

# BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR INDUSTRIES CÉRAMIQUES

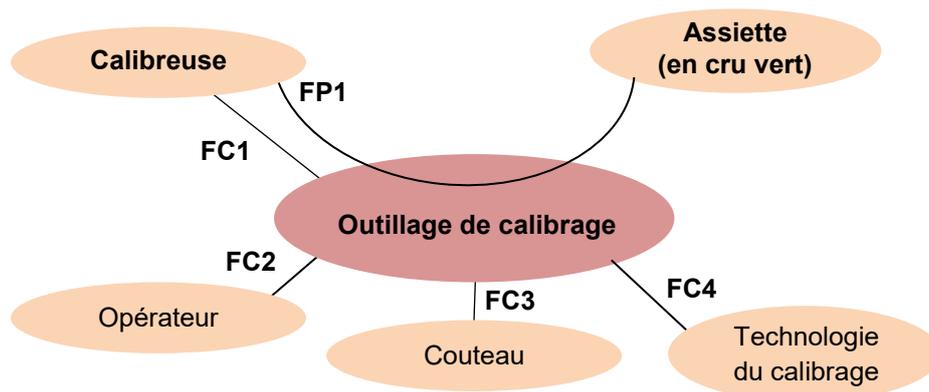
## U52 – CONCEPTION D’UN OUTILLAGE

SESSION 2022

### ÉLÉMENTS DE CORRECTION

DOCUMENT RÉPONSE DR1

#### Q1 ANALYSE FONCTIONNELLE (Simplifiée)



Q1-1 Caractérisation des fonctions :

	Fonction	Critère	Niveau
FP1	Permettre de produire une assiette conforme aux exigences de qualité.	Formes et dimensions conformes au profil de l'assiette qualifiée.	Tolérance (Hors étude)
FC1	L'outillage doit pouvoir être installé sur la calibreuse.	Calibre : <i>sur la tête de calibrage par un centrage et des vis M8.</i> Moule : <i>monté dans le mandrin par un assemblage cone/cone et une dépression.</i>	
FC2	Permettre de démouler les pièces.	Absence de <i>contredépouille</i> sur l'outillage.	
FC3	<i>Enlèvement du surplus de matière.</i>	Découpe au plus près de l'assiette.	Tolérance (Hors étude)
FC4	Permettre le calibrage.	Qualité du matériau (voir Q1-2 « choix du matériau du moule »).	

Q1-2 Choix du matériau du moule :

*Plâtre alpha pour assurer une facilité de mise en forme et une résistance mécanique. Le choix du plâtre permet de recouler facilement un moule dans une matrice quand le moule existant est usé.*

Q5-2 Choix de l'ajustement :

*Ajustement type g6 pour permettre un montage et démontage en gardant un centrage optimum.*