

NOM Prénom :	Centre épreuve :
Matricule :	Date début épreuve :

ITEMS ÉVALUÉS	INDICATEURS DE PERFORMANCE	BARÈME
Identifier les risques liés au poste de travail.	Les risques sont identifiés de manière exhaustive.	/ 02
Vérifier, installer et utiliser les équipements de sécurité.	Les équipements de protection sont adaptés aux risques identifiés. Les dispositifs de sécurité sont correctement utilisés.	/ 02
Préparer et optimiser le poste de travail.	L'organisation du poste de travail est rationnelle. Les règles d'ergonomie et de sécurité sont respectées.	/ 02
Respecter les consignes de sécurité.	Les activités sont réalisées en toute sécurité.	/ 01
Remettre à l'état initial le poste de travail.	Le poste de travail est opérationnel pour une prochaine utilisation.	/ 02
Trier, stocker et évacuer les déchets selon la réglementation en vigueur.	Le tri des déchets est effectif. Le stockage et l'évacuation sont accomplis.	/ 02
Sélectionner et contrôler les quantités de matériaux, quincailleries et accessoires.	Les regroupements et le contrôle des produits sont conformes aux documents de préparation.	/ 02
Repérer les éléments et/ou sous-ensembles à usiner, à monter, à finir.	Le repérage permet une bonne distribution des éléments aux différents postes de travail.	/ 02
Installer et régler les outillages.	L'identification des organes de réglage et de commande est correcte.	/ 05
	La méthode d'installation et de réglage des outils est correcte. Le réglage respecte les contrats de fabrication.	/ 05
Réaliser les tracés et l'épure.	Projection horizontale [330 x 330 mm].	/ 05
	Projection frontale [330 x 70 mm].	/ 05
	Projection de profil [330 x 70 mm].	/ 05
	Esthétique des projections.	/ 05
	Vraies grandeurs des surfaces du socle [VG d'arête 90 mm].	/ 05
	Vraies grandeurs des surfaces du socle [Angle de surface 63,61°].	/ 05
	Angle de dièdre ou de corroyage [Angle dièdre 1 = 104,3°].	/ 05
Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.	Quantités dédiées exactes.	/ 05
<b>SOUS-ENSEMBLE 100 - SOCLE</b> Réaliser les opérations d'usinage, de mise en forme et de montage.	Dimensions du socle [340 x 330 x 70 mm].	/ 10
	Collages des arêtières jointifs et réguliers.	/ 10
	Équerrage au sol angle droit.	/ 05
	Liaison socle structure régulière et fixée.	/ 05
<b>SOUS-ENSEMBLE 300 - STRUCTURE</b> Réaliser les opérations d'usinage, de mise en forme et de montage.	Hauteur de la structure respectée [h = 392 mm].	/ 05
	Liaison du panneau cintre ( le panneau dans la rainure) [aucun jour ou flottage].	/ 05
	Le galbage du panneau cintre est régulier (vérifier avec un galbe).	/ 05
	Collages des joues jointifs ; ensemble correctement serré.	/ 05
	La coupe de panneau de derrière correspond à l'angle [cote : 290 mm bas ; 380 mm haut]	/ 05
<b>SOUS-ENSEMBLE 400 - TIROIR</b> Réaliser les opérations d'usinage, de mise en forme et de montage.	Affleurage du fond avec le côté jointif [± 0,5 mm].	/ 05
	Dimensions du tiroir [264 x 221 mm ; h = 80 mm].	/ 05
	Caisson du tiroir vissé [répartition des 16 vis] [positions 15 et 23 mm] [fraisage des têtes].	/ 05
	Façade rapportée ajustée [cote 9 et 10 mm].	/ 05
	Bouton centré sur la façade maintenu par une vis ajustable.	/ 05
	Translation fonctionnelle du tiroir par des coulisseaux.	/ 05
<b>SOUS-TOTAL 1 / 2 :</b>		<b>/ 150</b>

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER	DUREE : 20 HEURES	SESSION 2021	GRILLE D'ÉVALUATION
U 20 FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	21SP-BP MEN U20	Page 1 sur 2

NOM Prénom :	Centre épreuve :
Matricule :	Date début épreuve :

ITEMS ÉVALUÉS	INDICATEURS DE PERFORMANCE	BARÈME	
	<b>SOUS-TOTAL 1/2 :</b>	/ 150	
<b>SOUS-ENSEMBLE 200 - DESSUS</b> <b>Réaliser</b> les opérations d'usinage, de mise en forme et de montage.	Dimensions respectées [cote 400 x 450 mm ± 1 mm].	/ 05	
	Collages des emboitures jointifs.	/ 05	
	Coupes d'onglet jointives.	/ 05	
	Aucune surépaisseur constatée ; planéité de l'ensemble.	/ 05	
<b>Réaliser</b> les opérations de finition.	Arêtes cassées.	/ 05	
	Meuble lisse, correctement poncé et prêt à être vernis.	/ 05	
	Aucune tâche de colle constatée.	/ 05	
	Aspect visuel esthétique.	/ 05	
<b>Contrôler</b> la conformité des sous-ensembles réalisés.	Les sous-ensembles réalisés sont conformes aux plans et au cahier des charges.	/ 10	
	<b>NOTE PROPOSÉE AU JURY :</b>	/ 200	
		/ 20	
APPRÉCIATION GLOBALE :	NOM DES ÉVALUATEURS	SIGNATURES	DATE
			/ /