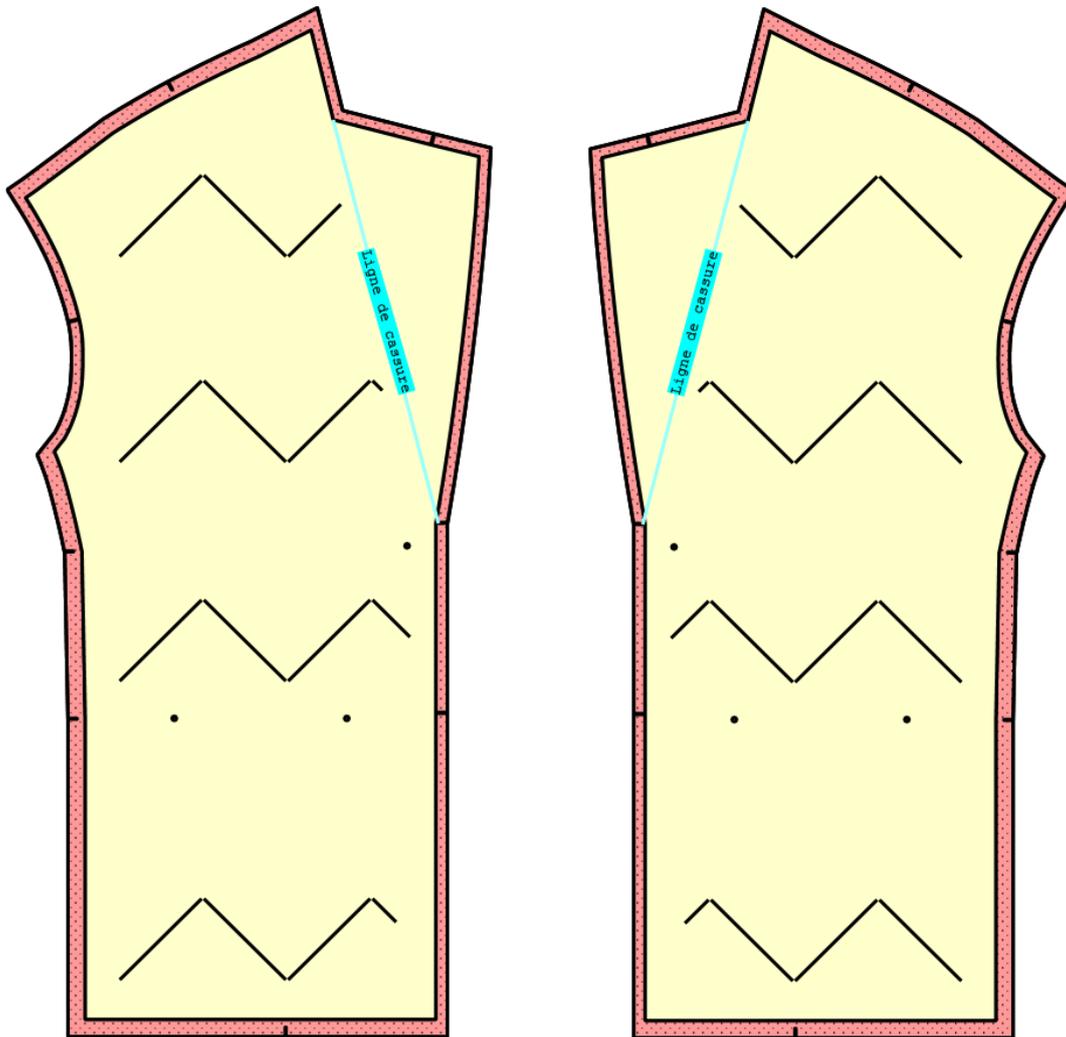
## Éléments du dos



CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 8/17

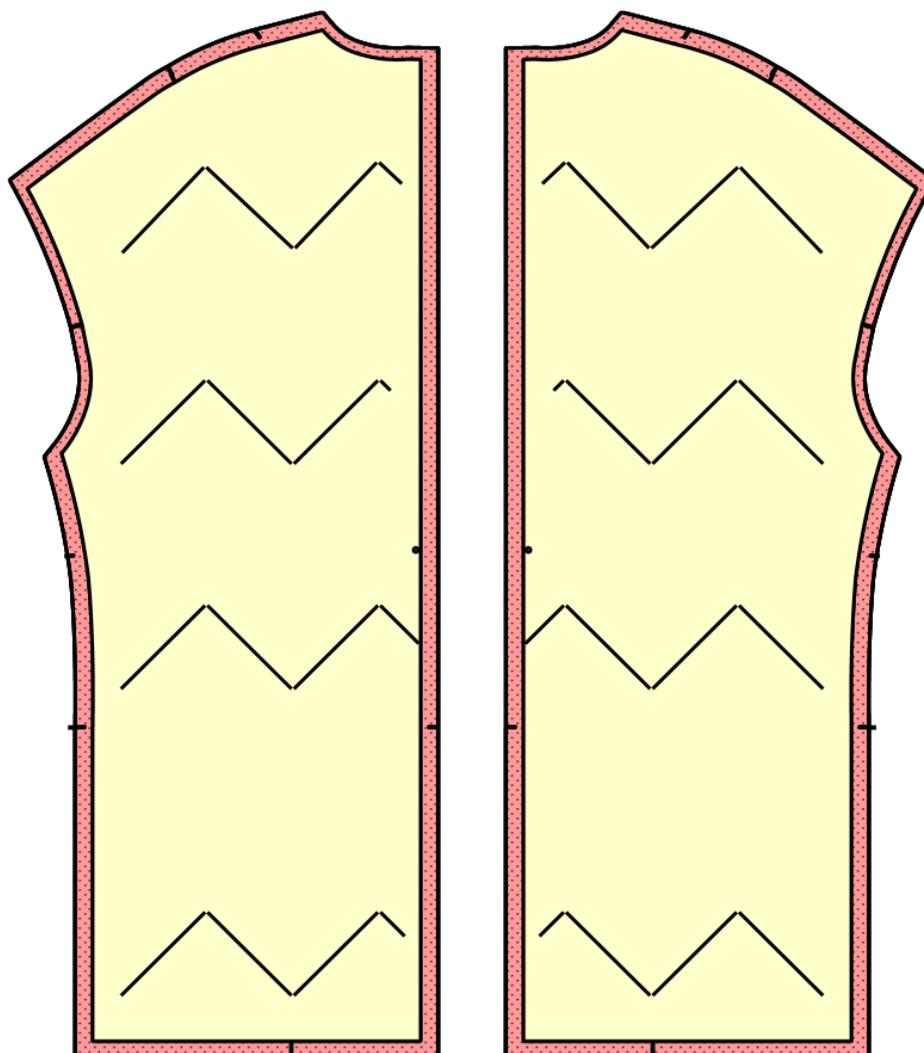
## DT 5 : PRÉPARATION DES ÉLÉMENTS

### POSITIONNEMENT