

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur
Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER SUJET RÉPONSES

Ce dossier comporte 7 pages, numérotées de **DSR 1 / 7** à **DSR 7 / 7**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Menuiserie aluminium-Verre

Session 2021

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

ÉPREUVE E2

Sous-épreuve E22 (U22)

Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en œuvre sur chantier

Aucun document n'est autorisé.

« L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé. »

BARÈME DE CORRECTION

- | | |
|--|-------------|
| 1. Compléter le bon d'atelier de la porte 2 vantaux de l'ensemble MR07 | -- / 40 Pts |
| 2. Établir le temps total de production de l'ensemble des menuiseries | -- / 10 Pts |
| 3. Établir un planning de fabrication | -- / 30 Pts |
| 4. Calculer le besoin en étanchéité | -- / 30 Pts |
| 5. Déterminer le positionnement de la poignée | -- / 60 Pts |
| 6. Approvisionner le chantier | -- / 30 Pts |

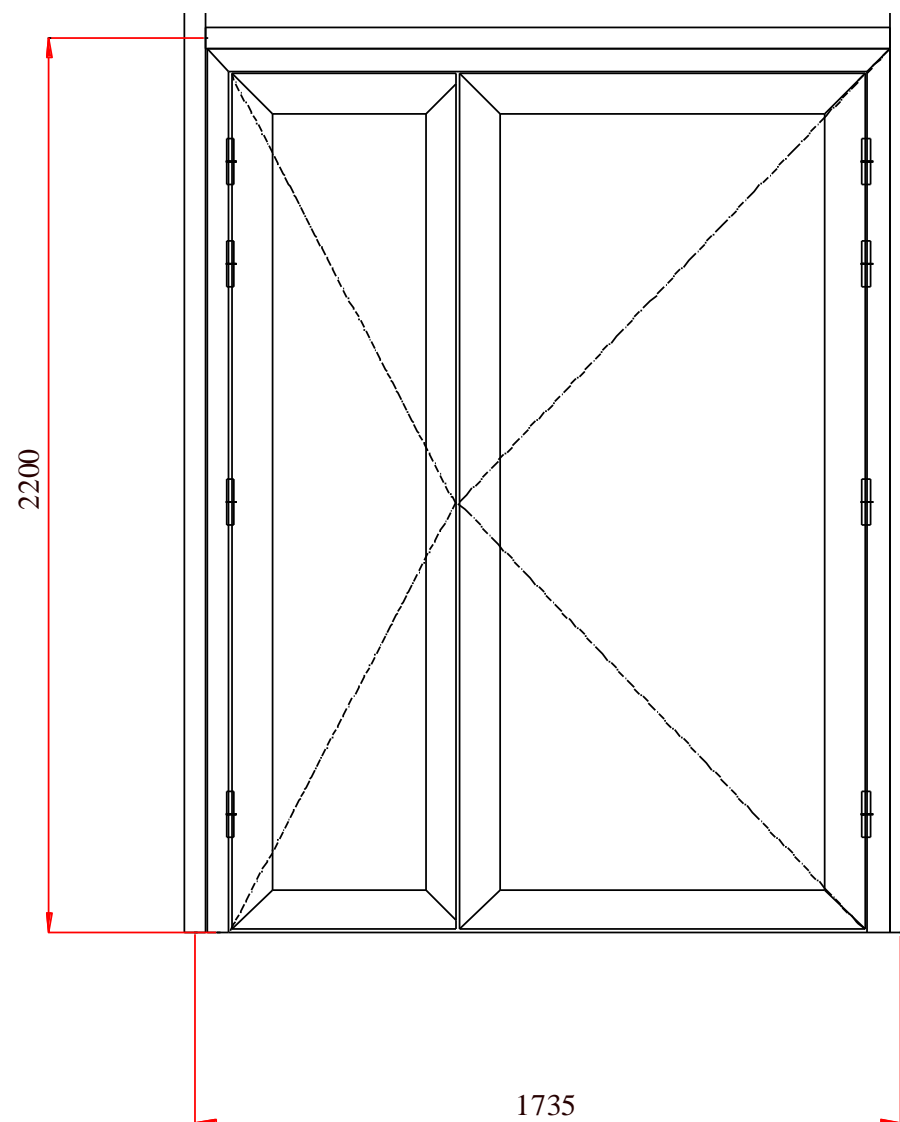
TOTAL -- / 200 Pts

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 1 : Compléter le bon d'atelier de la porte 2 vantaux de l'ensemble MR07 / 40 points

En vue de préparer la fabrication de la porte du mur rideau MR 07 votre responsable de production vous demande de compléter le bon d'atelier ci-contre.



