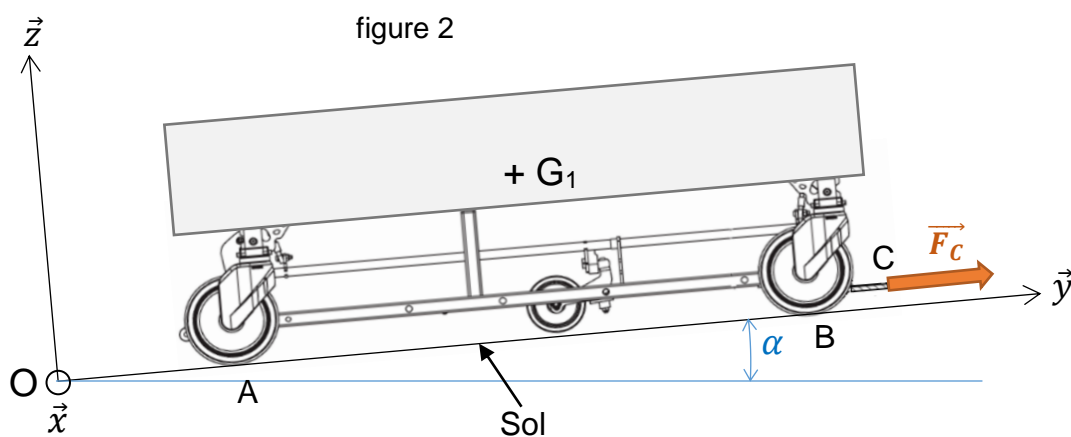


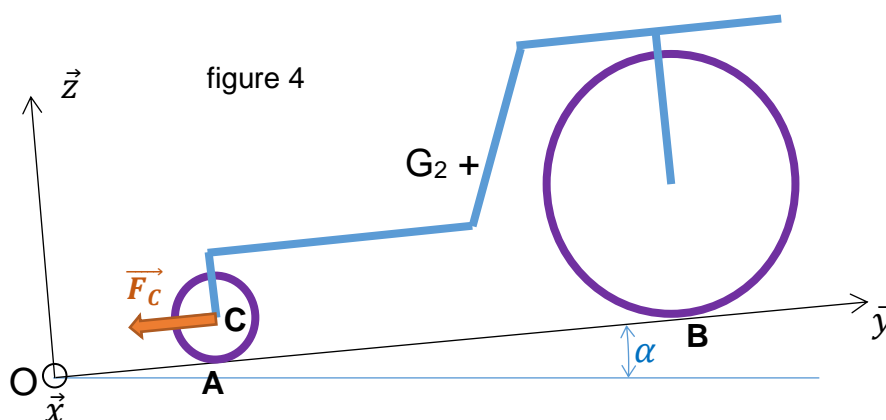
## Question 2

Tronçons	$I_{(A)}$	$P_{(W)}$	$t_{(s)}$	$E_{(J)}$
T1				
T2				
T3				
T4				
T5				
T6				
T7				
TOTAL en Joule				
Energie en Wh consommée pour un trajet standard de 220 s				

## Question 4



## Question 9



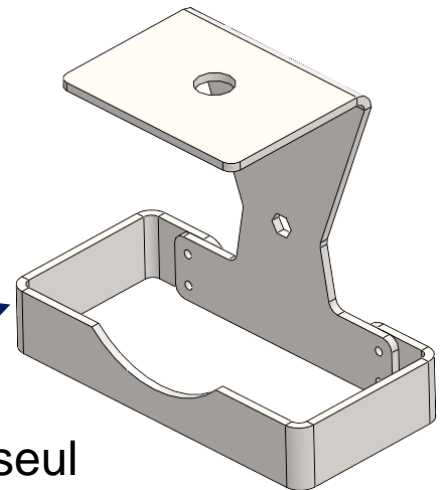
Le nouveau support de roue sera fabriqué en acier. Tôle pliée de 6 mm obtenue par découpe laser.

La nouvelle tôle de protection, également en tôle pliée de 6 mm, ne fera pas tout le tour de la roue. Seul le côté extérieur (coté où se trouve l'opérateur) sera protégé.

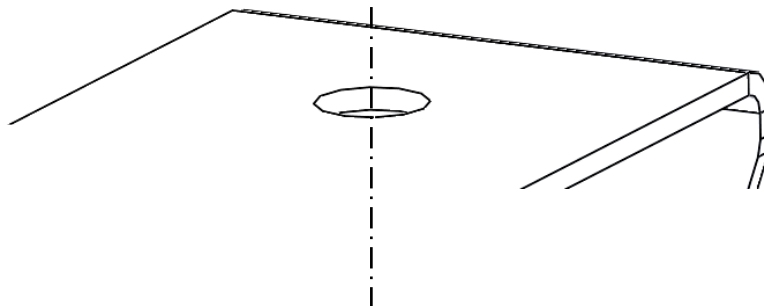
L'axe de la roue doit rester à la verticale de l'axe d'articulation du support de roue.

