

**BREVET PROFESSIONNEL
MENUISIER**

SESSION 2021

Épreuve E.2

FABRICATION D'UN OUVRAGE

DOSSIER DE PRÉPARATION

CENTRE D'EXAMEN

Page	Sommaire
1/7	Page de garde
2/7	Machines, outillage et matériel à mettre à disposition
3/7	Bois massif
4/7	Panneaux, stratifiés
5/7	Quincaillerie et consommables / Coût total pour un(e) candidat(e)
6/7	Montage d'usinage 1
7/7	Montage d'usinage 2

BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 1/7

1. MACHINES / OUTILLAGE / MATÉRIEL À METTRE À DISPOSITION

NB : à préparer en fonction du nombre de candidat(e)s.

MACHINES STATIONNAIRES :

- 1 scie circulaire avec guide et lame inclinable ;
- 1 toupie avec arbre inclinable si possible ;
- 1 scie à ruban.

OUTILLAGE ÉLECTROPORATIF :

- 1 enrouleur / dérouleur électrique ;
- 1 visseuse sans fil / 1 boîte d'embouts / 1 foret de diamètre 2 mm ;
- 1 fraiseuse (type Domino) ;
- 1 fraiseuse (type Lamello) ;
- 1 ponceuse avec feuilles abrasives grains de 100 ;
- 1 aspirateur.

OUTILLAGE DE TOUPIE :

- 1 outil à rainurer de 5 mm / 20 mm ;
- 1 outil à feuillurer 20 mm.

BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 2/7

2. MATIÈRE D'ŒUVRE CHIFFRÉE POUR UN(E) CANDIDAT(E)

PRÉPARATION DES COMPOSANTS

Les composants sont à débiter sans surcote suivant la liste ci-dessous.

2.1. BOIS MASSIF

Art.	Qté	Désignation	Dimensions mm	Matière	Dimensions Débits m	Volume m ³
SOUS-ENSEMBLE 100 - SOCLE						
101	1	Socle Devant	400 x 110 x 22	Frêne	0,43 0,12 0,027	0,00139
102	1	Socle Droit	400 x 70 x 22	Frêne	0,43 0,08 0,027	0,00093
103	1	Socle Côté gauche	400 x 110 x 22	Frêne	0,43 0,12 0,027	0,00139
104	1	Socle Derrière	400 x 70 x 22	Frêne	0,43 0,08 0,027	0,00093
105	1	Socle Tasseau 1	400 x 31 x 20	Frêne ou Hêtre	0,43 0,041 0,027	0,00048
106	1	Socle Tasseau 2	400 x 20 x 20	Frêne ou Hêtre	0,43 0,03 0,027	0,00035
SOUS-ENSEMBLE 200 - DESSUS						
201	1	Dessus Emboiture Devant	500 x 50 x 19	Frêne	0,53 0,06 0,027	0,00086
202	1	Dessus Emboiture Côté Droit	500 x 50 x 19	Frêne	0,53 0,06 0,027	0,00086
203	1	Dessus Emboiture Côté Gauche	500 x 50 x 19	Frêne	0,53 0,06 0,027	0,00086
SOUS-ENSEMBLE 300 - STRUCTURE						
302	1	Structure Pied Arêtier	500 x 50 x 50	Frêne	0,53 0,06 0,054	0,00172
303	1	Structure Mont Façade Droit	450 x 80 x 20	Frêne	0,48 0,09 0,027	0,00117
308	1	Structure Cintre Milieu	320 x 70 x 19	Frêne	0,35 0,08 0,027	0,00076
309	2	Structure Cintre Extrémité	320 x 64 x 19	Frêne	0,35 0,08 0,027	0,00151
313	1	Table Chevalet Structure Traverse Coté	350 x 100 x 50	Frêne	0,38 0,11 0,054	0,00226
314	2	Structure Coulisseaux 20 x 4mm	350 x 20 x 6	Frêne ou Hêtre	0,38 0,03 0,027	0,00092
SOUS-ENSEMBLE 400 - TIROIR						
401	1	Tiroir Façade	300 x 120 x 22	Frêne	0,33 0,13 0,027	0,00116
402	1	Tiroir Devant	250 x 100 x 16	Frêne	0,28 0,11 0,027	0,00083
403	1	Tiroir Côté Gauche	300 x 80 x 16	Frêne	0,33 0,090 0,027	0,00080
404	1	Tiroir Côté Droit	300 x 80 x 16	Frêne	0,33 0,090 0,027	0,00080
405	1	Tiroir Derrière	250 x 80 x 16	Frêne	0,28 0,090 0,027	0,00068

