

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

Présentation et déroulement de l'épreuve

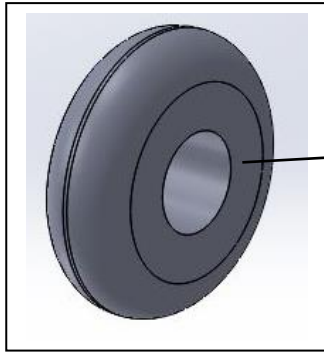
Constitution du dossier ressource	1/3
Vue en 3D du moule avec pièce à fabriquer	2/3
Répartition des postes avec les durées estimées	3/3
Dessin d'ensemble Moule Molette	DT 1
Dessin de définition Buse	DT 2
Dessin de définition de la Plaque pousse éjecteur	DT 3
Dessin de définition de Plaque tire éjecteur	DT 4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/3

VUE EN 3D DU MOULE

PRESENTATION :

Ce moule a pour fonction l'obtention d'une molette en plastique d'une souris



Le moule est refroidi dans ses deux parties

TRAVAIL A EFFECTUER

Le travail portera sur la réalisation de la Plaque pousse éjecteur Rep 4, de la Buse Rep 20 et du contrôle de la Plaque tire éjecteur Rep 5

Le sujet comporte deux parties évaluées indépendamment :

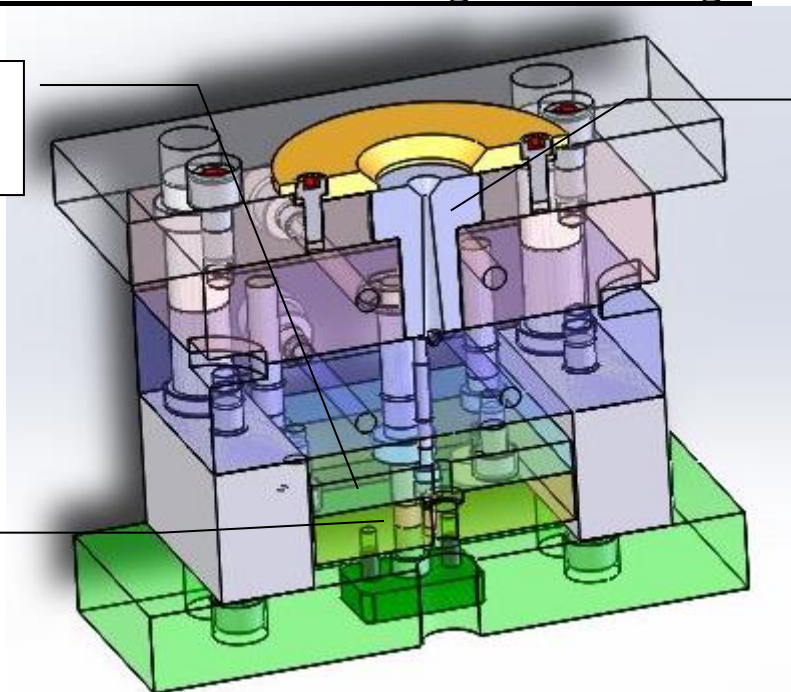
- 1^{ère} partie : sur 10 points d'une durée de 15 h environ
- 2^{ème} partie : sur 10 points d'une durée de 5h environ

Pour un bon déroulement, les candidats doivent se répartir au début de l'épreuve les postes de travail de tournage et de fraisage.

**PLAQUE TIRE
EJECTEUR**

BUSE

**PLAQUE
POUSSE
EJECTEUR**



CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

Répartition des postes avec les durées estimées						
Tour	Fraiseuse	CN	Contrôle	Rectifieuse	Electroérosion	Montage traçage Parachèvement
1 ^{ère} PARTIE				2 ^{ème} PARTIE		
Usinage des S/Phase 210 et 220 de la Buse DT 2	Usinage de la Phase 200 de la Plaque pousse éjecteur DT3	Usinage de la Phase 400 de la Plaque pousse éjecteur DT3	Contrôle de la Plaque tire éjecteur DT4	Usinage de la Phase 300 de la Plaque pousse éjecteur DT3	Enfonçage de la Phase 600 de la Buse DT 2	Parachèvement de la Phase 500 de la Plaque pousse éjecteur DT3 Plaque tire éjecteur DT4 Montage de la partie éjection
4H	6H	4H	1 H	1 H 30	2 H	1 H 30

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3