Support de roue actuel

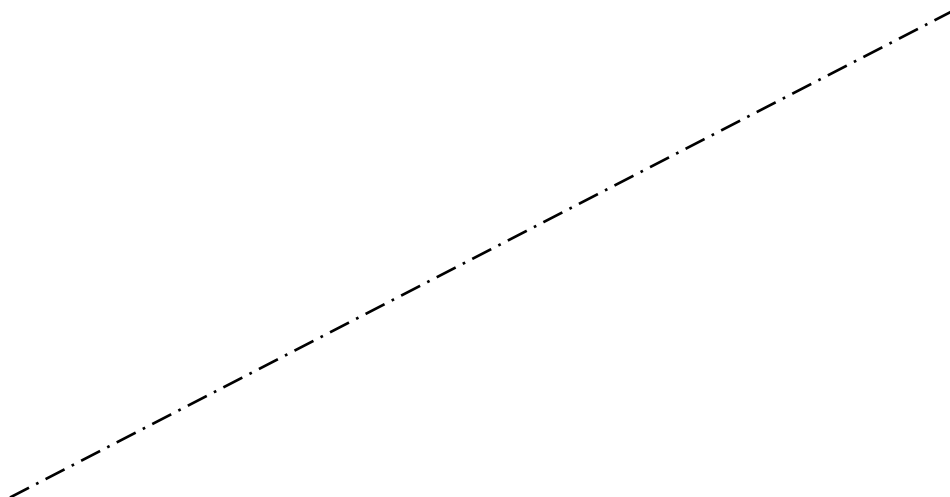
Tôle de protection

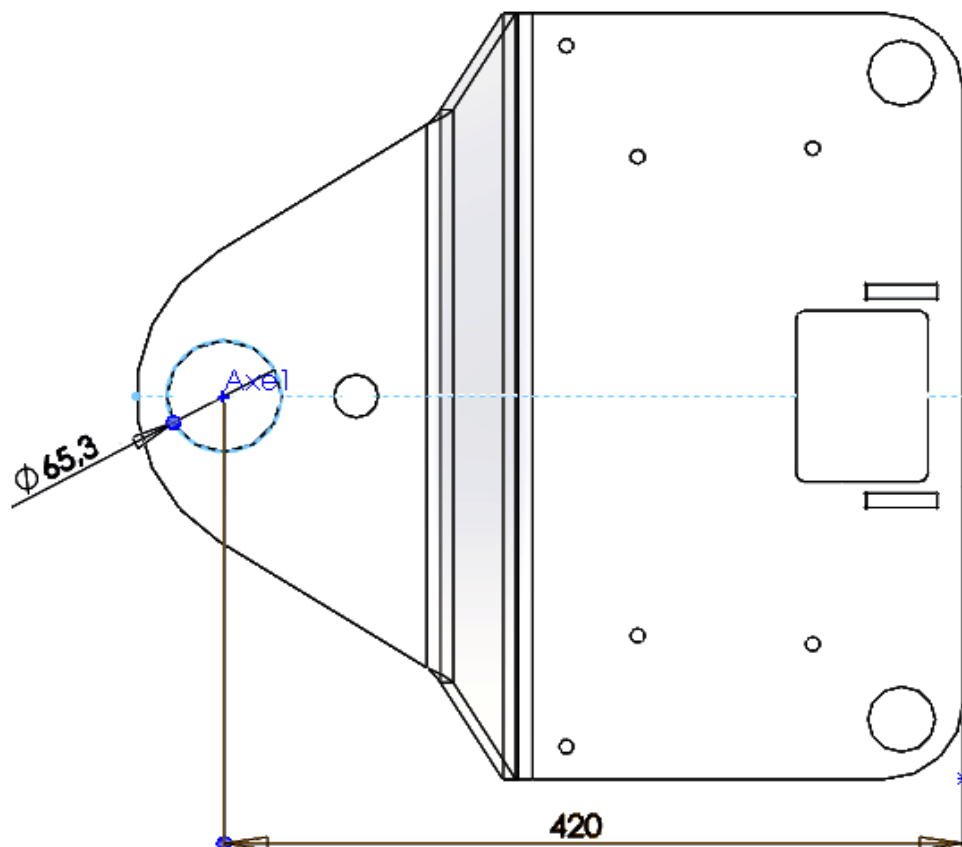
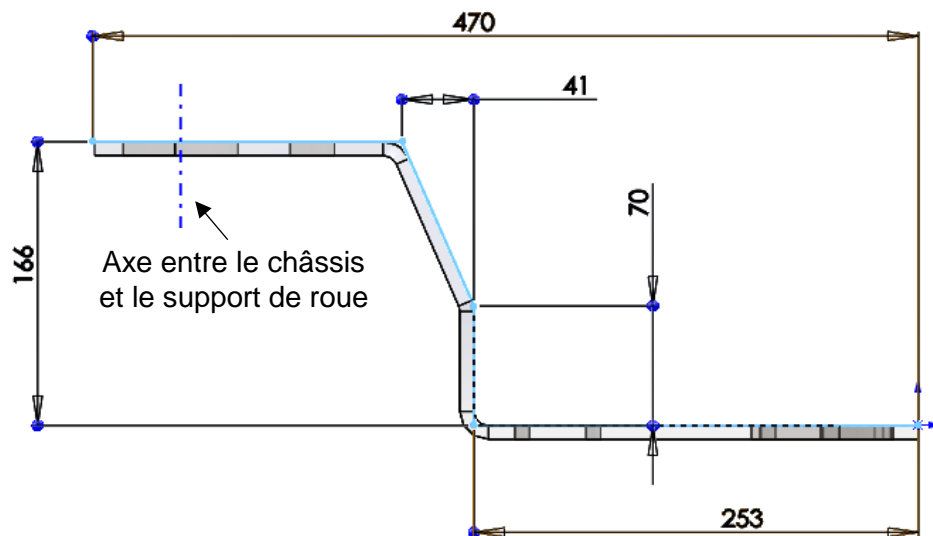
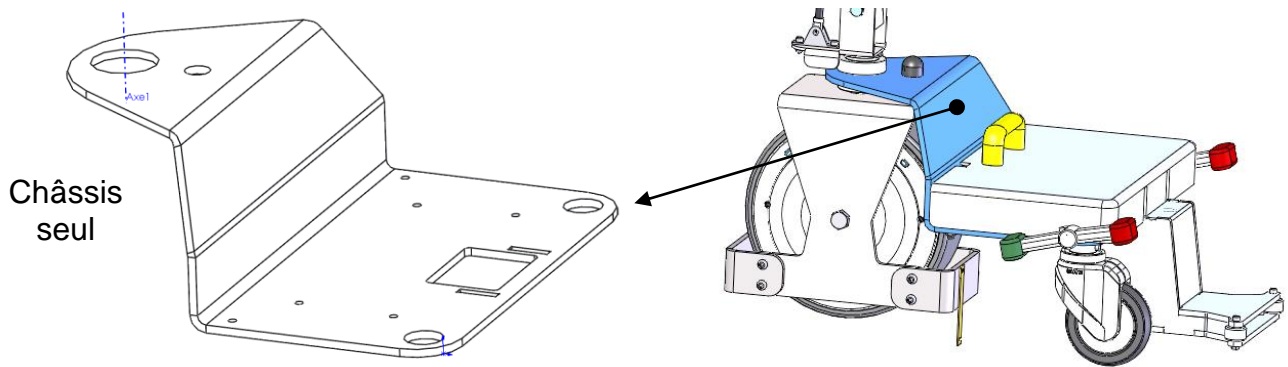