Coût bois massif				Volume Ep. 27 mm	0.017 m ³
				Volume Ep. 54 mm	0,004 m ³
Tarif	HT	TVA 20%	TTC		
Prix 27 mm 1000 euros HT	20	4	24		
Prix 54 mm 1000 euros HT	5	1	6		
Total TTC :			30 €		

BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 3/7

2.2. PANNEAUX

Art.	Qté	Désignation	Dimensions mm	Matière	Observation	Dimensions Débits m		Surface m ²
204	1	Dessus Panneau	400 x 400	MDF	Ep. 19 mm	0,4	0,4	0,16
205	3	Dessus Languette	500 x 15	CP	Ep. 15 mm	0.53	.015	0,023
301	1	Structure Tablette Intermédiaire	400 x 400	MDF	Ep. 19 mm	0,43	0,43	0.1849
304	1	Structure Panneau Derrière	350 x 420	MDF	Ep. 19 mm	0,38	0,45	0,71
305	1	Structure Joue Latérale Droite	350 x 392	MDF	Ep. 19 mm	0,38	0,392	0.15
310	1	Structure CP Cintre	450 x 450	CP Cintrable	Ep. 07 mm	0,45	0,45	0,2025
315	1	Structure Stratifié	450 x 450	Stratifié	Couleur Frêne	0,45	0,45	0,2025
406	1	Tiroir Fond	300 x 300	CP	Ep. 08 mm	0,3	0,3	0,09
600	7	Languette	500 x 15	CP	CP 05 mm Dessus + Structure	0,6	0,015	0,009
	1	Épure	1200 x 800	MDF	Ep. 10 mm	1.2	0.8	0.96

Coût panneaux	Surface	Prix HT / m ²	Prix HT	TVA 20%	Prix TTC
Surface MDF 19 mm	0,56824	7,5	4,2618	0,85236	5,11416
Surface MDF 10 mm	0.96	7.5	7,2	1,44	8.64
Surface CP 8 mm	0,09	10,5	0,945	0,189	1,134
Surface CP 5 mm	0,009	7,3	0,0657	0,01314	0,07884
Surface CP 7mm cintrable	0,2025	11	2,2275	0,4455	2,673
Surface Stratifié *	0,2025	21,1	4,27275	0,85455	5,1273
* Stratifié EGGER H1250 Finition ST 36 Frêne NAVARRA Sable				Total TTC :	25 €

BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 4/7

2.3 QUINCAILLERIE / CONSOMMABLES

Art.	Qté	Désignation	Dimensions mm	Matière	Observation	Fournisseur	Réf	Qté	Prix HT Eco	Prix HT
108	8	Socle Vis 4 x 35 mm	4 x 35 mm		Assemblage Socle	Legallais	574378	500	15,62	0,25
312	6	Insert Bois 30 25 8 Domino	36 x 25 x 8		Domino	Legallais	620439	130	70,75	3,27
407	1	Bouton Porte	Diamètre 20 mm	Hêtre		Legallais	575968	1	1,52	1,52
408	1	Meuble Vis Bouton 4 mm	4 x 50 mm	Acier	Ajustable	Legallais	454357	100	6,65	0,07
409	16	Vis 3.5 x 20 mm	3,5 x 20 mm		Assemblage tiroir	Legallais	541716	1000	15,27	0,24
500	17	Lamelle Bois Numéro 20	Numéro 20	4+2+11	Socle+Dessus+Structure	Legallais	224483	1000	63,62	1,08
	4	Abrasif 80				Legallais	490560	50	55,81	4,46
	4	Abrasif 100				Legallais	490567	50	50,52	4,04
	4	Abrasif 100				Legallais	490574	50	50,52	4,04
	0,1	Colle néoprène				Legallais	27790	1	50,46	5,05
	0,1	Colle				Legallais	346402	0,75	20,63	2,75

