

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-22 Mettre en œuvre une rectification plane

Compétence : C3.13 Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication de montage ou de finition spécifique

ON DONNE :

Le travail à réaliser	2/4
Le contrat de phase 300	3/4
La fiche contrôle	
Le barème de correction	4/4

Le dessin de définition de la plaque empreinte supérieure DT4

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 1/4

TRAVAIL A REALISER

ON DONNE :

Une rectifieuse plane avec sa documentation
Les équipements standards.
Les moyens de contrôle
Les lunettes de protection
Dessin de définition DT 4
Contrat de Phase 300
Fiche contrôle

ON DEMANDE :

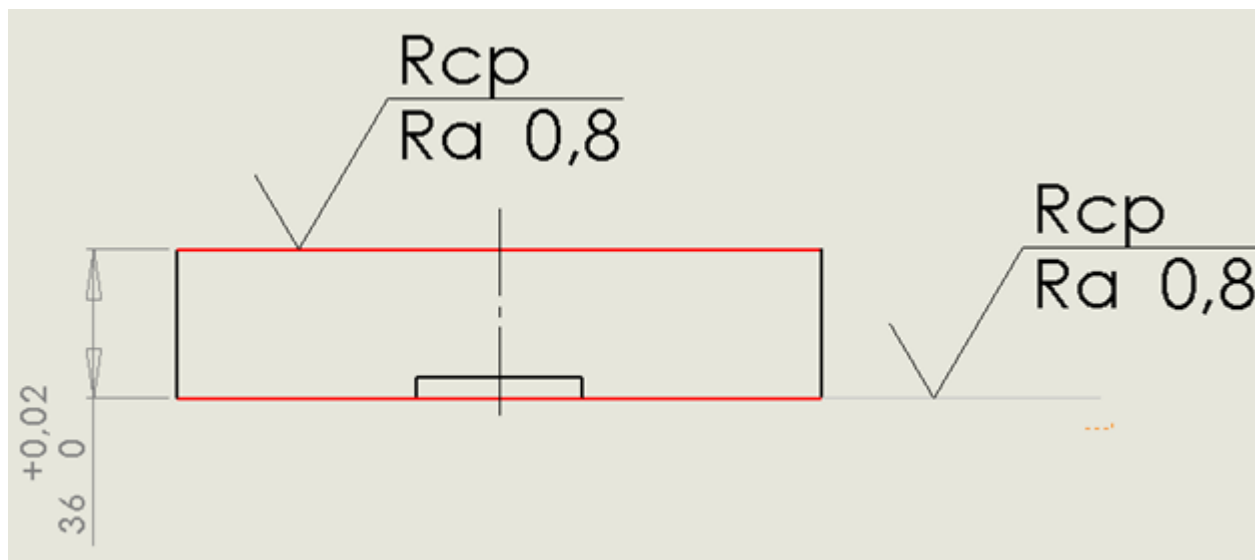
Rectifier les 2 faces de la plaque empreinte supérieure

ON EXIGE :

L'élément est conforme aux spécifications demandées
La remise en état du poste de travail
Le respect des règles de sécurité

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/4

CONTRAT DE PHASE PHASE n° 300	Ensemble : Moule Cache Hand Spinner	BUREAU DES METHODES
	Elément : Plaque empreinte supérieure	
	Matière : 35 Ni Cr Mo 13	
Machine-outil : Rectifieuse plane	Porte pièce : Plateau magnétique	



Désignation des opérations	Outils
Rectifier les deux faces Cote 36 0/- 0,02	Meule acier

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2018
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/4

NUMERO DE CANDIDAT : _____

EP2-22 Mettre en œuvre une rectification plane

BAREME DE CORRECTION

FICHE DE CONTROLE			Ensemble : Moule Presse Papier			BUREAU DES METHODES		
			Elément : Empreinte injection					
			Matière : 35 Ni Cr Mo 13					
Cote tolérancée	Cote Maxi	Cote Mini	Moyen de contrôle Utilisé	Cote mesurée Candidat	Cote Hors IT	Cote Dans IT	Cote mesurée Jury/Barème	
36 ^{+ 0,02} ₀			Micromètre extérieur					/4
Ra 0,8			Tablette rugositest					/1
Ra 0,8			Tablette rugositest					/1
				Total :			/6	

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES				Session 2018
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie				
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 4/4	