## Nouveau support de roue seul

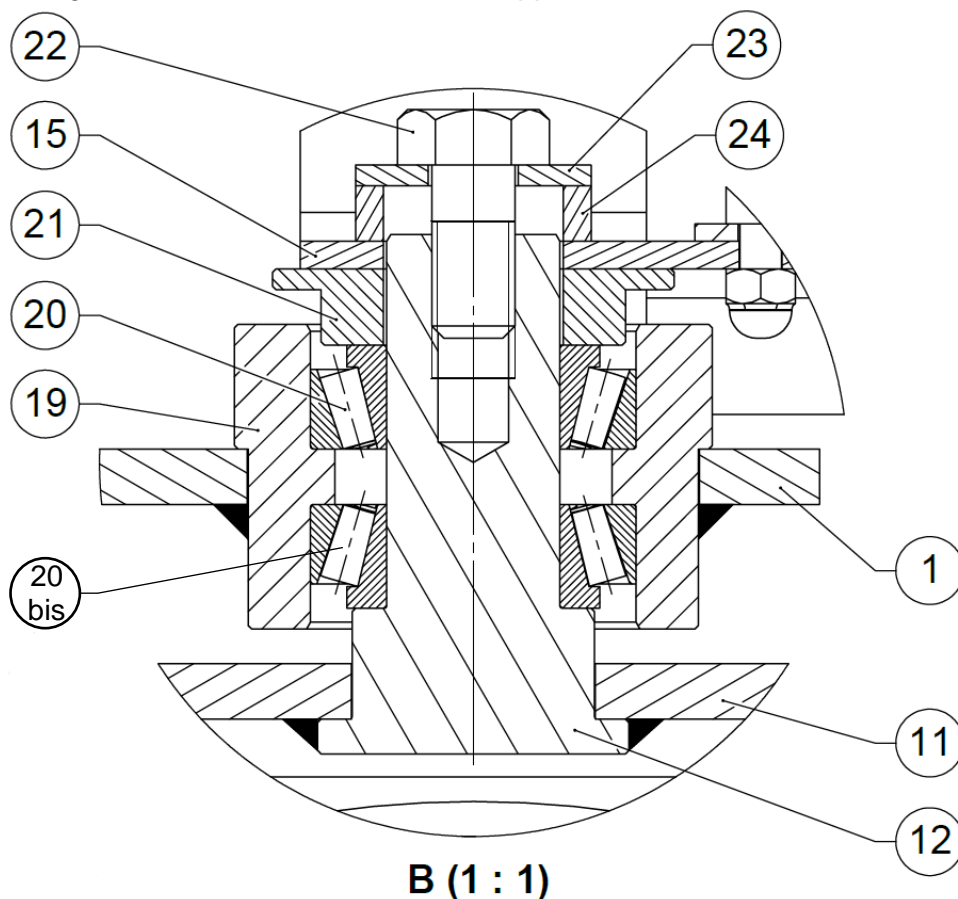
Axe d'articulation  
du support de roue

Axe de la roue

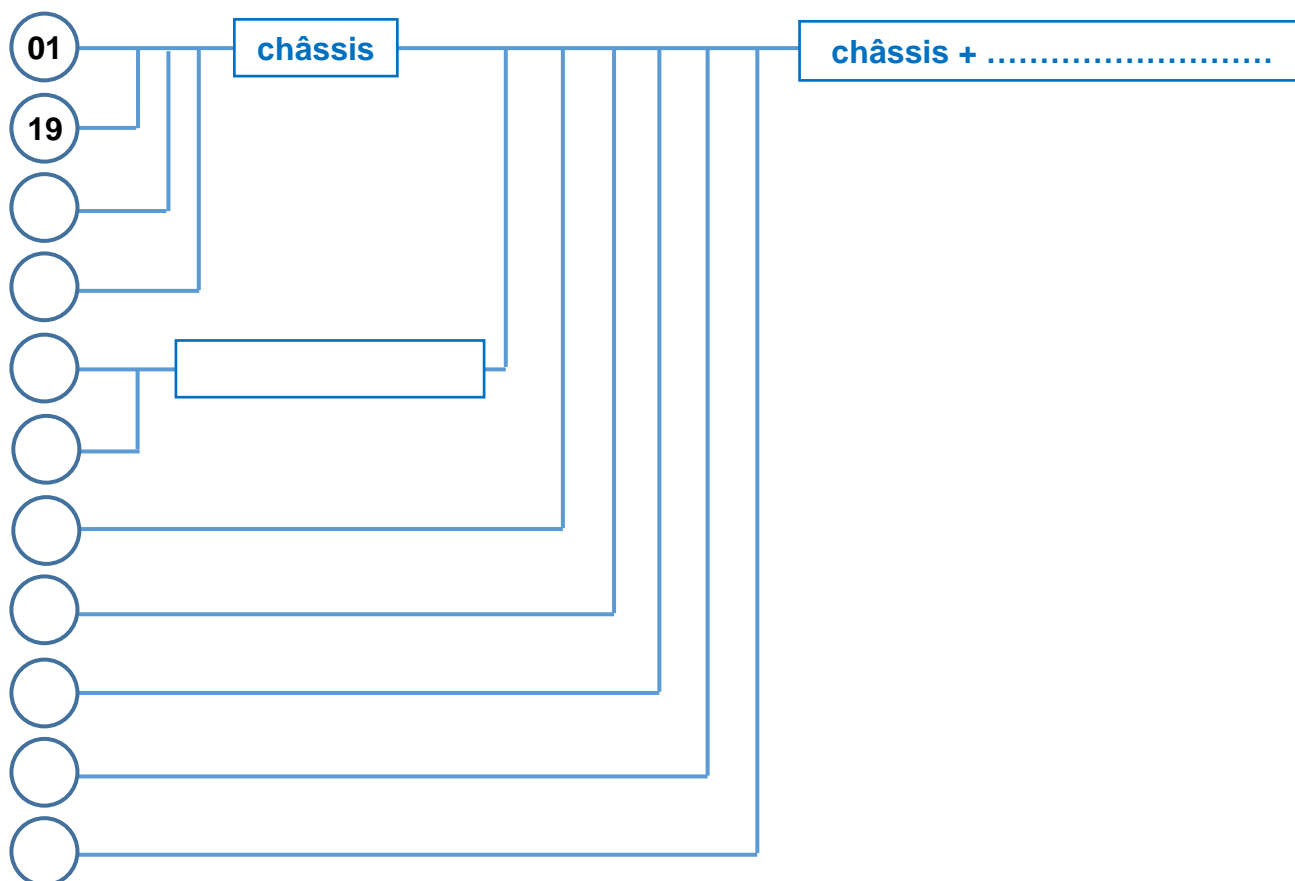


