

Matricule : .....

FICHE MODE OPÉRATOIRE LIAISONS PIGNONS FLAMANDS – VOILES/DALLES			
OUVRAGES	PHASES DE RÉALISATION	TÂCHES A EXÉCUTER	MATÉRIEL/MATÉRIAUX
Refend	Préparation de l’ancrage	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Tracé des emplacements des réservations.</li><li>■ Percement de 3 réservations par refend.</li><li>■ Insertion des barres d’aciers.</li><li>■ Scellement chimique.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- EPI et PIR</li><li>- Perceuse</li><li>- Aciers 3HA8 Lg = 50cm</li><li>- Résine chimique HIL HY-200-A</li></ul>
	Mise en œuvre du mur porteur en contact avec le pignon		
	Isolation et étanchéité		
Plancher	Préparation de l’ancrage		
	Mise en œuvre de la dalle en contact avec le pignons		
	Isolation et étanchéité		

- Tracé des emplacements des réservations dans l’épaisseur de la dalle.
- Percement sur 10 cm de profondeur et tous les 50 cm (espacement).
- Insertion des barres d’aciers.
- Scellement chimique.

- Grue
- PIRL
- Benne à béton
- Aiguille vibrante
- Etais
- Tables coffrantes
- Treillis soudés
- Fils à ligaturer

- Après séchage et durcissement du béton, injection du joint acoustique sur toute la surface de contact avec le pignon.

- Grue
- Banches
- PIRL
- Benne à béton
- Aiguille vibrante
- Etais tirant-poussant
- Lests

- Tracé au sol de l’emprise du voile.
- Pose des banches.
- Pose des armatures.
- Aciers d’ancrage en attente dans le coffrage.
- Maintien et stabilisation du coffrage.
- Coulage et vibration du béton.

- PIR
- Perceuse
- Aciers 3HA8 Lg = 50cm
- Résine chimique HIL HY-200-A

- Après séchage et durcissement du béton, injection du joint acoustique sur toute la surface de contact avec le pignon.

- PIR
- Pistolet
- Cartouches Joint acoustique

- Etalement.
- Pose des tables coffrantes.
- Pose des nappes d’armatures.
- Aciers d’ancrage en attente dans le coffrage.
- Coulage et vibration du béton.

- PIR
- Pistolet
- Cartouches Joint acoustique

Remarque : Le port des équipements de protection individuelle (EPI) est obligatoire pour tous travaux.