

C.A.P

MÉTIER DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU

EP2- mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

SESSION 2022

Coefficient : 10
Durée de l'épreuve : 16 heures

Ce sujet est composé de :

- | | | |
|------------------------|-------|---------------|
| • une page de garde | page | 1/16 |
| • un sommaire | page | 2/16 |
| • un dossier sujet | pages | S.3et4/16 |
| • un dossier technique | pages | DT.5 à 14/16 |
| • un dossier réponses | pages | DR.15et 16/16 |

Compétences terminales évaluées

C2.3 : régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels.

C2.4 : appliquer une organisation au poste de travail.

C3.1 : effectuer les opérations de coupe et d'entoilage.

C3.3 : réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage

C3.4 : contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication.

Matériels à disposition pour conduire l'activité :

- table de coupe ;
- piqueuse plate ;
- surfileuse raseuse ;
- poste de repassage ;
- presse à thermocoller.

Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

CAP Métiers de la mode – vêtement flou	Code :	Session 2022	Page de garde
ÉPREUVE : EP2 - Mise en œuvre de fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 h	Coefficient : 10	1/16

SOMMAIRE

DOSSIER SUJET

Présentation	S. 3/16
Travail demandé	S. 4/16

DOSSIER TECHNIQUE

Descriptif du modèle réf.CP002	DT. 5/16
Nomenclature	DT. 6/16
Fiche technique	DT. 7/16
Plans de coupe	DT. 8/ 16
Planche de préparation des éléments	DT. 9/16
Gamme de montage	DT. 10 à 14/16

DOSSIER RÉPONSES

Fiche de conformité	DR.15/16
Étiquette d'anonymat	DR. 16/16

À RENDRE :

Le produit réalisé
La fiche de conformité.

PRÉSENTATION

Mise en situation :

La compagnie maritime « rêve&évasion » décide que pour chaque escale de sa croisière organisée en mer méditerranéenne, les hôtesse portent un chemisier en lien avec le pays visité. Dans cette perspective, la compagnie fait un appel à un bureau d'études afin de répondre à leur demande. Il est prévu que le paquebot jette l'ancre dans les îles grecques des Cyclades. Le créateur en charge de l'élaboration des modèles a choisi un chemisier pour habiller les hôtesse lors de cette escale.

Vêtement support : Modèle réf. CP002

Le chemisier a une basque soulignant la taille, un haut légèrement blousant, des manches raglan et papillon, deux poches à rabats au niveau de l'empiècement de la taille. Il s'adapte à différentes morphologies, met discrètement les courbes en valeur. Il est confectionné dans un tissu fluide pour offrir un mouvement de légèreté et de fraîcheur pour la saison estivale.

Afin de satisfaire la compagnie, une entreprise de confection artisanale propose ce modèle.

À l'aide du dossier technique, le montage du modèle réf. CP002 est réalisé dans un temps défini, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie et en répondant aux exigences de la qualité.



TRAVAIL DEMANDÉ

À partir du dossier technique DT. 5 à 14/16, du matériel et matériaux mis à disposition :

- découper les éléments du patronnage ;
- positionner les éléments du patronnage sur la matière d'œuvre (évaluation en cours d'épreuve) ;
- procéder à la coupe du vêtement (évaluation en cours d'épreuve) ;
- régler et mettre en œuvre les matériels (évaluation en cours d'épreuve) ;
- procéder aux opérations d'assemblage, montage de finition et de repassage.