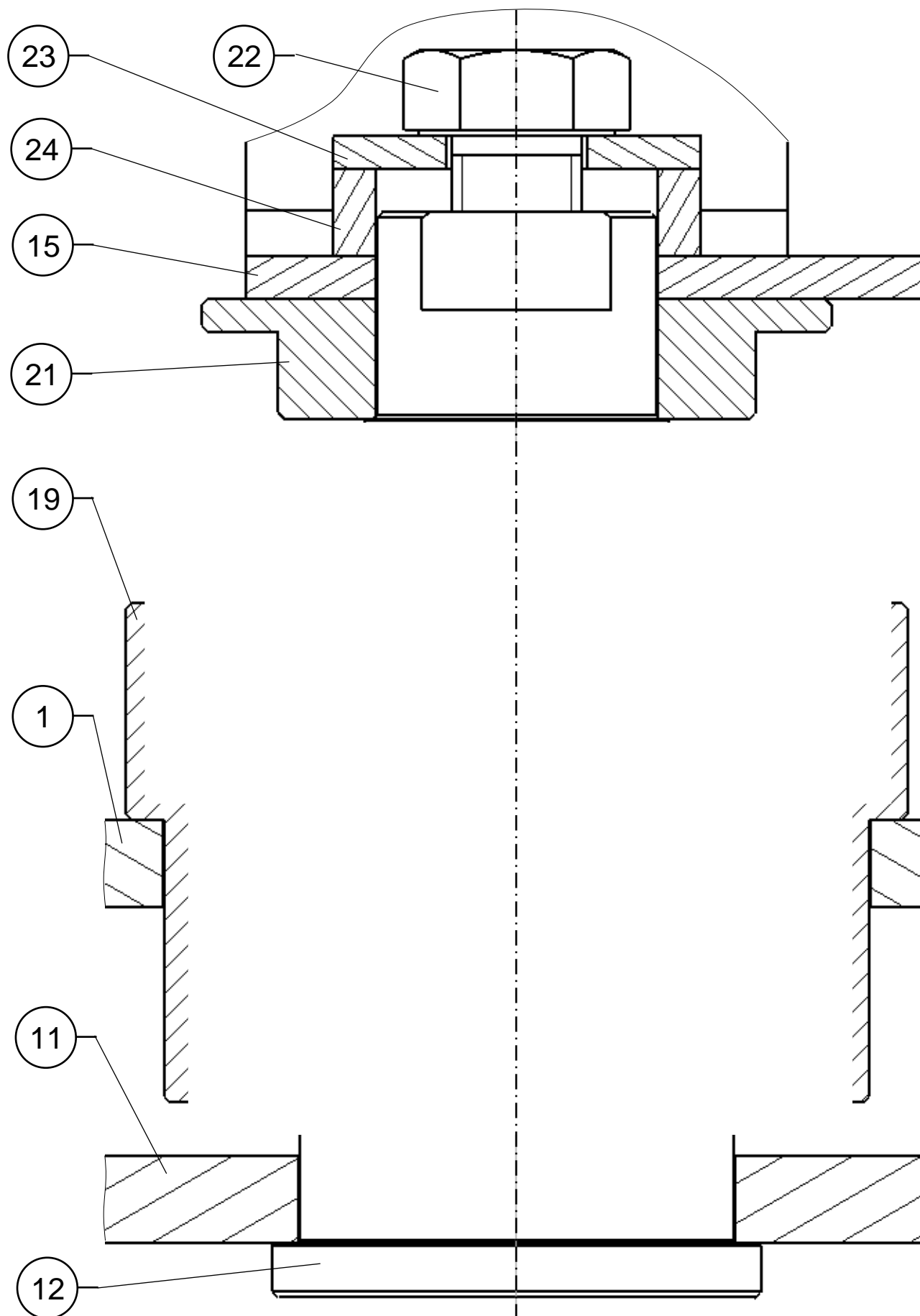


BTS CONCEPTION DES PRODUITS INDUSTRIELS	DOSSIER RÉPONSE	SESSION 2023
E4 : Étude préliminaire de produit