2.4 COÛT TOTAL DE L'EXAMEN PAR CANDIDAT(E)

Prix bois massif 30 € TTC

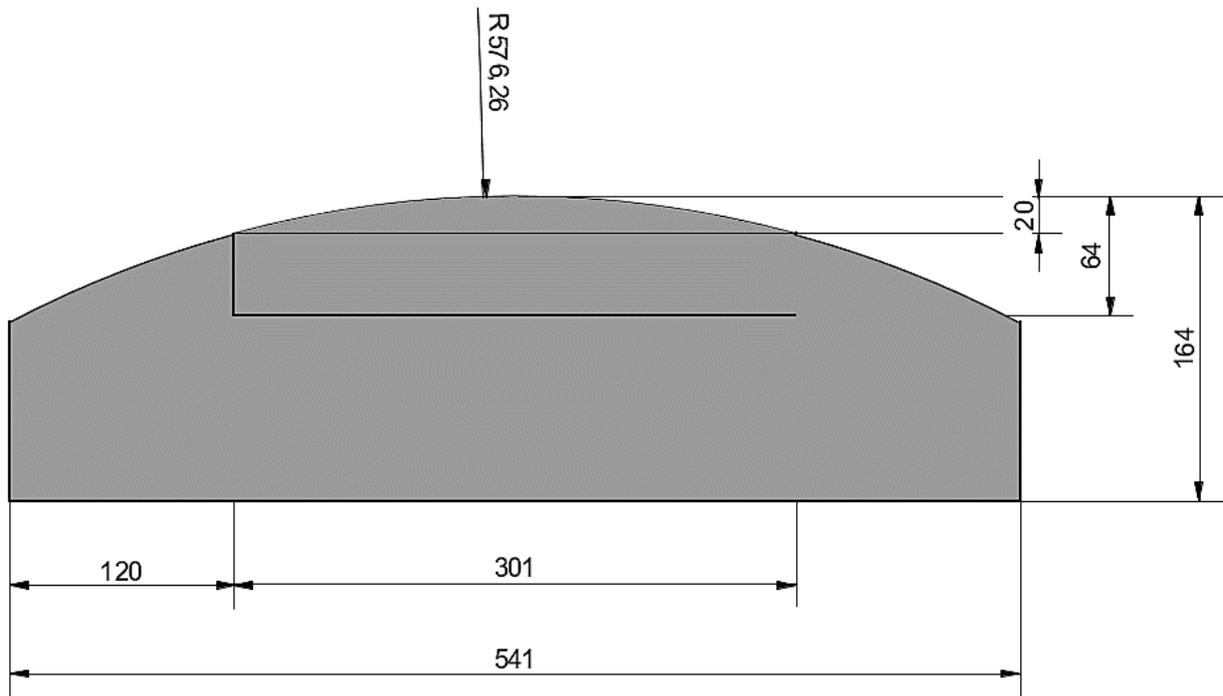
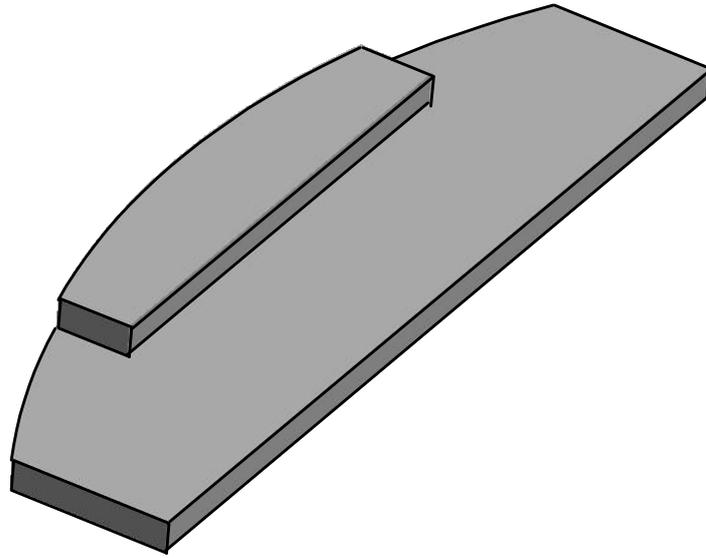
Prix panneaux, stratifiés 25 € TTC