ET MAINTIEN DES ENTOILAGES DEVANTS : AUX POINTS DE CHEVRONS

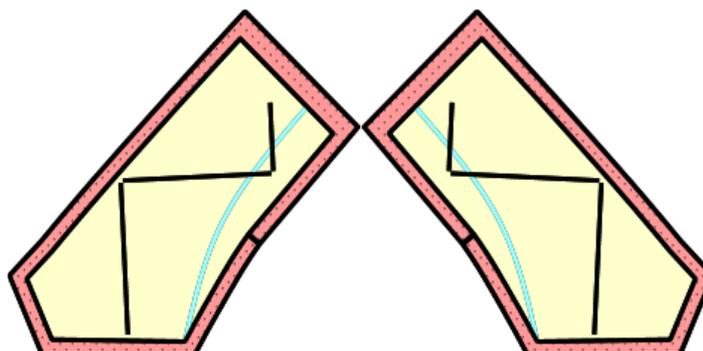


CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 9/17

## POSITIONNEMENT ET MAINTIEN DES ENTOILAGES DOS : AUX POINTS DE CHEVRONS

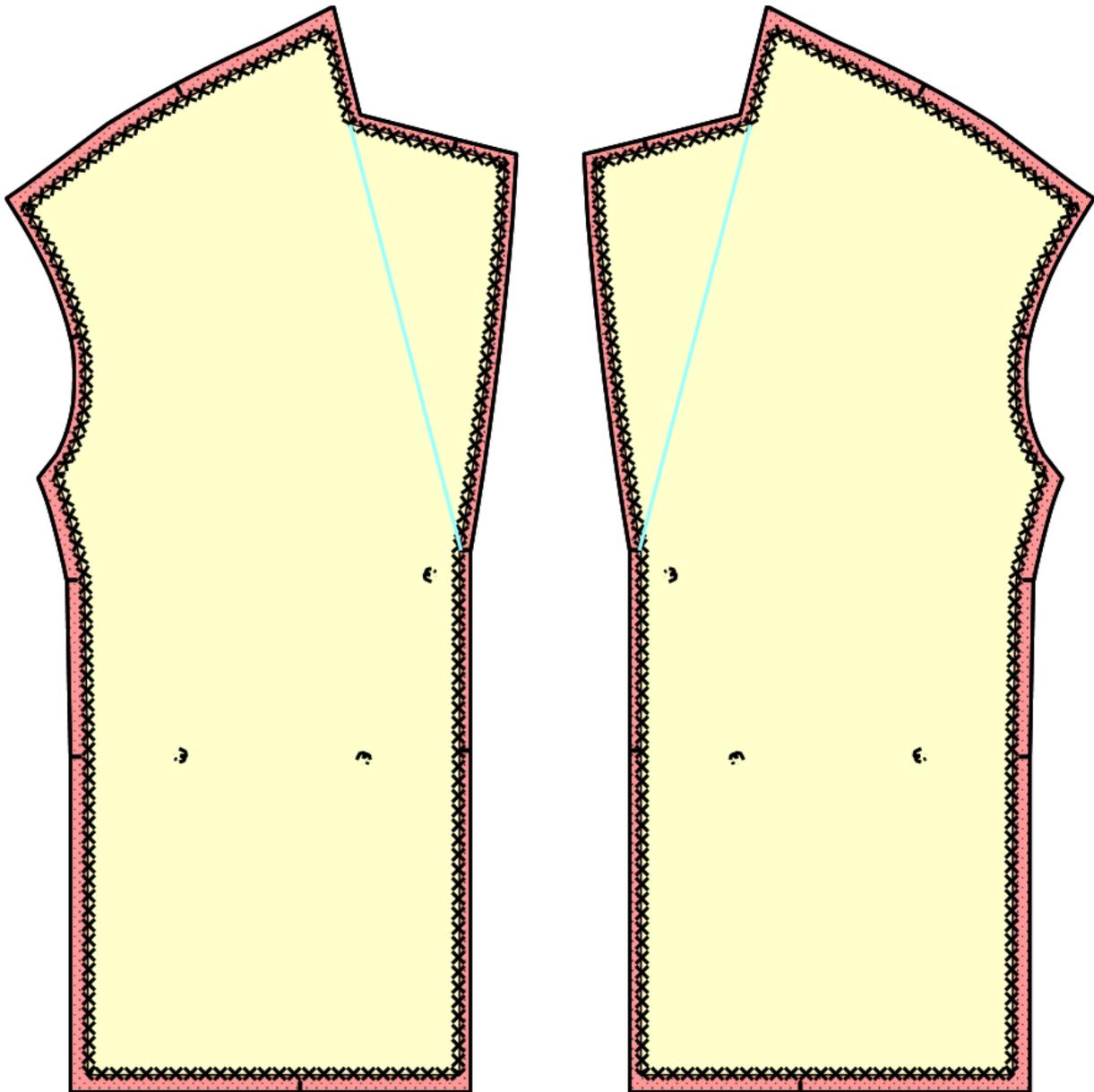


## POSITIONNEMENT ET MAINTIEN DES ENTOILAGE DESSOUS DE COLS : AUX POINTS DE CHEVRONS



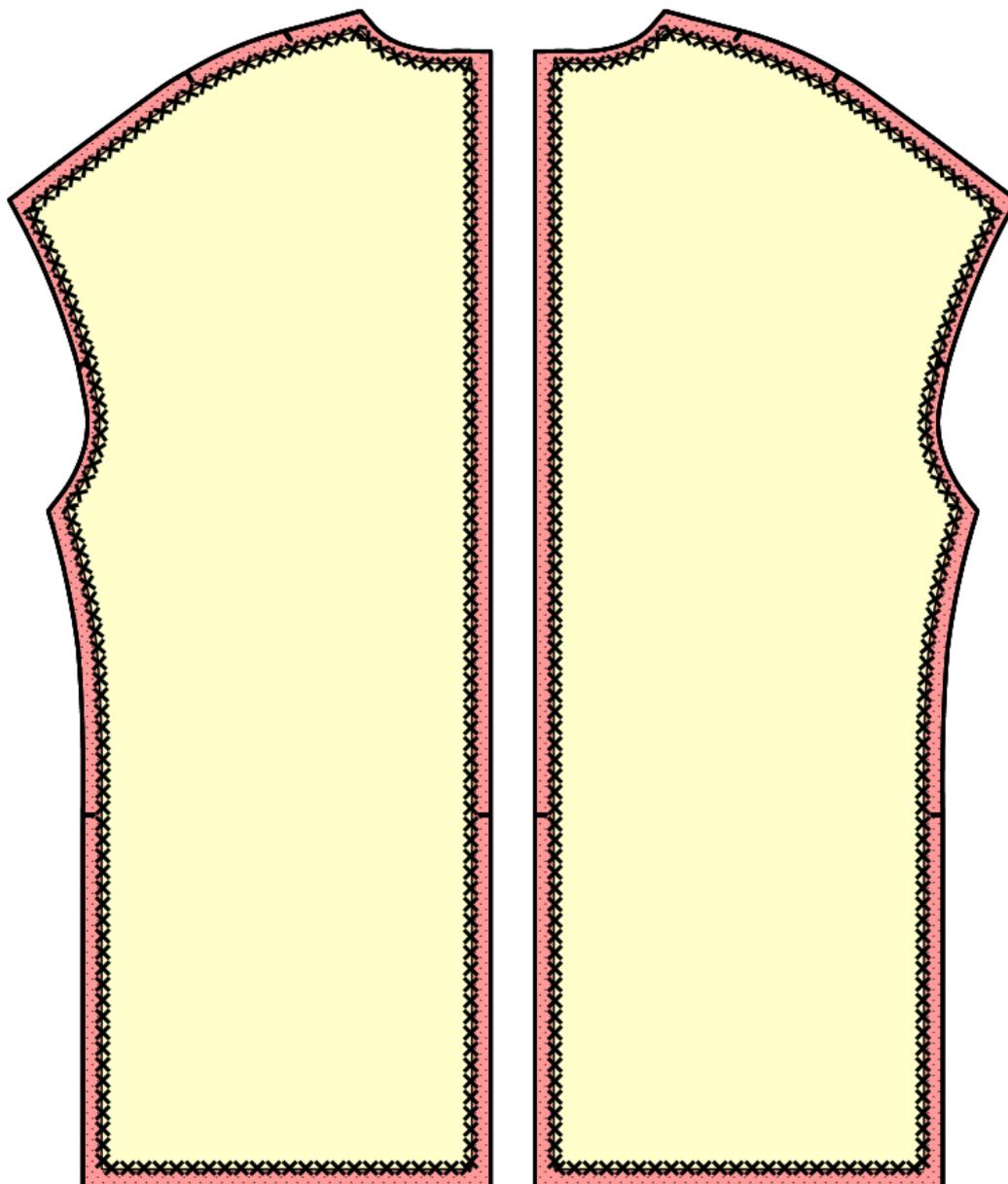
CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 10/17

## ENTOILAGE DES DEVANTS : AUX POINTS DE CHAUSSON



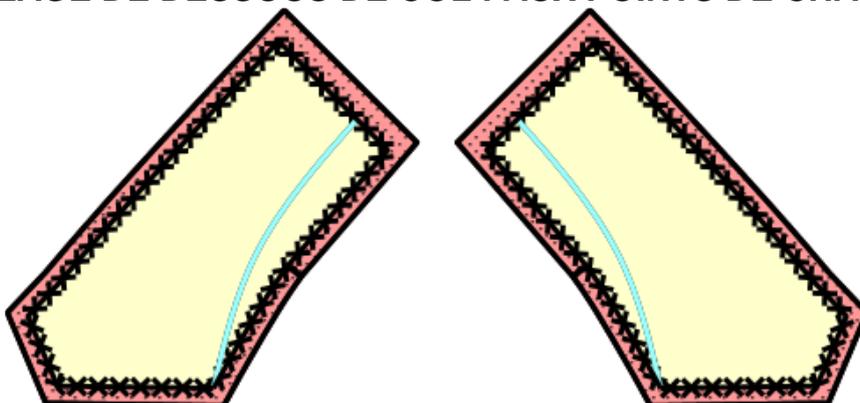
CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 11/17