U42 : Conception préliminaire	23CP42CP	Page 3/11



**GRAPHE DE MONTAGE**



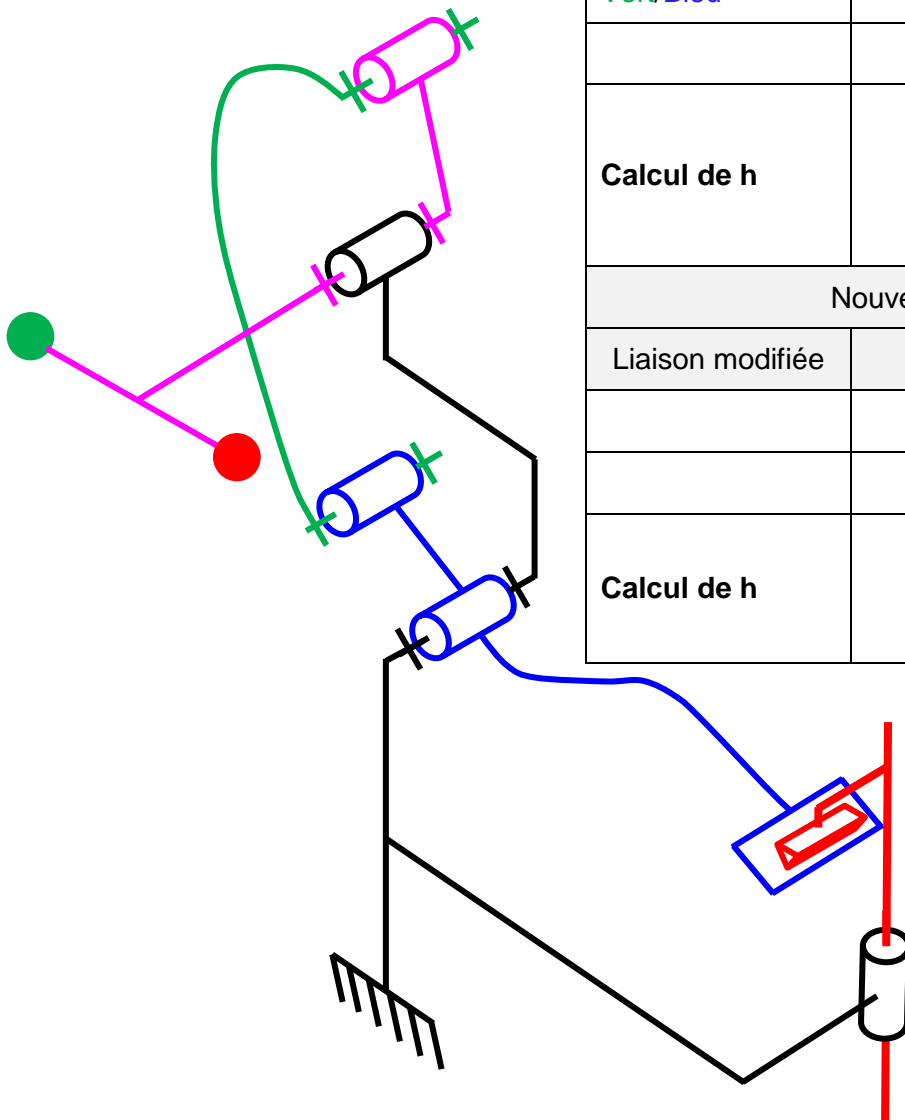
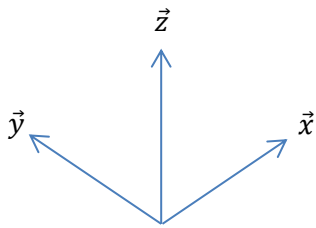


