

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
		<input type="text"/>
Note :		

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel « Métiers du Cuir Option Chaussures »

ÉPREUVE E1 : Épreuve technique de conception

Sous-épreuve E12 : Conception, construction d'un modèle en CAO

Coefficient : 3
Durée de l'épreuve : 4 heures

SESSION 2023

Objectif :

L'épreuve a pour objectif d'évaluer la capacité du candidat à interpréter, modifier et adapter un patronnage en vue de l'exploitation industrielle.

Le sujet comporte 7 pages.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue », est autorisé.

Aucun document n'est autorisé.

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	SUJET
E1 - SOUS-ÉPREUVE E12	Durée : 4 h	Coefficient : 3	1/7

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

SOMMAIRE

Le sujet est composé de :

- sommaire page 2/7

- dossier sujet
 - contexte de l'étude page 3/7
 - travail demandé page 4/7
 - travail à rendre page 5/7

- dossier ressources
 - document ressource n°1 page 6/7
 - document ressource n°2 page 7/7

Fichier numérique « MOUSSE.cdb » dans support de stockage fourni.

Dès la remise du sujet, le candidat doit s'assurer qu'il est complet.

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E11 Développement de produit esthétique, fonctionnel et technique	2/7
--	--------------------------	---------------------	---	------------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

SUJET

CONTEXTE DE L'ÉTUDE

L'étude portera sur le modèle de base type richelieu MOUSSE à partir duquel il sera demandé, en lui apportant quelques modifications, de créer un nouveau modèle MICKEY.

Quelques modifications devront être apportées au modèle de base :

- modifier la forme du bout : le bout golf devient un bout droit ;
- scinder le bracelet garant en deux pièces :
 - garant (extérieur et intérieur) ;
 - talonnette (en une pièce) ;
- modifier les gabarits des pièces en toile afin de les adapter à un modèle tout cuir ;
- supprimer tous les dentelés ;
- ajouter des perforations sur le haut de la claque.

Le fichier ayant subi quelques détériorations, tous les repères et les identifications des pièces du dessus, de la doublure et des renforts ont disparu :

- ajouter tous les repères nécessaires à la fabrication (coches d'axe, coches repères, vagues côté intérieur, pointés, traceurs...) ;
- ajouter les textes d'identification.

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E11 Développement de produit esthétique, fonctionnel et technique	3/7
---	-------------------	--------------	--	-----

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

TRAVAIL DEMANDÉ

À partir du fichier numérique « MOUSSE.cdb » dans le support de stockage fourni, et du logiciel RCS 2D 12.0.71 :

- 1- ouvrir le fichier « MOUSSE.cdb » ;
- 2- enregistrer le dossier en le renommant MICKEY suivi du numéro de candidat .cdb ;
- 3- modifier la ligne du bout ;
- 4- modifier le bracelet garant en créant deux garants (extérieur et intérieur) et une talonnette ;
- 5- apporter les modifications nécessaires aux pièces réalisées en toile afin de les réaliser en cuir ;
- 6- supprimer tous les dentelés ;
- 7- ajouter des perforations sur le haut de la claque (identiques aux autres perforations) ;
- 8- ajouter tous les repères : coches, vagues, traceurs, pointés...nécessaires à la fabrication ;
- 9- extraire les gabarits de coupe pour toutes les pièces du dessus, de la doublure et des renforts ;
- 10- identifier tous les gabarits (par une étiquette comprenant le nom du modèle, le nom de la pièce et sa taille) ;
- 11- réaliser la graduation du modèle en taille de base 42 et sauvegarder sous le nom : MICKEY 42 suivi du numéro de candidat .cdb ;
- 12- réaliser la graduation du modèle du 39 au 45 en point de Paris (document ressource n°2 page 7/7) et sauvegarder sous le nom MICKEY Série suivi du numéro de candidat.cdb ;
- 13- réaliser le fichier dxf pour le modèle MICKEY 42 uniquement ;
- 14- réaliser le fichier découpe pour le modèle MICKEY 42 ;
- 15- découper les gabarits pour l'ensemble des pièces du dessus, de la doublure et des renforts du modèle MICKEY à l'aide d'un découpeur à commande numérique ;
- 16- enregistrer le dossier complet sur support numérique.

