CAP AÉRONAUTIQUE

# Option : Systèmes

ÉPREUVE EP1 : Utilisation de la documentation technique


# DOSSIER CORRIGÉ

*L’usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.*

*L’usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.*

*Le dictionnaire bilingue anglais est autorisé.*

Exactitude du décodage des informations

Questions 3, 4, 5, 6, 12, 13, 14,

17, 18, 22, 24, 25.

Exhaustivité du repérage des informations nécessaires à l’opération

Questions 2, 8, 9, 10, 11, 15, 16,

20, 21.

Vérification juste de l’applicabilité des documents

Questions 1, 7, 19, 23.

Sujet

## Mise en situation.

Vous êtes mécanicien(ne) système en charge du dépannage d’un aéronef commercial moyen- courrier.

Au retour de vol, le pilote a noté sur le TLB (Technical Log Book) un dysfonctionnement des spoilers. Après investigations, il s’avère que la dépose de la servo-commande de spoiler N°2CL2 est à effectuer.

Note du correcteur :

Les points clés des réponses attendues sont soulignés.

## Travail demandé.

Répondre en langue française aux questions à l’aide du dossier technique fourni.

Q1 : Quel est le chapitre de la norme ATA100 (classification des systèmes aéronautiques) qui correspond à la dépose de la servo-commande de spoiler ?

ATA 27 (carte de travail N° AJ-A-**27**-64-51-00aaa-520).

Q2 : Cocher le(s) document(s) de maintenance que vous êtes susceptibles d’utiliser pour traiter la dépose de cet élément.

1. SRM,
2. lPC,
3. AMM,

1. TSM.

Q3 : Où est positionnée la servo-commande « 2CL2 » sur l’aéronef ?

1. À l’intrados de la voilure gauche,
2. À l’extrados de la voilure droite,
3. Sur le fuselage central,
4. À l’intrados de la voilure droite.

Q4 : Quel est le type de servocommande déposé (2CL2) ?

C’est une servo-commande hydraulique (voir schéma page 6 du dossier technique : yellow)

Q5 : La servocommande déposée (2CL2) est-elle alimentée par de l’énergie électrique, ou hydraulique du circuit bleu ou jaune de l’aéronef ?

Alimentation par de l’énergie hydraulique du circuit jaune de l’aéronef (voir schéma page 6 du dossier technique)

Q6 : Quel moteur de l’aéronef assure la mise en pression du circuit hydraulique bleu ?

Moteur gauche, il est colorié en bleu sur le schéma, page 6 du dossier technique.

Q7 : Quelle procédure doit-on appliquer avant d’entreprendre toute une intervention sur un équipement hydraulique ?

Appliquer les Safety conditions (page 7).

Q8 : La dépose de la servocommande nécessite d’accéder à l’intrados de la voilure situé à 6.5 mètres du sol. Quel équipement est préconisé pour atteindre la zone (573 ou 673) en toute sécurité ?

Mise en place d’une plateforme de travail

(Plateforme de 4.8 m, étape 11 de la procédure de dépose, page 8 du dossier technique).

Q9 : Au début de la procédure de dépose de la servo-commande, l’outillage repéré 40 (SPOILER KEY MOOG), page 12 du dossier ressources, doit être inséré dans l’équipement, quel en est le but de cet outillage ?

Broche de sécurité qui permet de verrouiller la servocommande en position maintenance, de travailler en toute sécurité

Q10 : Identifier les différents systèmes de sécurité à mettre en place en cabine avant toutes interventions sur les commandes de vol. Termes en anglais autorisés

* Tâche 4 page 7 de la procédure : mise en place d’une broche sur chaque mini manche,
* Tâche 5 page 7 de la procédure : mise en place d’une broche sur la commande de volets,
* Tâche 6 page 7 de la procédure : mise en place de panneaux d’interdiction (sur la commande de volets et sur les consoles gauches et droites).
* Tâche 7 page 7 de la procédure : mise en place d’un panneau d’interdiction sur les consoles gauches et droites.