Bon d'atelier

PORTE 2 VANTAUX DE L'ENSEMBLE MR07
Nom affaire : CITÉVOLIA - FLEURY LES AUBRAIS
Traitement de surface Profile: 75 9M07 Mat Aluminium gris 9007 Qualimarine

Désignation	Reference	Coupe	Quantité	Longueur
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Dormant mur-Rideau cd 68	0135225			
Ouvrant Porte-z	0135239			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Ouvrant Porte-T	0135204			
Seuil ta 20mm cd 68	0135207	90,0- 90,0	1	1523
Rejet D'eau	0135208	90,0- 90,0	1	948
Rejet D'eau	0135208	90,0- 90,0	1	549
Parclose 16.5mm	0121124			
Parclose 16.5mm	0121124			
Parclose 16.5mm	0121124			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 2 : Établir le temps total de production de l'ensemble des menuiseries. / 10 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier, il est demandé de définir les temps de production pour l'ensemble des menuiseries.

Vous disposez des documents techniques

Temps de production exprimé en heures, pour un ouvrier			
Réf. châssis	Quantité	Temps de fabrication 1 châssis	Temps de fabrication de l'ensemble
OF425-0	1	3 h50	3h50
F312-0-2	11	1 h00	11h00
OS728-3-4	7	1 h10	8h10
EC32-3-4	4	1 h30	
EC552-3-4	4	3 h00	
F353-0-2-3	16	1 h00	
EC369-1	1	5 h00	
F112-3	1	1 h00	
EC370-1	1	5 h00	
EC371-1	6	6 h20	
EC372-2	8	6 h00	
OF227-2-2-4	14	1 h30	
Durée totale de fabrication			

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 3 : Établir un planning de fabrication

/ 30 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier, il est demandé de définir la date de lancement des commandes de matières premières.

Indiquer dans les cases	Un nombre	Le temps de travail d'une équipe, en heure, pour une journée (fabrication ou pose)
	Férié ou fermeture	Jours fériés et fermeture
	L	Jours de livraison sur le chantier
	CA	Jour de commande matière (aluminium)
	CV	Jour de commande matière (vitrage)

Tâches à effectuer	Janvier			Semaine 2	
	Lundi 15	Mardi 16	Mercredi 17	Jeudi 18	Vendredi 19
Commande					Férié
Fabrication		22	22	22	
Livraison	L				
Pose (équipe)			Exemple		

Tâches à effectuer	AVRIL 2020			Semaine 15		AVRIL 2020			Semaine 16		AVRIL 2020			Semaine 17	
	Lundi 6	Mardi 7	Mercredi 8	Jeudi 9	Vendredi 10	Lundi 13	Mardi 14	Mercredi 15	Jeudi 16	Vendredi 17	Lundi 20	Mardi 21	Mercredi 22	Jeudi 23	Vendredi 24
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

Tâches à effectuer	AVRIL/MAI 2020			Semaine 18		MAI 2020			Semaine 19		MAI 2020			Semaine 20	
	Lundi 27	Mardi 28	Mercredi 29	Jeudi 30	Vendredi 1	Lundi 4	Mardi 5	Mercredi 6	Jeudi 7	Vendredi 8	Lundi 11	Mardi 12	Mercredi 13	Jeudi 14	Vendredi 15
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

Tâches à effectuer	MAI 2020			Semaine 21		MAI 2020			Semaine 22		JUIN 2020			Semaine 23	
	Lundi 18	Mardi 19	Mercredi 20	Jeudi 21	Vendredi 22	Lundi 25	Mardi 26	Mercredi 27	Jeudi 28	Vendredi 29	Lundi 1	Mardi 2	Mercredi 3	Jeudi 4	Vendredi 5
Commande															
Fabrication															
Livraison															
Pose (équipe)															

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 4 : Calculer le besoin en étanchéité

/ 30 points

En tant qu'assistant au chef d'atelier il est demandé de quantifier et de préciser la référence du produit d'étanchéité nécessaire pour le R + 2.

Données

Quantité de menuiserie : 52

Cartouches de 310 ml

Noir RAL 9005

Tableau des menuiseries R+2

Reference des menuiseries	Quantité	Dimensions
01 ; 02 ; 03 ; 04	20	660x2585
10 ; 11 ; 12 ; 13 ; 14	8	1350x2600
31 ; 34	2	2010x2585
40 ; 41 ; 42 ; 43 ; 50 ; 51 ; 52 ; 53	22	1335x2185

Calcul du nombre total de ml nécessaire

Calcul du nombre de cartouches nécessaires (arrondir à l'unité supérieure)

Référence et quantité d'approvisionnement

Référence du produit d'étanchéité :.....

Quantité d'approvisionnement par conditionnement :.....