## ENTOILAGE DES DOS : AUX POINTS DE CHAUSSON

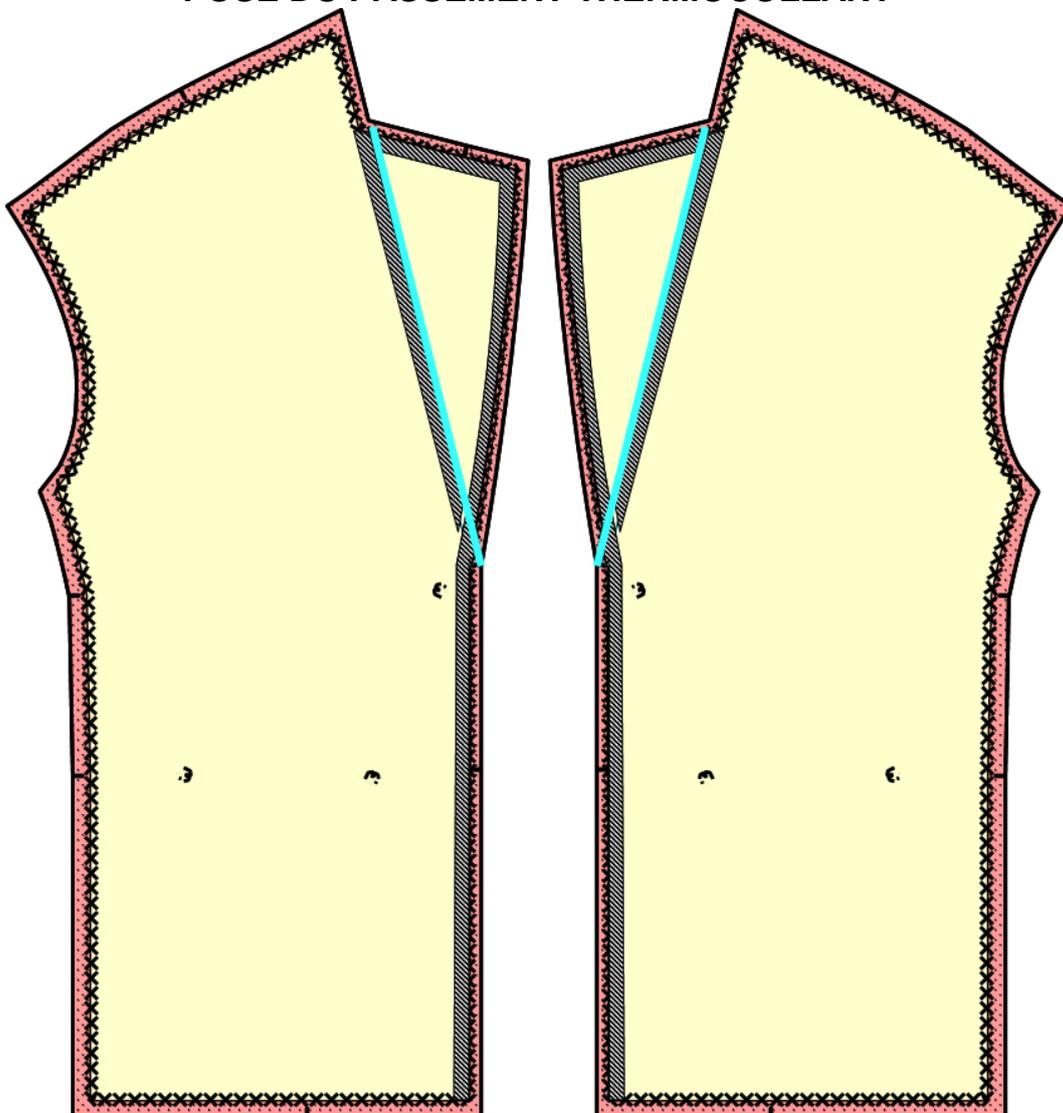


CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 12/17

## ENTOILAGE DE DESSOUS DE COL : AUX POINTS DE CHAUSSON

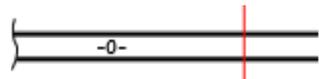
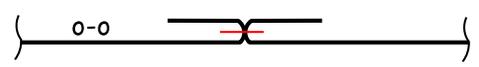


