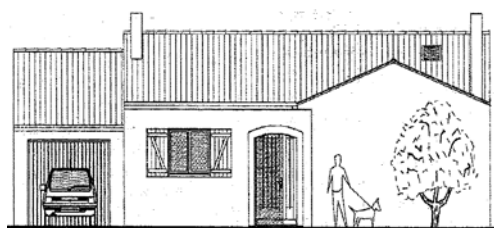


DANS CE CADRE

| | |
|---|---|
| Académie : | Session : |
| Examen : | Série : |
| Spécialité/option : | Repère de l'épreuve : |
| Épreuve/sous épreuve : | |
| NOM : | |
| <small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small> | |
| Prénoms : | N° du candidat : <input type="text"/> |
| Né(e) le : | <small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small> |

NE RIEN ÉCRIRE

Note : / 20

MAISON D'HABITATION - EXTENSION ET RÉNOVATION

| Thèmes | Activités | Barème | Temps conseillé |
|--------|--|-------------|-----------------|
| N°1 | ÉTUDE DE LA MISE EN ŒUVRE DU PARQUET | | |
| | Mode opératoire de pose du parquet | / 12 | 35 min |
| | Colle à parquet | / 04 | 15 min |
| | Représentation des lames | / 04 | 10 min |
| | Sens de pose | / 04 | 10 min |
| N°2 | ÉTUDE D'UNE SERIE DE 50 MEUBLES D'ANGLE A FABRIQUER | | |
| | Montage d'usinage coordonnées | / 05 | 15 min |
| | Bon de commande | / 15 | 20 min |
| | Processus de fabrication | / 20 | 30 min |
| | Contrat de phases | / 16 | 45 min |
| | TOTAL : | / 80 | |
| | NOTE OBTENUE : | / 20 | |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BREVET PROFESSIONNEL**MENUISIER**

ÉPREUVE E.1

ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

SOUS-ÉPREUVE E.12

PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET
D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

Durée : 03 heures – Coefficient : 3

Session 2021**DOSSIER SUJET**

Le dossier se compose de 05 pages numérotées de 1/5 à 5/5.

Dès que le dossier vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

LE DOSSIER EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

| | | | | |
|--------------|---|------------------|-----------------|--------------|
| BP MENUISIER | E1 ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE | DURÉE : 3 HEURES | SESSION 2021 | SUJET |
| | E 12 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER | COEFFICIENT : 3 | 21SP-BP MEN U12 | Page 1 sur 5 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Compétences évaluées

Les problématiques du sujet permettent d'évaluer les compétences suivantes :

- C1.2 Décoder et analyser les données opératoires ;
- C2.4 Établir le processus de fabrication, de dépose et de mise œuvre ;
- C2.5 Établir les documents de planification et de suivi de réalisation.

Consignes de travail

Vous répondrez au questionnement en vous référant aux documents des dossiers technique et ressources à chaque fois que cela est indiqué au niveau de la question :

Exemple

| Repère Question | Document(s) Technique(s) concerné(s) | Document(s) Ressources concerné(s) | Points |
|--------------------|--|--|--------|
| Q6.2 | DT 01 - 02 - 03 | DR 04 - 05 - 06 | / 12 |

Contexte professionnel

Dans le cadre du projet d'extension et de rénovation d'une maison d'habitation, on vous demande de préparer la mise en œuvre du parquet et la fabrication d'une série de 50 meubles d'angle.

THÈME N° 1 : Étude de la mise en œuvre du parquet (Chambre 1 et 2)

| | | | |
|------|------------|------------|------|
| Q1.1 | DT 01 - 04 | DR 01 - 07 | / 12 |
|------|------------|------------|------|

Rédiger le mode opératoire de pose du parquet des chambres 1 et 2.

| N° | Opérations |
|-----|------------|
| 10 | |
| 20 | |
| 30 | |
| 40 | |
| 50 | |
| 60 | |
| 70 | |
| 80 | |
| 90 | |
| 100 | |
| 110 | |
| 120 | |

Utiliser les opérations données dans le désordre DR07.

| | | | |
|------|--|-------|------|
| Q1.2 | | DR 01 | / 04 |
|------|--|-------|------|

Identifier les caractéristiques de mise en œuvre de la colle à parquet.

S / TOTAL : / 16

| | | | | |
|--------------|--|------------------|-----------------|--------------|
| BP MENUISIER | E1 ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE | DURÉE : 3 HEURES | SESSION 2021 | SUJET |
| | E 12 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER | COEFFICIENT : 3 | 21SP-BP MEN U12 | Page 2 sur 5 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q1.3