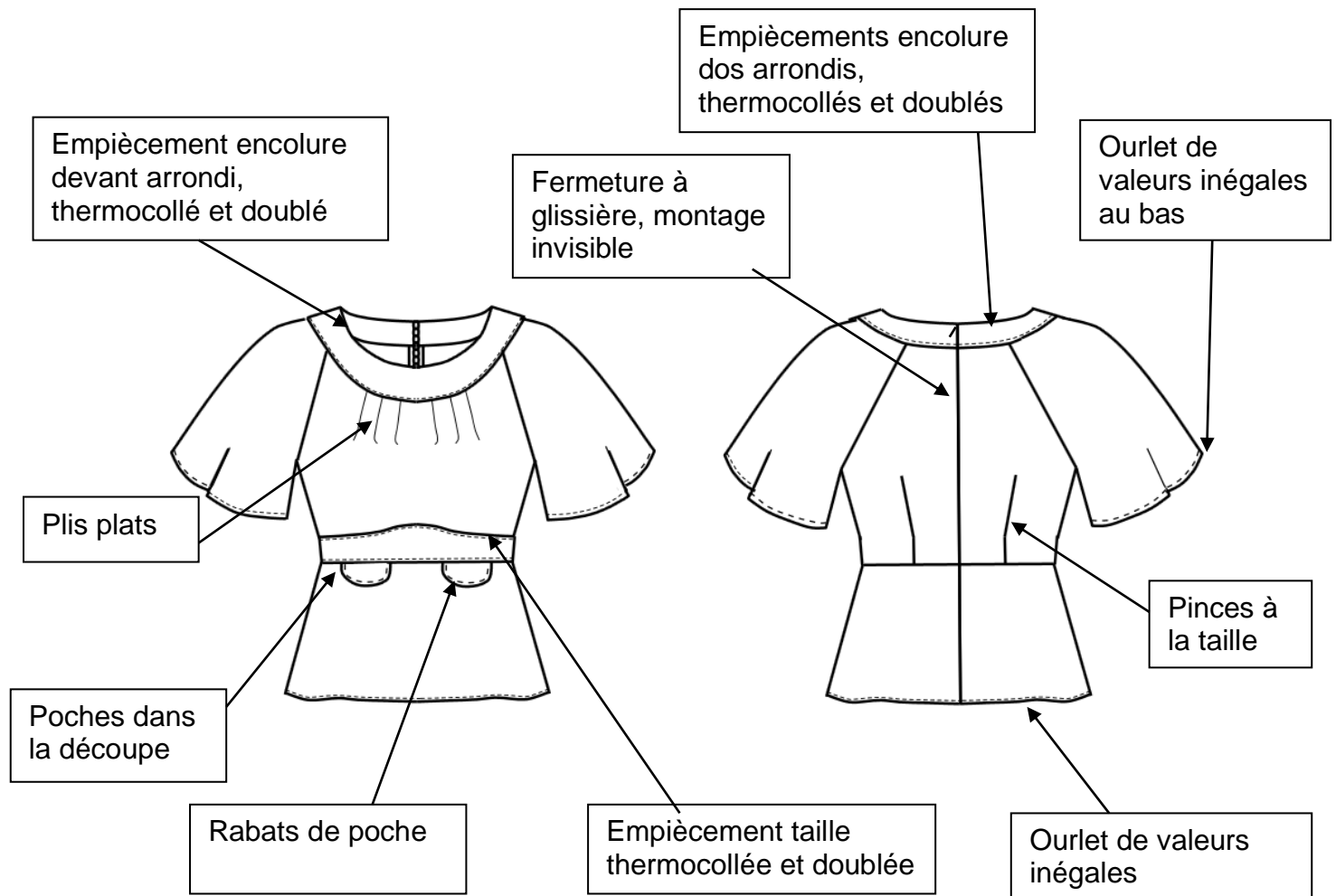
Sur le dossier réponses DR. 15/16 :

- vérifier la conformité du modèle réf.CP002.

Sur le modèle :

