

| | |
|--------------|------------------|
| NOM Prénom : | Centre épreuve : |
| Matricule : | Date épreuve : |

| ITEMS ÉVALUÉS | INDICATEURS DE PERFORMANCE | BARÈME | |
|---|--|------------|------|
| * Vérifier, stocker et protéger les composants. | Les composants sont vérifiés. | / 01 | |
| | Les composants sont stockés rationnellement et protégés. | / 01 | |
| * S'équiper des moyens de protection individuelle adaptés en fonction des risques identifiés. | Les équipements de protection individuelle correspondent aux risques identifiés. | / 05 | |
| * Réceptionner les supports en fonction de leurs caractéristiques physiques, géométriques et dimensionnelles. | Les caractéristiques et les critères sont validés. | / 01 | |
| * Identifier et prendre en compte les différentes contraintes de mise en œuvre. | Toutes les contraintes sont prises en compte pour aborder le chantier dans de bonnes conditions. | / 01 | |
| * Préparer les matériels et produits. | Les matériels et produits correspondent au besoin. | / 01 | |
| * Tracer l'implantation. | Les tracés et repérages sont réalisés avec méthode et précision. [± 1 mm] | / 15 | |
| Installer l'ensemble du coffrage. | Les tasseaux sont correctement installés (aplomb, dimensions respectées). [± 1 mm] | / 10 | |
| | La planche de coffrage est solidement fixée et bien positionnée. [± 1 mm] | / 10 | |
| Usiner, assembler et poser le caisson avec fixation de la porte et du bouton de porte. | Le caisson est usiné et correctement assemblé. | / 15 | |
| | Le caisson est posé en respectant les dimensions de pose. [± 1 mm] | / 05 | |
| | Le caisson est réglé de niveau et d'aplomb. | / 05 | |
| | La mobilité et le fonctionnement de la porte sont corrects. | / 05 | |
| | Le bouton de porte est installé (à 5-5 en haut). [± 1 mm] | / 05 | |
| | Les jeux périphériques de la porte sont respectés. [± 1 mm] | / 05 | |
| Usiner, ajuster et fixer le fileur. | Le fileur est ajusté à la cellule de pose. [± 1 mm] | / 15 | |
| | Le fileur est fixé selon les consignes. | / 05 | |
| Ajuster et poser le plan de travail ; effectuer la découpe de la vasque. | Le dessus est ajusté à la cellule de pose. [± 1 mm] | / 10 | |
| | La cote de débord est régulière par rapport à la porte. [± 2 mm] | / 05 | |
| | La découpe du plan de vasque respecte les dimensions. [± 2 mm] | / 15 | |
| | Le dessus est solidement fixé. | / 10 | |
| Ajuster et fixer la tablette. | La tablette est ajustée et fixée solidement. | / 10 | |
| | Les taquets de la tablette sont positionnés aux cotes données (hauteur). [± 1 mm] | / 10 | |
| Usiner et installer l'encadrement. | Le montant et la traverse sont adaptés à l'implantation (niveau et aplomb). [± 1 mm] | / 10 | |
| Réaliser les finitions. | Les finitions sont correctement réalisées. | / 10 | |
| * Trier et évacuer les déchets issus du chantier. | Les déchets sont triés et évacués. | / 05 | |
| Contrôler la conformité des sous-ensembles réalisés. | Les sous-ensembles réalisés sont conformes aux plans et au cahier des charges. | / 10 | |
| * Items évalués au cours de l'épreuve. | NOTE PROPOSÉE AU JURY : | / 200 | |
| | | / 20 | |
| APPRÉCIATION GLOBALE : | NOM DES ÉVALUATEURS | SIGNATURES | DATE |
| | | | / / |

| | | | |
|--|------------------|-----------------|---------------------|
| BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER | DUREE : 6 HEURES | SESSION 2021 | GRILLE D'ÉVALUATION |
| E3 MISE EN ŒUVRE D'UN OUVRAGE SUR CHANTIER | COEFFICIENT : 3 | 21SP-BP MEN U30 | Page 1 sur 1 |