Coupe BB – Échelle 2 : 1

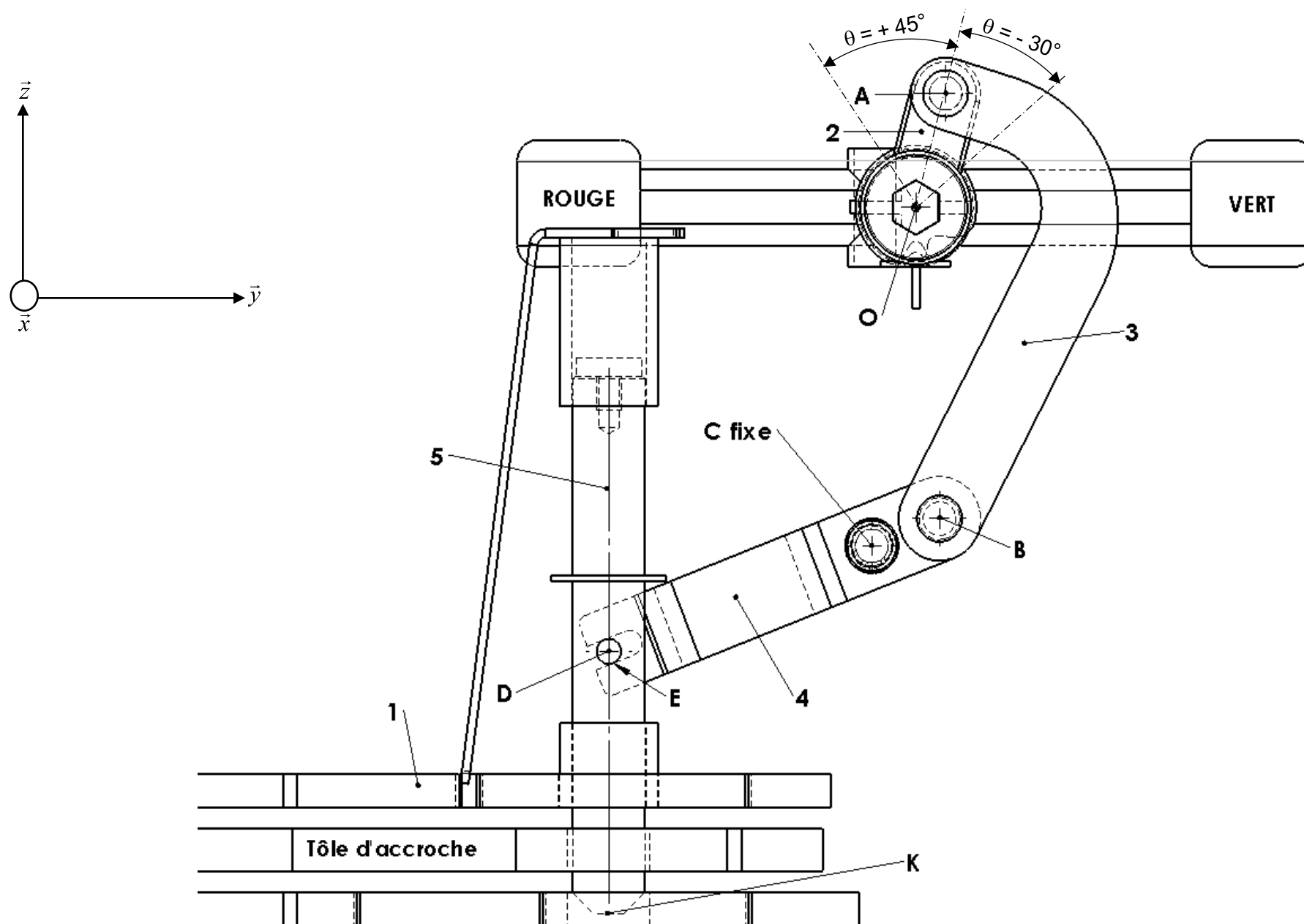
BTS CONCEPTION DES PRODUITS INDUSTRIELS	DOSSIER RÉPONSE	SESSION 2023
E4 : Étude préliminaire de produit U42 : Conception préliminaire	23CP42CP	Page 5/11