- coudre l'étiquette d'anonymat DR. 16/16 sur le bas du dos de la basque

DESCRIPTIF du modèle réf. CP002



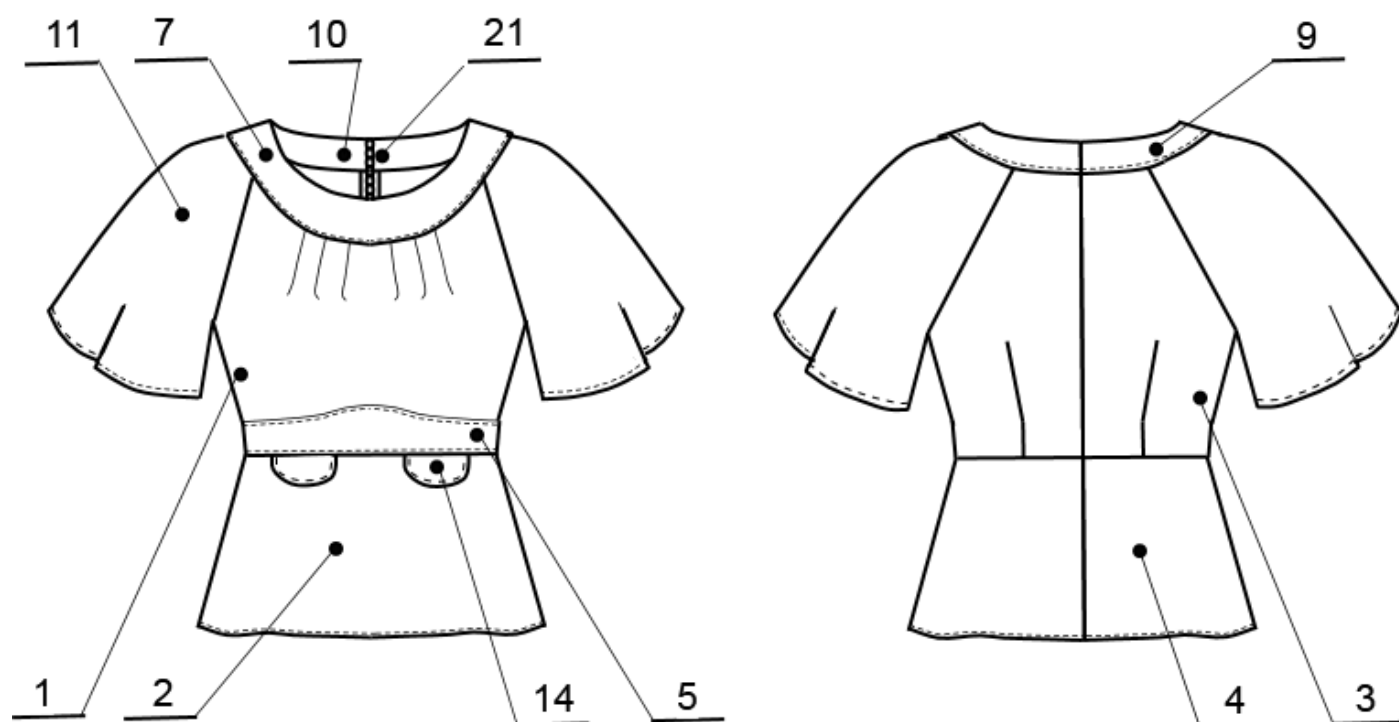
FICHE DES VALEURS DE COUTURE

ASSEMBLAGE : emmanchures, empiècement taille, basque, côtés, milieu dos, taille dos.	10 mm
COULISSAGE : - rabats.	5 mm
- empiècement encolure dessus / encolure dessous devant et dos.	7mm
ASSEMBLAGE : empiècement encolure au devant et dos.	7 mm
SURPIQUAGE : rabats, empiècement taille, empièvements encolures.	1 mm
OURLAGE : bas de manches et bas de chemisier.	12 mm (valeurs inégales 5 et 7 mm)

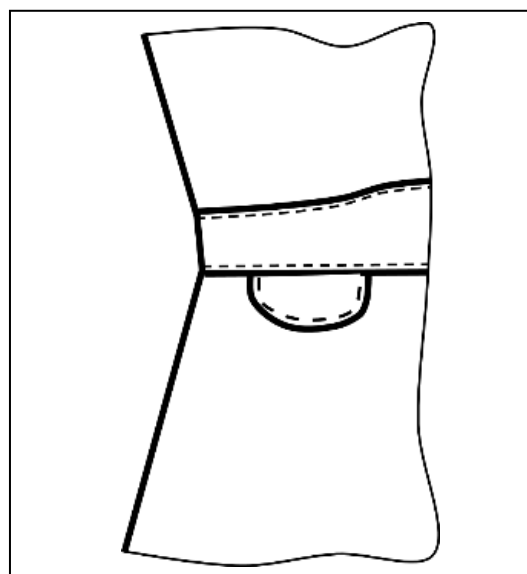
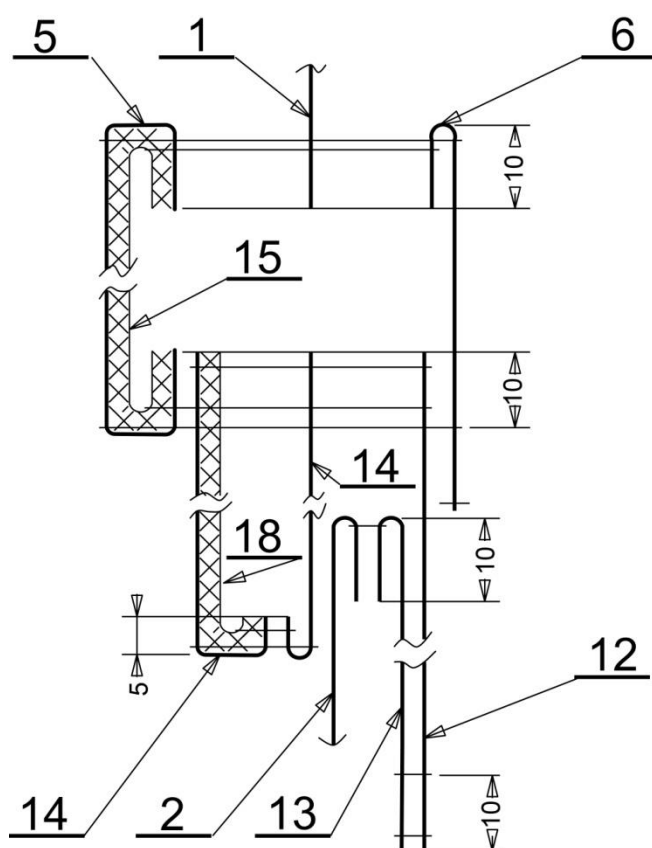
NOMENCLATURE

