

<h1 style="text-align: center; margin: 0;">FICHE</h1> <h1 style="text-align: center; margin: 0;">AUTO-CONTROLE</h1> <h1 style="text-align: center; margin: 0;">QUALITE</h1>		<p style="text-align: center; margin: 0;"><u>Procédure qualité :</u></p> <p>1-Choisir et étalonner son moyen de contrôle</p> <p>2-Ebavurer si nécessaire puis procéder au contrôle sans marquer la pièce</p> <p>3-Décider de la conformité</p> <p>4-Assurer la traçabilité des pièces ainsi que la signature de l'autocontrôle</p>					<p style="text-align: center; margin: 0;"><u>Cosmétique pièce :</u></p> <p>1- Ebavurer avant contrôle</p> <p>2- Contrôler l'aspect pièce</p> <p>3-Signaler choc et rayure</p> <p>4-Emballer et protéger la pièce</p>			
		Ensemble : Frein à main		Pièce : Piston guide		N° pièce :		Nom:		Date :
Spécifications à contrôler	Cote nominale	Cote Maxi.	Cote Mini.	IT	Matériel de contrôle.	Relevé	Conformité	SIGNATURE CONTROLEUR		
19										
Ø 30										
Ø 22.5h7										
Ø 18										
Ø 10H7										
M24 x 1										
Ø 16										
Ø 12										
25										
Ø 13										

Client / section	Nom	Date	Heure	SIGNATURE