## POSE DU PASSEMENT THERMOCOLLANT

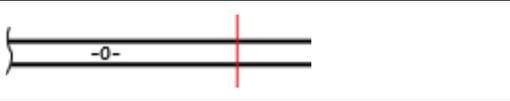
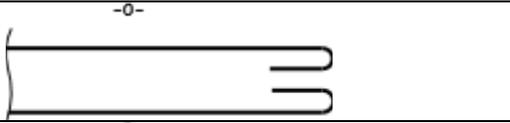
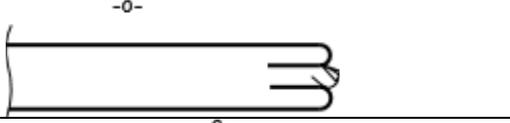
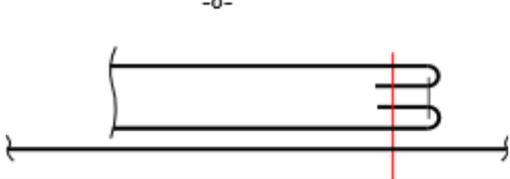
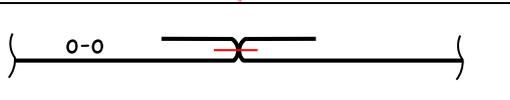
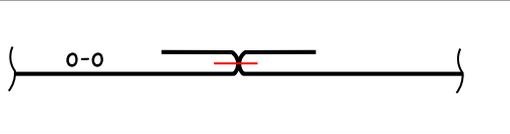
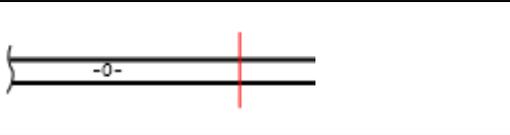
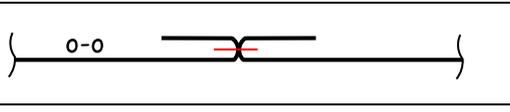
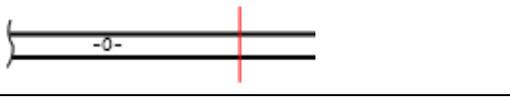
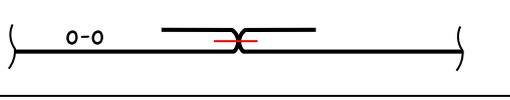
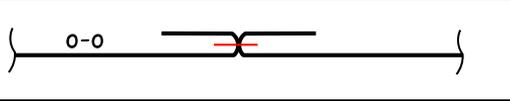


CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 13/17

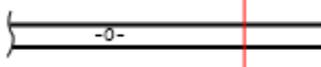
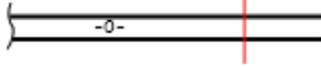
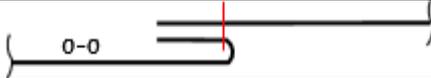
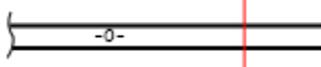
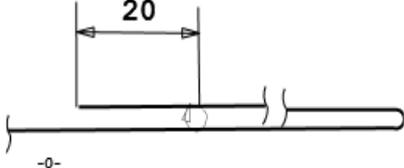
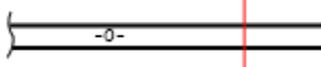
## DT 6 : GAMME DE MONTAGE

<b>PRODUIT</b> : Manteau « <b>OPPORTUNITY</b> »		Référence :		Mode de lancement : A l'unité	
		Quantité :		Travail :	
<b>CONDITIONS TECHNOLOGIQUES</b>					
Machines		Type de point	Nombre pts/cm	Fournitures	Outillage divers Temps
Piqueuse plate Table vaporisante		301	4 pts/cm	Bouton pression	16h
<b>N°</b>	<b>Opérations</b>	<b>Schémas</b>			<b>Directives complémentaires</b>
<b>Préparation des éléments de produits</b>					
1	<b>POSITIONNER</b> : Entoilage sur : • devant ; • dos ; • dessous de col.	Cf DT4 : Matérialisation des lignes de fini.			
2	<b>MAINTENIR</b> : Entoilage sur : • devant ; • dos ; • dessous de col.	Cf DT5 : Positionnement et maintien des entoilage devant, dos, dessous de col.			Aux points de chevrons.
3	<b>ENTOILER</b> : • devant ; • dos ; • dessous de col.	Cf DT5 : Entoilage devant, dos, dessous de col et enforme encolure. 			Aux points de chaussons. Retirer les points de chevrons une fois les éléments entoilés. Recouper si nécessaire.
4	<b>POSER</b> : Passement sur devant	Cf DT5 : Pose passement thermocollant.			
5	<b>ASSEMBLER</b> : Haut de poche et doublure poche.				10mm
6	<b>OUVRIR</b> : Assemblage poche et doublure poche.				