Prix consommables / quincaillerie 15 € TTC

TOTAL : 70 € TTC

BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 5/7

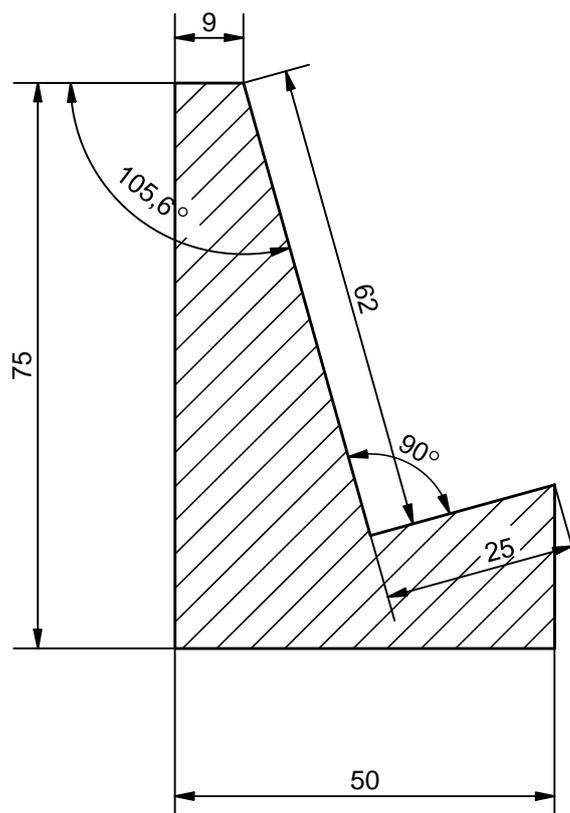
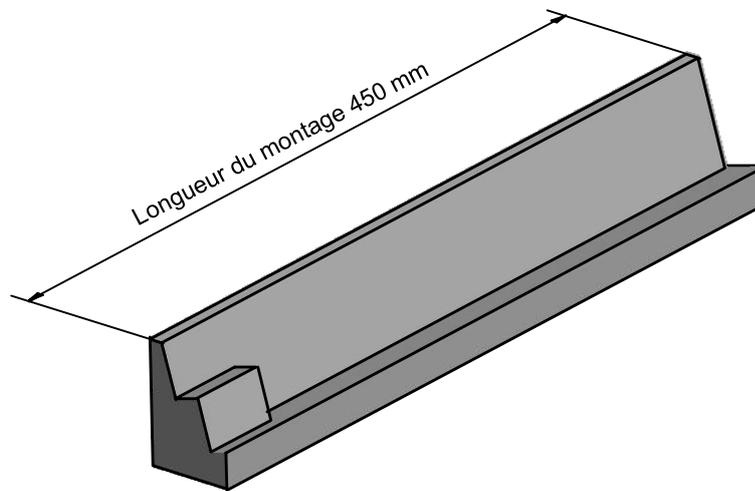
3. MONTAGE D'USINAGE 1 À RÉALISER PAR LE CENTRE D'EXAMEN



BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 6/7

4. MONTAGE D'USINAGE 2 À RÉALISER PAR LE CENTRE D'EXAMEN

Remarque : ce montage n'est pas nécessaire si le centre d'usinage est équipé d'une toupie inclinable.



BP MENUISIER	COEFFICIENT : 7	DURÉE : 20 H	SESSION : 2021
E2 FABRICATION D'UN OUVRAGE	PRÉPARATION CENTRE	21SP-BP MEN U20	Page 7/7