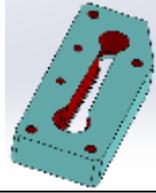


CONTRAT DE PHASE

Phase 50

Pièce: **INSERT MATRICE FLAN dépeuille américaine**

Matière: **X 38 Cr Mo V 5 (Z 38 CDV 5)**



1

1

FRAISAGE

Baccalauréat Professionnel Technicien Outilleur

EPREUVE E2 : Code :

SESSION 20xx

C.U Vertical 3 axes HAAS VF1

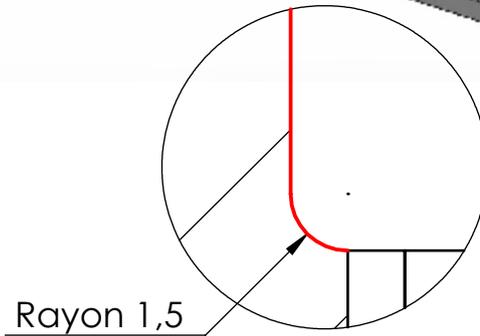
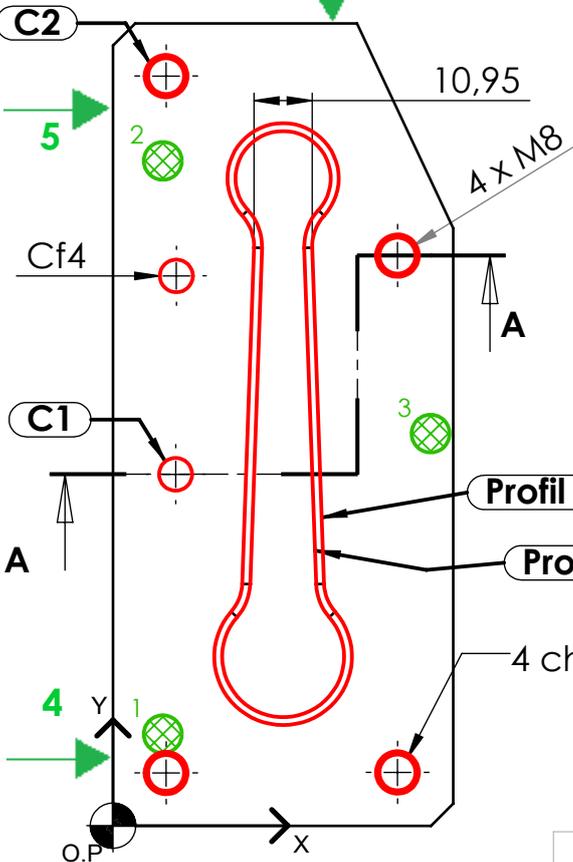
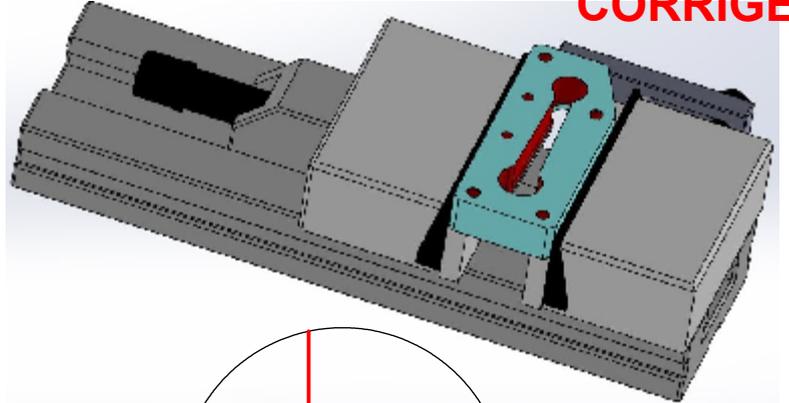
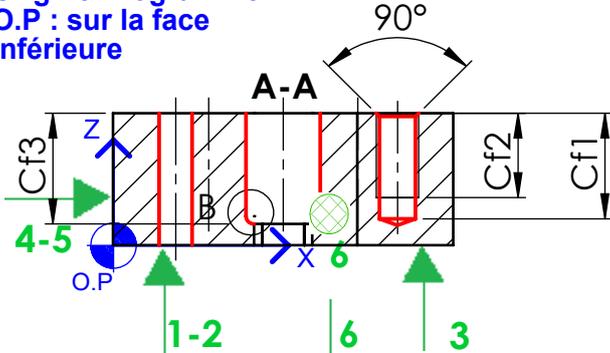
Elaboration du processus de réalisation d'un outillage

DC 12/13

Origine Programme

O.P : sur la face inférieure

CORRIGE



Rayon 1,5

DÉTAIL B

Cf1 = 20 mm
Cf2 = 16 mm
Cf3 = 21 mm
Cf4 = Ø6,2 mm

Porte-Pièce : Etau.

- Appui plan : cales rectifiées
- Liaison linéaire rectiligne : mors fixe étau
- Liaison ponctuelle : butée

Temps Total de Coupe 17 min 47 sec

Temps Total de Phase 19 min 04 sec

OPERATIONS	OUTILS	T	D	Vc	n	f / fz	Vf	Ap moy	Ae moy
				m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min	mm	mm
1) Contourage Profil 1 et Profil 2 en finition	- Fraise torique Ø 10, carbure, 3 dents, rayon 1,5 mm. Ref K6350.03.100.15	1	1	125	3979	0.155	1850	0.2	5,25
2) Pointage C1 x 2	- Foret à Pointer carbure Ø10 à 90°, 2 dents, réf : F0600.04.100	2	2	55	1751	0.18	315		
3) Pointage et chanfreinage C2 x 4	- Foret à Pointer carbure Ø10 à 90°, 2 dents, réf : F0600.04.100	2	2	55	1751	0.18	315		
4) Perçage C1 x 2	- Foret carbure Ø6,2 à 140° ref : F1100.04.062	3	3	55	2824	0.12	339		
5) Perçage C2 x 4	- Foret carbure Ø6,8 à 140° ref : F1100.04.068	4	4	55	2575	0.13	335		
6) Taraudage C2 x 4	- Taraud machine carbure M8, pas de 1,25 mm Ref : 20 800 080	5	5	20	3501	1.25	3979		