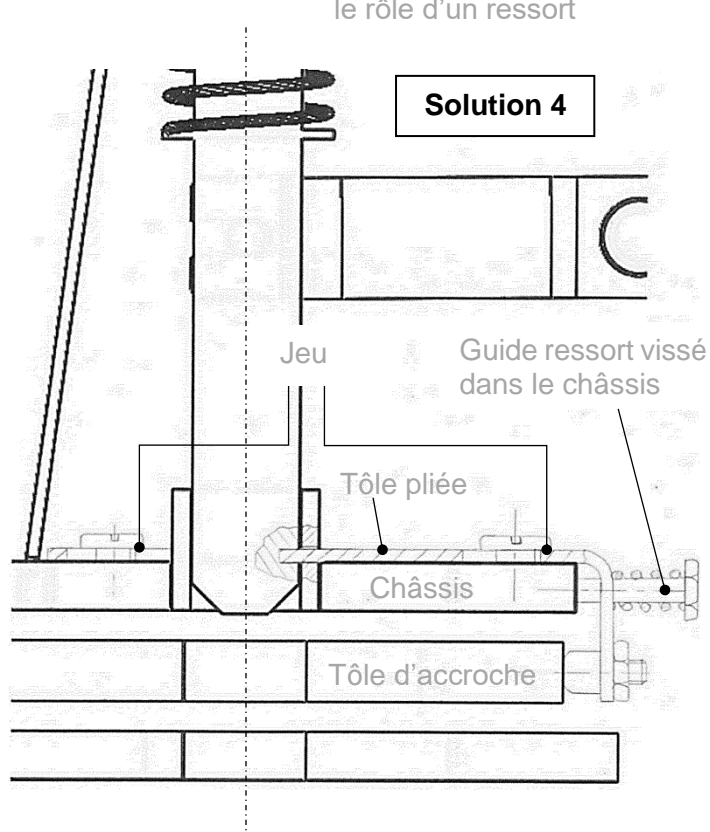
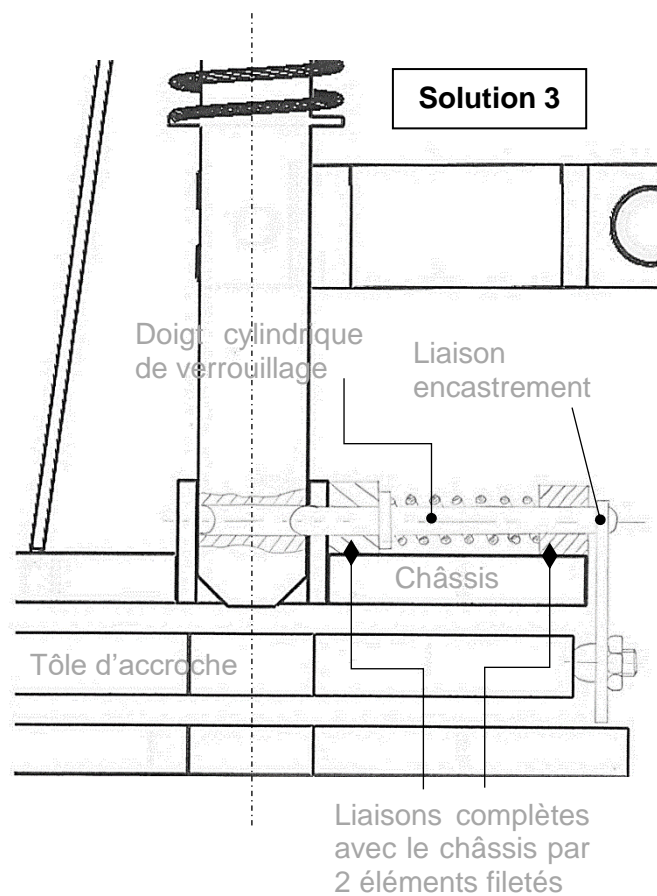
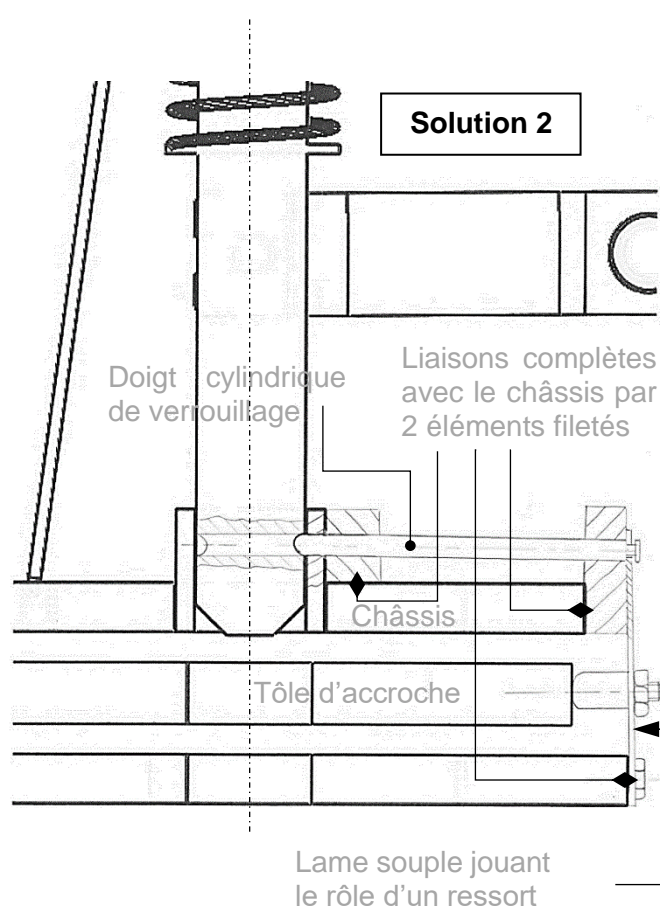
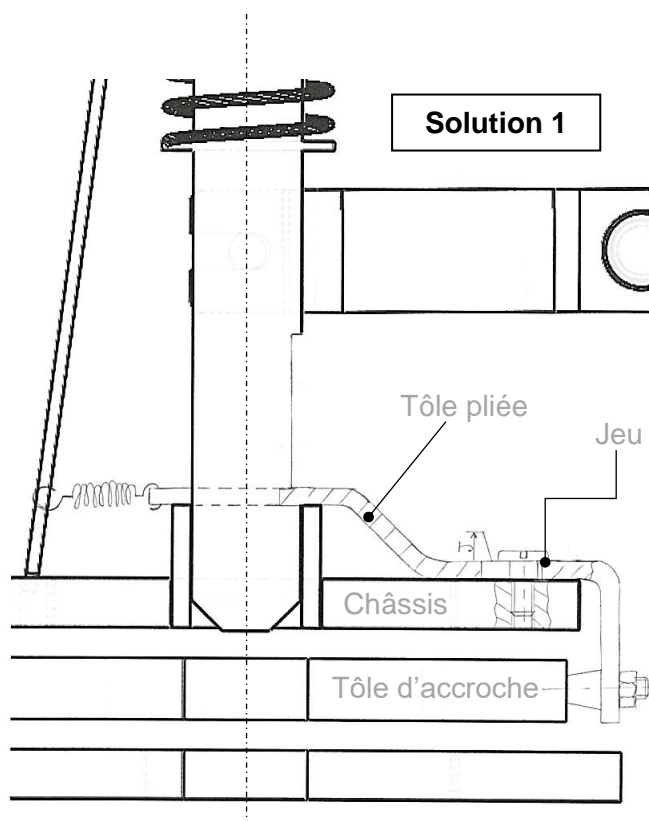
- $N_s$  = nombres d'inconnues statiques de liaison (degré de liaison)

