

# CONTRAT DE PHASE

Phase **50**

Pièce: **INSERT MATRICE FLAN dépouille américaine**

Matière: **X 38 Cr Mo V 5 (Z 38 CDV 5)**



1

1

## FRAISAGE

**C.U Vertical 3 axes HAAS VF1**

Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur

EPREUVE E2 : Code :

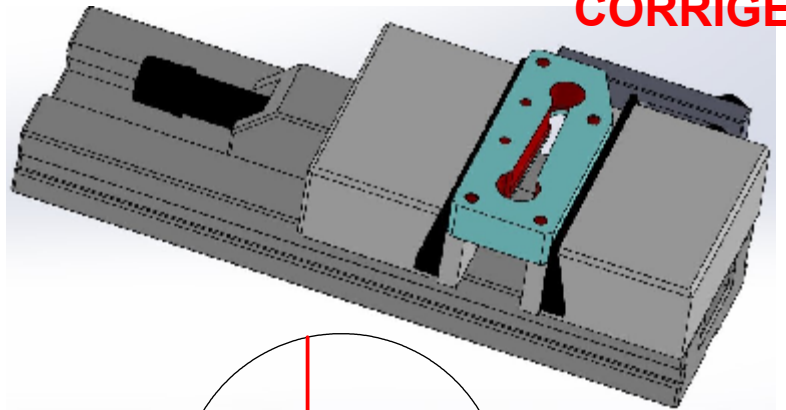
SESSION 20xx

Elaboration du processus de réalisation d'un outillage

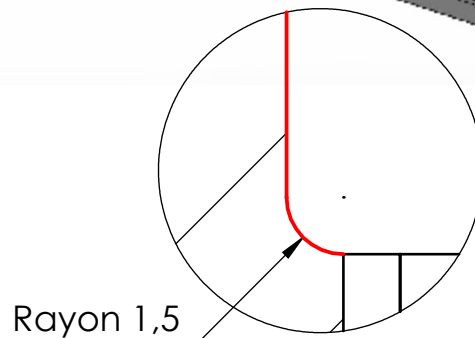
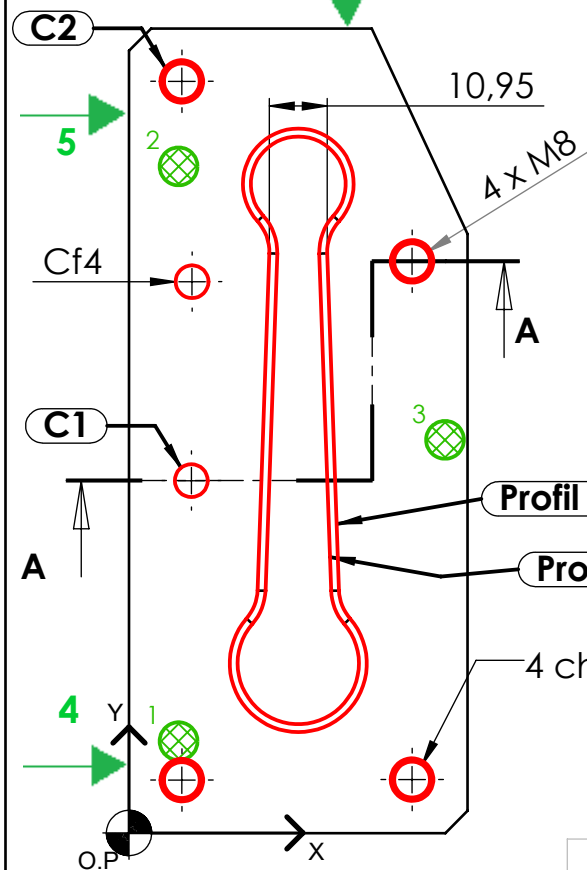
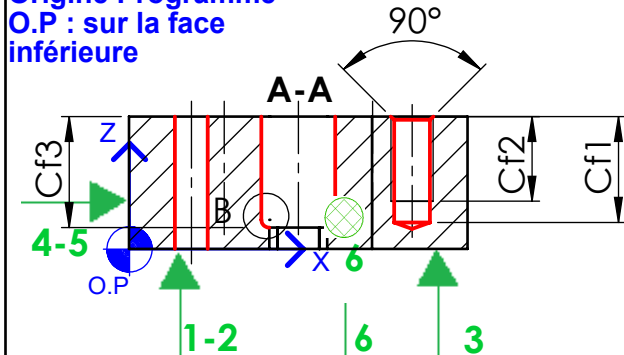
**DC 12/13**

Origine Programme

O.P : sur la face inférieure



**CORRIGE**



Rayon 1,5

DÉTAIL B

**Cf1 = 20 mm  
Cf2 = 16 mm  
Cf3 = 21 mm  
Cf4 = Ø6,2 mm**

**Porte-Pièce : Etau.**

- Appui plan : **cales rectifiées**
- Liaison linéaire rectiligne : **mors fixe étau**
- Liaison ponctuelle : **butée**

Temps Total de Coupe 17 min 47 sec

Temps Total de Phase 19 min 04 sec

| OPERATIONS                                      | OUTILS   | T | D | Vc<br>m/min | n<br>tr/min | f / fz<br>mm/tr<br>mm/dent | Vf<br>mm/min | Ap<br>moy<br>mm | Ae<br>moy<br>mm |
|---|--|---|---|-------------|-------------|----------------------------|--------------|-----------------|-----------------|
| 1) Contournage Profil 1 et Profil 2 en finition | - Fraise torique Ø 10, carbure, 3 dents, rayon 1,5 mm. Ref K6350.03.100.15 | 1 | 1 | 125         | 3979        | 0.155                      | 1850         | 0.2             | 5,25            |
| 2) Pointage C1 x 2                              | - Foret à Pointer carbure Ø10 à 90°, 2 dents, réf : F0600.04.100           | 2 | 2 | 55          | 1751        | 0.18                       | 315          |                 |                 |
| 3) Pointage et chanfreinage C2 x 4              | - Foret à Pointer carbure Ø10 à 90°, 2 dents, réf : F0600.04.100           | 2 | 2 | 55          | 1751        | 0.18                       | 315          |                 |                 |
| 4) Perçage C1 x 2                               | - Foret carbure Ø6,2 à 140° ref : F1100.04.062                             | 3 | 3 | 55          | 2824        | 0.12                       | 339          |                 |                 |
| 5) Perçage C2 x 4                               | - Foret carbure Ø6,8 à 140° ref : F1100.04.068                             | 4 | 4 | 55          | 2575        | 0.13                       | 335          |                 |                 |
| 6) Taraudage C2 x 4                             | - Taraud machine carbure M8, pas de 1,25 mm Ref : 20 800 080               | 5 | 5 | 20          | 3501        | 1.25                       | 3979         |                 |                 |