

NOM Prénom :	Centre épreuve :
Matricule :	Date début épreuve :

Ouvrage	Évaluation	Critère	Tolérance	Points candidats	Points
Épure	La méthode de rotation est respectée	Pas de tolérance	Oui ou non		4
	La projection frontale est tracée	Conforme au plan	Appréciation correcteur		4
	La projection de profil est tracée	Conforme au plan	Appréciation correcteur		4
	La VG de la surface est tracée				
	1.La base	30 mm	+ ou - 1mm		
	2. Base Sup	100 mm	+ ou - 1mm		1
	3. Dimensions	400 * 277 mm	+ ou - 1mm		1
	4.Hauteur de la traverse	159,5 mm	+ ou - 1mm		1
	5. Pente	15 degrés	+ ou - 1 degrés		1
	6. traverse de devant	55 mm	+ ou - 1mm		1
	7. VG d'arête	213,5 et 285,8 mm	+ ou - 1mm		3
					20
Aspect général	Les arêtes sont cassées	Pas d'éclat	Touché		4
	Agréable au touché	Lisse	Touché		8
	Bel aspect visuel	Visuel	Visuel		8
					20
Structure	Dimensions de la base du piétement	600*400mm	+ ou - 1mm		10
	Hauteur de la structure	277mm	+ ou - 1mm		2
	Gainage base des pieds 30mm	30mm	+ ou - 0,5mm		3
	Pied de derrière Base Sup 100 mm	100mm	+ ou - 0,5mm		3
	VG Arête	214 mm	+ ou - 1mm		5
	Liaison Traverse/Pied	Pas de jour	Oui ou non		6
	Liaison traverse de Devant/Pied	Pas de jour	Oui ou non		5
	Largeur de la traverse de devant	55 mm	+ ou - 0,5mm		2
	Les arêtes sont cassées	Ne blesse pas	Oui ou non		3
	La séparation du tiroir est au milieu	Cote 260 ou 290 mm	+ ou - 1mm		4
	Le fond est correctement assemblé	Visuel	Pas de jour		4
	L'emboîture avec le fond	Planéité liaison	Visuel		3
Dessus	La dimension du support d'abatant	540*123	+ ou - 1mm		5
	Les liaisons Trav/Mont du support d'abatant	Liaison	Pas de jour		4
	Le congé avec le panneau (Support d'abatant)	Liaison	Pas de jour		5
	La rotation de l'abatant est libre	Rotation	Libre		5
	Le plaquage de l'abatant est bien collé	Bosse, vide...	Visuelle		6
	Les liaisons Trav/Mont de l'abatant	Liaison	Pas de jour		4
	La dimension de l'abatant	540*589	+ ou - 1mm		5
Les liaisons Tenon/rainure sont avec un jeu mini		0 ou +0,5mm		6	
					40

BREVET PROFESSIONNEL MENUISIER	DUREE : 20 HEURES	SESSION 2022	GRILLE D'ÉVALUATION
U 20 FABRICATION D'UN OUVRAGE	COEFFICIENT : 7	22SP-BP MEN U20	Page 1 sur 2

NOM Prénom :		Centre épreuve :			
Matricule :		Date début épreuve :			
Tiroir	Le tiroir est en butée	Repose sur la séparation	Nette		3
	Le tiroir translate correctement	Translation	Translation libre		4
	Le bouton est positionné au milieu	Centrer	+ ou - 1mm		3
	Le tiroir est poncé	Lisse	Touché		4
	Le fond est à la hauteur	12 mm	+ ou - 0,5 mm		2
	Les jeux périphériques des façades sont agréables à l'œil	1 mm à 2 mm	Visuelle		4
	La façade est affleurée avec la structure	Retrait	Touché		2
	Le tiroir est d'équerre	Angle droit	+ ou - 0,5 degrés		3
					25
EPI	Le candidat est équipé de chaussures de sécurité, de vêtement de travail, de casque antibruit, de lunette de protection.	Non négociable	Oui ou non		9
					9
Validation en cours d'épreuve	Pénalité de pièce de rechange	4 Points par pièce de rechange			
	Pénalité d'aide	4 Points par intervention de l'examineur			
					36
			Total		200
			Note finale		/20

APPRÉCIATION GLOBALE :	NOM DES ÉVALUATEURS	SIGNATURES	DATE
			/ /