n = nombre de classes d'équivalence	
mu = mobilité utile	
mi = mobilité interne	



Liaison	Nom de la liaison et orientation	N <sub>s</sub>
Violet/Vert		
Violet/Noir		
Rouge/Noir		
Noir/Bleu		
Bleu/Rouge		
Vert/Bleu		
	$\Sigma N_s =$	
Calcul de h		
Nouvelle modélisation		
Liaison modifiée	Nom de la liaison et orientation	
	$\Sigma N_s =$	
Calcul de h		





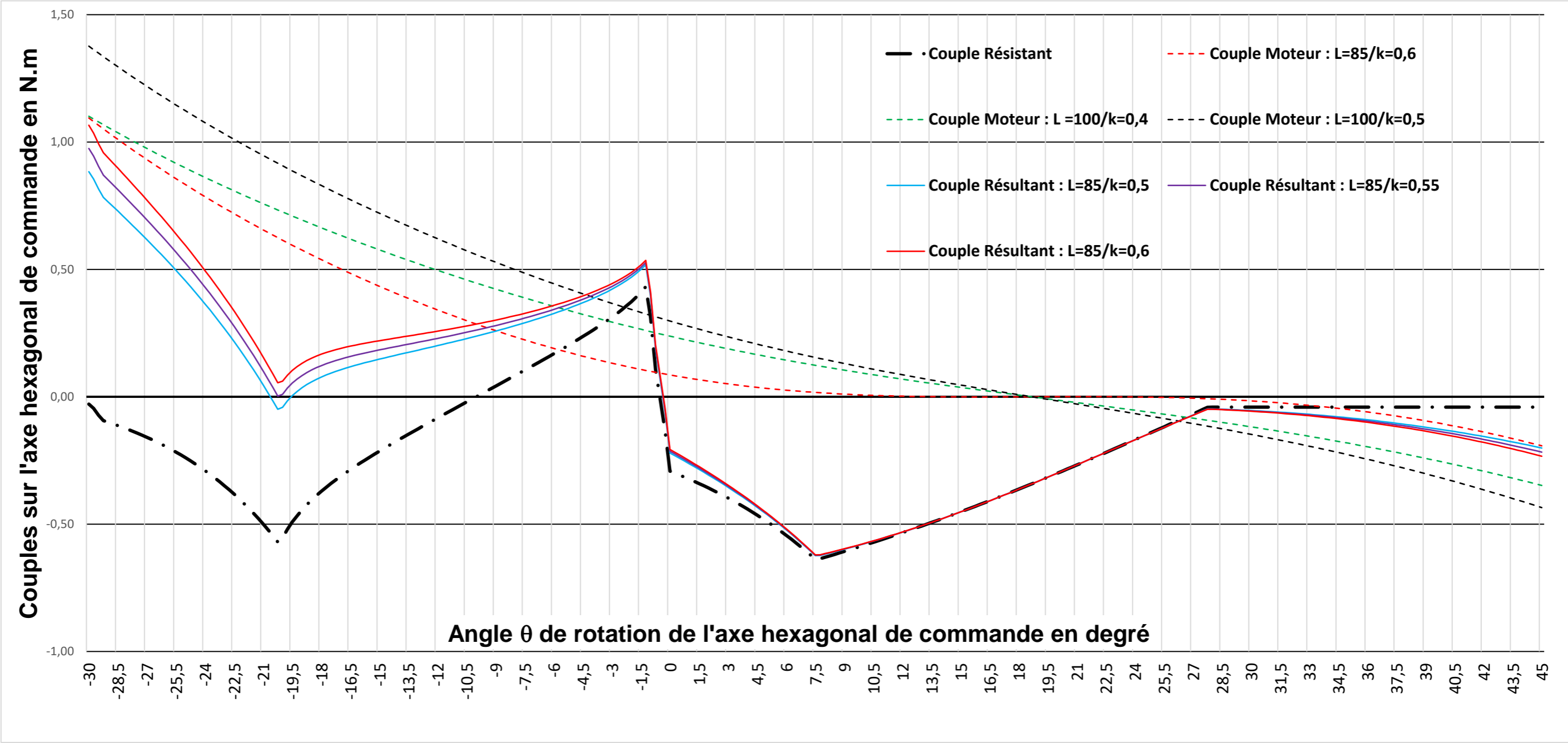
Notes à attribuer aux différentes solutions :

- pas adapté => -1 ;
- bien adapté => 1 ;
- très bien adapté => 2.

Critères	Pondération	Niveaux			
		Solution 1	Solution 2	Solution 3	Solution 4
Guidage suffisant	3				
Nombre de pièces	3				
Complexité de fabrication	5				
Réglage possible	4				
Total des points pondérés					
Solution choisie					

Le tableau est à compléter dans les cases blanches.

Le niveau par solution se calcule par : **Niveau solution = Pondération x note que vous attribuez**



Echelle : 1 mm  $\Leftrightarrow$  2 mm/s

$$\|\overrightarrow{OA}\| = 28 \text{ mm}$$

$$\|\overrightarrow{V_{B4/1}}\| =$$

$$\|\overrightarrow{V_{E4/1}}\| =$$