21	1	Fermeture à glissière	PVC	Montage invisible Longueur : 50 cm
20	2	Renfort couture fermeture à glissière basque dos	Polyester	Thermocollant
19	2	Renfort couture fermeture à glissière milieu dos		
18	2	Renfort rabat		
17	2	Renfort empiècement encolure dos		
16	1	Renfort empiècement encolure devant		
15	1	Renfort empiècement taille devant		
14	4	Rabat	Viscose	
13	2	Petit fond de poche		
12	2	Grand fond de poche		
11	2	Manche		
10	2	Empiècement encolure dos dessous		
9	2	Empiècement encolure dos dessus		
8	1	Empiècement encolure devant dessous		
7	1	Empiècement encolure devant dessus		
6	1	Empiècement taille devant dessous		
5	1	Empiècement taille devant dessus		
4	2	Basque dos		
3	2	Dos		
2	1	Basque devant		
1	1	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matières	Renseignements
Modèle réf. CP002				

FICHETECHNIQUE

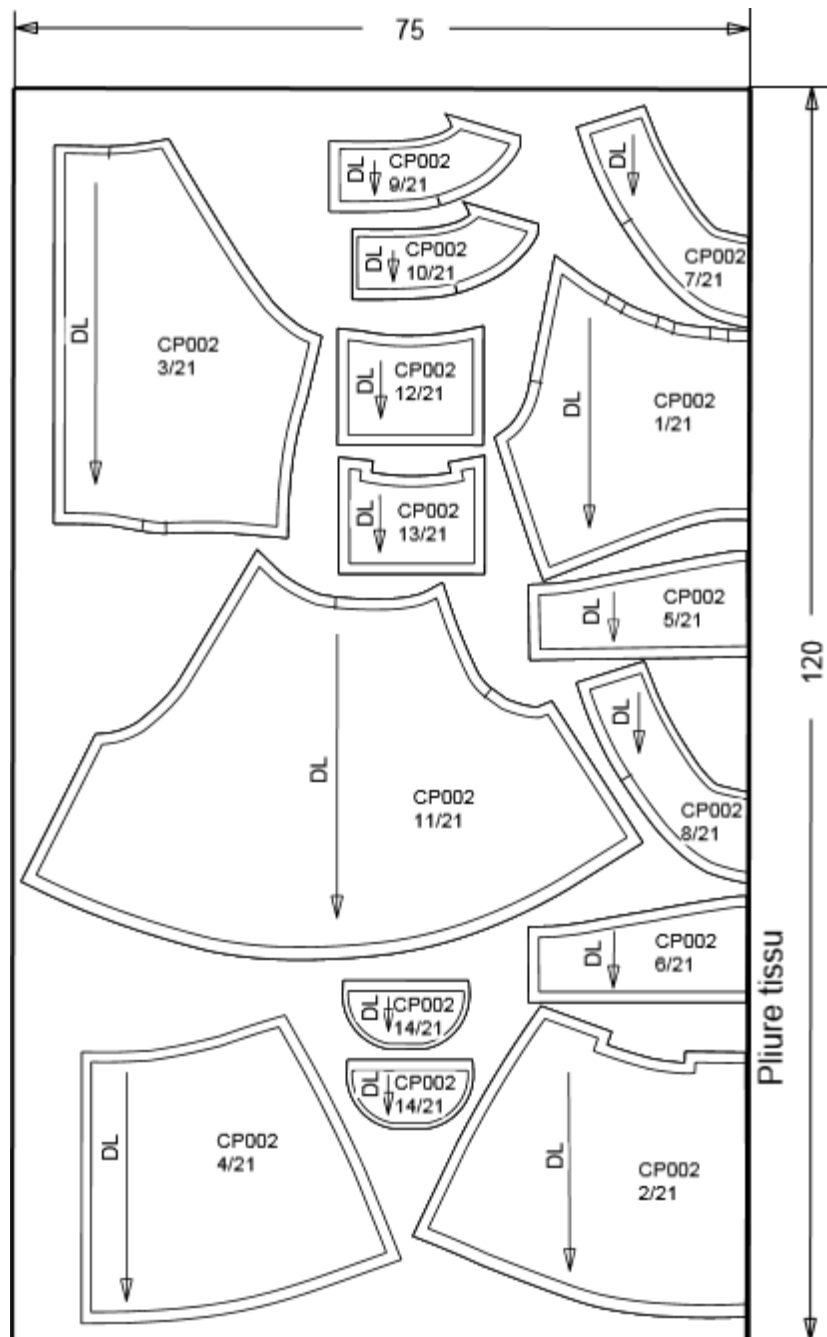


DESSIN DE DÉTAIL TECHNIQUE DE LA POCHE



PLANS DE COUPE Cotation en cm

TISSU



THERMOCOLLANT

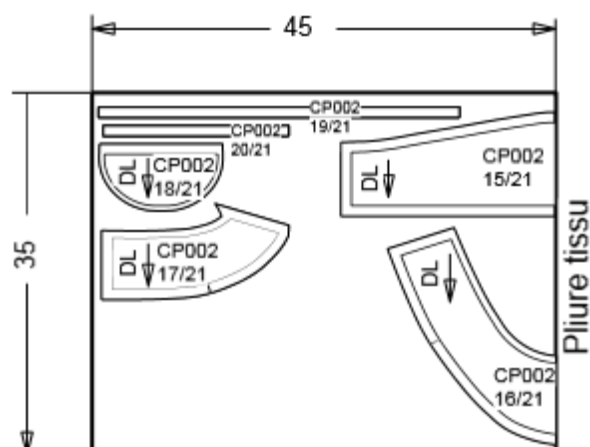
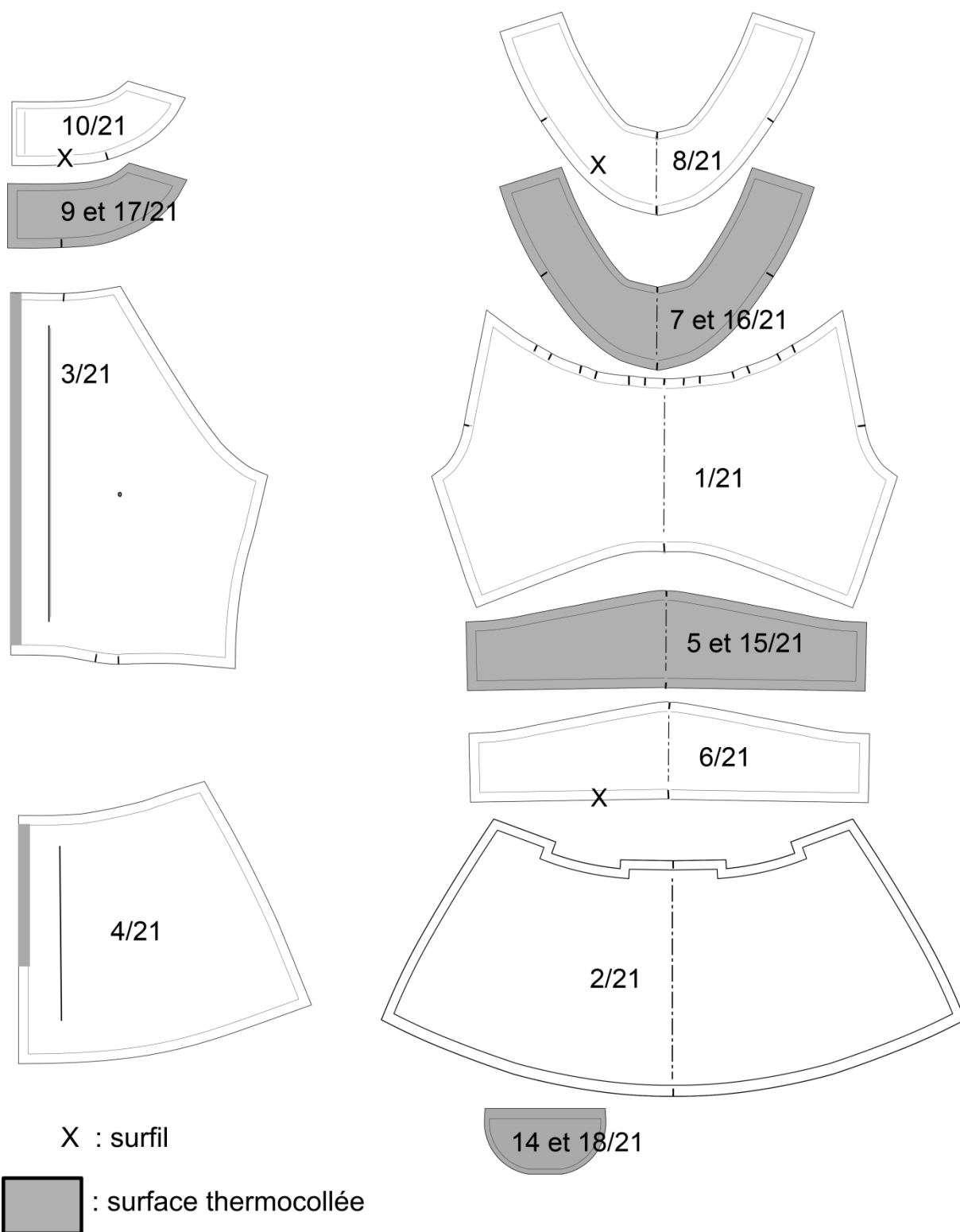





