

CAP METIER DE LA MODE CHAPELIER MODISTE

**ÉPREUVE EP2
Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie**

Durée : 20 heures, coefficient 10

Session 2022

CORRIGÉ

CAP MÉTIER DE LA MODE option Chapelier Modiste	CORRIGÉ	Durée : 20 heures	Session 2022
EP2– Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits.	C 2206-CAP MMCM EP2 1	Coefficient : 10	Page 1/5

ÉVALUATION

Les cases - - ; - ; + ; ++ permettent de quantifier le niveau d'acquisition de chacune des compétences évaluées.

- - signifie une réalisation très incomplète
- ou + signifie la présence d'erreur(s) au niveau (à l'appréciation du correcteur) ;
- ++ signifie maîtrise de la compétence totale

PROPOSITION DE PONDÉRATION						
Étape	Compétences	Performance du candidat				
		Non traitée	- -	-	+	++
Étape 1	C 2-5-1		0.2	0.25	0.35	0,5
Étape 2	C 2-6-1		0.2	0.25	0.35	0,5
Étape 3	C 3-4-1		0.5	1	1.5	2
	C 3-5-1		0.5	1	2	2
Étape 4	C 3-2-1		0.5	1	1.5	2
	C 3-2-3		0,5	1	1,5	2
Étape 5	C 3-6-1		0.5	1	1.5	2
	C 3-3-1		0.25	0.5	0.75	1
	C 3-7-1		0.25	0.5	0.75	1
Étape 6	C 3-3-1		0.5	1	1.5	2
Étape 7	C 3-8-1		0.5	1	1.5	2
	C 3-8-2		0.5	1	1.5	2
Étape 8	C 4-1		0.25	0.5	0.75	1
TOTAL			5	10	14.2	20

CAP MÉTIER DE LA MODE option Chapelier Modiste	CORRIGÉ	Durée : 20 heures	Session 2022
EP2– Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits.	C 2206-CAP MMCM EP2 1	Coefficient : 10	Page 2/5

Étape 1	DT 1	DT 2	C 2-5-1			
			--	-	+	++

Organiser votre poste de travail en positionnant rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre nécessaire pour la réalisation de la capeline « croisière ».

- ++ L'outillage et les matières d'œuvre sont rangés de façon rationnels ;**
- + ou - L'outillage et les matières d'œuvre sont partiellement rangé de façon rationnel ;**
- Le poste de travail n'est pas du tout organisé.**

Étape 2	DT 1	DT 2	C 2-6-1			
			--	-	+	++

Régler le fer à la bonne température en fonction des matières d'œuvre tout au long des opérations de réalisation. (à corriger en centre d'examen)

- ++ Le réglage est conforme aux caractéristiques des matières d'œuvre ;**
- + ou - Le réglage n'est pas tout à fait conforme et endommage partiellement les matières d'œuvre ;**
- Le réglage est non conforme et endommage les matières d'œuvre.**

Étape 3	DT 1	DT 2	C3-4-1				C3-5-1			
			--	-	+	++	--	-	+	++

Réaliser les opérations de **mise en volume**.

3.1 Réaliser la calotte de paille dans l'espace.

C3-5-1

- ++ Les opérations d'assemblage des rangs de paille et du rotonchon sont réalisées selon les critères qualité attendus et dans le respect de la matière ;**
- + ou - Les opérations d'assemblage des rangs de paille et du du rotonchon sont partiellement réalisées selon les critères qualité attendus et dans le respect de la matière ;**
- Les opérations d'assemblage des rangs de paille et du du rotonchon ne sont pas réalisées selon les critères qualité attendus et dans le respect de la matière.**

3.2 Mouler la calotte de paille sur votre type boule.

C3-4-1

- ++ Le modèle est conforme à la demande du moulage sur calotte boule ;**
- + / Le modèle est partiellement conforme à la demande du moulage sur calotte boule ;**
- Le modèle ne respecte pas la forme du modèle.**

CAP MÉTIER DE LA MODE option Chapelier Modiste	CORRIGÉ	Durée : 20 heures	Session 2022
EP2– Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits.	C 2206-CAP MMCM EP2 1	Coefficient : 10	Page 3/5

Étape 4	DT 2	DT 3	C3-2-1				C3-2-3			
			--	-	+	++	--	-	+	++

4.1 Placer la passe en respectant les contraintes de sens et en optimisant la matière d'œuvre.

C3-2-1

++ le placement optimise la matière et respecte le sens de la matière (plein biais)

+ ou - les sens est respecté (biais) mais la matière pas optimisée

-- le sens n'est pas respecté (biais) et la matière n'est pas optimisée

4.2 Couper la passe

C3-2-3

++ La coupe est précise et respecte le patron de la passe

+ ou - la le patron de la passe est respecté mais la coupe manque de précision.