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 14/17

7	<b>COULISSER :</b> Poche et doublure poche aux contours.		Laisser une ouverture de 40mm aux cotés ; cranter ; dégarnir.
8	<b>REPASSER :</b> La poche.		Rouler couture.
9	<b>FERMER :</b> Ouverture coté poche.		Points glissés.
10	<b>PLAQUER :</b> Poche sur devant.		Plaquage à 7 mm en fonction des pointages.
11	<b>ASSEMBLER :</b> Dessous de col.		15 mm
12	<b>OUVRIR :</b> Assemblage dessous de col.		
<b>Montage finition des contours du vêtement</b>			
13	<b>ASSEMBLER :</b> Enforme bas dos et enformes bas devant.		15 mm
14	<b>OUVRIR :</b> Assemblage enforme bas dos et enformes bas devant.		
15	<b>ASSEMBLER :</b> Parementure et enformes bas.		15 mm S'arrêter à 2 cm de l'enforme bas (partie à assemblé à la doublure)
16	<b>OUVRIR :</b> Assemblage parementure et enformes bas.		
17	<b>ASSEMBLER :</b> Parementure et enforme dos aux épaules.		15 mm
18	<b>OUVRIR :</b> Assemblage parementure et enforme dos.		
19	<b>ASSEMBLER :</b> Dessus de col à l'enforme dos.		10 mm Assembler jusqu'au cran de l'encolure parmenture
20	<b>OUVRIR :</b> Assemblage dessus de col et enforme dos.		Cranter

Montage vêtement			
21	<b>ASSEMBLER :</b> Dos aux milieu dos.		15 mm.
22	<b>OUVRIR :</b> Dos.		
23	<b>ASSEMBLER :</b> Devant et dos aux épaules.		15 mm.
24	<b>OUVRIR :</b> Assemblage devant et dos.		
25	<b>ASSEMBLER :</b> Dessous de col à l'encolure.		10 mm Selon les crans de montage.
26	<b>OUVRIR :</b> Assemblage col et vêtement.		Cranter.
27	<b>ASSEMBLER :</b> Manche au vêtement aux emmanchures.		10 mm
28	<b>COUCHER :</b> Assemblage manche.		Coucher vers la manche.
29	<b>ASSEMBLER :</b> Devant, dos et dessous de manche.		15 mm.
30	<b>OUVRIR :</b> Assemblage devant et dos et dessous de manche.		
31		10 mm. Dégarnir et retourner.	
32	<b>OUVRIR :</b> Les assemblages.		Roulé coutures.
33	<b>BAGUER :</b> Parementure, enformes encolure dos et enformes bas de vêtement..		Baguer les parementures, l'enforme encolure dos et les enformes bas de vêtement.

Préparation doublure			
34	<b>PRÉFIXER :</b> Plis d'aisance milieu dos.		Préfixer les plis creux d'aisance milieu dos, valeur des plis 2 cm et 4 cm de profondeur sur 6 cm de hauteur.
35	<b>ASSEMBLER :</b> Doublure devant et doublure dos aux épaules.		15mm.
36	<b>OUVRIER :</b> Assemblage doublure devant et doublure dos.		
37	<b>ASSEMBLER :</b> Doublure manche aux emmanchures.		10 mm.
38	<b>COUCHER :</b> Assemblage manche.		Coucher vers l'épaule.
39	<b>ASSEMBLER :</b> Doublure devant, doublure dos et doublure dessous de manche.		15 mm
40	<b>OUVRIER :</b> Assemblages précédents.		
Finitions			
41	<b>BAGUER :</b> Le bas de manche.		
42	<b>ASSEMBLER :</b> Vêtement et doublure vêtement.		10mm. Commencer à assembler la doublure / parementure à 15 cm du bas vêtement Laisser le bas du vêtement ouvert.
43	<b>ASSEMBLER :</b> Étiquette d'anonymat au bas du vêtement.		Dos gauche (sur pointillé à l'aide de la piqueuse plate).
44	<b>CONTROLLER :</b>	CF fiche qualité	
45	<b>EPLUCHER REPASSER</b>		

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	DOSSIER RESSOURCES	2306 CAP MMVT EP2 1	2023
EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Coef. : 10	Durée : 16H00	Page 17/17