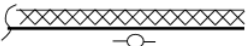
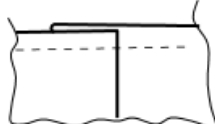
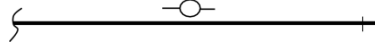
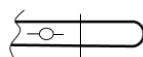
PLANCHE DE PRÉPARATION DES ÉLÉMENTS

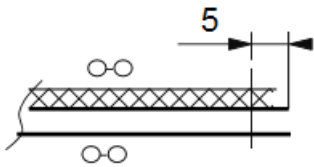
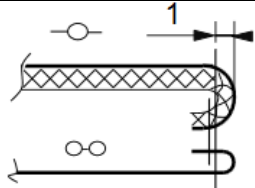
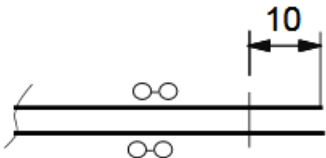
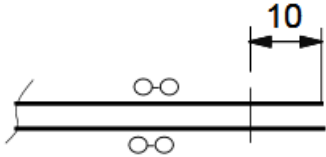
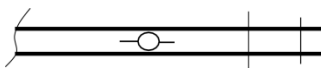
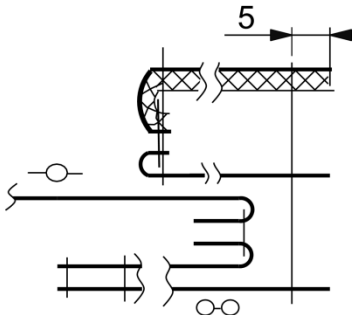
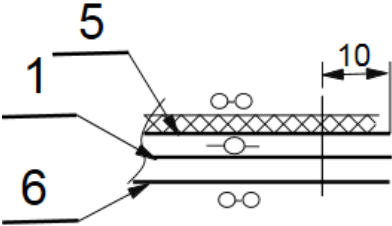
Opérations n° 1 et 3 de la gamme de montage

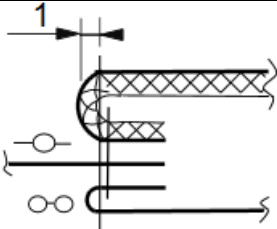
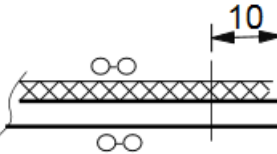
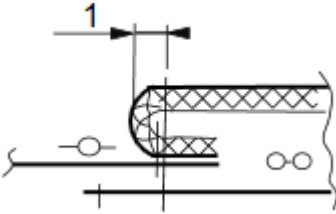
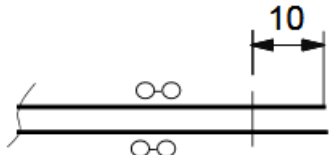
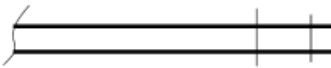
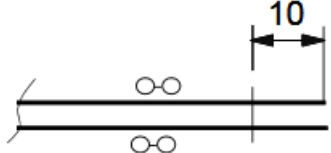
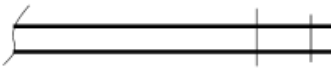


GAMME DE MONTAGE

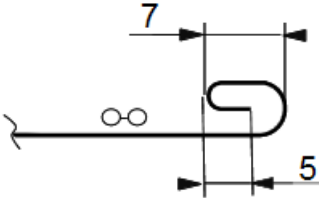
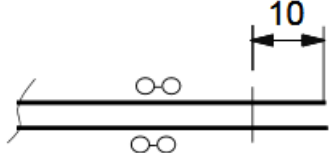
Produit : Modèle réf. CP002	MATERIELS UTILISÉS :
Matière : viscose	  
Guide : - Pied presseur pour fermeture à glissière, montage invisible ; - Pied presseur une branche.	301 504 - Densité du point 301 : 4 points / cm - Le contrôle est réalisé à chaque opération. - Le repassage est réalisé à chaque opération qui le nécessite.
Légende : P A D F : point d'arrêt début et fin P A P P : point d'arrêt point dans point	