-- La coupe n'est pas précise et ne correspond pas au patron de la passe.

Étape 5	DT 2	C3-6-1				C3-3-1				C3-7-1			
		--	-	+	++	--	-	+	++	--	-	+	++

5.1 Effectuer les opérations de tendu tissu de manière à recouvrir le dessus et dessous de la passe.

C 3-6-1

++ Les opérations de tendu de tissu sont réalisées selon les critères de qualité attendus dans le respect de la matière ;

+ Certains défauts minimes apparaissent ;

- Le dessus ou dessous de passe ne sont pas conformes aux critères qualité attendus ;

-- Les opérations de tendu sont mal réalisées (cloques sur le dessus et dessous...)

5.2 Surpiquer le bord capeline

C 3-3-1

++ Les opérations de tendu de tissu sont réalisées selon les critères de qualité attendus dans le respect de la matière ;

+ Certains défauts minimes apparaissent ;

- Le dessus ou dessous de passe ne sont pas conformes aux critères qualité attendus ;

-- Les opérations de tendu sont mal réalisées (cloques sur le dessus et dessous...)

5.3 Border de gros grain le bord de la passe.

C 3-7-1

++ Le bordage est régulier sur l'entrée de tête et au bord de la passe ;

+ ou - Le bordage est irrégulier sur l'entrée de tête et au bord de la passe ;

-- Le bordage n'est pas réalisé.

Étape 6	DT 2	C3-3-1			
		--	-	+	++

Assembler à la machine le gros grain d'entrée de tête et fixer la calotte à la main point invisible sur le bord capeline.

++ Les opérations d'assemblage du gros grain d'entrée de tête et le fixage de la calotte sont parfaitement conformes.

+ ou - les opération d'assemblage sont partiellement conformes.

-- Les opérations d'assemblage ne sont pas conformes. L'assemblage est irrégulier et n'est pas solide.

CAP MÉTIER DE LA MODE option Chapelier Modiste	CORRIGÉ	Durée : 20 heures	Session 2022
EP2– Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits.	C 2206-CAP MMCM EP2 1	Coefficient : 10	Page 4/5

Étape 7	DT 2	C3-8-1				C3-8-2			
		--	-	+	++	--	-	+	++

8.1 Réaliser la garniture et la positionner en respectant les mesures indiquées dans le plan de travail.

C3-8-1

- ++ La réalisation du nœud est conforme aux critères dimensionnels donnés.**
- + Les dimensions ne sont pas tout à fait conformes.**
- La réalisation du nœud est non conforme aux critères dimensionnels donnés.**
- Les dimensions ne sont pas conformes.**

8.2 Fixer à l'arrière du chapeau.

C3-8-2

- ++ Solidité de la fixation et le positionnement sous la passe au milieu dos est respecté ;**
- + Solidité de la fixation et positionnement sous la passe au milieu dos n'est pas totalement respecté (tolérance 1 cm) ;**
- Solidité de la fixation et positionnement sous la passe au milieu dos pas totalement respecté (plus d'1 cm) ;**
- Manque de solidité pour la fixation et positionnement au milieu dos non respecté**

Étape 8	DT 4	C 4.1			
		--	-	+	++

Contrôler la réalisation de la capeline croisière.

9.1 Présenter le chapeau sur type boule

9.1 Contrôler la qualité du chapeau en tenant compte des critères qualité « haute-mode ».

- ++ le tableau est rempli et les données sont exactes ;**
- + le tableau est rempli et les données sont exactes au deux tiers ;**
- le tableau est rempli et les données sont exactes au 1 tiers ;**
- le tableau n'est pas rempli.**

CAP MÉTIER DE LA MODE option Chapelier Modiste	CORRIGÉ	Durée : 20 heures	Session 2022
EP2– Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits.	C 2206-CAP MMCM EP2 1	Coefficient : 10	Page 5/5