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E11 Développement de produit esthétique, fonctionnel et technique	4/7
---	-------------------	--------------	--	-----

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

TRAVAIL À RENDRE

Documents :

- tous les gabarits du modèle MICKEY, dessus, doublure et renforts en carton en pointure de base 42.

Dans le support de stockage fourni, tous les travaux enregistrés :

Fichiers CAO au format cdb :

- MICKEY+ numéro de candidat.cdb
- MICKEY 42 + numéro de candidat.cdb
- MICKEY Serie + numéro de candidat.cdb

Fichier au format dxf :

- MICKEY 42 + numéro de candidat.dxf

Fichier de découpe :

- MICKEY 42+ numéro de candidat.dxf

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E11 Développement de produit esthétique, fonctionnel et technique	5/7
---	-------------------	--------------	--	-----

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT RESSOURCE N° 1

Descriptif du modèle MOUSSE

Pointure de base 42

Points de Paris :

Progression longueur : 6,66 mm

Progression largeur : 3,33 mm

Série du 39 au 45 Pas de 1 (pointures pleines)



	Nom	Matière	Épaisseur	Type de bord ou parage
Dessus	Bout	Veau lisse	10/10 ^e	AP
	Languette			PP10
	Bracelet garant			PP10+R5+AP
	Claque	Toile	8/10 ^e	PP12+R7
	Quartier			PP12
Doublure	Claque	Chèvre	7/10 ^e	PP10
	Languette			AP
	Quartier			AP+RAF+AP
	Antiglissoir			PP10+RAF+PP10
	Première de propreté			BF
Renforts	Sous œillet	Viledon	5/10 ^e	BF
	Gutta Claque	Toile Thermocollante	6/10 ^e	BF
	Gutta quartier			
	Bout dur	Thermocollant	8/10 ^e	P10
	Contrefort	Thermocollant	12/10 ^e	P10

	Désignation	Matière	Dimensions	Données techniques
Accessoires	Œillets	Métal	Ø 5 mm	
	Lacets	Rond / Coton	Lg. 0.70 cm	/
Fils	2 brins	Polyamide	81 Ton/Ton	4 points au cm
			121 Ton/Ton	5 points au cm
Semelage	Semelle	Préfinie Cuir		

BF : Bord Franc (pas de parage)

PP10 : Prise de piquage de 10 mm

R5 : Rempli de 5 mm

J 1.5 : Jointé de 1,5 mm

RAF : Rafraîchi (doublure)

AP : À Plat (parage piqué plat)

PP12 : Prise de piquage 12 mm

R7 : Rempli de 7 mm

J 5 : Jointé de 5 mm

P10 : Prise 10 mm

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E11 Développement de produit esthétique, fonctionnel et technique	6/7
---	-------------------	--------------	--	-----

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOCUMENT RESSOURCE N° 2

Descriptif du modèle MICKEY

Pointure de base 42

Points de Paris :

Progression longueur : 6,66 mm

Progression largeur : 3,33 mm

Série du 39 au 45 Pas de 1 (pointures pleines)



	Nom	Matière	Épaisseur	Type de bord ou parage
Dessus	Bout	Veau lisse	9/10 ^e	AP
	Claque			PP10+AP
	Languette			PP10
	Garant extérieur			PP10+R5+AP
	Garant intérieur			
	Quartier extérieur			PP10+R5
	Quartier intérieur			
Talonnette	AP+R7+AP			
Doublure	Claque	Chèvre	7/10 ^e	PP10
	Languette			AP
	Quartier			AP+RAF+AP
	Antiglissoire			PP10+RAF+PP10
	Première de propreté			BF
Renforts	Sous œillet	Viledon	5/10 ^e	BF
	Bout dur	Thermocollant	8/10 ^e	P10
	Contrefort	Thermocollant	12/10 ^e	P10

	Désignation	Matière	Dimension	Données techniques
Accessoires	Œillets	Métal	Ø 5 mm	
	Lacet	Rond / Coton	Lg. 0.70 cm	/
Fils	2 brins	Polyamide	81 Ton/Ton	4 points au cm
			121 Ton/Ton	5 points au cm
Semelage	Semelle	Préfinie Cuir		

BAC PRO Métiers du Cuir Option Chaussures	2306-MC TC C 12 1	Session 2023	Sous - épreuve E12 Conception, construction d'un modèle en CAO	7/7
---	-------------------	--------------	---	-----