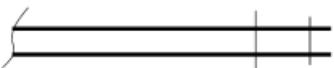
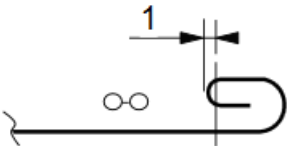
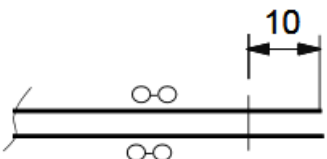
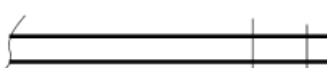
N°	Opérations	Schémas ou croquis	Matériel	Renseignements complémentaires
PRÉPARATION DES ÉLÉMENTS				
1	Thermocoller : <ul style="list-style-type: none"> les rabats ; l'empiècement taille devant dessus ; l'empiècement encolure devant dessus ; les empiècements encolure dos dessus ; les milieux dos ; les milieux basques dos. 		Fer	Valeur de couture milieux dos pour la pose fermeture à glissière.
2	Prépiquer : <ul style="list-style-type: none"> les plis plats du devant 		301	Piqûre de maintien à 5 mm. Cran sur cran. Plis couchés vers le milieu devant.
3	Surfiler : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement taille devant dessous ; l'empiècement encolure devant dessous ; les empiècements encolure dos dessous. 		504	Suivant la planche de préparation des éléments : DT9/16
4	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> les pinces dos. 		301	Suivant crans et pointage.

LES RABATS				
5	Coulisser : <ul style="list-style-type: none"> les rabats. 		301	Coulisser la partie arrondie. Point d'arrêt début et fin
6	Surpiquer : <ul style="list-style-type: none"> les rabats. 		301	
LES POCHE				
7	Coulisser : <ul style="list-style-type: none"> les petits fonds de poche à la basque devant 		301	Superposition avec ouverture de poche. Cranter dans les angles. Point d'arrêt début et fin
8	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> les grands fonds de poche aux petits fonds de poche. 			Point d'arrêt début et fin
9	Surfiler : <ul style="list-style-type: none"> les fonds de poche. 		504	
10	Prépiquer : <ul style="list-style-type: none"> les rabats sur les ouvertures de poche. 		301	Ouverture des poches dissimulées.
CEINTURE DEVANT				
11	Coulisser : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement taille devant dessus avec le devant et l'empiècement taille devant dessous. 		301	En fourreau Point d'arrêt début et fin (voir détail DT 7 /16) Cran /cran

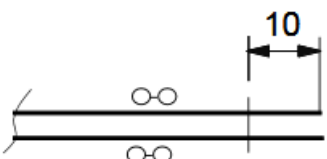
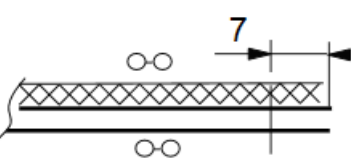
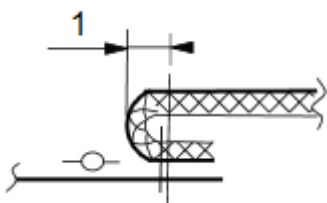
12	Surpiquer <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement taille. 		301	
13	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> la basque devant avec l'empiècement taille devant dessus. 			Couture couchée vers l'empiècement taille. Point d'arrêt début et fin
14	Surpiquer : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement de taille devant. 		301	En maintenant l'empiècement taille devant dessous.
15	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> les dos avec les basques dos. 			Pinces couchées vers le coté. Point d'arrêt début et fin
16	Surfiler		504	Couture couchée vers la basque
17	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> les côtés devant et les côtés dos. 		301	Point d'arrêt début et fin
18	Surfiler		504	Couture couchée vers le dos

LES MANCHES

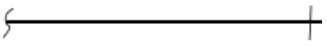
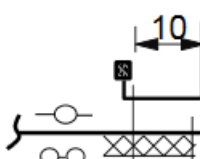
19	Préformer : <ul style="list-style-type: none"> Les ourlets de manche. 		Fer	
20	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> Les dessous de manches. 		301	Point d'arrêt début et fin