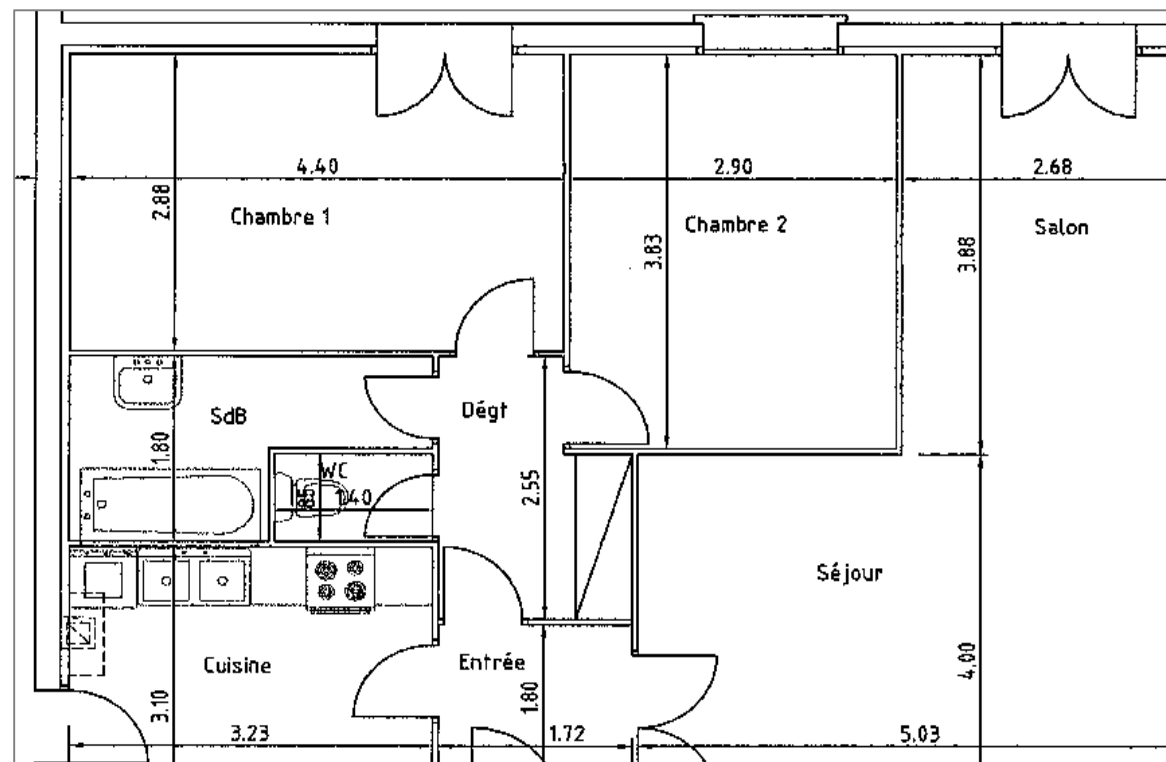
/ 04

Représenter, ci-dessous, quelques lames représentant la pose du parquet, en sachant qu'elle se fait à coupe de pierre.

Q1.4

/ 04

Positionner le sens de pose ;
Représenter quelques lames pour matérialiser le sens de pose dans chaque chambre.



THÈME N° 2 : Étude d'une série de 50 meubles d'angle à fabriquer

Q2.1

DT 04 - 09 à 13

DR 03

/ 05

Pour la réalisation des traverses hautes de la porte (SE 5) Rep. 502, vous devez réaliser un montage d'usinage (MU) représenté sur le DT 10.

Identifier les coordonnées des points A, B, C, D, E, F pour la conception de ce MU :

| Coordonnées | X | Y |
|-------------|-----|-----|
| A | 140 | 200 |
| B | | |
| C | | |
| D | | |
| E | | |
| F | | |

Q2.2

DT 09 - 11 - 12 - 13

DR 03 - 04

/ 15

Rédiger le bon de préparation en recensant les quincailleries nécessaires à ces meubles d'angle, sachant que la visserie et les chainettes sont en stock à l'atelier.

| BON DE PRÉPARATION | | | |
|--------------------|--------|------------------|------|
| Désignation | Nombre | Caractéristiques | Code |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

S / TOTAL : / 28

| | | | | |
|--------------|--|------------------|-----------------|--------------|
| BP MENUISIER | E1 ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE | DURÉE : 3 HEURES | SESSION 2021 | SUJET |
| | E 12 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER | COEFFICIENT : 3 | 21SP-BP MEN U12 | Page 3 sur 5 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

| | | | |
|------|------------|-----------------|------|
| Q2.4 | DT 09 à 12 | DR 03 - 05 - 07 | / 16 |
|------|------------|-----------------|------|

Rédiger le contrat de phase du profilage des traverses hautes des portes-rainure et moulure en une seule passe.

| CONTRAT DE PHASE | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------|----------------|-------------------|-------|-------|----|------|------|----|-----|----|--------------------|
| Ensemble: | | Phase N°: | | | | | | | | | | |
| Sous-Ensemble: | | Désignation: | | | | | | | | | | |
| Elément N°: | | Machine-outil: | | | | | | | | | | |
| Désignation: | | | | | | | | | | | | |
| Matière: | | | | | | | | | | | | |
| Nombre d'éléments: | | | | | | | | | | | | |
| Opérations d'usinage | | | Éléments de coupe | | | | | | | | | |
| Repère | S/Ph | Op | Désignation: | S(n) | V(f) | a | Type | Réf. | D | Z | Vc | Contrôle des cotes |
| | | | | T/min | M/min | mm | mm | mm | mm | m/s | | |
| | | | | | X | X | | | | | | |
| | | | | | X | X | | | | | | |
| | | | | | X | X | | | | | | |

| | | | | |
|--------------|--|------------------|-----------------|--------------|
| BP MENUISIER | E1 ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE | DURÉE : 3 HEURES | SESSION 2021 | SUJET |
| | E 12 PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER | COEFFICIENT : 3 | 21SP-BP MEN U12 | Page 5 sur 5 |