


NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble	Presse pneumatique		DT4
		Pièce	Guide presse		
		Matière	Al Cu 4 Pb Mg		
Nom Candidat		Date	Série	100	
Phase	DÉSIGNATION	MACHINE		OBSERVATIONS	
010	DÉCOUPAGE DÉCOUPE LASER				
020	FRAISAGE S/Phase A a-Ébaucher PROFIL 1 b-Ébaucher PROFIL 2 (x2) c-Ébaucher PROFIL 3 (x2) d-Pointer+chanfreiner TROU 4 (x6) e-Pointer+chanfreiner TROU 5 (x4) g-Pointer+chanfreiner TROU 7 (x2) h-Pointer+chanfreiner TROU 8 i-Percer TROU 4 (x6) j-Percer TROU 5 (x4) l-Percer TROU 7 (x2) m-Percer TROU 8 n-Finir PROFIL 1 o-Finir PROFIL 2 (x2) p-Aléser TROU 7 (x2) q-Tarauder TROU 4 (x6) r-Tarauder TROU 5 (x4) t-Tarauder TROU 8 u-Finir PROFIL 3 (x2) S/Phase B f-Pointer+chanfreiner TROU 6 (x3) k-Percer TROU 6 (x3) s-Tarauder TROU 6 (x3)	ROSILIO C1065-H			
030	PERCAGE-TARAUDEGE a-Pointer+chanfreiner-Percer-Tarauder TROU 9 (x2)	SYDÉRIC		Gabarit de perçage	
040	PARACHÈVEMENT chanfreiner contour extérieur				
050	CONTRÔLE				