Vous disposez des documents techniques

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 5 : Déterminer le positionnement de la poignée / 60 points

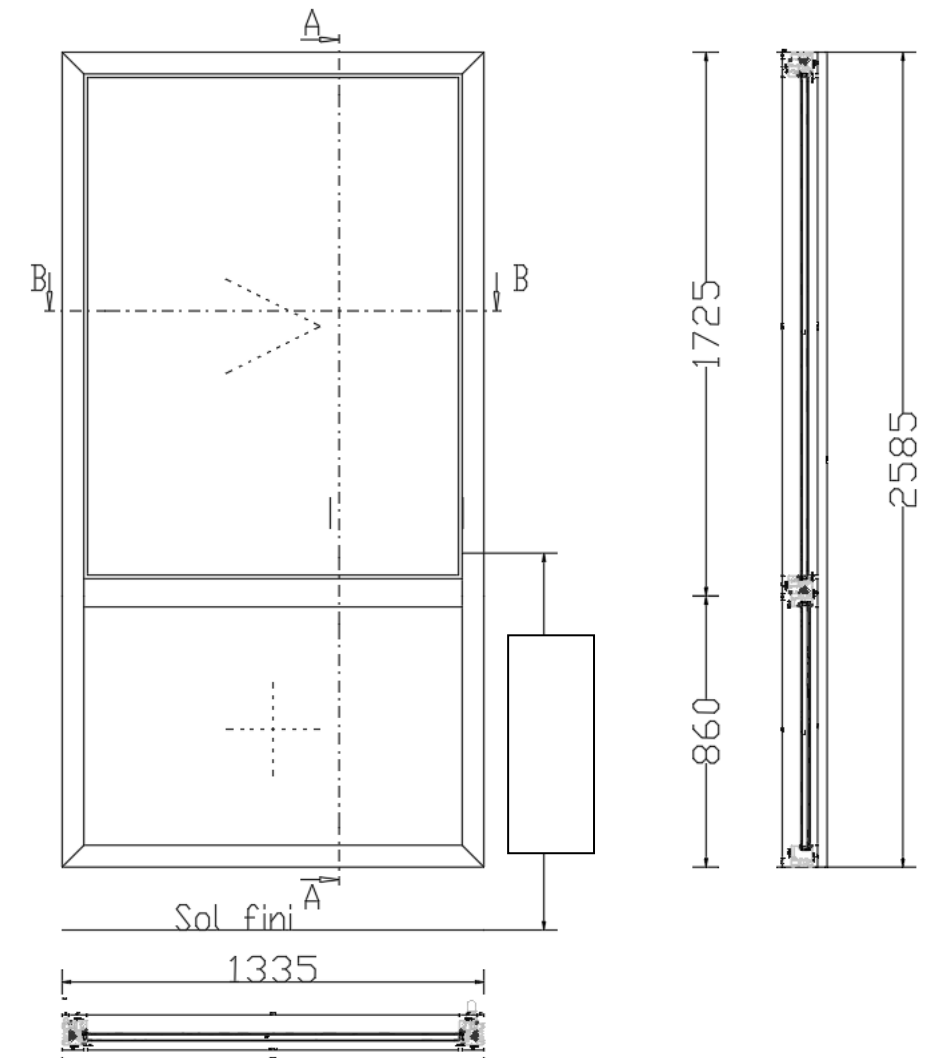
En tant qu'assistant au chef d'atelier, il est demandé de définir une hauteur de poignée, pour le repère MEN13, en tenant en compte des exigences et contraintes suivantes :

Contraintes :

- Position de la poignée au plus bas du sol fini.
- Respect de la réglementation applicable à l'accessibilité pour les PMR.

Vous disposez des documents techniques

Hauteur de l'axe de la poignée, à partir du sol fini (en mm)
La hauteur de poignée respecte t'elle la réglementation applicable à l'accessibilité pour les PMR



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude 6 : Approvisionner le chantier

/30 points

Il est demandé d'organiser la livraison du bardage extérieur sur le chantier.
Les panneaux composant le bardage sont livrés et conditionnés sur palette.

Il est demandé de :

- Définir la quantité de palettes nécessaires pour le stockage et le transport des panneaux.
- Définir le nombre de rotations nécessaires à la livraison.

Vous disposez des documents techniques

DONNÉES

Données pour le transport		
Type de véhicule	Dimensions utiles	Nombre de palette par camion
Semi-remorque plateau droit	Longueur utile 13450 mm Largeur utile 2480 mm	En fonction de la dimension de la palette

Information pour le stockage	
Référence palette	CHP 15

Information bardage		TRESPA® METEON® FAÇADES
Dimensions en mm	Masse pour 1 panneau	Quantité de panneaux totales
Largeur 1820 mm	32,3 Kg	1012
Longueur 1860 mm		
Épaisseur 12 mm		

Largeur utile de stockage de la palette (B)	
Nombre de panneau possible par palette	
Masse totale du chargement	
La masse totale du chargement respecte t'elle la charge maximum de la palette	

Nombre de palette nécessaire pour l'ensemble de la livraison	
--	--

Nombre de palette par camion	
Nombre de rotation nécessaire pour l'ensemble de la livraison	