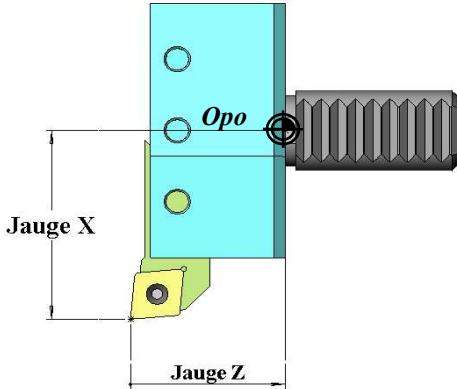
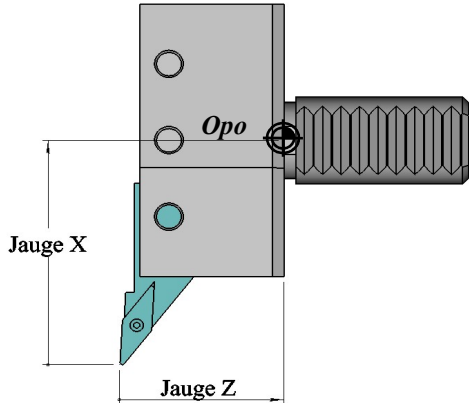
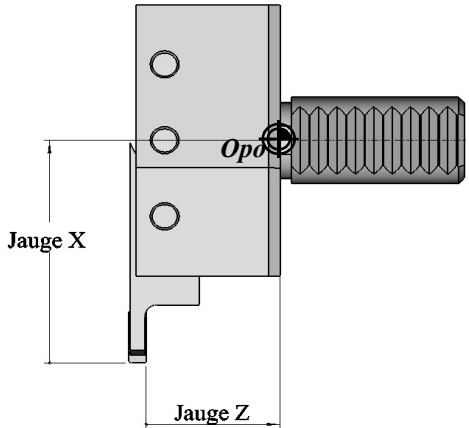
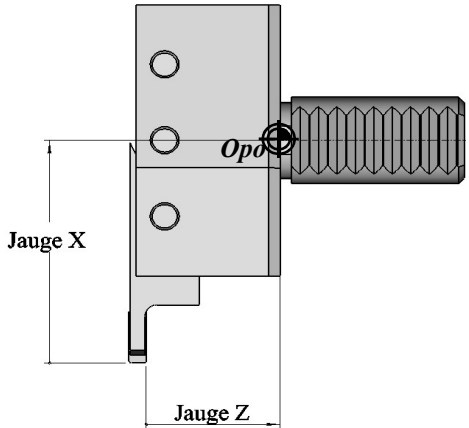
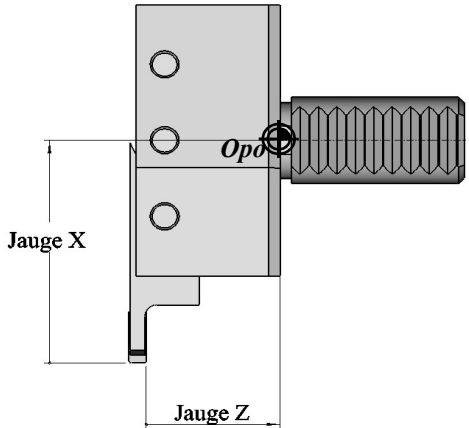
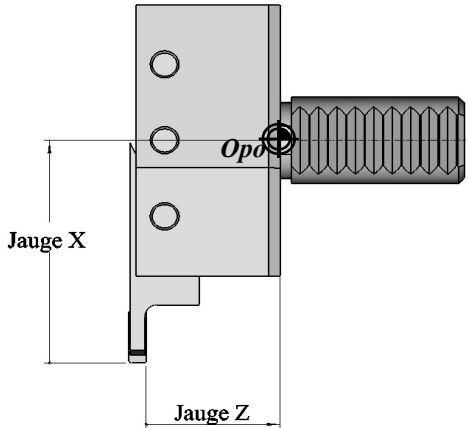


Pièce : <i>Retainer</i>		Fiche OUTILS TOUR
Ensemble : <i>Frien à main</i>		
Repère Phase : <i>PH 10</i>	Référence fiche :	
Etabli par :	Date : <i>11 avril 2022</i>	
M.O.C.N : <i>TCN CLX 350</i>	Programme M.O : %	
N° Outil : <i>T1</i>		
N° Correcteur : <i>1</i>		
Porte-outil : <i>VDI 20</i>		
Outil : <i>Outil ébauche ext</i>		
Observation :		
Jauge X :		
Jauge Z :		
Rayon plaquette rE : <i>0,8</i>		
Secteur C :		
N° Outil : <i>T2</i>		
N° Correcteur : <i>2</i>		
Porte-outil : <i>VDI 20</i>		
Outil : <i>Outil finition ext</i>		
Observation :		
Jauge X :		
Jauge Z :		
Rayon plaquette rE : <i>0,4</i>		
Secteur C :		
N° Outil : <i>T4</i>		
N° Correcteur : <i>4</i>		
Porte-outil : <i>VDI 20</i>		
Outil : <i>Outil à tronçonner</i>		
Observation : <i>Plaquette E=2,5</i>		
Jauge X :		
Jauge Z :		
Rayon plaquette rE : <i>0,2</i>		
Secteur C :		