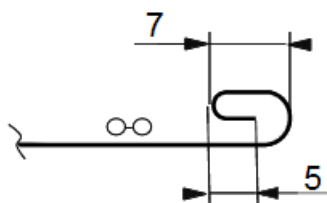
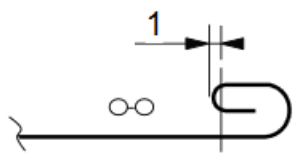
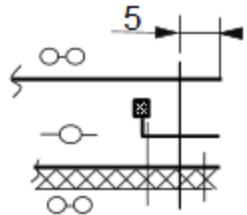
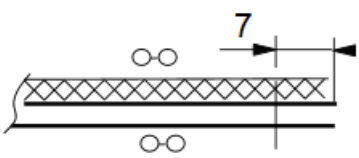
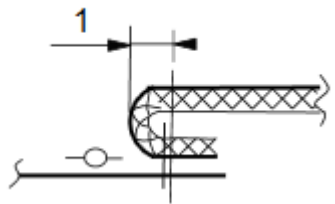
21	Surfiler		504	
22	Ourler : • les bas de manches.		301	Couture dessous manche couchée vers le dos
23	Assembler : • les manches au vêtement.			Point d'arrêt début et fin
24	Surfiler		504	

L'ENCOLURE

25	Assembler les épaules : • l'empiècement encolure devant dessus et les empièchements de l'encolure dos dessus ; • l'empiècement encolure devant dessous et l'empiècement encolure dos dessous.		301	Point d'arrêt début et fin Couture ouverte
26	Assembler : • les empièchements encolure dessus et le vêtement.			Point d'arrêt début et fin
27	Surpiquer			

LA FERMETURE À GLISSIÈRE

28	Surfiler : • Milieux dos.		504	
29	Assembler : • la fermeture à glissière aux milieux dos.		301	Côté droit et côté gauche. Pied presseur pour fermeture à glissière à montage invisible

30	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> les milieux dos. 			Au-dessous de la Fermeture à glissière Pied presseur une branche
31	Préformer : <ul style="list-style-type: none"> l'ourlet de la basque. 		Fer	
32	Ourler : <ul style="list-style-type: none"> la basque. 		301	
L'ENCOLURE ET LA FERMETURE À GLISSIÈRE				
33	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement encolure dos dessous et la FàG 		301	Milieux dos. Point d'arrêt début et fin
34	Coulisser : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement encolure dessus et l'empiècement encolure dessous. 			Point d'arrêt début et fin
35	Réaliser : <ul style="list-style-type: none"> piqûre morte 			
36	Rabattre : <ul style="list-style-type: none"> l'empiècement encolure dessous à l'assemblage empiècement encolure dessus. 		Main	
LES FINITIONS				
37	Éplucher, contrôler, repasser			
38	Assembler : <ul style="list-style-type: none"> l'étiquette d'anonymat 			Document réponse

DANS CE CADRE

Académie :

Session :

Examen :

Série :

Spécialité/option :

Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)


NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

FICHE DE CONFORMITÉ

C: conforme CN: non conforme

	Points de contrôle	Critères de qualité	Tolérance	C	NC
Modèle réf.CP002 	Surfils	Emplacement	0		
		Bords nets	0		
		Endroit apparent	0		
	Assemblages	Respect des valeurs de couture	+/- 1mm		
	Netteté finition	Fils coupés	0		
	Piqûres nervures	Surpiquage régulier : <ul style="list-style-type: none"> • Empièchements encolure devant et dos • Empiècement taille devant • Rabats 	+ 1 mm		
	Côtés	Alignement des sillons : <ul style="list-style-type: none"> • corps, manche. • basque dos et ceinture devant 	0		
	FaG	Montage invisible Netteté des angles à l'empiècement Alignement des angles	0		
			0		
			0		
	Plis plats	Plis couchés vers le milieu devant Intervalles égaux Symétrie	0		
			+/- 1 mm		
			+/- 1 mm		
	Rabats	Emplacement Symétrie	0		
			+/- 1 mm		
	Poches	Angles ouverture de poche nets : <ul style="list-style-type: none"> • poche droite • poche gauche 	0		
	Pincés dos	Symétrie Arrêt pincés	+/- 1 mm		
			0		
	Manches	Régularité de l'ourlet :- hauteur - piqûre	+/- 1 mm +/- 1 mm		
	Basques	Régularité de l'ourlet :- hauteur - piqûre	+/- 1 mm +/- 1 mm		
	Empiècement taille	Platitude Symétrie Maintien empiècement taille dessous propre	0		
			+/- 1 mm		
			0		
	Empiècement encolure	Platitude Symétrie	0		
			+/- 1 mm		

DANS CE CADRE	Académie :		Session :		
	Examen :		Série :		
	Spécialité/option :		Repère de l'épreuve :		
	Epreuve/sous épreuve :				
	NOM :				
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)				
	Prénoms :		N° du candidat	<input type="text"/>	
NE RIEN ÉCRIRE	Né(e) le :		(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)		
	Appréciation du correcteur				
<input type="text"/>		Note :			

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

ÉTIQUETTE ANONYMAT à coudre en bas du vêtement

Ligne de couture de l'étiquette d'anonymat