Q11 : Identifier les différents systèmes de sécurité et de protection à mettre en place sur la servocommande de spoiler avant de commencer la dépose. (Termes en anglais autorisés)

* Tâches A et B de la procédure page 9 : mise en place de la boche de sécurité,
* Tâche C de la procédure page 9 : mise en place protection tige de servo commande,
* Tâche E de la procédure page 9 : mise en place protection des prises électriques.

Q12 : Quel type de freinage est utilisé sur les écrous repères « 21 » et « 34 », voir tâches M(3) et N(3) de la procédure de dépose. (page 10 du dossier ressources)

Freinage des écrous par goupilles Cotter pin (30 et 20) = goupilles

Q13 : Les axes de fixations (4) et (14) sont fortement sollicités. Pendant le fonctionnement de la servo-commande, ils ne doivent pas tourner sur eux même sous peine de voir apparaitre du

« fretting ». Donner le nom et les numéros de repères des éléments assurant leur maintien en position ? (page 11 du dossier ressources)

« Anti rotation plate », repère (3) et (13) (Plaquette anti rotation)

Q14 : L’assemblage écrou (26) et rondelles (27) et (29) permet de :

1. Fixer les connecteurs électriques,
2. Guider les tuyauteries hydrauliques souples,
3. Fixer la tresse de métallisation, (figure 1, page 11)
4. Fixer le drain hydraulique.

Q15 : Lors de l’application de la procédure de dépose de la carte de travail « AJ-A-27-64-51- 00AAA-520A-A », quelle est la première opération effectuée sur la servocommande ?

1. Dépose des deux connecteurs électriques,

1. Dépose des deux tuyauteries hydrauliques,
2. Mise en place de la broche de sécurité,
3. Dépose de l’axe de fixation arrière.

Q 16 : Quelle est la référence de la trappe d’accès à déposer pour accéder à la servocommande référence : 2CL2 ?

Access panel 673CB (tâche 14 page 8).

Q 17 : Dans la procédure de dépose, étape G, quelle est l’utilité de l’adhésif fixé sur les tuyauteries hydrauliques ? (page 9 du dossier ressources)

Make match marks on the hydraulic hoses.

(faire des repères sur les tuyauteries, ex: haute pression, basse pression, du retour bâche, etc..).

Q 18 : Lister les éléments à rebuter lors de la dépose de la servocommande. *(Donner leur nom en anglais et numéro de repère).*

Écrous : The nut (1) (11), goupille : cotter pin (20) (30).

Q19 : Dans la procédure de maintenance au chapitre « required condition » identifier la procédure relative à la vérification de la position « rentrée » des volets de courbure.

Tache N° 3 : Ref. AJ-A-27-50-00-01ZZZ-396Z-A

Q20 : Dans la procédure de maintenance au chapitre « required condition », tâche 4, que permet la mise en place du « PIN SIDE STICK LOCKING » ?

This tool’s function is to prevent movement of pilot’s sidesticks. (Figure 4, page 14).

Cette broche interdit tout mouvement des mini-manches.

Q 21 : Dans la procédure de maintenance au chapitre « required condition », tâche 5, que permet la mise en place du « LOCKING TOOL FLAP CONTROL LEVER » ?

This tool’s function is to prevent flap movement during maintenance operations. (Figure 5, page 15).

Cette broche interdit toute manœuvre des volets, pendant les opérations de maintenance.

Q 22 : Sur l’IPC 27-50-05, fig. 1, quels sont le nom et la fonction de l’élément N° 10 ?

Filter HP / filtre haute pression qui protège la servo-commande, contre la pollution du liquide hydraulique par des particules.

Q 23 : Sur l’IPC 27-50-05, fig. 1, le repère 30 « servovalve » renvoie au CMM 27-60-03. Quelle est la signification en français du terme « CMM » ?

CMM (Component Maintenance Manual / Manuel des composants de maintenance)

Q 24 : Donner les références (part number) des joints repérés sur l’éclaté de la servocommande du spoiler de l’IPC 27-50-05, fig.1.

Rep 20 -> NAS 1611-016 Rep 50 -> NAS 1611-112 Rep 60 -> 34094

Q 25 : Suivant l’IPC 27-50-05, fig.1, donner la quantité de boulons nécessaire à la fixation de la servovalve sur la servocommande.

Écrou : Bolt (40), quantité 4.